



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201862538 U

(45) 授权公告日 2011.06.15

(21) 申请号 201020633797.6

(22) 申请日 2010.11.30

(73) 专利权人 深圳市优创展科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区石岩料坑
村富太工业区 A 栋四楼

(72) 发明人 王全春

(74) 专利代理机构 深圳市科吉华烽知识产权事
务所 44248

代理人 胡吉科

(51) Int. Cl.

B05C 11/02 (2006.01)

B05C 11/04 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

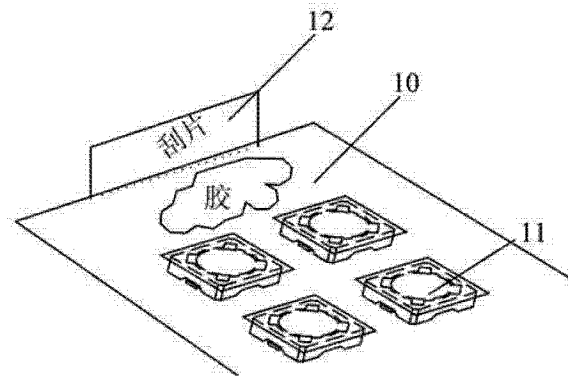
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

电感灌密封胶系统

(57) 摘要

本实用新型提供一种电感灌密封胶系统,其包括定位模具,刮胶台以及刮片,所述的定位模具定设置在刮胶台上,所述的刮片沿该刮胶台表面移动。本实用新型的电感灌密封胶系统通过将组装好的产品放在定位模具内,所述的定位模具固定设置在刮胶台上,所述的刮片沿该刮胶台表面移动,将胶均匀地刮开,使得产品凹槽内就有均匀的胶,生产效率高,胶量均匀,胶不会有凸出和凹进现象,质量好,外观美观。



1. 一种电感灌封胶系统,其特征在于:其包括定位模具,刮胶台以及刮片,所述的定位模具定设置在刮胶台上,所述的刮片沿该刮胶台表面移动。
2. 根据权利要求1所述的电感灌封胶系统,其特征在于:所述的定位模具上设置多个用于放置组装好的产品定位点。
3. 根据权利要求2所述的电感灌封胶系统,其特征在于:所述的多个定位点平行设置或者成矩阵设置。
4. 根据权利要求1所述的电感灌封胶系统,其特征在于:所述的刮胶台平行设置多个定位模具。
5. 根据权利要求1所述的电感灌封胶系统,其特征在于:所述的刮片是钢刀或者钢板。

电感灌封胶系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种封胶系统,特别是关于一种效率高的电感灌封胶系统。

背景技术

[0002] 电感线圈的性能指标主要就是电感量的大小。另外,绕制电感线圈的导线一般来说总具有一定的电阻,通常这个电阻是很小的,可以忽略不记。但当在一些电路中流过的电流很大时线圈的这个很小的电阻就不能忽略了,因为很大的线圈会在这个线圈上消耗功率,引起线圈发热甚至烧坏,所以有些时候还要考虑线圈能承受的电功率。

[0003] 现有的一种用于电感生产的灌封胶是将组装好的产品放在磁条上,一个一个灌封。

[0004] 上述的灌封胶方法存在着点胶的量不均匀,效率低,点胶量过多或过少时,会出现胶量凸出和凹进现象,外观不美观等缺点,已经不适应现在的生产要求了。

实用新型内容

[0005] 为了克服上述现有技术的不足,本实用新型提供一种高效的电感灌封胶系统。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:提供一种电感灌封胶系统,其包括定位模具,刮胶台以及刮片,所述的定位模具定设置在刮胶台上,所述的刮片沿该刮胶台表面移动。

[0007] 本实用新型解决进一步技术问题的方案是:所述的定位模具上设置多个用于放置组装好的产品的定位点。

[0008] 本实用新型解决进一步技术问题的方案是:所述的多个定位点平行设置或者成矩阵设置。

[0009] 本实用新型解决进一步技术问题的方案是:所述的刮胶台平行设置多个定位模具。

[0010] 本实用新型解决进一步技术问题的方案是:所述的刮片是钢刀或者钢板。

[0011] 相较于现有技术,本实用新型的电感灌封胶系统通过将组装好的产品放在定位模具内,所述的定位模具固定设置在刮胶台上,所述的刮片沿该刮胶台表面移动,将胶均匀地刮开,使得产品凹槽内就有均匀的胶,生产效率高,胶量均匀,胶不会有凸出和凹进现象,质量好,外观美观。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的电感灌封胶系统的结构原理示意图。

