



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206593436 U

(45)授权公告日 2017. 10. 27

(21)申请号 201720074164.8

(22)申请日 2017.01.19

(73)专利权人 茂名扬翔饲料有限公司

地址 525259 广东省茂名市高州市金山开
发区金辉大道西

(72)发明人 全林安

(74)专利代理机构 北京纽乐康知识产权代理事
务所(普通合伙) 11210

代理人 史静

(51)Int.Cl.

F26B 17/00(2006.01)

F26B 25/00(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

F26B 25/08(2006.01)

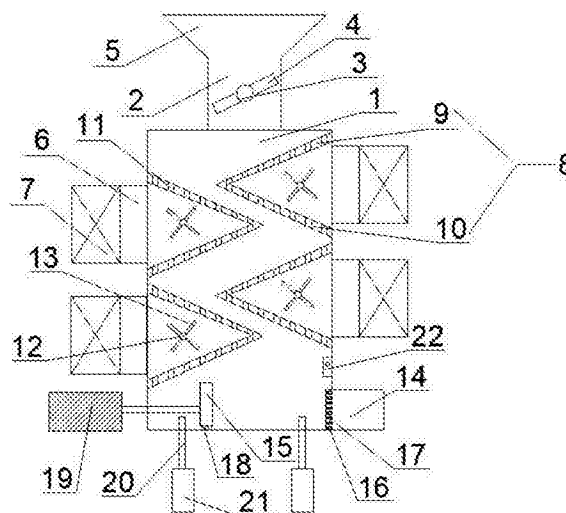
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种饲料烘干装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种饲料烘干装置,包括箱体,所述箱体顶部设置有进料管,所述进料管的上端部连接有进料斗,所述箱体的两侧壁上分别开设有多个进风管安装孔,所述进风管安装孔对应的内壁上设置有导流槽,所述导流槽设置为三棱柱状,所述导流槽包括上导流板和下导流板,所述上导流板和下导流板上均密布有物料通孔,所述上导流板和下导流板间设置有一导流辊,所述导流辊沿圆周方向安装有多块拨料板,所述箱体的下端部设置有出料管和防结团推板,所述出料管与防结团推板相对设置,所述箱体的底部设置有通气管。该实用新型结构简单,能够使饲料受热均匀的同时避免了饲料烤糊,防止结团的饲料进入出料管,提高良品率。



1. 一种饲料烘干装置,包括箱体,其特征在于,所述箱体顶部设置有进料管,所述进料管的上端部连接有进料斗,所述箱体的两侧壁上分别开设有多个进风管安装孔,所述进风管安装孔对应的内壁上设置有导流槽,所述导流槽设置为三棱柱状,所述导流槽包括上导流板和下导流板,所述上导流板和下导流板上均密布有物料通孔,所述上导流板和下导流板间设置有一导流辊,所述导流辊沿圆周方向安装有多块拨料板,所述箱体的下端部设置有出料管和防结团推板,所述出料管与防结团推板相对设置,所述箱体的底部设置有通气管。

2. 根据权利要求1所述的一种饲料烘干装置,其特征在于,所述上导流板和下导流板间的夹角为锐角,所述上导流板与下导流板不相交的一端开设有进风口,所述进风口与进风管安装孔连接。

3. 根据权利要求1所述的一种饲料烘干装置,其特征在于,所述进风管安装孔安装有进风管,所述进风管连接有热风机。

4. 根据权利要求1所述的一种饲料烘干装置,其特征在于,所述防结团推板底部设置有多个压料凸块,所述防结团推板通过连杆连接有防结团气缸。

5. 根据权利要求1所述的一种饲料烘干装置,其特征在于,所述出料管靠近箱体内壁的一端上设置有物料筛板,所述物料筛板上密布有出料孔。

6. 根据权利要求5所述的一种饲料烘干装置,其特征在于,所述物料筛板与防结团推板互相平行设置。

7. 根据权利要求1所述的一种饲料烘干装置,其特征在于,所述进料管内设置有转动辊,所述转动辊上对称设置有两块活动挡板。

8. 根据权利要求1所述的一种饲料烘干装置,其特征在于,所述箱体内还安装有湿度传感器。

9. 根据权利要求1所述的一种饲料烘干装置,其特征在于,所述通气管连接有供气装置。

一种饲料烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及领域,具体涉及一种饲料烘干装置。

背景技术

[0002] 猪饲料的原料主要包括玉米、大豆、蚕豆、豌豆等,生产出来的饲料水分含量较高,不适宜直接加工,必须进行烘干处理,以达到适于加工和储存的水分。在饲料加工环节中,很重要的一个环节是饲料的烘干过程,对于饲料的烘干厂家大都是直接采用自然晾晒方式,但是当遇到雨水天气时不能及时搬运,易造成饲料浪费,劳动强度大,工作效率低,且自然晾晒所消耗的时间长,使得饲料生产周期长。部分厂家采用烘干机烘干饲料的方式,可是存在烘干不充分或者出现把饲料烤糊的情况,导致饲料的质量得不到保障,不良率较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在提供一种饲料烘干装置,以解决现有的饲料烘干技术中,采用自然晾晒饲料存在生产周期长、工作效率低的问题,而采用烘干机烘干则存在烘干不充分或者把饲料烤糊的问题,改进了现有饲料烘干技术设备中的不足。

