



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216156099 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 01

(21) 申请号 202122275915.1

(22) 申请日 2021.09.19

(73) 专利权人 嘉善亿安新材料科技股份有限公司

地址 314105 浙江省嘉兴市嘉善县陶庄镇
诚信路70号

(72) 发明人 王元阳

(51) Int. Cl.

D04H 1/56 (2012.01)

D01D 10/06 (2006.01)

D01D 13/00 (2006.01)

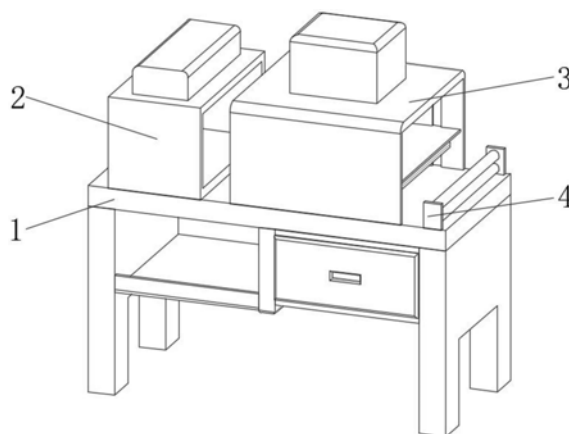
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种无纺布生产用熔喷装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种无纺布生产用熔喷装置,包括加工台和支撑通块,所述加工台的上端中间位置处设置有风干外壳,所述加工台的上端且位于风干外壳的右侧方处设置有固定座,所述风干外壳的内部顶端设置有伸缩管。通过启动风机箱,将其导出的凉风通过伸缩管导入进支撑通块内,在无纺布经过风干外壳时,通过若干组通风口把支撑通块内的冷风导出,进而能够对无纺布进行风干,对其潮湿的无纺布进行吹干,从而能够使无纺布上的塑料快速凝固,并能够提高了无纺布的生产质量,且生产效率增加,能够调节通风板的位置,以便能够对不同型号的无纺布进行风干,能够对无纺布进行疏导,防止在对无纺布进行收卷时出现差错,防止收卷的无纺布出现皱褶。



1. 一种无纺布生产用熔喷装置,包括加工台(1)和支撑通块(10),其特征在于:所述加工台(1)的上端中间位置处设置有风干外壳(3),所述加工台(1)的上端且位于风干外壳(3)的右侧方处设置有固定座(4),所述风干外壳(3)的内部顶端设置有伸缩管(5),所述风干外壳(3)的内部顶端且位于伸缩管(5)的左右两侧方处设置有伸缩机(11),所述支撑通块(10)的下端设置有通风板(17),所述固定座(4)的一端活动安装有转杆(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产用熔喷装置,其特征在于:所述风干外壳(3)的上端设置有风机箱(6),所述伸缩管(5)的下端设置有驱动板(7),所述风干外壳(3)的内部顶端设置有固辅块(8),所述驱动板(7)的左右两侧均焊接有凸块(9)。

3. 根据权利要求2所述的一种无纺布生产用熔喷装置,其特征在于:所述通风板(17)的下端开设有通风口(18),若干组所述支撑通块(10)均匀分布在驱动板(7)的下端。

4. 根据权利要求2所述的一种无纺布生产用熔喷装置,其特征在于:所述风干外壳(3)的内部左右两侧壁均开设有竖槽(16),所述伸缩机(11)的一端固定安装在固辅块(8)的内部,所述凸块(9)的一端活动安装在竖槽(16)的内部。

5. 根据权利要求3所述的一种无纺布生产用熔喷装置,其特征在于:若干组所述通风口(18)等距离开设在通风板(17)的下端,所述伸缩管(5)的下端贯穿至驱动板(7)内部,所述伸缩管(5)的上端固定安装在风机箱(6)的下端。

6. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产用熔喷装置,其特征在于:所述转杆(14)的一端设置有辅导转辊(15),两组所述辅导转辊(15)通过左右两侧转杆(14)活动安装在两组固定座(4)的中间。

7. 根据权利要求1所述的一种无纺布生产用熔喷装置,其特征在于:所述加工台(1)的上端靠近左侧边缘位置处设置有熔喷机构(2),所述加工台(1)的下端靠近左侧壁处设置有存放槽(12),所述加工台(1)的下端靠近右侧壁处设置有抽屉(13)。

