



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210194231 U

(45)授权公告日 2020.03.27

(21)申请号 201921123969.2

(22)申请日 2019.07.18

(73)专利权人 常熟市大晟针纺织品有限公司
地址 215500 江苏省苏州市常熟市东南开
发区金麟路

(72)发明人 冯建中

(51)Int.Cl.
D06C 11/00(2006.01)

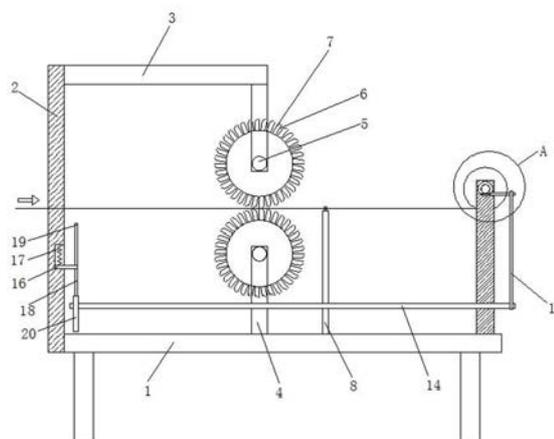
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机

(57)摘要

本实用新型属于拉毛机领域,尤其是一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机,针对现有的拉毛机只能对面料的一个面进行拉毛处理,起毛效率偏低,效果偏差问题,现提出如下方案,其包括底板,所述底板的一侧焊接有侧板,侧板的一侧顶部焊接有顶板,底板的顶部焊接有支撑板,支撑板的顶部固定安装有导环,底板的顶部焊接有接触板,接触板的一侧固定安装有驱动电机,驱动电机的输出轴上焊接有蜗杆,蜗杆的一端固定安装有绕线轴,接触板上焊接有固定板,固定板上开设有连轴孔。本实用新型实用性好,同时对面料的两个面进行拉毛处理,拉毛的效率高,并且在拉毛之前能够对面料进行除尘处理,提高面料拉毛后的质量。



1. 一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机,包括底板(1),其特征在于,所述底板(1)的一侧焊接有侧板(2),侧板(2)的一侧顶部焊接有顶板(3),底板(1)的顶部焊接有支撑板(8),支撑板(8)的顶部固定安装有导环,底板(1)的顶部焊接有接触板,接触板的一侧固定安装有驱动电机(9),驱动电机(9)的输出轴上焊接有蜗杆(10),蜗杆(10)的一端固定安装有绕线轴(11),接触板上焊接有固定板,固定板上开设有连轴孔,连轴孔内转动安装有连轴(13),连轴(13)的一端焊接有蜗轮(12),蜗轮(12)与蜗杆(10)相啮合,位于下方的立板(4)上开设有第一孔,支撑板(8)上开设有第二孔,接触板上开设有第三孔,第一孔、第二孔和第三孔内转动安装有同一个牵引轴(14),牵引轴(14)和连轴(13)的外侧传动安装有同一个皮带(15),侧板(2)的一侧开设有滑槽,滑槽内滑动安装有滑板(16),滑板(16)的底部焊接有支板(18),滑板(16)的顶部焊接有导板(19),牵引轴(14)的外侧固定套设有凸轮(20),凸轮(20)与支板(18)的底部相接触。

2. 根据权利要求1所述的一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机,其特征在于,所述侧板(2)上开设有导孔,导孔内设置有面料,面料的一端贯穿导环并固定绕设在绕线轴(11)的外侧。

3. 根据权利要求1所述的一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机,其特征在于,所述滑板(16)的顶部焊接有弹簧(17),弹簧(17)的顶端焊接于滑槽的顶部内壁上。

4. 根据权利要求1所述的一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机,其特征在于,所述底板(1)和顶板(3)的底部均焊接有立板(4),立板(4)上开设有辊槽,辊槽内转动安装有拉毛辊(5),拉毛辊(5)的外侧固定套设有转轴,转轴的外侧固定连接有多个弯针(6)和多个直针(7)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机,其特征在于,所述弯针(6)和直针(7)的数量相等。

6. 根据权利要求1所述的一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机,其特征在于,所述底板(1)的底部焊接有四个支脚,支脚的底部固定安装有防滑垫。

