



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204093672 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 14

(21) 申请号 201420592104. 1

(22) 申请日 2014. 10. 14

(73) 专利权人 惠州聆韵科技有限公司

地址 516008 广东省惠州市惠澳大道惠南高
新科技产业园金钟路 39 号

(72) 发明人 欧勇 徐洪先 唐有志

(74) 专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公
司 44218

代理人 童海霓

(51) Int. Cl.

B05C 5/02 (2006. 01)

B05C 11/10 (2006. 01)

B05C 13/02 (2006. 01)

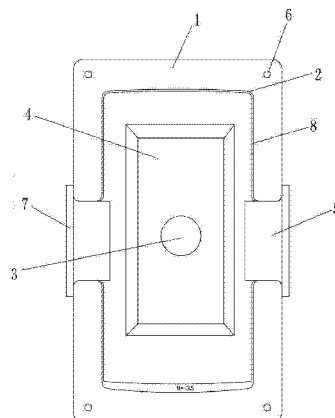
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种手机触摸屏面壳点胶作业装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种手机触摸屏面壳点胶作业装置,包括磁性底座、手柄和磁性盖板,手柄安装在磁性盖板上,磁性盖板设于磁性底座的上方,磁性底座和磁性盖板之间连接有合页,在磁性底座上与磁性盖板盖合的一面形成供面壳放置的凹槽,磁性盖板的大小与凹槽的大小相适应并预留出点胶的空间,在凹槽的左右两侧分别设有便于取放面壳的缺陷,缺陷延伸到磁性底座的两侧,在缺陷两侧端设有凸块。本实用新型的点胶装置具有操作简单、作业效率高、点胶准确、实现水平点胶等优点。



1. 一种手机触摸屏面壳点胶作业装置,其特征在于:包括磁性底座(1)、手柄(3)和磁性盖板(4),手柄(3)安装在磁性盖板(4)上,磁性盖板(4)设于磁性底座(1)的上方,磁性底座(1)和磁性盖板(4)之间连接有合页(8),在磁性底座(1)上与磁性盖板(4)盖合的一面形成供面壳放置的凹槽(6),磁性盖板(4)的大小与凹槽(6)的大小相适应并预留出点胶的空间,在凹槽(6)的左右两侧分别设有便于取放面壳的缺陷(5),缺陷(5)延伸到磁性底座(1)的两侧,在缺陷(5)两侧端设有凸块(7)。

2. 根据权利要求1所述的手机触摸屏面壳点胶作业装置,其特征在于:所述磁性底座(1)的四角处分别设有用于磁性底座(1)定位的螺丝孔(6)。

一种手机触摸屏面壳点胶作业装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及手机组装加工领域,具体是指一种手机触摸屏面壳点胶作业装置。

背景技术

[0002] 近年来,所在通讯行业的发展,智能触摸屏手机越来越普及,触摸屏贴合作为智能手机的关键工序,需要在面壳一面的四角处进行点胶,点胶质量的好坏直接影响到触摸屏贴合的效果。为了提高作业效率,行业内已逐渐使用点胶机代替人工点胶。但现有的点胶机需要人工操作点胶头对需要的区域进行点胶作业,而点胶区域一般是固定的,并且不能偏差太多。由于手上操作的不确性,需要实时调节,造成点胶时间长,不但制约了生产效率的提高,影响最终的贴合效果,并造成误点。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种操作简单、作业效率高、点胶准确、实现水平点胶的手机触摸屏面壳点胶作业装置。

[0004] 本实用新型可以通过以下技术方案来实现:

[0005] 本实用新型公开了一种手机触摸屏面壳点胶作业装置,包括磁性底座、手柄和磁性盖板,手柄安装在磁性盖板上,磁性盖板设于磁性底座的上方,磁性底座和磁性盖板之间连接有合页,在磁性底座上与磁性盖板盖合的一面形成供面壳放置的凹槽,磁性盖板的大小与凹槽的大小相适应并预留出点胶的空间,在凹槽的左右两侧分别设有便于取放面壳的缺陷,缺陷延伸到磁性底座的两侧,在缺陷两侧端设有凸块。

[0006] 所述磁性底座的四角处分别设有用于磁性底座定位的螺丝孔。

[0007] 本实用新型一种手机触摸屏面壳点胶作业装置,与现有的点胶装置或点胶方法相比,具有如下的有益效果:

[0008] 第一,操作方便,通过磁性底座、磁性盖板的盖合,实现面壳的定位;

[0009] 第二、作业效率高,磁性底座、磁性盖板的盖合后就能直接点胶;

[0010] 第三、点胶准确,由于面壳已经完全定位,并通过磁性盖板与磁性底座之间预留的空间,操作者就能快速的知道往哪里点胶,不会造成误点。

附图说明

[0011] 附图1为本实用新型一种手机触摸屏面壳点胶作业装置的结构图;

[0012] 附图2为图1的侧视图;

[0013] 图中标记包括:1、磁性底座;2、凹槽;3、手柄;4、磁性盖板;5、缺陷;6、螺丝孔;7、凸块。

具体实施方式

[0014] 为了使本技术领域的人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面结合实施例及附图对本实用新型产品作进一步详细的说明。

[0015] 如图1所示,一种手机触摸屏面壳点胶作业装置,包括磁性底座1、手柄3和磁性盖板4,手柄3安装在磁性盖板4上,磁性盖板4设于磁性底座1的上方,磁性底座1和磁性盖板4之间连接有合页8,在磁性底座1上与磁性盖板4盖合的一面形成供面壳放置的凹槽2,磁性盖板4的大小与凹槽6的大小相适应并预留出点胶的空间,在凹槽2的左右两侧分别设有便于取放面壳的缺陷5,缺陷5延伸到磁性底座1的两侧,在缺陷5两侧端设有凸块7。所述磁性底座1的四角处分别设有用于磁性底座1定位的螺丝孔6。

[0016] 以上所述,仅为本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制;凡本行业的普通技术人员均可按说明书附图所示和以上所述而顺畅地实施本实用新型;但是,凡熟悉本专业的技术人员在不脱离本实用新型技术方案范围内,可利用以上所揭示的技术内容而作出的些许更动、修饰与演变的等同变化,均为本实用新型的等效实施例;同时,凡依据本实用新型的实质技术对以上实施例所作的任何等同变化的更动、修饰与演变等,均仍属于本实用新型的技术方案的保护范围之内。