一种无纺布生产用熔喷装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于无纺布技术领域,具体涉及一种无纺布生产用熔喷装置。

背景技术

[0002] 无纺布具有防潮、透气、柔韧、质轻、不助燃、容易分解、无毒无刺激性、色彩丰富、价格低廉、可循环再用等特点,如多采用聚丙烯粒料为原料,经高温熔融、喷丝、铺网、热压卷取连续一步法生产而成,在无纺布的生产过程中需要用到熔喷装置,传统的无纺布生产用熔喷装置有一些缺点。

[0003] 然而传统的熔喷装置在使用时还存在以下问题:

[0004] 1、市场上的熔喷装置,在对无纺布上喷射熔融纺丝时,其会出现潮湿现象,且需要对无纺布上潮湿进行风干,而无纺布在完成熔喷之后,不便使无纺布上的塑料快速凝固,进而大大降低无纺布的生产质量,且生产效率较低。

[0005] 2、市场上的熔喷装置,不便调节通风板的位置,导致无法对不同型号的无纺布进行风干,其无纺布收卷装置在对无纺布进行收卷时,其收卷装置有不同型号,且不便根据无纺布收卷装置的高低来对其进行调节,不便应用于不同型号的无纺布收卷装置。

实用新型内容

[0006] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种无纺布生产用熔喷装置,具备能够对无纺布上的塑料快速凝固,并能够提高无纺布的生产质量,其生产效率增加,其次能够对驱动板进行调节,方便应用于不同型号的无纺布收卷装置,并能够防止在收卷过程中出现皱褶等优点。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种无纺布生产用熔喷装置,包括加工台和支撑通块,所述加工台的上端中间位置处设置有风干外壳,所述加工台的上端且位于风干外壳的右侧方处设置有固定座,所述风干外壳的内部顶端设置有伸缩管,所述风干外壳的内部顶端且位于伸缩管的左右两侧方处设置有伸缩机,所述支撑通块的下端设置有通风板,所述固定座的一端活动安装有转杆。

[0008] 优选的,所述风干外壳的上端设置有风机箱,所述伸缩管的下端设置有驱动板,所述风干外壳的内部顶端设置有固辅块,所述驱动板的左右两侧均焊接有凸块。

[0009] 优选的,所述通风板的下端开设有通风口,若干组所述支撑通块均匀分布在驱动板的下端。

[0010] 优选的,所述风干外壳的内部左右两侧壁均开设有竖槽,所述伸缩机的一端固定安装在固辅块的内部,所述凸块的一端活动安装在竖槽的内部。

[0011] 优选的,若干组所述通风口等距离开设在通风板的下端,所述伸缩管的下端贯穿至驱动板内部,所述伸缩管的上端固定安装在风机箱的下端。

[0012] 优选的,所述转杆的一端设置有辅导转辊,两组所述辅导转辊通过左右两侧转杆活动安装在两组固定座的中间。

[0013] 优选的,所述加工台的上端靠近左侧边缘位置处设置有熔喷机构,所述加工台的下端靠近左侧壁处设置有存放槽,所述加工台的下端靠近右侧壁处设置有抽屉。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1、通过设置风机箱、支撑通块、通风板和通风口,通过启动风机箱,将其导出的凉风通过伸缩管导入进支撑通块内,在无纺布经过风干外壳时,通过若干组通风口把支撑通块内的冷风导出,进而能够对无纺布进行风干,对其潮湿的无纺布进行吹干,从而能够使无纺布上的塑料快速凝固,并能够提高了无纺布的生产质量,且生产效率增加。

[0016] 2、通过设置伸缩机、驱动板、凸块和竖槽,通过启动伸缩机,使其带动驱动板进行上下移动,并带动凸块在竖槽内部上下移动,可以通过支撑通块带动通风板在风干外壳内部上下移动,从而能够调节通风板的位置,以便能够对不同型号的无纺布进行风干,使其加工出的无纺布更靓丽,还可以根据无纺布收卷装置的高低来对其进行调节,方便应用于不同型号的无纺布收卷装置,同时,通过转杆和辅导转辊的设置,能够对无纺布进行疏导,防止在对无纺布进行收卷时出现差错,防止收卷的无纺布出现皱褶。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的无纺布生产用熔喷装置的正面立体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型的无纺布生产用熔喷装置的风干外壳立体结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型的无纺布生产用熔喷装置的侧边立体结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型的无纺布生产用熔喷装置的图3中A的放大结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型的无纺布生产用熔喷装置的风干外壳底部立体结构示意图。