一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及拉毛机技术领域,尤其涉及一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机。

背景技术

[0002] 拉毛在粗纺毛织物整理中是一道很重要的工序。拉毛就是利用拉毛机将织物纤维末端从纱线中拉出来,使织物表面均匀的覆盖一层绒毛,使织物松厚柔软,保暖、耐磨性增强,织纹隐蔽,花型柔和优美。

[0003] 目前的拉毛机只能对面料的一个面进行拉毛处理,起毛效率偏低,效果偏差。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在拉毛机只能对面料的一个面进行拉毛处理,起毛效率偏低,效果偏差缺点,而提出的一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机,包括底板,所述底板的一侧焊接有侧板,侧板的一侧顶部焊接有顶板,底板的顶部焊接有支撑板,支撑板的顶部固定安装有导环,底板的顶部焊接有接触板,接触板的一侧固定安装有驱动电机,驱动电机的输出轴上焊接有蜗杆,蜗杆的一端固定安装有绕线轴,接触板上焊接有固定板,固定板上开设有连轴孔,连轴孔内转动安装有连轴,连轴的一端焊接有蜗轮,蜗轮与蜗杆相啮合,位于下方的立板上开设有第一孔,支撑板上开设有第二孔,接触板上开设有第三孔,第一孔、第二孔和第三孔内转动安装有同一个牵引轴,牵引轴和连轴的外侧传动安装有同一个皮带,侧板的一侧开设有滑槽,滑槽内滑动安装有滑板,滑板的底部焊接有支板,滑板的顶部焊接有导板,牵引轴的外侧固定套设有凸轮,凸轮与支板的底部相接触。

[0007] 优选的,所述侧板上开设有导孔,导孔内设置有面料,面料的一端贯穿导环并固定绕设在绕线轴的外侧。

[0008] 优选的,所述滑板的顶部焊接有弹簧,弹簧的顶端焊接于滑槽的顶部内壁上,能够使得滑板回复原位。

[0009] 优选的,所述底板和顶板的底部均焊接有立板,立板上开设有辊槽,辊槽内转动安装有拉毛辊,拉毛辊的外侧固定套设有转轴,转轴的外侧固定连接有多个弯针和多个直针。

[0010] 优选的,所述弯针和直针的数量相等。

[0011] 优选的,所述底板的底部焊接有四个支脚,支脚的底部固定安装有防滑垫,对底板进行支撑。

[0012] 本实用新型中,所述一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机,启动驱动电机,蜗杆带动绕线轴进行转动,绕线轴带动面料进行移动,弯针和直针交错设置,弯针起拉毛作用,直针起梳毛作用,在拉毛的同时进行梳毛,使布料起毛整齐细密,绒毛分布均匀,可以同时

对面料的两个面进行拉毛处理,拉毛的效率高;

[0013] 蜗杆带动蜗轮进行转动,连轴通过皮带带动牵引轴进行转动,牵引轴带动凸轮进行转动,凸轮带动支板进行移动,支板带动滑板进行移动,滑板带动导板进行移动,在凸轮持续的转动下,使得导板在竖向来回移动,导板反复的敲击面料,抖落面料上的灰尘,提高面料拉毛后的质量。

[0014] 本实用新型实用性好,同时对面料的两个面进行拉毛处理,拉毛的效率高,并且在拉毛之前能够对面料进行除尘处理,提高面料拉毛后的质量。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机的A部分的结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型提出的一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机的驱动电机部分的侧视结构示意图。

[0018] 图中:1底板、2侧板、3顶板、4立板、5拉毛辊、6弯针、7直针、8支撑板、9驱动电机、10蜗杆、11绕线轴、12蜗轮、13连轴、14牵引轴、15皮带、16滑板、17弹簧、18支板、19导板、20凸轮。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0020] 实施例一