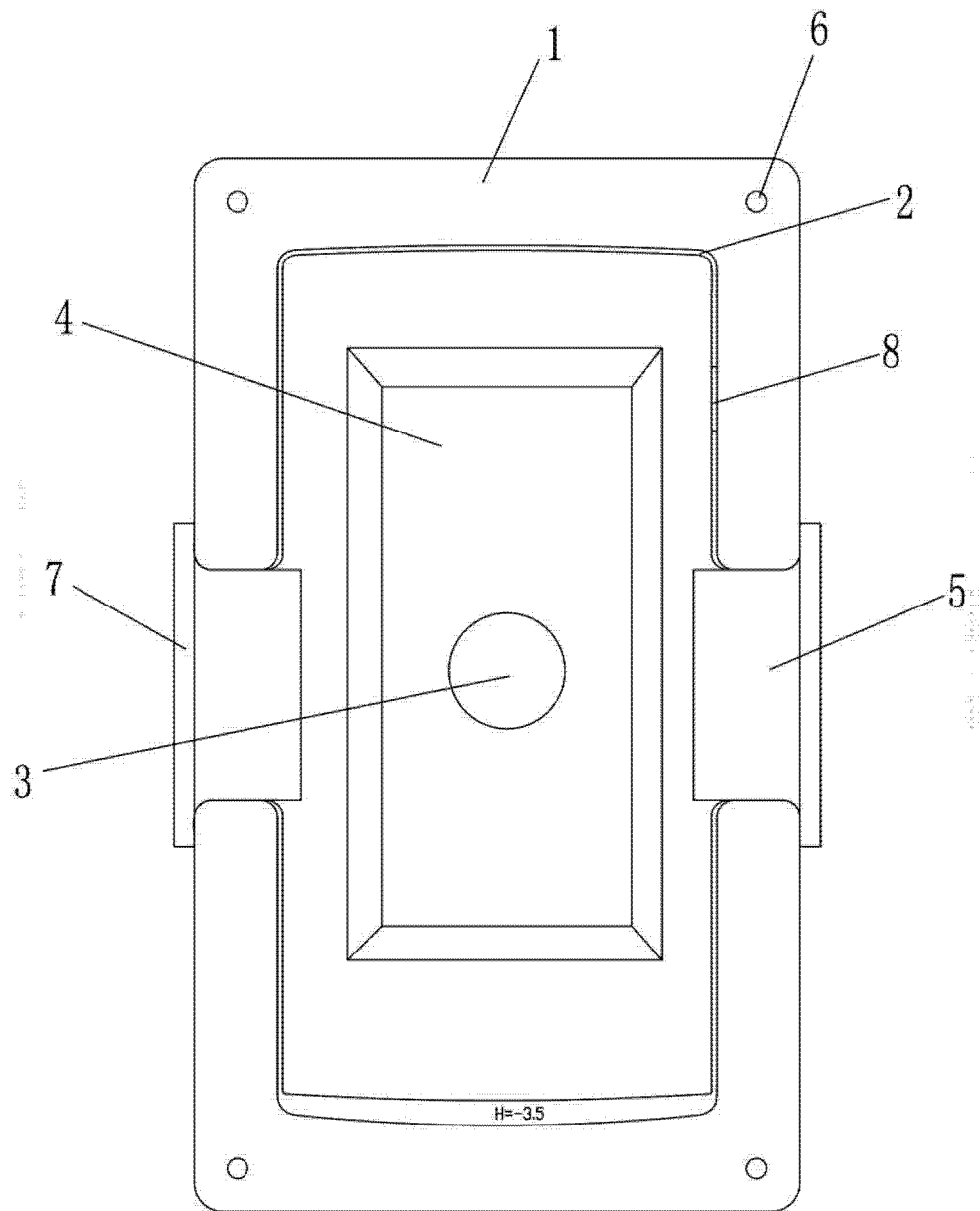


图 1

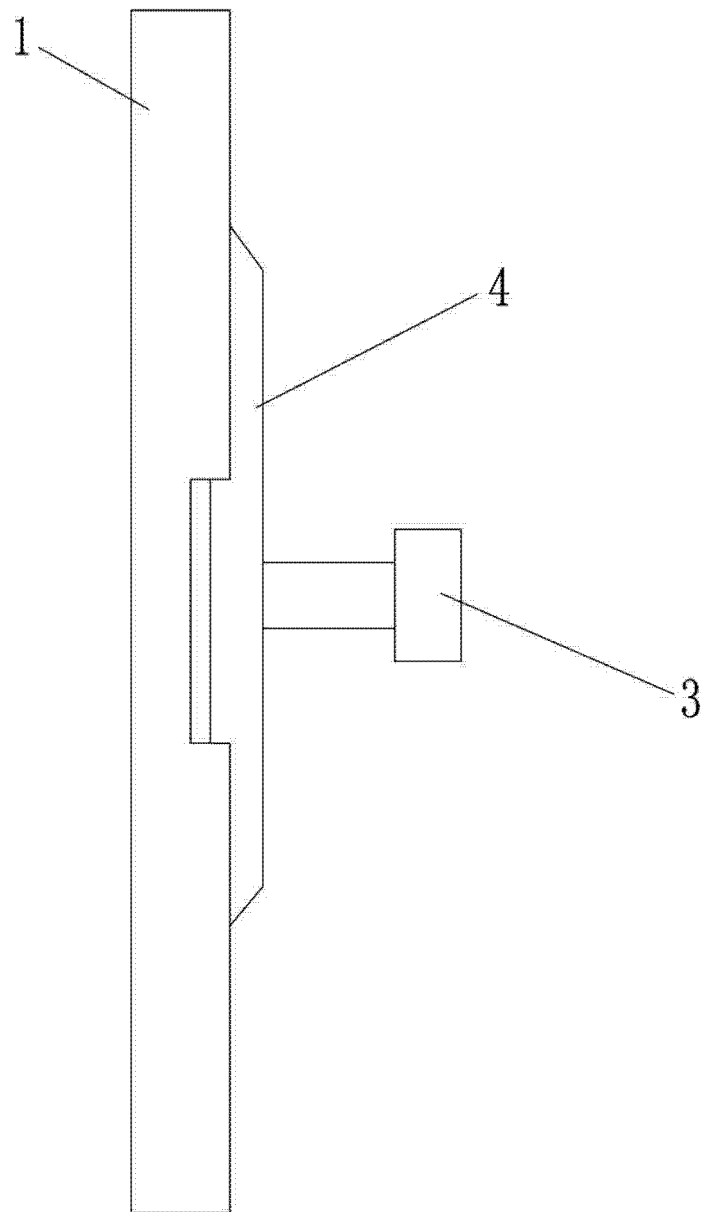


图 2