

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **8255**

(51) Klasyfikacja:
06-03

(21) Numer zgłoszenia: **6637**

(22) Data zgłoszenia: **06.10.2004**

(54)

Stolik prostokątny

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.08.2005 WUP 08/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Fabryka Mebli „BODZIO” Bogdan Szewczyk
Sp.j, Goszcz, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Szewczyk Bogdan, Goszcz, (PL)

PL 8255

Nr Rp. 82.55.....

Klasa 06-03.....

STOLIK PROSTOKĄTNY

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest stół prostokątny. Stół prostokątny wchodzi w skład grupy mebli młodzieżowych i pokojowych. Z uwagi na średniej wielkości gabaryty i średnią wysokość, stół prostokątny, nie może spełniać funkcji stołu, a co za tym idzie jest meblem typowo pokojowym do zestawiania z meblami tapicerowanymi i może pełnić funkcję ławy.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowe przestrzenne ukształtowanie poszczególnych elementów tworzących stół prostokątny, przejawiające się w ich kształcie, układzie linii, kolorystyce, sposobie wykończenia i rozwiązaniu konstrukcyjnym zmierzające do osiągnięcia celów estetycznych. Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na rysunku i fotografiach załączonych do wniosku, przedstawiających stół prostokątny w różnych rzutach. Rysunek: fig.1 przedstawia stół prostokątny w widoku z przodu, fig.2 przedstawia stół prostokątny w widoku z boku, fig.3 przedstawia stół prostokątny w widoku z góry; fig.4 przedstawia stół prostokątny w widoku z boku i z góry jednocześnie; fig.5 przedstawia widok nogi krótkiej stołu prostokątnego; fig.6 przedstawia widok z przodu nogi długiej stołu prostokątnego. Fotografie przedstawiają stół prostokątny w trzech odmianach: fot.1 przedstawia stół prostokątny o wymiarach gabarytowych blatu 900 x 600 mm w ujęciu z boku i z góry jednocześnie; fot.2 przedstawia stół prostokątny o wymiarach gabarytowych blatu 1100 x 600 mm w ujęciu z boku i z góry jednocześnie; fot.3 przedstawia stół prostokątny o wymiarach gabarytowych blatu 1300 x 800 mm w ujęciu z boku i z góry jednocześnie. Wszystkie wymienione powyżej i przedstawione na fotografiach stoły są utrzymane w tym samym stylu, a jedyną cechą ich odmienności jest różnica w wymiarach gabarytowych. Elementy konstrukcyjne wszystkich stołów są takie same, czyli każdy stół posiada: nogę krótką fig.1A; nogę długą fig.1B; blat fig.1C; półkę fig.1E oraz stopki regulacyjne fig.1F.

Stolik prostokątny według wzoru przemysłowego składa się z elementów takich jak: noga krótka fig.1A i noga długa fig.1B, blat fig.1C, półka fig.1E, oraz stopka regulacyjna fig.1F.

Noga krótka fig.1A i noga długa fig.2B ma specyficzny kształt przypominający wyglądem literę „H” i jest wykonana z płyty MDF grubość 22mm. Nogi – krótka fig.1A i długa fig.2B są elementami nośnymi konstrukcji stolika.

Kształt nogi krótkiej fig.5A jest wizualnie zbliżony do kształtu litery „H” z wykonanym w górnej części fig.5a podłużnym wycięciem o szerokości równej grubości płyty, czyli 22mm – wycięcie wykonane od strony opisanej powyżej pełni funkcję łącznika nogi fig.5A z nogą fig.6B. Wycięcie to przy złożonym w całość stoliku nie jest widoczne.

