



# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 114642177 A

(43) 申请公布日 2022.06.21

(21) 申请号 202210382110.3

(22) 申请日 2022.04.12

(71) 申请人 无为县安康养殖有限公司

地址 241000 安徽省芜湖市无为县开城镇  
石山行政村

(72) 发明人 王芝林 梁金生 吴卫军 张金伦  
王文忠

(74) 专利代理机构 北京派智科创知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11745

专利代理师 梁爱荣

(51) Int. Cl.

A01K 5/00 (2006.01)

A01K 5/02 (2006.01)

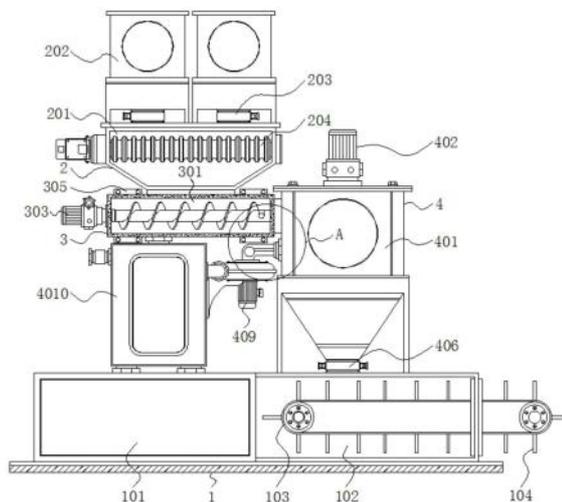
权利要求书2页 说明书5页 附图3页

## (54) 发明名称

一种养猪场用饲料全自动输送供给装置

## (57) 摘要

本发明公开了一种养猪场用饲料全自动输送供给装置,涉及养猪场技术领域,首先通过第一控制阀门将原料仓内部的原料导入粉碎仓中,设置在粉碎仓内部的粉碎轮,通过驱动电机的驱动可以对进入粉碎仓内部的原料进行粉碎,便于对原料进行充分搅拌提升投喂的效果,两个原料仓的设置可以同时两种原料进行破碎工作,配合第一控制阀门的设置,可以对每次破碎的原料量进行控制,粉碎完的饲料进入输送组件,通过输送电机驱动绞龙对饲料进行输送,避免原料在进入搅拌仓过程中出现堵塞导致机构出现故障的情况,通过连接块相连接的输送前管体和输送后管体,便于进行拆卸清理,提升该饲料自动输送机构的实际使用效果,配合设置在输送前管体中部的可视窗口。



1. 一种养猪场用饲料全自动输送供给装置,其特征在于,包括安置架(1)和搅拌组件(4),所述安置架(1)包括框架体(101)、出料仓(102)、出料输送带(103)和定量挡板(104),且框架体(101)的下端右侧设置有出料仓(102),所述出料仓(102)的内侧设置有出料输送带(103),且出料输送带(103)的外侧设置有定量挡板(104),所述出料输送带(103)与出料仓(102)呈平行状分布,且定量挡板(104)均匀分布于出料输送带(103)的外侧,并且定量挡板(104)与出料输送带(103)呈垂直状分布,安置架(1)的左侧上方设置有粉碎组件(2),且粉碎组件(2)的下端连接有输送组件(3),所述搅拌组件(4)连接于输送组件(3)的右侧,且搅拌组件(4)包括搅拌仓(401)、搅拌电机(402)、搅拌轴(403)、搅拌叶(404)、加热块(405)、第二控制阀门(406)、进料口(407)、进水口(408)、泵体(409)和水箱(4010),所述搅拌仓(401)的上端设置有搅拌电机(402),且搅拌电机(402)的下端连接有搅拌轴(403),所述搅拌轴(403)的外侧设置有搅拌叶(404),所述搅拌仓(401)的内部两侧设置有加热块(405),且搅拌仓(401)的底部设置有第二控制阀门(406),所述搅拌仓(401)的左侧从上至下依次设置有进料口(407)和进水口(408),且进水口(408)的外侧连接有泵体(409),所述泵体(409)的另一端连接有水箱(4010)。

2. 根据权利要求1所述的一种养猪场用饲料全自动输送供给装置,其特征在于,所述粉碎组件(2)包括粉碎仓(201)、原料仓(202)、第一控制阀门(203)、粉碎轮(204)、齿轮传动箱(205)和驱动电机(206),且粉碎仓(201)的上端设置有原料仓(202),所述原料仓(202)的下端连接有第一控制阀门(203),所述粉碎仓(201)的内部设置有粉碎轮(204),且粉碎轮(204)的一端连接有齿轮传动箱(205),所述齿轮传动箱(205)的另一侧连接有驱动电机(206)。

