



B24K 3/
52

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 41012

Kl. 38 h, 2/01

Centralne Laboratorium Przemysłu Drzewnego *)

Warszawa, Polska

Sposób przygotowania deseczek z drewna bukowego na okładziny do ołówków

Patent trwa od dnia 19 marca 1957 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób zmiękczenia drewna bukowego np. o rozmiarach stosowanych do wyrobu wszelkiego rodzaju ołówków.

Dotychczas do wyrobu ołówków stosuje się drewna najlepiej nadające się do tego celu jak olchowe i lipowe. Inne drewna krajowe nie nadają się i w razie braku olchy i lipy importuje się drewno cedrowe. Ponieważ posiadamy znaczne zapasy drewna bukowego, zwrócono na nie uwagę lecz okazało się zbyt twarde wobec czego powstała konieczność jego zmiękczenia.

Sposób według wynalazku polega na poddawaniu deseczek bukowych działaniu 0,5% roztworu wodnego kwasu siarkowego z dodatkiem 0,5% oleju parafinowego, w autoklawach z materiału kwasoodpornego. Proces zmiękczenia

prowadzi się przy temperaturze 188°C i ciśnieniu 12 atmosfer. Czas zmiękczenia wynosi 3,5 godz. Z kolei następuje płukanie desek wodą przez przeciąg 20 minut oraz suszenie w su- szarni.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób przygotowania deseczek z drewna bukowego na okładziny do ołówków, znamieny tym, że deseczki bukowe poddawane są działaniu 0,5%-ego wodnego roztworu kwasu siarkowego z dodatkiem 0,5% oleju parafinowego.
2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że proces zmiękczenia prowadzi się w temperaturze powyżej 150°C i pod zwiększonym ciśnieniem, po czym następuje płukanie wodą i suszenie.

Centralne Laboratorium
Przemysłu Drzewnego

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest: inż. Henryk Stankiewicz.