Kształt nogi długiej fig.6B jest również wizualnie zbliżony do kształtu litery „H” z tym, że wykonane podłużne wycięcie o szerokości równej grubości płyty, czyli 22mm – znajduje się od dołu nogi i również pełni ono funkcję łącznika nogi fig.6B z nogą fig.5A. Wycięcie to przy złożonym w całość stoliku nie jest widoczne. Noga długa fig.6B ma długość równą 1,5 długości nogi krótkiej. Pomimo większej długości wizualny kształt nogi został zachowany.

Obydwie nogi fig.5A i fig.6B dzięki tym podłużnym wycięciom tworzą po złożeniu w całość krzyżak – patrz fig.4A z fig.4B, jako rozwiązanie konstrukcyjne będące istotną cechą dla twórcy wzoru przemysłowego.

Blat stolika fig.3C ma kształt prostokąta i został wykonany z płyty MDF o grubości 22mm. Wszystkie zewnętrzne krawędzie blatu są zaokrąglone - fig.1c i fig.4c.

Półka fig.1E podobnie do blatu ma prostokątny kształt z tą różnicą, że jej wymiary zewnętrzne zostały symetrycznie pomniejszona w stosunku do wielkości blatu. Materiał, z jakiego została wykonana i sposób wykończenia jej krawędzi są identyczne jak zastosowane w przypadku blatu. Jest ona przymocowana w górnych częściach skrzyżowanych ze sobą nóg – fig.4E pod blatem i pełni zarówno funkcję estetyczną jak i wzmacniającą konstrukcję stolika. Wszystkie zewnętrzne krawędzie półki są zaokrąglone - fig.1c i fig.4c, promień zaokrąglenia krawędzi półki i krawędzi blatu jest jednakowy.

Stopka regulacyjna fig.1F ma kształt śruby z łbem okrągłym z tworzywa sztucznego. Jest ona wkręcona w gwint znajdujący się w podstawie każdej nogi i ma za zadanie utrzymywać stół w równym poziomie. Wkręcanie lub wykręcanie fig.4f stopek służy do poziomowania stolika w zależności od nierówności podłoża, na którym stoi.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Charakterystyczny kształt nóg stolika zbliżony do kształtu litery „H”
2. Rozwiązanie konstrukcyjne mocowania ze sobą nóg tworzących po zmontowaniu krzyżak, które zostało uzyskane poprzez wykonane w

części centralnej nogi fig.5Aa - od góry podłużne wycięcie o szerokości równej grubości płyty, czyli 22mm oraz dla nogi fig.6Bb podłużne wycięcie wykonane w centralnej części nogi znajdujące się od dołu również o szerokości równej grubości płyty. Obydwie nogi dzięki tym podłużnym wycięciom zazębiają się tworząc po złożeniu w całość krzyżak.

3. Kształt wszystkich zewnętrznych krawędzi blatu i półki stolika fig.1c – charakterystyczne zaoblenie wizualnie podnoszące walory estetyczne stolika. Błat stolika fig.3C ma kształt prostokąta i został wykonany z płyty MDF o grubości 22mm. Półka fig.3E podobnie do blatu ma prostokątny kształt z tą różnicą, że jej wymiary zewnętrzne zostały symetrycznie pomniejszone w stosunku do wielkości blatu. Materiał, z jakiego została wykonana i sposób wykończenia jej krawędzi są identyczne jak zastosowane w przypadku blatu. Jest ona przymocowana w górnych częściach skrzyżowanych ze sobą nóg – fig.4E pod blatem i pełni zarówno funkcję estetyczną jak i wzmacniającą konstrukcję stolika. Promień zaokrąglenia krawędzi półki i krawędzi blatu jest jednakowy.
4. Stopka regulacyjna fig.1F ma kształt śruby z łbem okrągłym z tworzywa sztucznego. Jest ona wkręcona w gwint znajdujący się w podstawie każdej nogi i ma za zadanie utrzymywać stół w równym poziomie. Wkręcanie lub wykręcanie stopek fig.4f służy do poziomowania stolika w zależności od nierówności podłoża, na którym stoi.
5. Postać wzoru przemysłowego, czyli jego wygląd zewnętrzny w przedstawionej formie na rysunkach oraz na fotografii wraz z techniką wykonania i połączenia ze sobą – nogi stolika, niektórych elementów, jako bardzo istotna cecha dla twórcy wzoru przemysłowego.
6. Wytwórca wzoru zastrzega sobie możliwość wykonywania stolików prostokątnych z szybą o różnych gabarytach patrz fot.1; fot.2; fot.3 - odmiany.

