



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208961812 U

(45)授权公告日 2019.06.11

(21)申请号 201821879368.X

(22)申请日 2018.11.15

(73)专利权人 珠海市海阳金刚石砂轮有限公司

地址 519000 广东省珠海市前山镇界涌工  
业区丰达路2号正面厂房一楼之1

(72)发明人 张保盛

(51)Int.Cl.

B24D 5/10(2006.01)

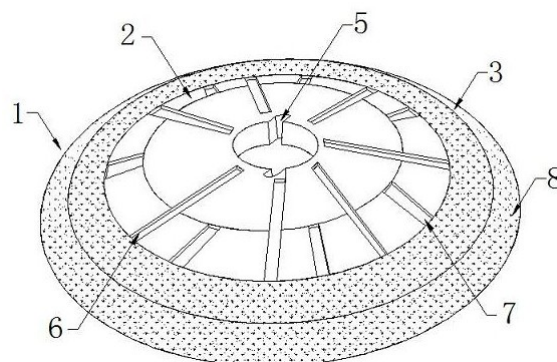
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种新型园林锯子CBN金属磨轮

### (57)摘要

本实用新型公开了一种新型园林锯子CBN金属磨轮,包括磨轮本体,磨轮本体包括基体,基体两侧的表面均固定开设有若干个等间距设置的第一散热槽,相邻的两个第一散热槽之间开设有第二散热槽,基体的边侧固定设有磨料体,基体的中心位置处开设有安装孔,安装孔内壁的两端均开设有限位槽,磨料体两侧的表面均匀嵌设有若干个金刚石凸体,基体由不锈钢材料制成,本实用新型一种新型园林锯子CBN金属磨轮,通过设有安装孔,易于安装在外界机械设备上,通过设有限位槽,对安装孔进行限位,易于安装磨轮本体,通过设有金刚石凸体,达到较好的打磨效果,通过设有第一散热槽和第二散热槽,快速散热,延长磨轮本体的使用寿命。



1. 一种新型园林锯子CBN金属磨轮,包括磨轮本体(1),其特征在于,所述磨轮本体(1)包括基体(2),所述基体(2)两侧的表面均固定开设有若干个等间距设置的第一散热槽(6),相邻的两个所述第一散热槽(6)之间开设有第二散热槽(7),所述基体(2)的边侧固定设有磨料体(3),所述基体(2)的中心位置处开设有安装孔(4),所述安装孔(4)内壁的两端均开设有限位槽(5),所述磨料体(3)两侧的表面均匀嵌设有若干个金刚石凸体(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型园林锯子CBN金属磨轮,其特征在于:所述基体(2)由不锈钢材料制成,所述基体(2)的厚度大于所述磨料体(3)的厚度。

3. 根据权利要求1所述的一种新型园林锯子CBN金属磨轮,其特征在于:所述磨料体(3)由CBN材料制成。

4. 根据权利要求1所述的一种新型园林锯子CBN金属磨轮,其特征在于:若干个所述金刚石凸体(8)之间固定填充有树脂材料。

5. 根据权利要求1所述的一种新型园林锯子CBN金属磨轮,其特征在于:所述第一散热槽(6)的长度大于第二散热槽(7)的长度。

## 一种新型园林锯子CBN金属磨轮

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种磨轮,特别涉及一种新型园林锯子CBN金属磨轮,属于磨具技术领域。

### 背景技术

[0002] 磨轮作为一种磨具,适用于金属材料表面边角、焊点、毛刺、毛边的清除,表面凹凸不平修理。另一种磨轮主要是由一个大轮和小轮组成,大轮的直径为26英寸(约合0.66米),小轮用于稳定整个磨轮和协助改变磨轮的行进方向。CBN金属磨轮以CBN(立方氮化硼)磨料为原料,分别用金属粉、树脂粉、陶瓷和电镀金属作结合剂,制成各种形状的制品,用于磨削、抛光、研磨的工具叫CBN磨具。CBN相比金刚石砂轮在加工黑色金属中更有优势。现有的磨轮安装时无法快速准确的定位,较为费时费力,磨轮在工作时产生较多的热量,传统的磨轮散热较慢,影响磨轮的使用寿命。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种新型园林锯子CBN金属磨轮,以解决上述背景技术中提出的磨轮安装时无法快速准确的定位,较为费时费力,磨轮散热较慢,影响磨轮的使用寿命的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种新型园林锯子CBN金属磨轮,包括磨轮本体,所述磨轮本体包括基体,所述基体两侧的表面均固定开设有若干个等间距设置的第一散热槽,相邻的两个所述第一散热槽之间开设有第二散热槽,所述基体的边侧固定设有磨料体,所述基体的中心位置处开设有安装孔,所述安装孔内壁的两端均开设有限位槽,所述磨料体两侧的表面均匀嵌设有若干个金刚石凸体。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述基体由不锈钢材料制成,所述基体的厚度大于所述磨料体的厚度。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述磨料体由CBN材料制成。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,若干个所述金刚石凸体之间固定填充有树脂材料。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第一散热槽的长度大于第二散热槽的长度。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型一种新型园林锯子CBN金属磨轮,通过设有安装孔,易于安装在外界机械设备上,通过设有限位槽,对安装孔进行限位,易于安装磨轮本体,通过设有金刚石凸体,达到较好的打磨效果,通过设有第一散热槽和第二散热槽,快速散热,延长磨轮本体的使用寿命,整体结构简单,造价低廉,实用性强,易于推广。

