



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

**(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(21)(22) Заявка: 2014137456, 12.02.2013

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
12.02.2013Дата регистрации:  
19.05.2017

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
17.02.2012 US 13/399,840

(43) Дата публикации заявки: 10.04.2016 Бюл. № 10

(45) Опубликовано: 19.05.2017 Бюл. № 14

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 17.09.2014(86) Заявка РСТ:  
US 2013/025726 (12.02.2013)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2013/122926 (22.08.2013)Адрес для переписки:  
109012, Москва, ул. Ильинка, 5/2, ООО  
"Союзпатент"(72) Автор(ы):  
МАККИ Филип Р. (US)(73) Патентообладатель(и):  
ОВЕНШН, ИНК. (US)(56) Список документов, цитированных в отчете  
о поиске: US 2009223503 A1, 10.09.2009. US  
2011283894 A1, 24.11.2011. SU 783535 A1,  
30.11.1980.RU  
2 6 1 9 9 0 4  
C 2**(54) КОНВЕЙЕРНАЯ ПЕЧЬ****(57) Формула изобретения**

1. Печь, содержащая:  
корпус, имеющий полость и первое и второе отверстия;  
бесконечную конвейерную ленту для размещения и транспортировки пищевых изделий в полость и из нее через первое и второе отверстия, при этом бесконечная конвейерная лента включает в себя секции загрузки и выгрузки пищевых продуктов;  
первую и вторую дверцы печи для закрывания первого и второго отверстий соответственно, чтобы предотвратить выпуск тепла изнутри полости через первое и второе отверстия во время работы печи; и  
источник тепла для подачи тепла в полость для нагрева пищевого изделия, помещенного на участок бесконечной конвейерной ленты, расположенный внутри полости.
2. Печь по п. 1, в которой бесконечная конвейерная лента имеет возможность останавливаться во время операции тепловой обработки.

RU  
2 6 1 9 9 0 4  
C 2

3. Печь по п. 1, в которой бесконечная конвейерная лента имеет возможность возвратно-поступательного перемещения для увеличения зоны действия потока горячего воздуха на пищевое изделие, помещенное на бесконечную конвейерную ленту, во время операции тепловой обработки.

4. Печь по п. 1, которая включает в себя панель управления для получения указаний по тепловой обработке.

5. Печь по п. 1, которая включает в себя выпуск воздуха для приема воздуха из полости.

6. Печь по п. 5, которая включает в себя нагреватель для нагрева воздуха, получаемого из выпуска воздуха.

7. Печь по п. 6, которая включает в себя вентилятор для возврата горячего воздуха в полость.

8. Печь по п. 1, в которой полость включает в себя первую камеру и первый соплодержатель, имеющий множество сопел.

9. Печь по п. 8, в которой полость включает в себя вторую камеру и второй соплодержатель, имеющий множество сопел.