[0021] 参照图1-3,一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机,包括底板1,底板1的一侧焊接有侧板2,侧板2的一侧顶部焊接有顶板3,底板1的顶部焊接有支撑板8,支撑板8的顶部固定安装有导环,底板1的顶部焊接有接触板,接触板的一侧固定安装有驱动电机9,驱动电机9的输出轴上焊接有蜗杆10,蜗杆10的一端固定安装有绕线轴11,接触板上焊接有固定板,固定板上开设有连轴孔,连轴孔内转动安装有连轴13,连轴13的一端焊接有蜗轮12,蜗轮12与蜗杆10相啮合,位于下方的立板4上开设有第一孔,支撑板8上开设有第二孔,接触板上开设有第三孔,第一孔、第二孔和第三孔内转动安装有同一个牵引轴14,牵引轴14和连轴13的外侧传动安装有同一个皮带15,侧板2的一侧开设有滑槽,滑槽内滑动安装有滑板16,滑板16的底部焊接有支板18,滑板16的顶部焊接有导板19,牵引轴14的外侧固定套设有凸轮20,凸轮20与支板18的底部相接触。

[0022] 本实用新型中,侧板2上开设有导孔,导孔内设置有面料,面料的一端贯穿导环并固定绕设在绕线轴11的外侧。

[0023] 本实用新型中,滑板16的顶部焊接有弹簧17,弹簧17的顶端焊接于滑槽的顶部内壁上。

[0024] 本实用新型中,底板1和顶板3的底部均焊接有立板4,立板4上开设有辊槽,辊槽内转动安装有拉毛辊5,拉毛辊5的外侧固定套设有转轴,转轴的外侧固定连接有多个弯针6和

多个直针7。

[0025] 本实用新型中,弯针6和直针7的数量相等。

[0026] 本实用新型中,底板1的底部焊接有四个支脚,支脚的底部固定安装有防滑垫。

[0027] 实施例二

[0028] 参照图1-3,一种用于法兰绒面料双面拉毛的拉毛机,包括底板1,底板1的一侧焊接有侧板2,侧板2的一侧顶部焊接有顶板3,底板1的顶部焊接有支撑板8,支撑板8的顶部通过螺栓固定安装有导环,底板1的顶部焊接有接触板,接触板的一侧通过螺栓固定安装有驱动电机9,驱动电机9的输出轴上焊接有蜗杆10,蜗杆10的一端通过螺栓固定安装有绕线轴11,接触板上焊接有固定板,固定板上开设有连轴孔,连轴孔内转动安装有连轴13,连轴13的一端焊接有蜗轮12,蜗轮12与蜗杆10相啮合,位于下方的立板4上开设有第一孔,支撑板8上开设有第二孔,接触板上开设有第三孔,第一孔、第二孔和第三孔内转动安装有同一个牵引轴14,牵引轴14和连轴13的外侧传动安装有同一个皮带15,侧板2的一侧开设有滑槽,滑槽内滑动安装有滑板16,滑板16的底部焊接有支板18,滑板16的顶部焊接有导板19,牵引轴14的外侧固定套设有凸轮20,凸轮20与支板18的底部相接触。

[0029] 本实用新型中,侧板2上开设有导孔,导孔内设置有面料,面料的一端贯穿导环并固定绕设在绕线轴11的外侧。

[0030] 本实用新型中,滑板16的顶部焊接有弹簧17,弹簧17的顶端焊接于滑槽的顶部内壁上,能够使得滑板16回复原位。

[0031] 本实用新型中,底板1和顶板3的底部均焊接有立板4,立板4上开设有辊槽,辊槽内转动安装有拉毛辊5,拉毛辊5的外侧固定套设有转轴,转轴的外侧固定连接有多个弯针6和多个直针7。

[0032] 本实用新型中,弯针6和直针7的数量相等。

[0033] 本实用新型中,底板1的底部焊接有四个支脚,支脚的底部通过螺栓固定安装有防滑垫,对底板1进行支撑。

[0034] 本实用新型中,使用中,当需要对面料进行拉毛处理时,启动驱动电机9,驱动电机9通过市电进行供电,驱动电机9通过控制开关进行控制,驱动电机9的输出轴带动蜗杆10进行转动,蜗杆10带动绕线轴11进行转动,绕线轴11带动面料进行移动,弯针6和直针7交错设置,弯针6起拉毛作用,直针7起梳毛作用,在拉毛的同时进行梳毛,使布料起毛整齐细密,绒毛分布均匀,可以同时对面料的两个面进行拉毛处理,拉毛的效率高,蜗杆10带动蜗轮12进行转动,蜗轮12带动连轴13进行转动,连轴13通过皮带15带动牵引轴14进行转动,牵引轴14带动凸轮20进行转动,凸轮20挤压支板18带动支板18进行移动,支板18带动滑板16进行移动,滑板16压缩弹簧17,滑板16带动导板19进行移动,在凸轮20持续的转动下,使得导板19在竖向来回移动,导板19反复的敲击面料,抖落面料上的灰尘,提高面料拉毛后的质量。

