



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215131695 U

(45) 授权公告日 2021.12.14

(21) 申请号 202120953844.3

(22) 申请日 2021.05.07

(73) 专利权人 倍舒特(天津)卫生用品有限公司

地址 300000 天津市滨海新区自贸试验区

(空港经济区)环东干道六1号A07厂房

(72) 发明人 王芳

(74) 专利代理机构 厦门市新华专利商标代理有

限公司 35203

代理人 俞诗萍

(51) Int. Cl.

A61F 13/472 (2006.01)

A61F 13/475 (2006.01)

A61F 13/476 (2006.01)

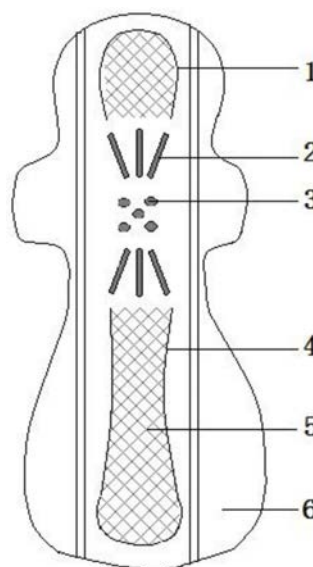
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种快吸式卫生巾

(57) 摘要

本实用新型公开了一种快吸式卫生巾,为带护翼卫生巾,从上至下设有面层、吸收芯层和底膜层,从面层至吸收芯层设有开孔,开孔设置在与两侧护翼相平齐的中间位置;开孔的平面前后位置分布多条凹槽,凹槽以放射形式分布在开孔的外侧,通过压纹或开槽方式成型;凹槽的前部和后部设置有菱形压纹,菱形压纹的外围通过压合形成一圈弧形压纹。本实用新型在现有卫生巾基础上,通过产品结构创新,将开孔、开槽、压纹进行结构性组合设置在卫生巾的面层和吸收芯层上,使卫生巾更贴身人体结构,不仅提高吸收效率,同时还能达到全面防漏的目的。



1. 一种快吸式卫生巾, 为带护翼卫生巾, 从上至下设有面层、吸收芯层和底膜层, 其特征是: 从所述面层至所述吸收芯层设有开孔, 所述开孔设置在与两侧护翼相平齐的中间位置; 所述开孔的平面前后位置分布多条凹槽, 所述凹槽以放射形式分布在所述开孔的外侧, 通过压纹或开槽方式成型; 所述凹槽的前部和后部设置有菱形压纹, 所述菱形压纹的外围通过压合形成一圈弧形压纹。

2. 根据权利要求1所述的一种快吸式卫生巾, 其特征在于: 所述吸收芯层为木浆结构或复合芯体结构。

3. 根据权利要求1所述的一种快吸式卫生巾, 其特征在于: 所述开孔有多个, 对称分布设置。

4. 根据权利要求3所述的一种快吸式卫生巾, 其特征在于: 所述开孔的形状为锥形, 从上至下逐渐变小。

5. 根据权利要求1所述的一种快吸式卫生巾, 其特征在于: 所述菱形压纹通过生产线在线压合形成。

6. 根据权利要求5所述的一种快吸式卫生巾, 其特征在于: 所述弧形压纹为前阻挡墙和后阻挡墙, 所述菱形压纹的每条线的端点都与所述前阻挡墙或所述后阻挡墙交汇。

7. 根据权利要求6所述的一种快吸式卫生巾, 其特征在于: 所述前阻挡墙和后阻挡墙的压合深度和宽度都比所述菱形压纹更深更宽。

8. 根据权利要求1所述的一种快吸式卫生巾, 其特征在于: 所述卫生巾的两侧护翼为拒水无纺布, 粘附在所述底膜上。

一种快吸式卫生巾

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吸收性卫生用品领域,尤其涉及一种快吸式卫生巾。

背景技术

[0002] 随着经济发展、人们生活水平提高,无论是卫生巾还是纸尿裤,消费者对卫生用品需求越来越高,且对不同场景使用的卫生巾也越来越细分,他们追求吸收速度快、干爽、经血表面无残留且透气的产品。对于卫生巾来说,吸收性无疑是其最重要的性能,如果经血如果不能被及时吸收,极易造成后漏或侧漏,甚至还会弄脏衣服或床单,造成尴尬。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种吸收速度快、扩散好、且防漏效果好的卫生巾。

[0004] 本实用新型所解决的技术问题可以采用以下技术方案来实现:

[0005] 一种快吸式卫生巾,为带护翼卫生巾,从上至下设有面层、吸收芯层和底膜层,从所述面层至所述吸收芯层设有开孔,所述开孔设置在与两侧护翼相平齐的中间位置;所述开孔的平面前后位置分布多条凹槽,所述凹槽以放射形式分布在所述开孔的外侧,通过压纹或开槽方式成型;所述凹槽的前部和后部设置有菱形压纹,所述菱形压纹的外围通过压合形成一圈弧形压纹。