FABRYKA MEBLI
"BODZIO"
 Bogdan Szewczyk sp.j.
 GOSZCZ, ul. Sycowska 16
 56-416 Twardogóra
 tel. 10-711 31-58-666, fax 39-87-366
 NIP 9111852372, REG. 932989096

Fabryka Mebli „BODZIO”
 Bogdan Szewczyk Sp.j
 Goszcz, ul. Sycowska 16
 56-416 Twardogóra
DYREKTOR GENERALNY
 Bogdan Szewczyk

 / podpis zgłaszającego/

FIG.1

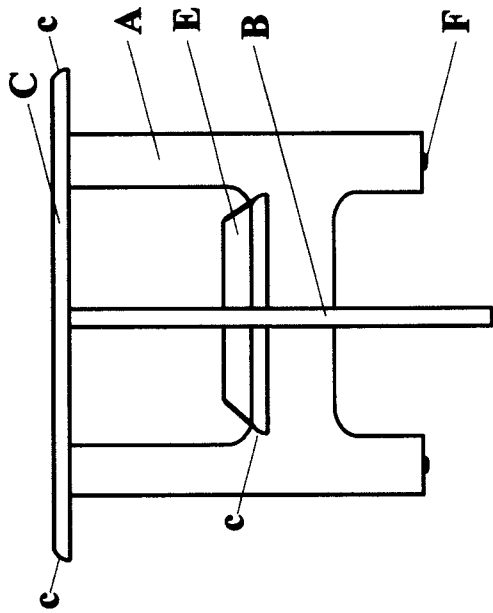


FIG.2

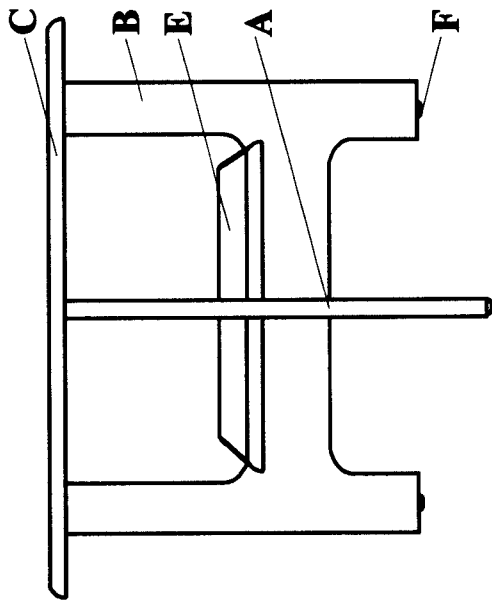


FIG.6

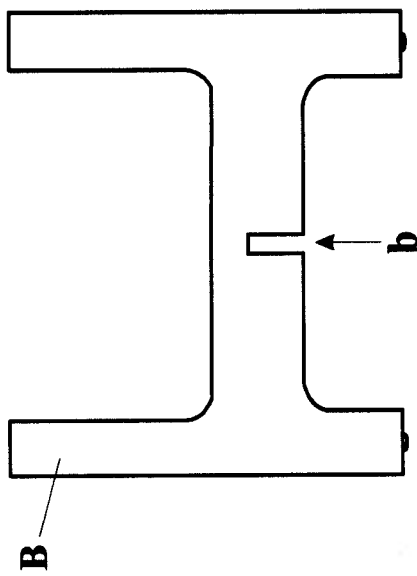


FIG.3

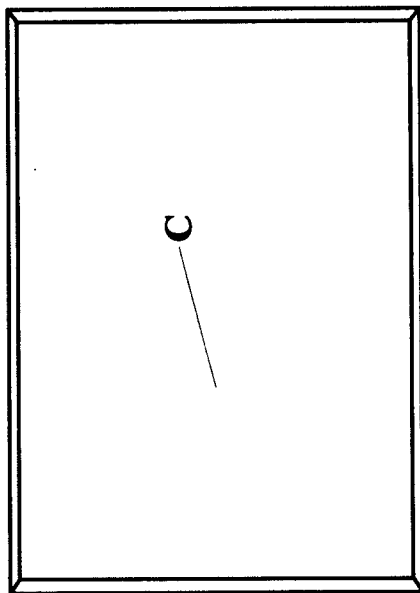


FIG.4