[0022] 图中:1、加工台;2、熔喷机构;3、风干外壳;4、固定座;5、伸缩管;6、风机箱;7、驱动板;8、固辅块;9、凸块;10、支撑通块;11、伸缩机;12、存放槽;13、抽屉;14、转杆;15、辅导转辊;16、竖槽;17、通风板;18、通风口。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1、图2、图3、图4和图5,本实用新型提供一种技术方案:一种无纺布生产用熔喷装置,包括加工台1和支撑通块10,加工台1的上端中间位置处设置有风干外壳3,加工台1的上端且位于风干外壳3的右侧方处设置有固定座4,风干外壳3的内部顶端设置有伸缩管5,风干外壳3的内部顶端且位于伸缩管5的左右两侧方处设置有伸缩机11,支撑通块10的下端设置有通风板17,固定座4的一端活动安装有转杆14。

[0025] 通过上述技术方案,通过启动风机箱6,其内部导出冷风,并通过伸缩管5把产生的冷风导入支撑通块10内,并通过通风板17从若干组通风口18内导出,能够对无纺布上的熔融纺丝进行风干,能够使无纺布上的塑料快速凝固,并能够提高了无纺布的生产质量,且生产效率增加,其次,通过启动伸缩机11,使其带动驱动板7进行上下移动,并带动凸块9在竖槽16内部上下移动,可以通过支撑通块10带动通风板17在风干外壳3内部上下移动,从而能

够调节通风板17的位置,以便能够对不同型号的无纺布进行风干,使其加工出的无纺布更靓丽,还可以根据无纺布收卷装置的高低来对其进行调节,方便应用于不同型号的无纺布收卷装置,同时,通过转杆14和辅导转辊15的设置,能够对无纺布进行疏导,防止在对无纺布进行收卷时出现差错,防止收卷的无纺布出现皱褶。

[0026] 具体的,风干外壳3的上端设置有风机箱6,伸缩管5的下端设置有驱动板7,风干外壳3的内部顶端设置有固辅块8,驱动板7的左右两侧均焊接有凸块9。

[0027] 通过上述技术方案,通过启动风机箱6,其内部导出冷风,方便对无纺布进行风干,并能够带动凸块9在风干外壳3内部上下活动,能够使无纺布上的塑料快速凝固,并能够提高了无纺布的生产质量,且生产效率增加。

[0028] 具体的,通风板17的下端开设有通风口18,若干组支撑通块10均匀分布在驱动板7的下端。

[0029] 通过上述技术方案,通过通风板17从若干组通风口18内导出,能够对无纺布上的熔融纺丝进行风干,以防止在收取过程中无纺布上的熔融纺丝上还出现潮湿现象。

[0030] 具体的,风干外壳3的内部左右两侧壁均开设有竖槽16,伸缩机11的一端固定安装在固辅块8的内部,凸块9的一端活动安装在竖槽16的内部。

[0031] 通过上述技术方案,能够带动凸块9在竖槽16内部上下滑动,并可以对伸缩机11进行固定,方便带动驱动板7在风干外壳3内部上下活动,能够调节通风板17的位置,以便能够对不同型号的无纺布进行风干,使其加工出的无纺布更靓丽,还可以根据无纺布收卷装置的高低来对其进行调节,方便应用于不同型号的无纺布收卷装置。

[0032] 具体的,若干组通风口18等距离开设在通风板17的下端,伸缩管5的下端贯穿至驱动板7内部,伸缩管5的上端固定安装在风机箱6的下端。

[0033] 通过上述技术方案,通过伸缩管5把产生的冷风导入支撑通块10内,并通过通风板17从若干组通风口18内导出,能够对无纺布上的熔融纺丝进行风干。

[0034] 具体的,转杆14的一端设置有辅导转辊15,两组辅导转辊15通过左右两侧转杆14活动安装在两组固定座4的中间。

[0035] 通过上述技术方案,通过把无纺布出入到两组辅导转辊15中间,或者放在辅导转辊15的上端,能够使其辅导转辊15通过左右两组的转杆14在两组固定座4中间转动,以便后续对无纺布进行收卷,并防止在收卷过程中出现皱褶。