具体实施方式

[0013] 如图 1 所示,本实用新型提供一种电感灌封胶系统,其包括定位模具 11,刮胶台 10 以及刮片 12。所述的定位模具 11 上设置多个定位点,组装好的产品可以放置在该定位点

上。所述的多个定位点平行设置或者成矩阵设置。

[0014] 所述的定位模具 11 可以固定设置在刮胶台 10 上,所述的刮胶台 10 可以平行设置多个定位模具。

[0015] 所述的刮片 12 可以沿该刮胶台表面移动,将胶均匀地刮开,使得产品凹槽内就有均匀的胶。

[0016] 所述的刮片 12 可以是钢刀或者钢板。

[0017] 该电感灌密封胶系统工作时包括以下的步骤:把组装好的产品放在定位板模具上;把组装好的产品放在刮胶台上,用刮片一刮,从而产品凹槽内就有均匀的胶;把定为模具从产品上取出;进烤箱烘烤。

[0018] 本实用新型的电感灌密封胶系统通过将组装好的产品放在定位模具内,所述的定位模具固定设置在刮胶台上,所述的刮片沿该刮胶台表面移动,将胶均匀地刮开,使得产品凹槽内就有均匀的胶,生产效率高,胶量均匀,胶不会有凸出和凹进现象,质量好,外观美观。

[0019] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型所作的进一步详细说明,不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干简单推演或替换,都应当视为属于本实用新型的保护范围。

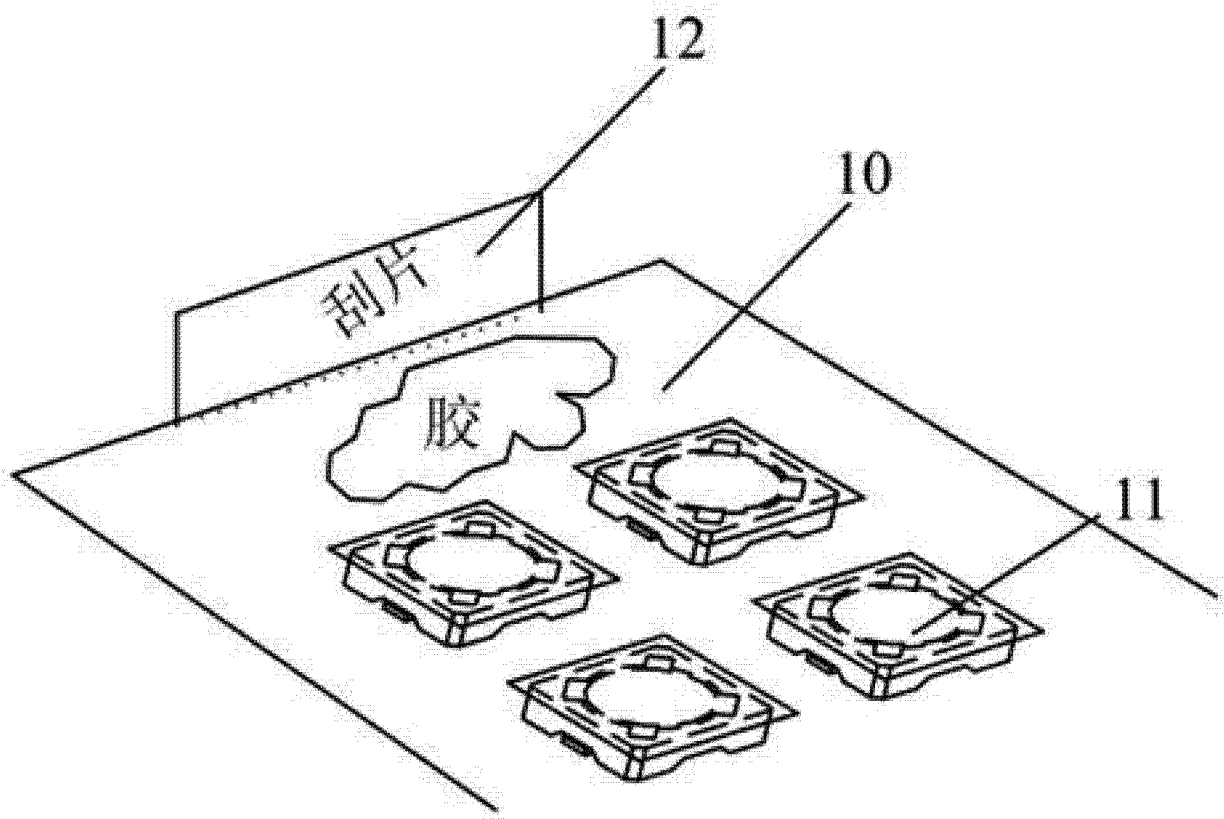


图 1