[0004] 一种饲料烘干装置,包括箱体,所述箱体顶部设置有进料管,所述进料管的上端部连接有进料斗,所述箱体的两侧壁上分别开设有多个进风管安装孔,所述进风管安装孔对应的内壁上设置有导流槽,所述导流槽设置为三棱柱状,所述导流槽包括上导流板和下导流板,所述上导流板和下导流板上均密布有物料通孔,所述上导流板和下导流板间设置有一导流辊,所述导流辊沿圆周方向安装有多块拨料板,所述箱体的下端部设置有出料管和防结团推板,所述出料管与防结团推板相对设置,所述箱体的底部设置有通气管。

[0005] 进一步地,所述上导流板和下导流板间的夹角为锐角,所述上导流板与下导流板不相交的一端开设有进风口,所述进风口与进风管安装孔连接。

[0006] 进一步地,所述进风管安装孔安装有进风管,所述进风管连接有热风机。

[0007] 进一步地,所述防结团推板底部设置有多个压料凸块,所述防结团推板通过连杆连接有防结团气缸。

[0008] 进一步地,所述出料管靠近箱体内壁的一端上设置有物料筛板,所述物料筛板上密布有出料孔。

[0009] 进一步地,所述物料筛板与防结团推板互相平行设置。

[0010] 进一步地,所述进料管内设置有转动辊,所述转动辊上对称设置有两块活动挡板。

[0011] 进一步地,所述箱体内还安装有湿度传感器。

[0012] 进一步地,所述通气管连接有供气装置。

[0013] 本实用新型的优点在于:该一种饲料烘干装置结构设置简单,生产周期较短,利用热风机往导流槽中通入热风,拨料板的转动能够使饲料受热均匀,热风能通过物料通孔充斥整个箱体,从而使得饲料充分烘干,拨料板拨动饲料避免其大量停留在导流槽出现烤糊现象,同时也能够使饲料穿过物料通孔离开导流槽,于结团推板底部设置有多个压料凸块,

使结团推板在运动过程中把成团的饲料压散,在出料管靠近箱体内壁的一端上设置有物料筛板,物料筛板上密布有出料孔,能够把结团的饲料压散的同时完成出料动作,确保从出料管中出料的饲料符合生产要求,良品率高,自动化出料,可大大降低工人的劳动强度。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1为一种饲料烘干装置的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 为了解决现有的饲料烘干技术中,采用自然晾晒饲料存在生产周期长、工作效率低的问题,而采用烘干机烘干则存在烘干不充分或者把饲料烤糊的问题,本实用新型提供了一种饲料烘干装置。

[0017] 一种饲料烘干装置,包括箱体1,所述箱体1顶部设置有进料管2,所述进料管2内设置有转动辊3,所述转动辊3上对称设置有两块活动挡板4,所述进料管2的上端部连接有进料斗5,所述箱体1的两侧壁上分别开设有多个进风管安装孔,所述进风管安装孔安装有进风管6,所述进风管6连接有热风机7,所述进风管安装孔对应的内壁上设置有导流槽8,所述导流槽8设置为三棱柱状,所述导流槽8包括上导流板9和下导流板10,所述上导流板9和下导流板10上均密布有物料通孔11,所述上导流板9和下导流板10间的夹角为锐角,所述上导流板9与下导流板10不相交的一端开设有进风口,所述进风口与进风管安装孔连接,所述上导流板9和下导流板10间设置有一导流辊12,所述导流辊12沿圆周方向安装有多块拨料板13,所述箱体1的下端部设置有出料管14和防结团推板15,所述出料管14与防结团推板15相对设置,所述出料管14靠近箱体1内壁的一端上设置有物料筛板16,所述物料筛板16上密布有出料孔17,所述防结团推板15底部设置有多个压料凸块18,所述防结团推板15通过连杆连接有防结团气缸19,所述物料筛板16与防结团推板15互相平行设置,所述箱体1的底部设置有通气管20,所述通气管20连接有供气装置21,所述箱体1内还安装有湿度传感器22。

[0018] 本实用新型的工作原理是:饲料从进料斗进入,饲料在重力作用下进入进料管,两块活动挡板受力使饲料分流式地进入箱体内,饲料进入导流槽,穿过上导流板的物料通孔,热风机运转,热风通过进风管进入导流槽后穿过物料通孔充满整个箱体,在热风的作用下导流板转动,导流板拨动饲料使其穿过下导流板上的物料通孔,供气装置往通气管中通入气体,使落至箱体底部的饲料向上扬起与热风充分接触,当湿度传感器监测到箱体内的湿度达到设定的值时,控制系统控制防结团气缸工作,防结团气缸驱动防结团推板移动至物料筛板处,压料凸块把结团的饲料分散复原,从而把结团的饲料压散推入出料管中出料。