[0036] 具体的,所述加工台1的上端靠近左侧边缘位置处设置有熔喷机构2,所述加工台1的下端靠近左侧壁处设置有存放槽12,所述加工台1的下端靠近右侧壁处设置有抽屉13。

[0037] 通过上述技术方案,能够对无纺布喷射熔融纺丝,能够从存放槽12内找寻维修工件,以便对设备进行维修,且通过在抽屉13内翻找工作件,能够对设备或者无纺布进行修剪。

[0038] 本实用新型的工作原理及使用流程:该无纺布生产用熔喷装置,首先,通过把无纺布铺设在加工台1上,其熔喷机构2可以喷出熔融纺丝到无纺布的上端外表面,在喷好有熔融纺丝的无纺布移动到风干外壳3内时,然后,通过启动风机箱6,其内部导出冷风,并通过伸缩管5把产生的冷风导入支撑通块10内,并通过通风板17从若干组通风口18内导出,能够对无纺布上的熔融纺丝进行风干,以防止在收取过程中无纺布上的熔融纺丝上还出现潮湿现象,其在设备出现问题时,能够从存放槽12内找寻维修工件,以便对设备进行维修,且通过在抽屉13内翻找工作件,能够对设备或者无纺布进行修剪,最后,根据无纺布的型号,并通

过启动伸缩机11,使其带动驱动板7在风干外壳3内部上下移动,并通过凸块9在竖槽16内部上下活动,能够防止其在移动过程中出现偏差,并使其能够均匀对无纺布上的熔融纺丝进行风干,再通过把无纺布出入到两组辅导转辊15中间,或者放在辅导转辊15的上端,能够使其辅导转辊15通过左右两组的转杆14在两组固定座4中间转动,以便后续对无纺布进行收卷,并防止在收卷过程中出现皱褶。