3. 根据权利要求2所述的一种养猪场用饲料全自动输送供给装置,其特征在于,所述粉碎轮(204)沿粉碎仓(201)的中轴线对称分布,且原料仓(202)对称分布于粉碎仓(201)的上端,并且原料仓(202)通过第一控制阀门(203)与粉碎轮(204)之间构成连通结构。

4. 根据权利要求3所述的一种养猪场用饲料全自动输送供给装置,其特征在于,所述输送组件(3)包括输送后管体(301)、绞龙(302)、输送电机(303)、输送前管体(304)、连接块(305)、橡胶层(306)和可视窗口(307),且输送后管体(301)的内部设置有绞龙(302),所述绞龙(302)的一端连接有输送电机(303),所述输送后管体(301)的前端连接有输送前管体(304),且输送后管体(301)与输送前管体(304)的外部两侧均设置有连接块(305),所述输送后管体(301)的边缘外表面设置有橡胶层(306),所述输送前管体(304)的前端中部设置有可视窗口(307)。

5. 根据权利要求4所述的一种养猪场用饲料全自动输送供给装置,其特征在于,所述绞龙(302)与输送后管体(301)呈同圆心分布,且绞龙(302)通过输送电机(303)与输送后管体(301)和输送前管体(304)之间构成旋转结构。

6. 根据权利要求5所述的一种养猪场用饲料全自动输送供给装置,其特征在于,所述橡胶层(306)与输送后管体(301)呈嵌入连接,且输送前管体(304)通过连接块(305)与输送后管体(301)之间构成活动结构,并且可视窗口(307)与输送前管体(304)之间为固定连接。

7. 根据权利要求6所述的一种养猪场用饲料全自动输送供给装置,其特征在于,所述搅拌叶(404)与搅拌轴(403)之间为固定连接,且搅拌叶(404)通过搅拌轴(403)与搅拌电机(402)之间构成旋转结构,并且搅拌叶(404)设置有两组。

8. 根据权利要求7所述的一种养猪场用饲料全自动输送供给装置,其特征在于,所述加热块(405)沿搅拌仓(401)的竖直中轴线对称分布,且搅拌仓(401)下端呈锥形结构,并且第二控制阀门(406)与搅拌仓(401)呈垂直状分布。

9. 根据权利要求8所述的一种养猪场用饲料全自动输送供给装置,其特征在于,该输送供给装置还包括如下使用方法:

步骤1:首先通过第一控制阀门(203)将原料仓(202)内部的原料导入粉碎仓(201)中,设置在粉碎仓(201)内部的粉碎轮(204),通过驱动电机(206)的驱动可以对进入粉碎仓(201)内部的原料进行粉碎,便于对原料进行充分搅拌提升投喂的效果;

步骤2:两个原料仓(202)的设置可以同时两种原料进行破碎工作,配合第一控制阀门(203)的设置,可以对每次破碎的原料量进行控制,粉碎完的饲料进入输送组件(3),通过输送电机(303)驱动绞龙(302)对饲料进行输送,避免原料在进入搅拌仓(401)过程中出现堵塞导致机构出现故障的情况;

步骤3:通过连接块(305)相连接的输送前管体(304)和输送后管体(301),便于进行拆卸清理,提升该饲料自动输送机构的实际使用效果,配合设置在输送前管体(304)中部的可视窗口(307),可以实时对输送过程中的饲料进行查看,保证该机构工作的持续性与有效性;

步骤4:饲料进入搅拌仓(401)内部,搅拌叶(404)在搅拌轴(403)和搅拌电机(402)的带动下可以对进入搅拌仓(401)内部的原料进行搅拌,配合搅拌仓(401)一侧连接有的水箱(4010),可以进行干湿两种饲料的搅拌工作;

步骤5:设置在搅拌仓(401)内部两侧的加热块(405),可以对搅拌过程中的原料进行加热,底部呈锥形结构的搅拌仓(401),配合转动的搅拌叶(404),有效避免饲料在搅拌仓(401)内部出现堵塞的情况;

步骤6:垂直状分布的第二控制阀门(406)与搅拌仓(401),可以保证之间位置的准确性,通过第二控制阀门(406)实现对饲料的排出,设置在出料输送带(103)外侧设置有的定量挡板(104),配合搅拌仓(401)底部设置有的第二控制阀门(406),可以实现对排出的饲料进行定量输送,实现对饲料的均匀分配,提升饲养的投喂效果。