[0019] 通过上面所述,本实用新型的优点在于:该实用新型结构设置简单,进料管内设置有转动辊,转动辊上对称设置有两块活动挡板,通过两活动挡板使饲料分流式地进入箱体,有助于提高饲料烘干效率,利用热风机往导流槽中通入热风,拨料板的转动能够使饲料受热均匀,热风能通过物料通孔充斥整个箱体,从而使得饲料充分烘干,拨料板拨动饲料避免

大量饲料停留在导流槽而烤糊,同时也能够使饲料穿过物料通孔离开导流槽,于结团推板底部设置有多个压料凸块,使结团推板在运动过程中把成团的饲料压散,在出料管靠近箱体内壁的一端上设置有物料筛板,物料筛板上密布有出料孔,能够把结团的饲料压散的同时完成出料动作,确保从出料管中出料的饲料符合生产要求,提高良品率。

[0020] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型所作的进一步详细说明,不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干简单推演或替换,都应当视为属于本实用新型的保护范围。

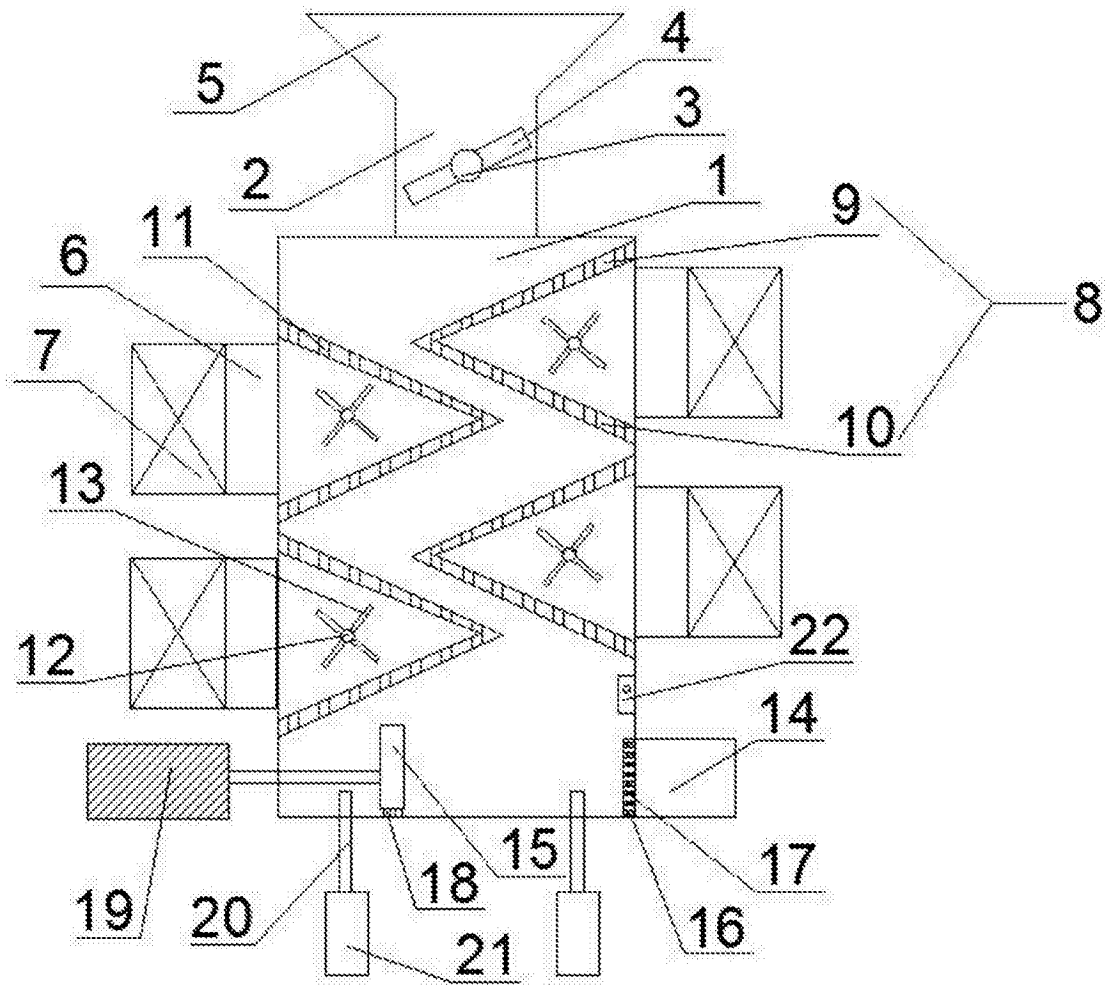


图1