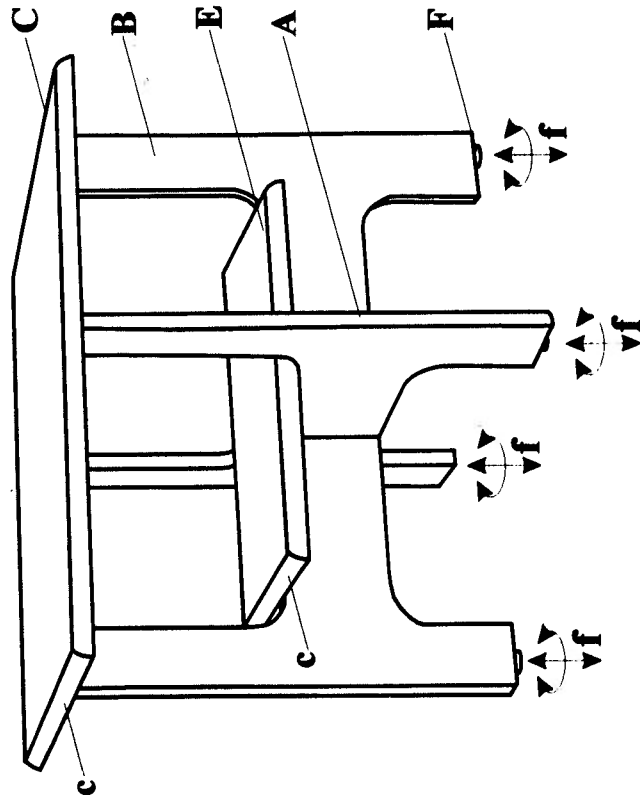
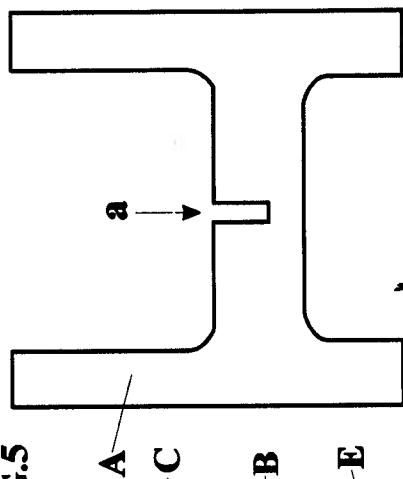


FIG.5



DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczyk

FABRYKA MEBLI

Bogdan Szewczyk sp. z o.o.

GOSZCZ, ul. Sycowska 16

56-416 Twardogóra

tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366

NIP 9111852372, REG. 93798096

006637

FOT.1



FOT.2



FOT.3



FABRYKA MEBLI
"BODZIO"

Bogdan Szewczyk sp.j.
GOSZCZ, ul. Sycowska 16
56-416 Twardogóra
tel. (0-71) 31-58-666, fax 39-87-366
NIP 911852372, REG. 932989096

DYREKTOR GENERALNY

Bogdan Szewczyk