## 一种养猪场用饲料全自动输送供给装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及养猪场技术领域,具体为一种养猪场用饲料全自动输送供给装置。

### 背景技术

[0002] 近年来,我国养殖业发展十分迅速,其收入已占整个农业的50~60%,其中养猪业又占整个养殖业的70%左右,中国人均猪肉年消耗量为36kg,随着人们生活水平的提高,猪肉的人均年消耗量必将会有更大的增加,在养猪场中需要用到饲料自动输送机构。

[0003] 市场上的养猪场饲料自动输送机构不具有搅拌功能,无法对输送的饲料进行搅拌,需要配合其他设备进行,实用性较差的缺点。

### 发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种养猪场用饲料全自动输送供给装置,首先通过第一控制阀门将原料仓内部的原料导入粉碎仓中,设置在粉碎仓内部的粉碎轮,通过驱动电机的驱动可以对进入粉碎仓内部的原料进行粉碎,便于对原料进行充分搅拌提升投喂的效果,两个原料仓的设置可以同时两种原料进行破碎工作,配合第一控制阀门的设置,可以对每次破碎的原料量进行控制,粉碎完的饲料进入输送组件,通过输送电机驱动绞龙对饲料进行输送,避免原料在进入搅拌仓过程中出现堵塞导致机构出现故障的情况,通过连接块相连接的输送前管体和输送后管体,便于进行拆卸清理,提升该饲料自动输送机构的实际使用效果,配合设置在输送前管体中部的可视窗口,可以实时对输送过程中的饲料进行查看,保证该机构工作的持续性与有效性,饲料进入搅拌仓内部,搅拌叶在搅拌轴和搅拌电机的带动下可以对进入搅拌仓内部的原料进行搅拌,配合搅拌仓一侧连接有的水箱,可以进行干湿两种饲料的搅拌工作,设置在搅拌仓内部两侧的加热块,可以对搅拌过程中的原料进行加热,底部呈锥形结构的搅拌仓,配合转动的搅拌叶,有效避免饲料在搅拌仓内部出现堵塞的情况,垂直状分布的第二控制阀门与搅拌仓,可以保证之间位置的准确性,通过第二控制阀门实现对饲料的排出,设置在出料输送带外侧设置有的定量挡板,配合搅拌仓底部设置有的第二控制阀门,可以实现对排出的饲料进行定量输送,实现对饲料的均匀分配,提升饲养的投喂效果。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种养猪场用饲料全自动输送供给装置,包括安置架和搅拌组件,所述安置架包括框架体、出料仓、出料输送带和定量挡板,且框架体的下端右侧设置有出料仓,所述出料仓的内侧设置有出料输送带,且出料输送带的外侧设置有定量挡板,所述出料输送带与出料仓呈平行状分布,且定量挡板均匀分布于出料输送带的外侧,并且定量挡板与出料输送带呈垂直状分布,安置架的左侧上方设置有粉碎组件,且粉碎组件的下端连接有输送组件,所述搅拌组件连接于输送组件的右侧,且搅拌组件包括搅拌仓、搅拌电机、搅拌轴、搅拌叶、加热块、第二控制阀门、进料口、进水口、泵体和水箱,所述搅拌仓的上端设置有搅拌电机,且搅拌电机的下端连接有搅拌轴,所述搅拌轴的外侧设置有搅拌叶,所述搅拌仓的内部两侧设置有加热块,且搅拌仓的底部设置有第二

控制阀门,所述搅拌仓的左侧从上至下依次设置有进料口和进水口,且进水口的外侧连接有泵体,所述泵体的另一端连接有水箱。

[0006] 优选的,所述粉碎组件包括粉碎仓、原料仓、第一控制阀门、粉碎轮、齿轮传动箱和驱动电机,且粉碎仓的上端设置有原料仓,所述原料仓的下端连接有第一控制阀门,所述粉碎仓的内部设置有粉碎轮,且粉碎轮的一端连接有齿轮传动箱,所述齿轮传动箱的另一侧连接有驱动电机。

[0007] 优选的,所述粉碎轮沿粉碎仓的中轴线对称分布,且原料仓对称分布于粉碎仓的上端,并且原料仓通过第一控制阀门与粉碎轮之间构成连通结构。

[0008] 优选的,所述输送组件包括输送后管体、绞龙、输送电机、输送前管体、连接块、橡胶层和可视窗口,且输送后管体的内部设置有绞龙,所述绞龙的一端连接有输送电机,所述输送后管体的前端连接有输送前管体,且输送后管体与输送前管体的外部两侧均设置有连接块,所述输送后管体的边缘外表面设置有橡胶层,所述输送前管体的前端中部设置有可视窗口。

