



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204685783 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 07

(21) 申请号 201520273674. 9

(22) 申请日 2015. 04. 30

(73) 专利权人 宋萌瑶

地址 212000 江苏省镇江市京口区长江路
43 号 305 室

(72) 发明人 宋萌瑶

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B21D 28/02(2006. 01)

B21D 28/04(2006. 01)

B26D 7/01(2006. 01)

B26F 1/38(2006. 01)

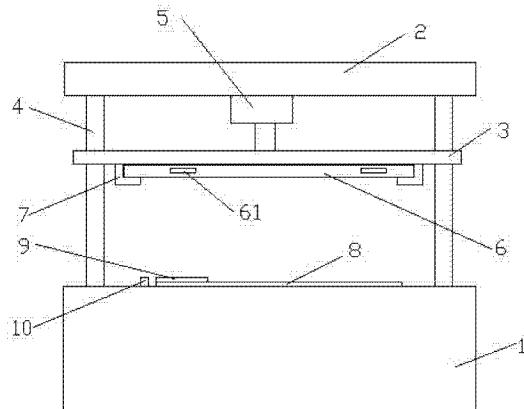
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种可适用于不同产品的新型座

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可适用于不同产品的新型座，包括机台和上底板，所述机台和上底板的四角处通过四根导柱连接，所述机台和上底板之间还设置有可相对所述导柱上下移动的切刀模座，切刀模座上设置有刀模，所述机台的表面设置有两块延长线相垂直的定位板，所述机台上还设置有两块分别与两块定位板平行的固定板，所述固定板上设置有螺纹孔，每块定位板与相对应的固定板之间设置有穿过所述螺纹孔的传动丝杆。通过将两块定位板设置成位置可调的结构，可根据产品的尺寸调节定位板的位置，使其使用范围更广。



1. 一种可适用于不同产品的新型座，其特征在于：包括机台(1)和上底板(2)，所述机台(1)和上底板(2)的四角处通过四根导柱(4)连接，所述机台(1)和上底板(2)之间还设置有可相对所述导柱(4)上下移动的切刀模座(3)，切刀模座(3)上设置有刀模(6)，所述机台(1)的表面设置有两块延长线相垂直的定位板，所述机台(1)上还设置有两块分别与两块定位板平行的固定板(11)，所述固定板(11)上设置有螺纹孔，每块定位板与相对应的固定板(11)之间设置有穿过所述螺纹孔的传动丝杆(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种可适用于不同产品的新型座，其特征在于：所述机台(1)上还设置有两条分别与所述传动丝杆(12)平行的刻度尺(13)。

3. 根据权利要求2所述的一种可适用于不同产品的新型座，其特征在于：所述切刀模座(3)的下表面两侧固定设置有两个L型固定架(7)，所述刀模(6)安装在所述两个L型固定架之间。

4. 根据权利要求3所述的一种可适用于不同产品的新型座，其特征在于：所述切刀模座(3)通过设置在所述上底板(2)下表面的气缸(5)驱动。

5. 根据权利要求4所述的一种可适用于不同产品的新型座，其特征在于：所述刀模(6)的侧面设置有两个把手(61)。

6. 根据权利要求5所述的一种可适用于不同产品的新型座，其特征在于：所述机台(1)的表面还设置有电加热板(8)。

一种可适用于不同产品的斩型座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及了一种可适用于不同产品的斩型座，属于斩型技术领域。

背景技术

[0002] 斩型加工是产品生产过程中非常常见的一种加工工序，现有的斩型加工设备通常是将待斩型的产品放置在机台上后，通过下压刀模完成对产品的斩型。

[0003] 但是现有的斩型机通常是由于定位板的位置是固定的，因此只能适用于一种型号的产品进行斩型，适用范围不广。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种可适用于不同产品的斩型座，能够根据需要调整定位板的位置，使其使用范围更广。

[0005] 为了解决上述技术问题，本实用新型所采用的技术方案是：

[0006] 一种可适用于不同产品的斩型座，包括机台和上底板，所述机台和上底板的四角处通过四根导柱连接，所述机台和上底板之间还设置有可相对所述导柱上下移动的切刀模座，切刀模座上设置有刀模，所述机台的表面设置有两块延长线相垂直的定位板，所述机台上还设置有两块分别与两块定位板平行的固定板，所述固定板上设置有螺纹孔，每块定位板与相对应的固定板之间设置有穿过所述螺纹孔的传动丝杆。