[0039] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

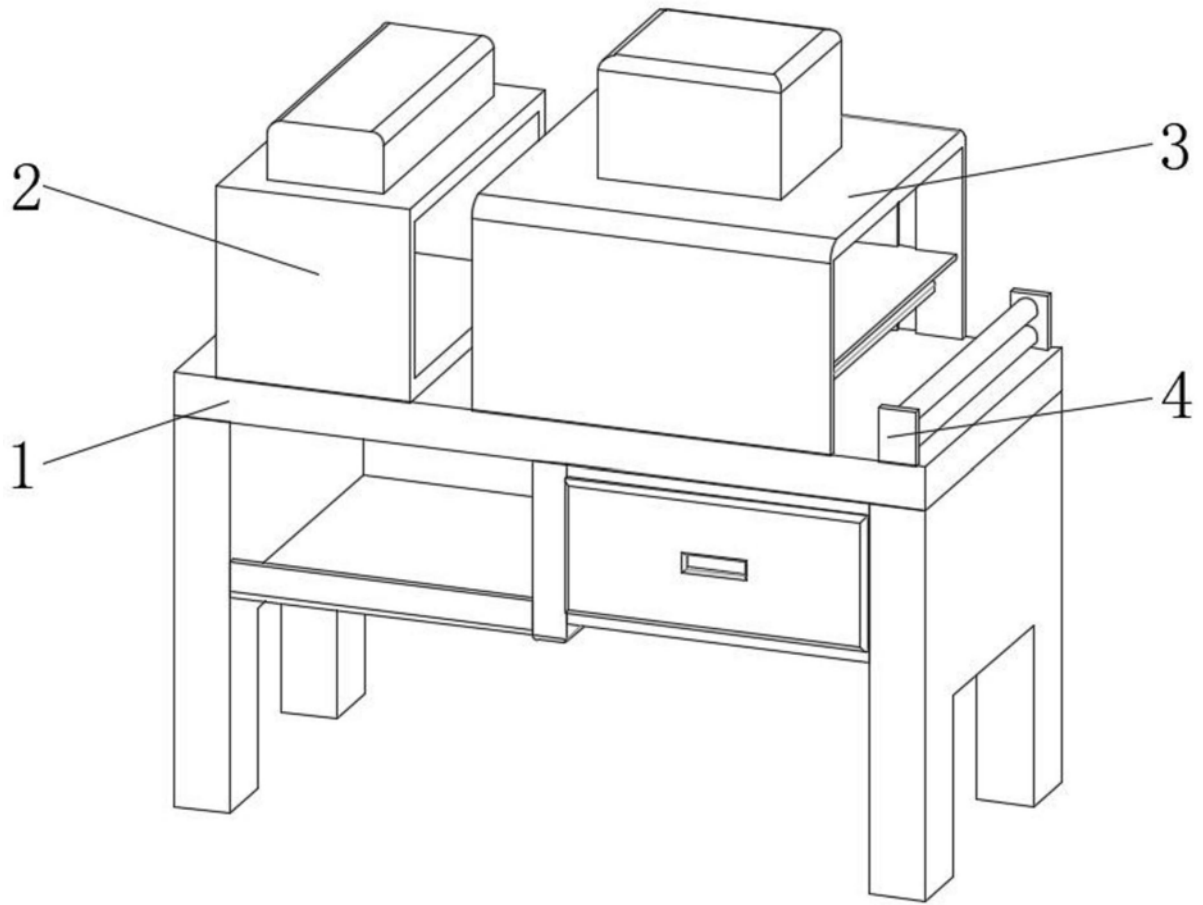