[0009] 优选的,所述绞龙与输送后管体呈同圆心分布,且绞龙通过输送电机与输送后管体和输送前管体之间构成旋转结构。

[0010] 优选的,所述橡胶层与输送后管体呈嵌入连接,且输送前管体通过连接块与输送后管体之间构成活动结构,并且可视窗口与输送前管体之间为固定连接。

[0011] 优选的,所述搅拌叶与搅拌轴之间为固定连接,且搅拌叶通过搅拌轴与搅拌电机之间构成旋转结构,并且搅拌叶设置有两组。

[0012] 优选的,所述加热块沿搅拌仓的竖直中轴线对称分布,且搅拌仓下端呈锥形结构,并且第二控制阀门与搅拌仓呈垂直状分布。

[0013] 优选的,该输送供给装置还包括如下使用方法:

[0014] 步骤1:首先通过第一控制阀门将原料仓内部的原料导入粉碎仓中,设置在粉碎仓内部的粉碎轮,通过驱动电机的驱动可以对进入粉碎仓内部的原料进行粉碎,便于对原料进行充分搅拌提升投喂的效果;

[0015] 步骤2:两个原料仓的设置可以同时两种原料进行破碎工作,配合第一控制阀门的设置,可以对每次破碎的原料量进行控制,粉碎完的饲料进入输送组件,通过输送电机驱动绞龙对饲料进行输送,避免原料在进入搅拌仓过程中出现堵塞导致机构出现故障的情况;

[0016] 步骤3:通过连接块相连接的输送前管体和输送后管体,便于进行拆卸清理,提升该饲料自动输送机构的实际使用效果,配合设置在输送前管体中部的可视窗口,可以实时对输送过程中的饲料进行查看,保证该机构工作的持续性与有效性;

[0017] 步骤4:饲料进入搅拌仓内部,搅拌叶在搅拌轴和搅拌电机的带动下可以对进入搅拌仓内部的原料进行搅拌,配合搅拌仓一侧连接有的水箱,可以进行干湿两种饲料的搅拌工作;

[0018] 步骤5:设置在搅拌仓内部两侧的加热块,可以对搅拌过程中的原料进行加热,底部呈锥形结构的搅拌仓,配合转动的搅拌叶,有效避免饲料在搅拌仓内部出现堵塞的情况;

[0019] 步骤6:垂直状分布的第二控制阀门与搅拌仓,可以保证之间位置的准确性,通过第二控制阀门实现对饲料的排出,设置在出料输送带外侧设置有的定量挡板,配合搅拌仓

底部设置有的第二控制阀门,可以实现对排出的饲料进行定量输送,实现对饲料的均匀分配,提升饲养的投喂效果。

[0020] 本发明提供了一种养猪场用饲料全自动输送供给装置,首先通过第一控制阀门将原料仓内部的原料导入粉碎仓中,设置在粉碎仓内部的粉碎轮,通过驱动电机的驱动可以对进入粉碎仓内部的原料进行粉碎,便于对原料进行充分搅拌提升投喂的效果,两个原料仓的设置可以同时两种原料进行破碎工作,配合第一控制阀门的设置,可以对每次破碎的原料量进行控制,粉碎完的饲料进入输送组件,通过输送电机驱动绞龙对饲料进行输送,避免原料在进入搅拌仓过程中出现堵塞导致机构出现故障的情况,通过连接块相连接的输送前管体和输送后管体,便于进行拆卸清理,提升该饲料自动输送机构的实际使用效果,配合设置在输送前管体中部的可视窗口,可以实时对输送过程中的饲料进行查看,保证该机构工作的持续性与有效性,饲料进入搅拌仓内部,搅拌叶在搅拌轴和搅拌电机的带动下可以对进入搅拌仓内部的原料进行搅拌,配合搅拌仓一侧连接有的水箱,可以进行干湿两种饲料的搅拌工作,设置在搅拌仓内部两侧的加热块,可以对搅拌过程中的原料进行加热,底部呈锥形结构的搅拌仓,配合转动的搅拌叶,有效避免饲料在搅拌仓内部出现堵塞的情况,垂直状分布的第二控制阀门与搅拌仓,可以保证之间位置的准确性,通过第二控制阀门实现对饲料的排出,设置在出料输送带外侧设置有的定量挡板,配合搅拌仓底部设置有的第二控制阀门,可以实现对排出的饲料进行定量输送,实现对饲料的均匀分配,提升饲养的投喂效果。

## 附图说明

[0021] 图1为本发明一种养猪场用饲料全自动输送供给装置的整体结构示意图;

[0022] 图2为本发明一种养猪场用饲料全自动输送供给装置的粉碎轮结构示意图;

[0023] 图3为本发明一种养猪场用饲料全自动输送供给装置的搅拌仓内部结构示意图;