[0007] 前述的一种可适用于不同产品的斩型座，其特征在于：所述机台上还设置有两条分别与所述传动丝杆平行的刻度尺。

[0008] 前述的一种可适用于不同产品的斩型座，其特征在于：所述切刀模座的下表面两侧固定设置有两个L型固定架，所述刀模安装在所述两个L型固定架之间。

[0009] 前述的一种可适用于不同产品的斩型座，其特征在于：所述切刀模座通过设置在所述上底板下表面的气缸驱动。

[0010] 前述的一种可适用于不同产品的斩型座，其特征在于：所述刀模的侧面设置有两个把手。

[0011] 前述的一种可适用于不同产品的斩型座，其特征在于：所述机台的表面还设置有电加热板。

[0012] 本实用新型的有益效果是：通过将两块定位板设置成位置可调的结构，可根据产品的尺寸调节定位板的位置，使其使用范围更广。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型一种可适用于不同产品的斩型座的结构示意图；

[0014] 图2是本实用新型一种可适用于不同产品的斩型座的机台的俯视图。

具体实施方式

[0015] 下面将结合说明书附图,对本实用新型作进一步的说明。

[0016] 如图 1 和图 2 所示,一种可适用于不同产品的斩型座,包括机台 1 和上底板 2,所述机台 1 和上底板 2 的四角处通过四根导柱 4 连接,所述机台 1 和上底板 2 之间还设置有可相对所述导柱 4 上下移动的切刀模座 3,切刀模座 3 上设置有刀模 6,所述机台 1 的表面设置有两块延长线相垂直的定位板,且第一定位板 9 可沿所述机台 1 横向移动,第二定位板 10 可沿所述机台 1 纵向移动。

[0017] 本实施例中,所述机台 1 上还设置有两块分别与两块定位板平行的固定板 11,所述固定板 11 上设置有螺纹孔,每块定位板与相对应的固定板 11 之间设置有穿过所述螺纹孔的传动丝杆 12。

[0018] 通过将两块定位板设置成位置可调的结构,可根据产品的尺寸调节定位板的位置,使其使用范围更广。

[0019] 所述机台 1 上还设置有两条分别与所述传动丝杆 12 平行的刻度尺 13,便于调整定位板的位置。

[0020] 所述切刀模座 3 的下表面两侧固定设置有两个 L 型固定架 7,所述刀模 6 安装在所述两个 L 型固定架之间,可根据需要更换不同的刀模 6,所述刀模 6 的侧面设置有两个把手 61,便于更换刀模 6。

[0021] 所述切刀模座 3 通过设置在所述上底板 2 下表面的气缸 5 驱动。

[0022] 所述机台 1 的表面还设置有电加热板 8,通过对待斩型的产品进行预热,使其表面温度升高,适当降低其坚硬度,保证了斩型的质量。

[0023] 综上所述,本实用新型提供的一种可适用于不同产品的斩型座,能够根据需要调整定位板的位置,使其使用范围更广。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征及优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界。