[0035] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

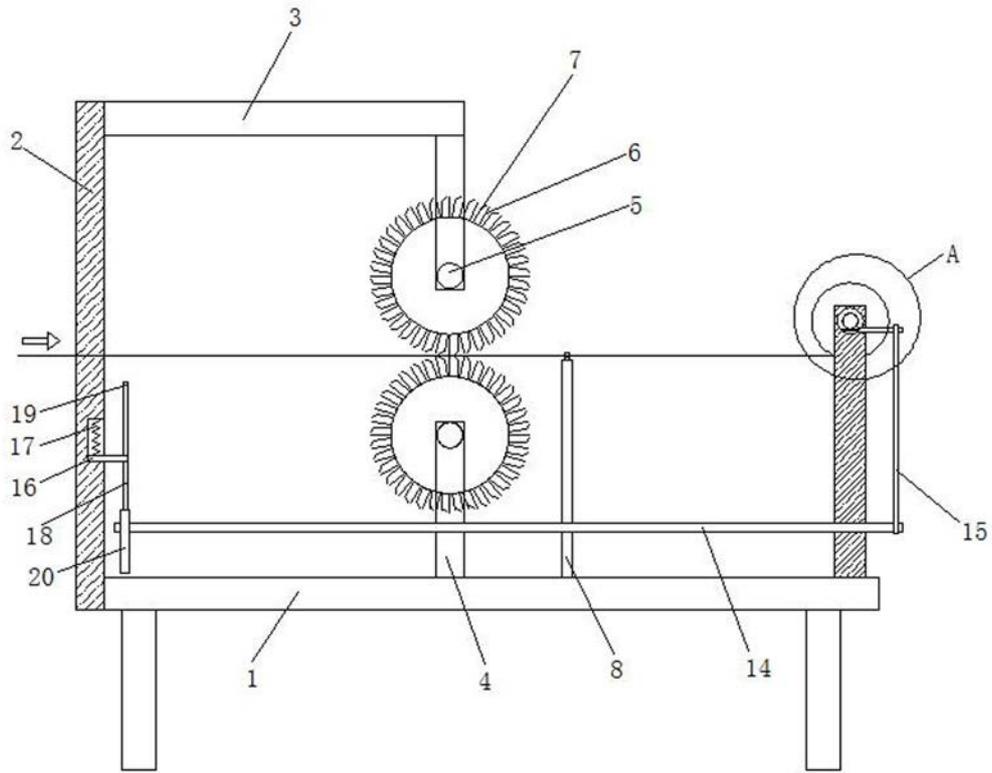