[0024] 图4为本发明一种养猪场用饲料全自动输送供给装置的输送前管体立体结构示意图;

[0025] 图5为本发明一种养猪场用饲料全自动输送供给装置的图1中A处放大结构示意图。

[0026] 图中:1、安置架;101、框架体;102、出料仓;103、出料输送带;104、定量挡板;2、粉碎组件;201、粉碎仓;202、原料仓;203、第一控制阀门;204、粉碎轮;205、齿轮传动箱;206、驱动电机;3、输送组件;301、输送后管体;302、绞龙;303、输送电机;304、输送前管体;305、连接块;306、橡胶层;307、可视窗口;4、搅拌组件;401、搅拌仓;402、搅拌电机;403、搅拌轴;404、搅拌叶;405、加热块;406、第二控制阀门;407、进料口;408、进水口;409、泵体;4010、水箱。

## 具体实施方式

[0027] 请参阅图1-5,一种养猪场用饲料全自动输送供给装置,包括安置架1和搅拌组件4,安置架1包括框架体101、出料仓102、出料输送带103和定量挡板104,且框架体101的下端右侧设置有出料仓102,出料仓102的内侧设置有出料输送带103,且出料输送带103的外侧设置有定量挡板104,出料输送带103与出料仓102呈平行状分布,且定量挡板104均匀分布

于出料输送带103的外侧,并且定量挡板104与出料输送带103呈垂直状分布,安置架1的左侧上方设置有粉碎组件2,且粉碎组件2的下端连接有输送组件3,搅拌组件4连接于输送组件3的右侧,且搅拌组件4包括搅拌仓401、搅拌电机402、搅拌轴403、搅拌叶404、加热块405、第二控制阀门406、进料口407、进水口408、泵体409和水箱4010,搅拌仓401的上端设置有搅拌电机402,且搅拌电机402的下端连接有搅拌轴403,搅拌轴403的外侧设置有搅拌叶404,搅拌仓401的内部两侧设置有加热块405,且搅拌仓401的底部设置有第二控制阀门406,搅拌仓401的左侧从上至下依次设置有进料口407和进水口408,且进水口408的外侧连接有泵体409,泵体409的另一端连接有水箱4010。

[0028] 首先通过第一控制阀门203将原料仓202内部的原料导入粉碎仓201中,设置在粉碎仓201内部的粉碎轮204,通过驱动电机206的驱动可以对进入粉碎仓201内部的原料进行粉碎,便于对原料进行充分搅拌提升投喂的效果,两个原料仓202的设置可以同时两种原料进行破碎工作,配合第一控制阀门203的设置,可以对每次破碎的原料量进行控制,粉碎完的饲料进入输送组件3,通过输送电机303驱动绞龙302对饲料进行输送,避免原料在进入搅拌仓401过程中出现堵塞导致机构出现故障的情况,通过连接块305相连接的输送前管体304和输送后管体301,便于进行拆卸清理,提升该饲料自动输送机构的实际使用效果,配合设置在输送前管体304中部的可视窗口307,可以实时对输送过程中的饲料进行查看,保证该机构工作的持续性与有效性,饲料进入搅拌仓401内部,搅拌叶404在搅拌轴403和搅拌电机402的带动下可以对进入搅拌仓401内部的原料进行搅拌,配合搅拌仓401一侧连接有的水箱4010,可以进行干湿两种饲料的搅拌工作,设置在搅拌仓401内部两侧的加热块405,可以对搅拌过程中的原料进行加热,底部呈锥形结构的搅拌仓401,配合转动的搅拌叶404,有效避免饲料在搅拌仓401内部出现堵塞的情况,垂直状分布的第二控制阀门406与搅拌仓401,可以保证之间位置的准确性,通过第二控制阀门406实现对饲料的排出,设置在出料输送带103外侧设置有的定量挡板104,配合搅拌仓401底部设置有的第二控制阀门406,可以实现对排出的饲料进行定量输送,实现对饲料的均匀分配,提升饲养的投喂效果。

[0029] 在本实施例中,粉碎组件2包括粉碎仓201、原料仓202、第一控制阀门203、粉碎轮204、齿轮传动箱205和驱动电机206,且粉碎仓201的上端设置有原料仓202,原料仓202的下端连接有第一控制阀门203,粉碎仓201的内部设置有粉碎轮204,且粉碎轮204的一端连接有齿轮传动箱205,齿轮传动箱205的另一侧连接有驱动电机206。

[0030] 在本实施例中,粉碎轮204沿粉碎仓201的中轴线对称分布,且原料仓202对称分布于粉碎仓201的上端,并且原料仓202通过第一控制阀门203与粉碎轮204之间构成连通结构。