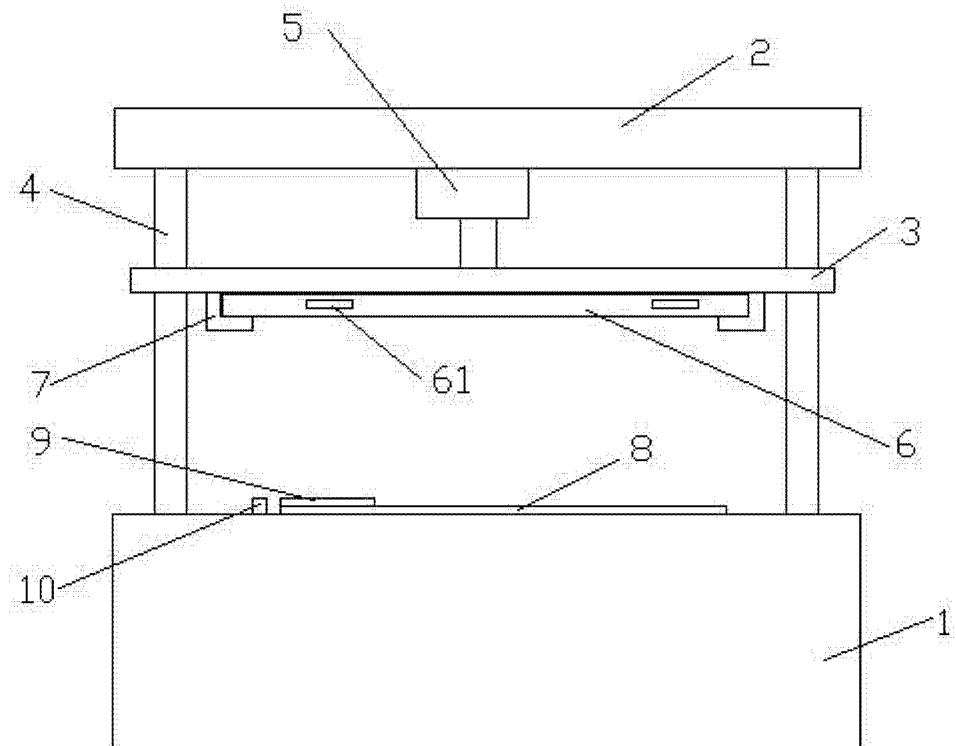


图 1

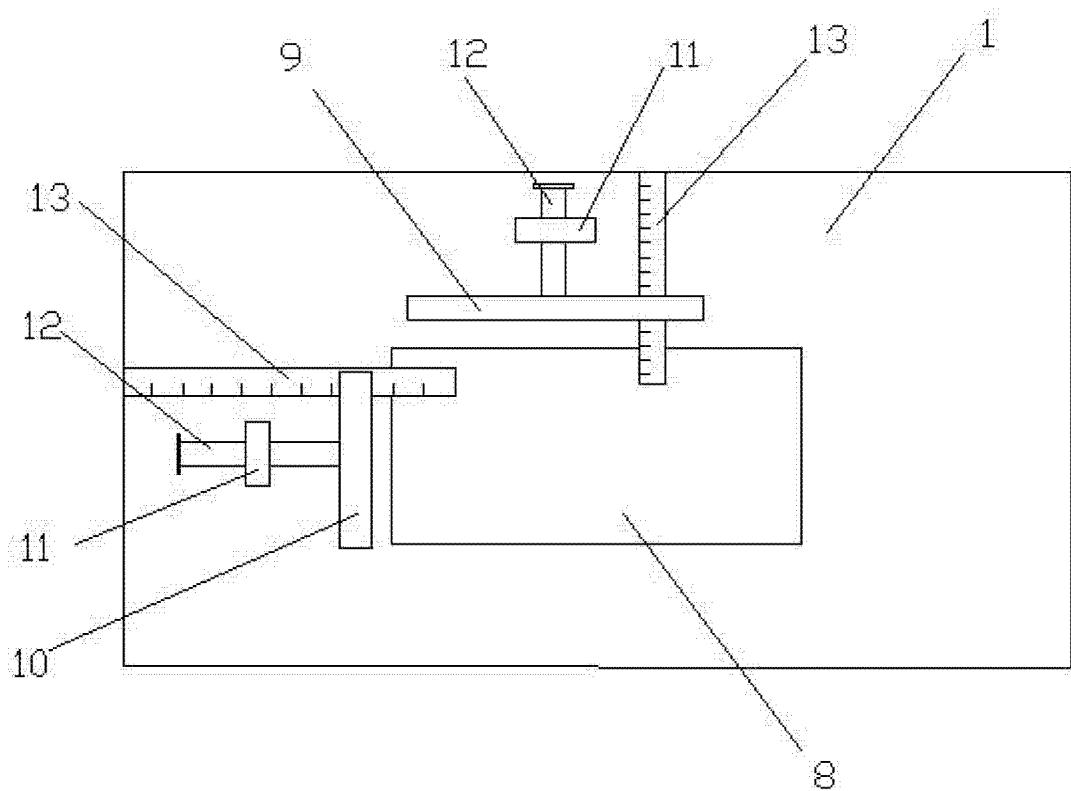


图 2