图1

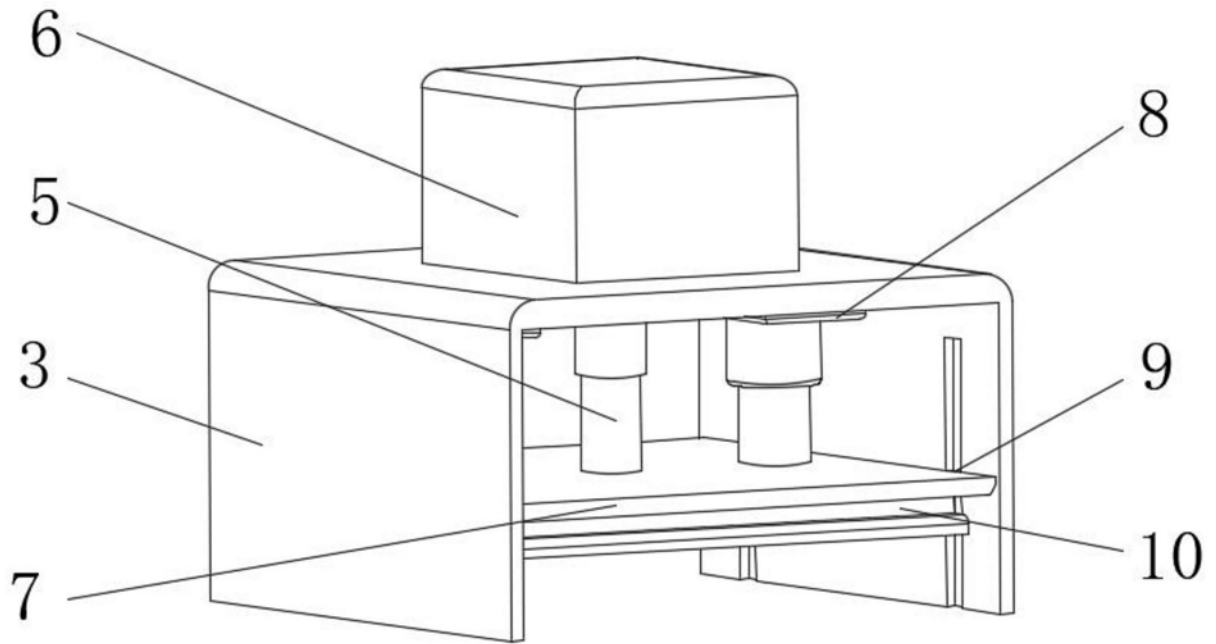


图2

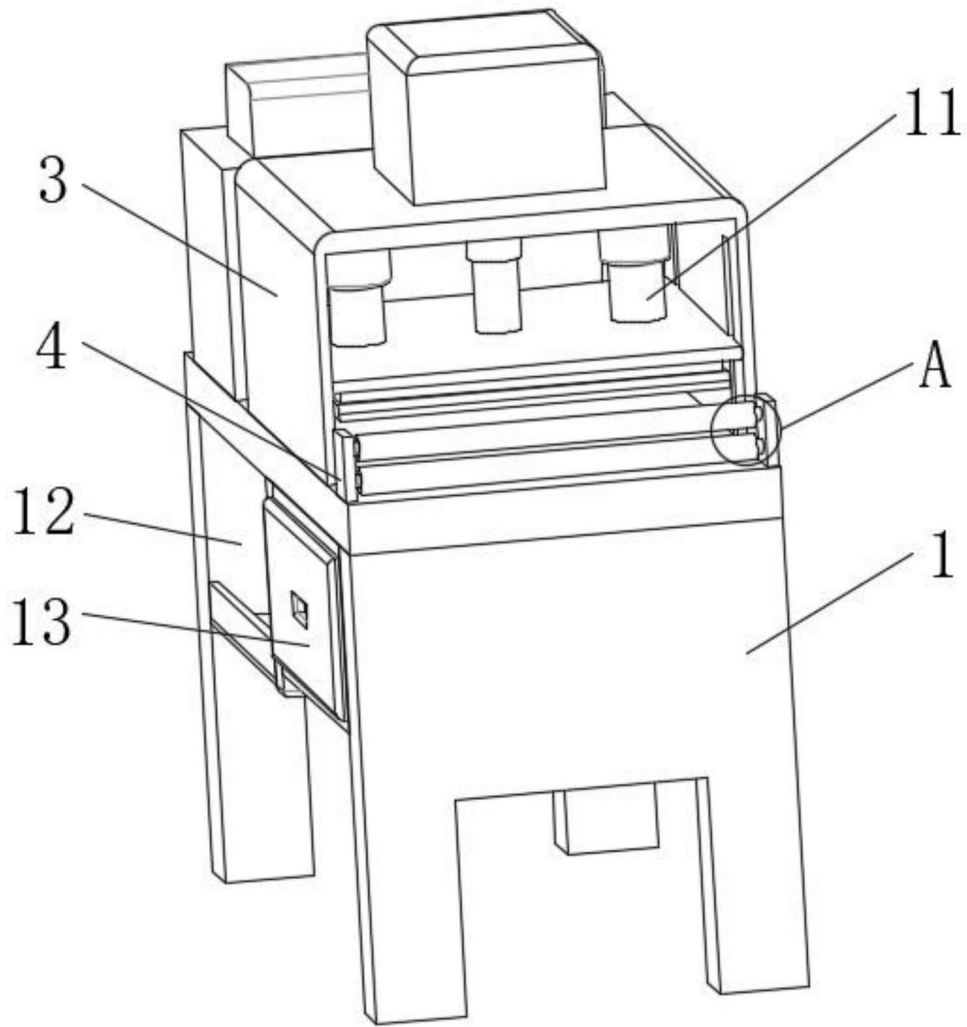