[0031] 在本实施例中,输送组件3包括输送后管体301、绞龙302、输送电机303、输送前管体304、连接块305、橡胶层306和可视窗口307,且输送后管体301的内部设置有绞龙302,绞龙302的一端连接有输送电机303,输送后管体301的前端连接有输送前管体304,且输送后管体301与输送前管体304的外部两侧均设置有连接块305,输送后管体301的边缘外表面设置有橡胶层306,输送前管体304的前端中部设置有可视窗口307。

[0032] 在本实施例中,绞龙302与输送后管体301呈同圆心分布,且绞龙302通过输送电机303与输送后管体301和输送前管体304之间构成旋转结构。

[0033] 在本实施例中,橡胶层306与输送后管体301呈嵌入连接,且输送前管体304通过连

接块305与输送后管体301之间构成活动结构,并且可视窗口307与输送前管体304之间为固定连接。

[0034] 在本实施例中,搅拌叶404与搅拌轴403之间为固定连接,且搅拌叶404通过搅拌轴403与搅拌电机402之间构成旋转结构,并且搅拌叶404设置有两组。

[0035] 在本实施例中,加热块405沿搅拌仓401的竖直中轴线对称分布,且搅拌仓401下端呈锥形结构,并且第二控制阀门406与搅拌仓401呈垂直状分布。

[0036] 在本实施例中,该输送供给装置还包括如下使用方法:

[0037] 步骤1:首先通过第一控制阀门203将原料仓202内部的原料导入粉碎仓201中,设置在粉碎仓201内部的粉碎轮204,通过驱动电机206的驱动可以对进入粉碎仓201内部的原料进行粉碎,便于对原料进行充分搅拌提升投喂的效果;

[0038] 步骤2:两个原料仓202的设置可以同时两种原料进行破碎工作,配合第一控制阀门203的设置,可以对每次破碎的原料量进行控制,粉碎完的饲料进入输送组件3,通过输送电机303驱动绞龙302对饲料进行输送,避免原料在进入搅拌仓401过程中出现堵塞导致机构出现故障的情况;

[0039] 步骤3:通过连接块305相连接的输送前管体304和输送后管体301,便于进行拆卸清理,提升该饲料自动输送机构的实际使用效果,配合设置在输送前管体304中部的可视窗口307,可以实时对输送过程中的饲料进行查看,保证该机构工作的持续性与有效性;

[0040] 步骤4:饲料进入搅拌仓401内部,搅拌叶404在搅拌轴403和搅拌电机402的带动下可以对进入搅拌仓401内部的原料进行搅拌,配合搅拌仓401一侧连接有的水箱4010,可以进行干湿两种饲料的搅拌工作;

[0041] 步骤5:设置在搅拌仓401内部两侧的加热块405,可以对搅拌过程中的原料进行加热,底部呈锥形结构的搅拌仓401,配合转动的搅拌叶404,有效避免饲料在搅拌仓401内部出现堵塞的情况;

[0042] 步骤6:垂直状分布的第二控制阀门406与搅拌仓401,可以保证之间位置的准确性,通过第二控制阀门406实现对饲料的排出,设置在出料输送带103外侧设置有的定量挡板104,配合搅拌仓401底部设置有的第二控制阀门406,可以实现对排出的饲料进行定量输送,实现对饲料的均匀分配,提升饲养的投喂效果。