## 附图说明

[0010] 图1为本实用新型主视结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型的剖视结构示意图。

[0012] 图中：1、磨轮本体；2、基体；3、磨料体；4、安装孔；5、限位槽；6、第一散热槽；7、第二散热槽；8、金刚石凸体。

## 具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参阅图1-2，本实用新型提供了一种新型园林锯子CBN金属磨轮，包括磨轮本体1，磨轮本体1包括基体2，基体2两侧的表面均固定开设有若干个等间距设置的第一散热槽6，相邻的两个第一散热槽6之间开设有第二散热槽7，基体2的边侧固定设有磨料体3，基体2的中心位置处开设有安装孔4，安装孔4内壁的两端均开设有限位槽5，磨料体3两侧的表面均匀嵌设有若干个金刚石凸体8。

[0015] 优选的，基体2由不锈钢材料制成，基体2的厚度大于磨料体3的厚度，易于通过磨料体3对工件进行打磨。

[0016] 优选的，磨料体3由CBN材料制成，较为耐用。

[0017] 优选的，若干个金刚石凸体8之间固定填充有树脂材料，延长磨轮本体1的使用寿命。

[0018] 优选的，第一散热槽6的长度大于第二散热槽7的长度，增加散热的面积，达到较好的散热目的。

[0019] 具体使用时，本实用新型一种新型园林锯子CBN金属磨轮，通过安装孔4将磨轮本体1安装在外界机械设备的驱动轴上，通过限位槽5与驱动轴上的限位杆卡合连接，使磨轮本体1能够快速安装，磨轮本体1在工作的过程中，高速旋转，通过金刚石凸体8对园林锯子进行打磨，通过第一散热槽6和第二散热槽7进行散热，散热效果较好，延长磨轮本体1的使用寿命。

[0020] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 此外，术语“第一”、“第二”、“第三”、“第四”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量，由此，限定有“第一”、“第二”、“第三”、“第四”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。

[0022] 在本实用新型中，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或成一体；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以

是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

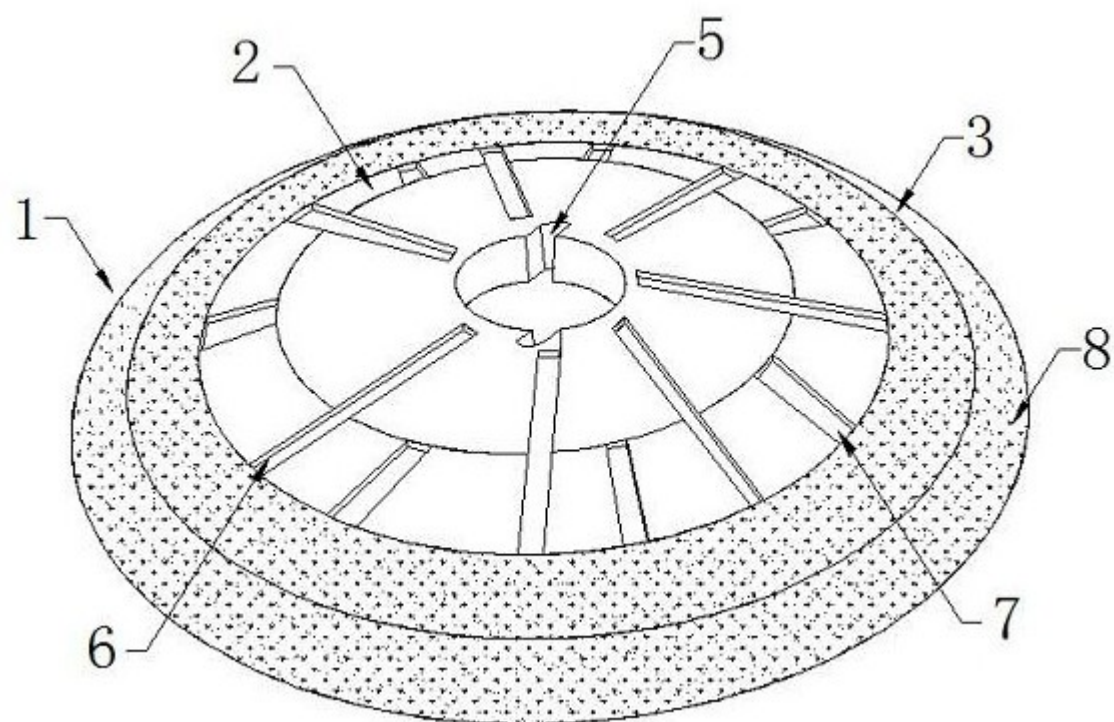


图1

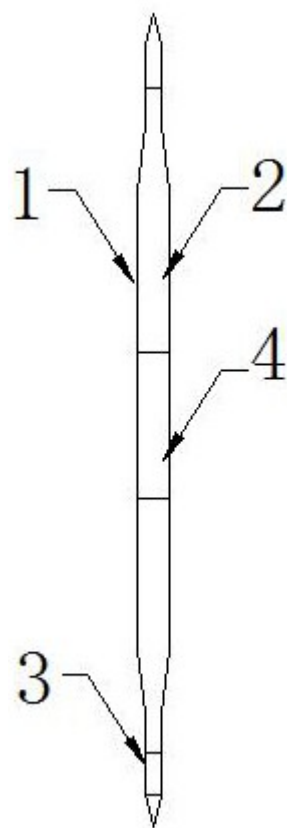


图2