[0006] 优选的,所述吸收芯层为木浆结构或复合芯体结构。

[0007] 优选的,所述开孔有多个,对称分布设置。

[0008] 优选的,所述开孔的形状为锥形,从上至下逐渐变小。

[0009] 优选的,所述菱形压纹通过生产线在线压合形成。

[0010] 优选的,所述弧形压纹为前阻挡墙和后阻挡墙,所述菱形压纹的每条线的端点都与所述前阻挡墙或所述后阻挡墙交汇。

[0011] 优选的,所述前阻挡墙和后阻挡墙的压合深度和宽度都比所述菱形压纹更深更宽。

[0012] 优选的,所述卫生巾的两侧护翼为拒水无纺布,粘附在所述底膜上。

[0013] 本实用新型在现有卫生巾基础上,通过产品结构创新,将开孔、开槽、压纹进行结构性组合设置在卫生巾的面层和吸收芯层上,使卫生巾更贴身人体结构,不仅提高吸收效率,同时还能达到全面防漏的目的。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的平面结构示意图。

[0015] 图中,1前阻挡墙、2凹槽、3开孔、4后阻挡墙、5菱形压纹、6拒水材料。

具体实施方式

[0016] 为使本实用新型解决的技术问题、采用的技术方案和达到的技术效果更加清楚,

下面将结合附图对本实用新型实施例的技术方案作进一步地详细描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。其中,术语“第一位置”和“第二位置”为两个不同的位置。

[0018] 本实施例提供一种快吸式卫生巾,该卫生巾为带护翼卫生巾,从上至下设有面层、吸收芯层和底膜层(图中未区分示出),吸收芯层可以是木浆结构,也可以是复合芯体结构。木浆结构是在生产线上将木浆粉碎成绒毛浆;复合芯体是一种预先制好的吸水纸,可以是三层,也可以是五层,采用胶合或热合方式制成,也可以直接叠放与面层和底膜粘附。复合芯体可以有多种结构,如:湿强纸+高分子+湿强纸+胶;衬纸+高分子+无尘纸+木浆;无尘纸+SAP+蓬松无纺布+SAP+胶+无尘纸等等。

[0019] 从面层至吸收芯层设有开孔3,开孔3设置在与两侧护翼相平齐的中间位置,开孔3可设置多个,对称分布设置,本实施例设置5个开孔3,如图1所示,开孔3的形状为锥形,从上至下逐渐变小,使用时经血快速下渗传导至吸收芯层,避免瞬间潮涌不能及时吸收导致的漏液。

[0020] 开孔3的平面前后位置分布多条凹槽2,凹槽2以放射形式分布在开孔3的外侧,通过压纹或开槽方式成型,可以将未吸收的液体分流至巾身其他位置。

[0021] 卫生巾前后靠近两端部的位置上都设置有菱形压纹5,即菱形压纹5设置在前端凹槽2的前部以及后端凹槽2的后部。菱形压纹5可以起到很好的扩散作用,一般通过生产线在线压合形成;也可以通过选择菱形表面的材料制作面层和吸收芯层,这种情况下,开孔3和凹槽2直接设置在菱形压纹5上。

[0022] 菱形压纹5的外围通过压合形成一圈弧形压纹,起到挡墙的作用,避免液体外漏,弧形压纹即如图1所示的前阻挡墙1和后阻挡墙4,菱形压纹5的每条线的端点都与前阻挡墙1或后阻挡墙4交汇。前阻挡墙1和后阻挡墙4的压合深度和宽度都比菱形压纹5更深更宽,导流效果更好。

[0023] 卫生巾的两侧护翼为拒水材料6,粘附在底膜上,一般为拒水无纺布,可进一步阻挡液体侧漏。

[0024] 以上所述,仅是本实用新型较佳实施例而已,并非对本实用新型的技术范围作任何限制,故凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何细微修改、等同变化与修饰,仍属于本实用新型的保护范围。

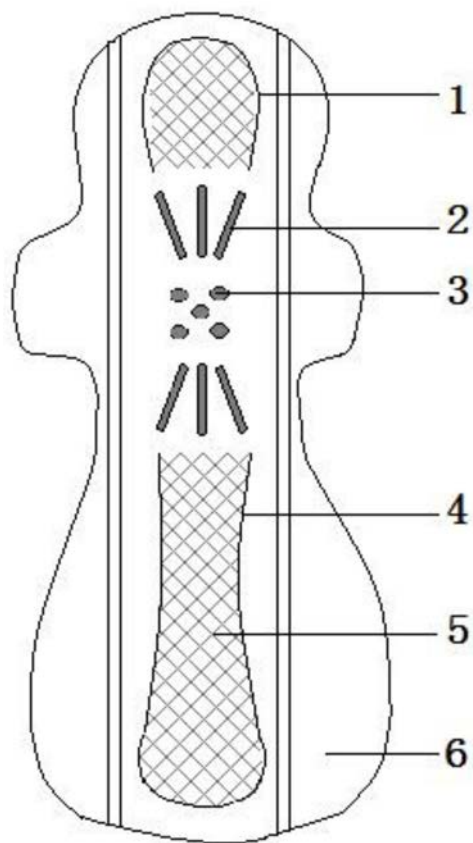


图1