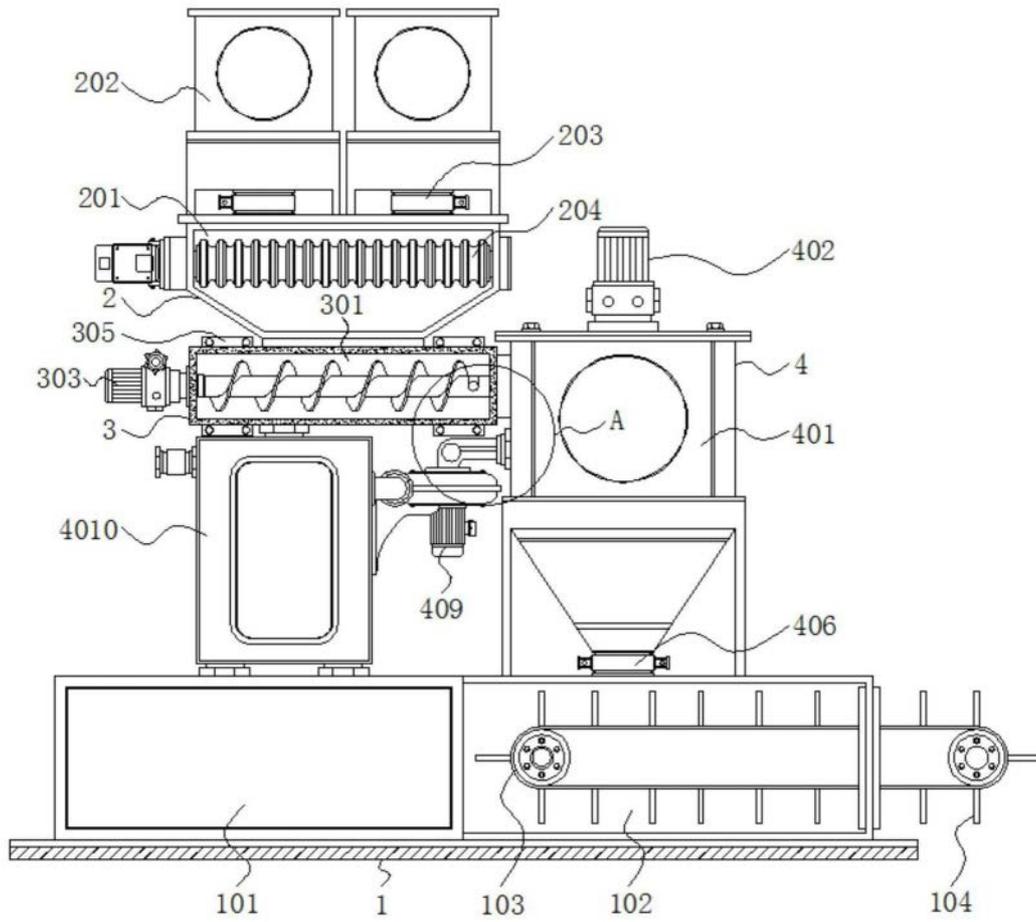


图1

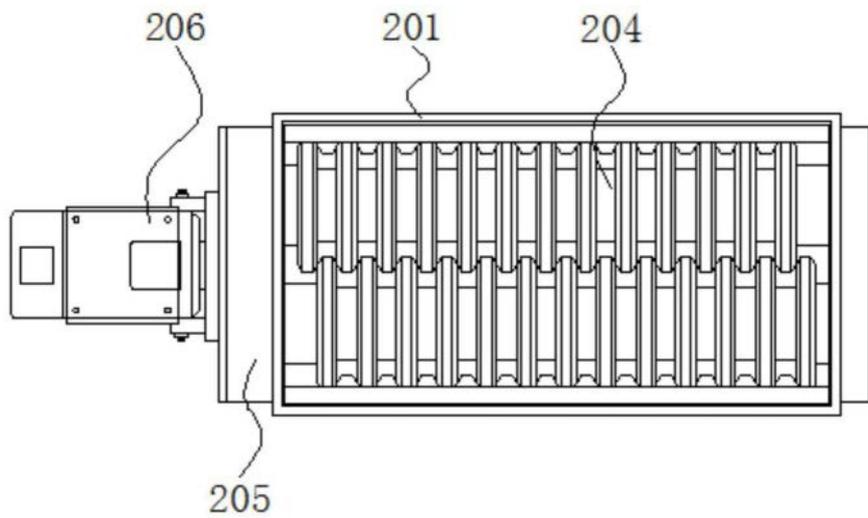


图2

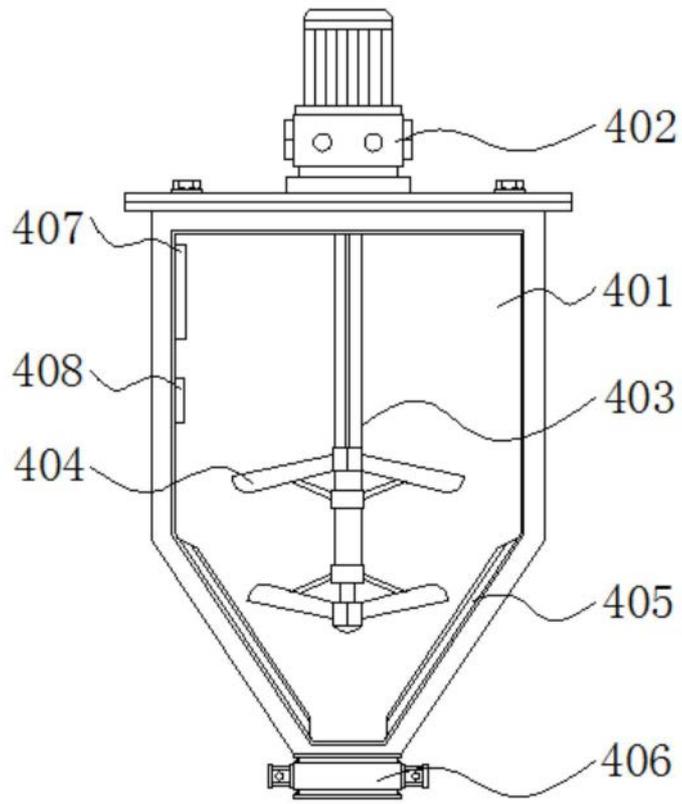


