

Warszawa, 14 listopada 1933 r.

URZĄD PATENTOWY



B44d 1/24²



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 18711.

Kl. 75 c, 5/06.

Ignacy Szpinak
(Warszawa, Polska).

Sposób przygotowania folii aluminiowej do krajania.

Zgłoszono 8 października 1932 r.

Udzielone 10 lipca 1933 r.

Dużo trudności nastęcza krajanie folii aluminiowej naturalnej, tak zwanej białej, bez przekładki bibułkowej tak, aby warstwy folii nie skleły się w miejscu przecięcia.

Stosowany sposób krajania folii aluminiowej białej przed wypaleniem jej jest racjonalny w walcowniach dużych, w których piec elektryczny jest stale ogrzany i czynny. W mniejszych zakładach, a zwłaszcza w fabrykach uszlachetniających folię aluminiową, krajanie folii białej przed wypaleniem zazwyczaj nie jest rentowne.

W celu umożliwienia krojenia folii aluminiowej białej w dowolnej liczbie warstw bez sklejenia się w miejscu przecięcia i bez stosowania kosztownej przekładki bibułko-

wej lub specjalnych pieców elektrycznych do wypalania folii aluminiowej, należy folię białą pokryć możliwie cienką warstwą izolującą, aby adhezję listków zmniejszyć do minimum.

Osiąga się to w ten sposób, że pokrywa się folię najlepiej po stronie matowej rzadkim i niezabarwionym lakierem szelakowym, rozpuszczonym w spirytusie o mocy 95%, najkorzystniej w stosunku 1 : 4, i prze-wija się ją, w celu wysuszenia, najracjonalniej po ruchomym bębnie metalowym, ogrzanym wewnątrz, lub też po walcu ogrzanym, ewentualnie przez piec odpowiednio skonstruowany.

Przygotowana w ten sposób folia aluminiowa biała może być krojona na for-

maty w dowolnej liczbie warstw bez sklejenia się w miejscu przecięcia.

Stosunek szelaku do spirytusu 1 : 4 jest najekonomiczniejszy, jakkolwiek przy rozczynie gęstszym folja także nie skleja się, ale przybiera kolor lekko brązowany, co optycznie jest niepożądane, oraz po tłoczeniu deseniów na takiej folji warstwa izolacyjna łuszczy się, natomiast przy rozczynie rzadszym folja w następstwie ma skłonność do sklejanja się.

Stosowanie bezbarwnych lakierów np. z kopalu, mastiksu, damaru, sandaraku, nitrocelulozy lub żelatyny, kleju zwierzęcego, rybiego albo roślinnego zamiast szelaku również prowadzi do tego samego celu, ale jest to kosztowniejsze i mniej praktyczne, przyczem warstwa izolująca może ujemnie wpłynąć na folję aluminjową lub też

na przedmiot opakowany w nią, np. na czekoladę.

Zastąpienie spirytusu np. acetonem lub mieszaniną acetonu ze spirytusem do rozpuszczenia szelaku nie jest szkodliwe, ale nie jest ekonomiczne.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób przygotowania folji aluminjowej do krojenia, znamienny tem, że folja jest pokrywana rzadkim rozczynem np. szelaku w spirytusie, najkorzystniej w stosunku 1 : 4, poczem w celu wysuszenia folja przepuszczana jest przez ogrzaną powierzchnię, wskutek czego tworzy się powłoka izolująca.

Ignacy Szpinak