图1

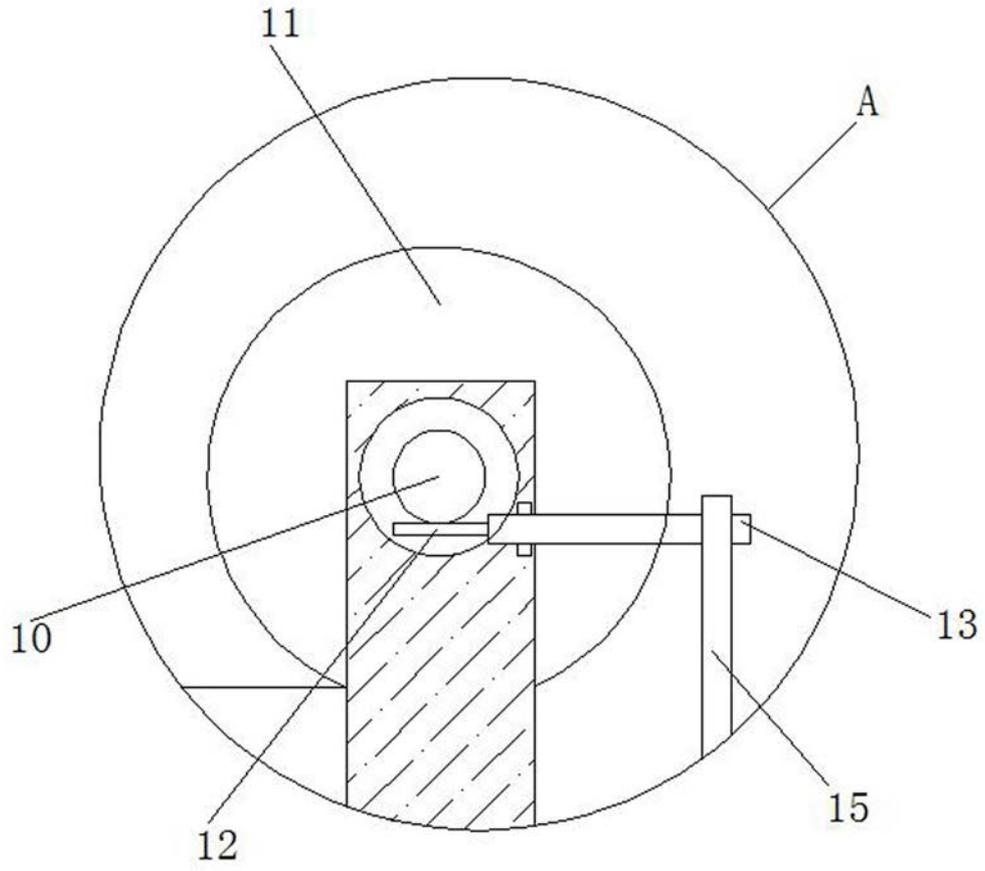


图2

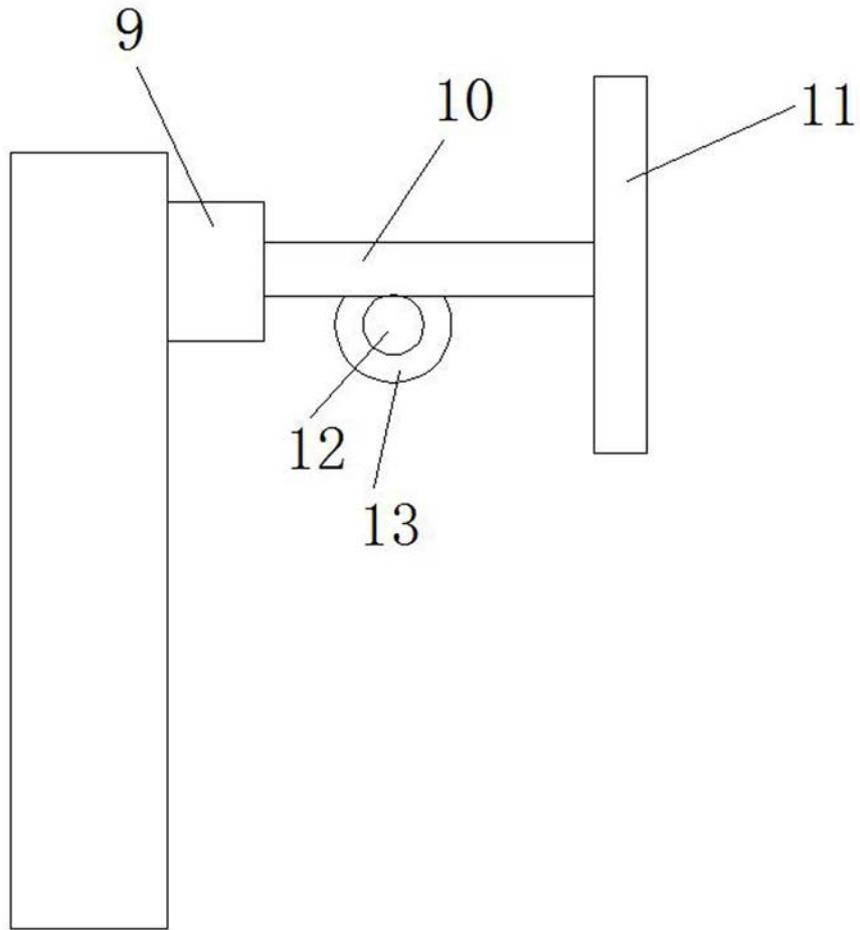


图3