图3

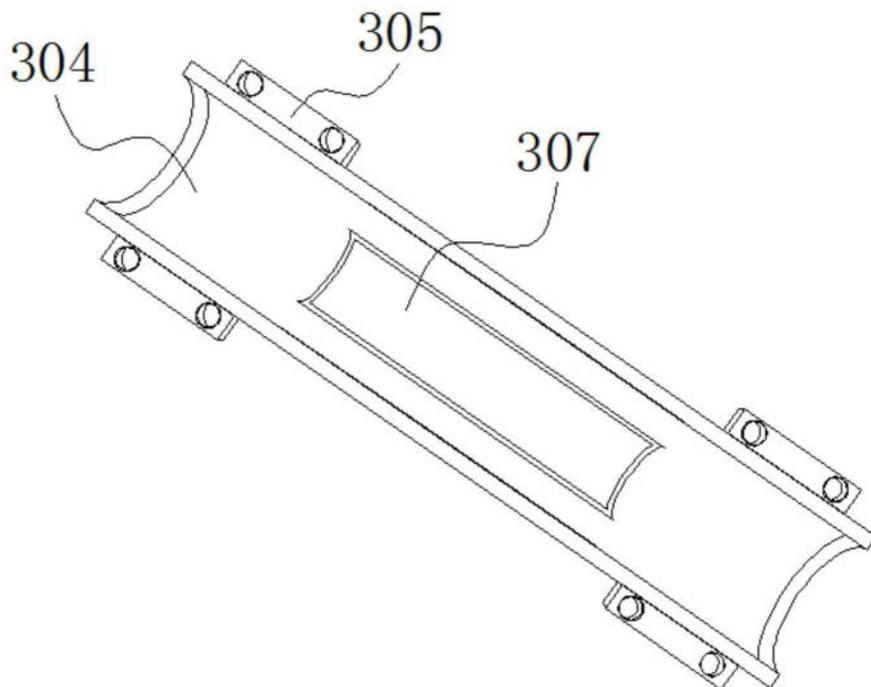


图4

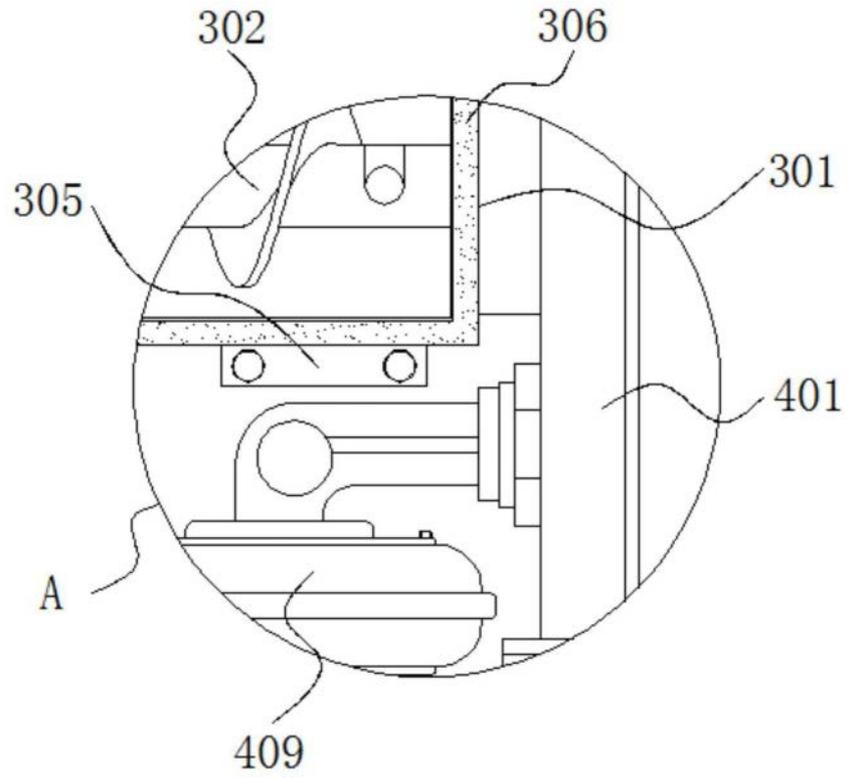


图5