图3

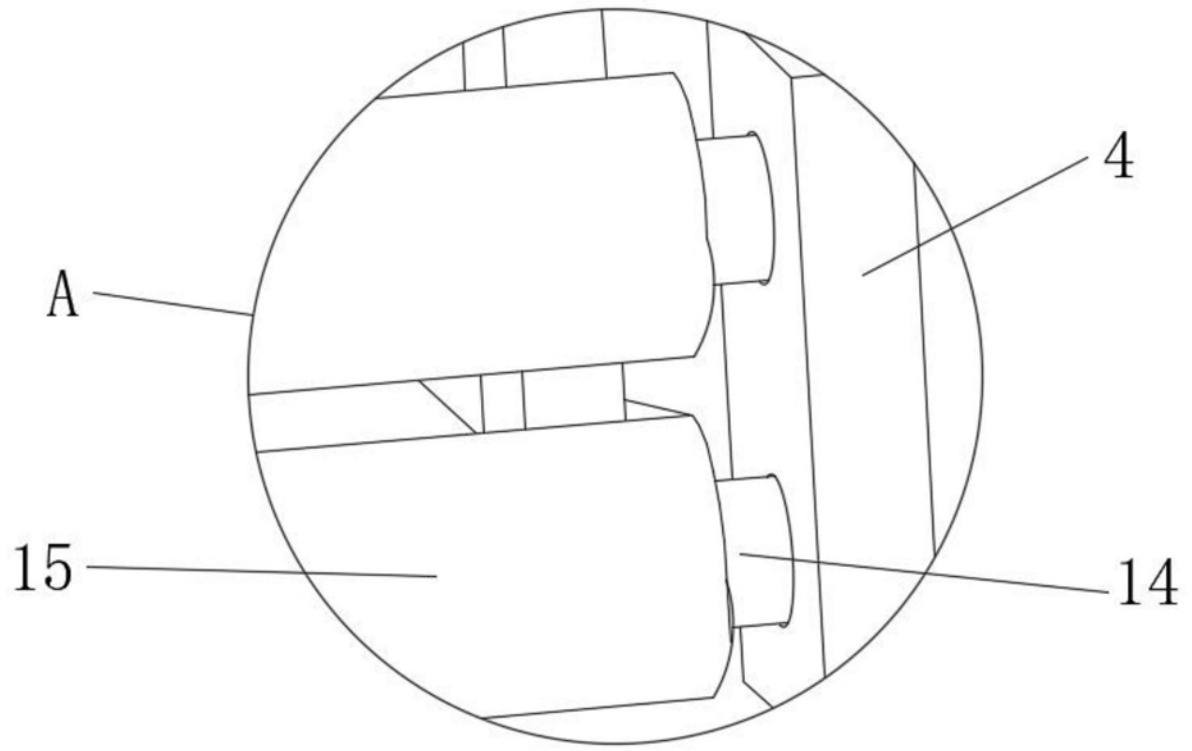


图4

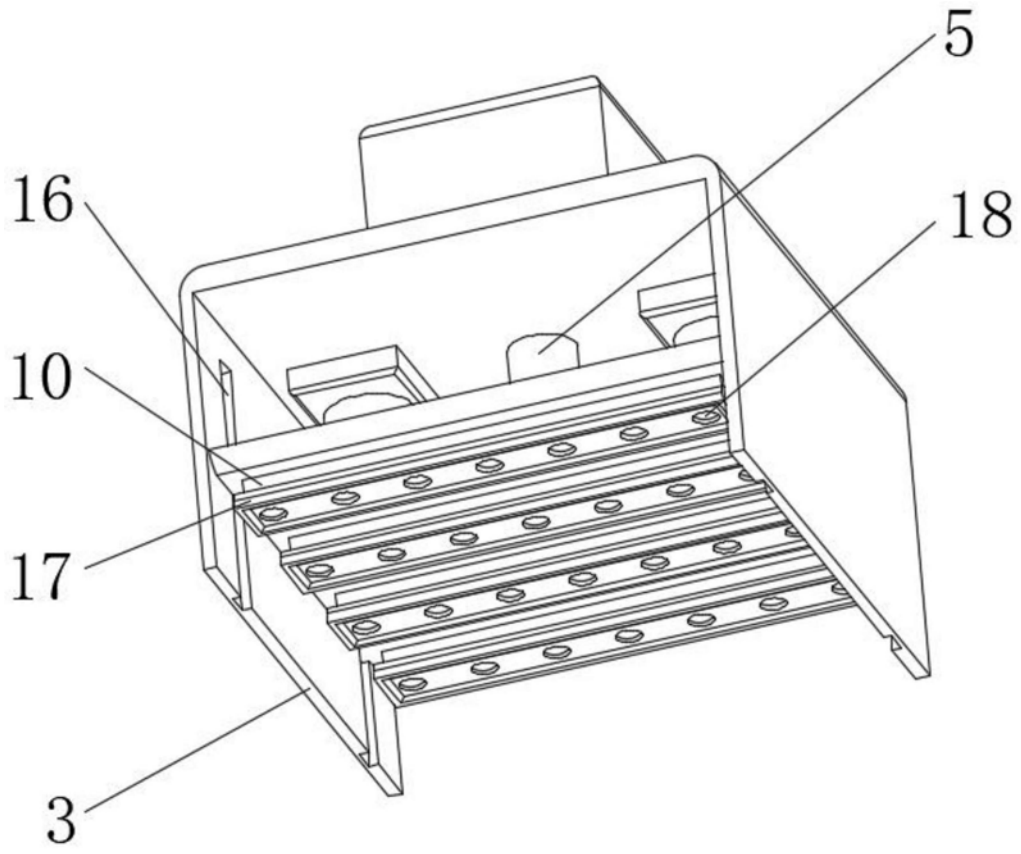


图5