



⑫ A **Terinzagelegging** ⑪ **8501748**

**Nederland**

⑲ **NL**

---

⑤4 **Fileermachine.**

⑤1 Int.Cl<sup>4</sup>: A22C 21/00.

⑦1 Aanvrager: Systemate Holland B.V. te Numansdorp.

⑦4 Gem.: Ir. L.W. Kooy c.s.  
Octrooibureau Vriesendorp & Gaade  
Dr. Kuiperstraat 6  
2514 BB 's-Gravenhage.

---

②1 Aanvraag Nr. 8501748.

②2 Ingediend 18 juni 1985.

③2 --

③3 --

③1 --

⑥2 --

---

④3 Ter inzage gelegd 16 januari 1987.

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruck van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

---

Fileermachine.

De uitvinding heeft betrekking op een fileer-  
machine voor het verwijderen van de filets van het karkas van  
5 panklaar gemaakt gevogelte waarvan de poten, de vleugels en het  
vel reeds zijn verwijderd, bestaande uit een freem waarin een  
aandrijfbare transporteur is opgesteld, op welke transporteur  
op regelmatige afstanden opsteekorganen met uitsparingen voor  
10 het opnemen van de vleugelgewrichtsbotjes van het gevogelte  
zijn aangebracht, welke opsteekorganen zodanig door een poort-  
orgaan kunnen bewegen dat de filets van het karkas worden af-  
geschoven, en uit in hoofdzaak in zijdelingse richting tot de  
machine heen en weer beweegbare zijblokken die de vleugel-  
gewrichtsbotjes van het karkas juist voor het poortorgaan  
15 tegen elkaar aan drukken.

Een dergelijke machine is bekend uit de Neder-  
landse octrooiaanvraag 8302494 van aanvraagster.

Bij deze bekende machine vinden alle bewerkingen  
voor het verwijderen van de filets plaats in het bovenpart van  
20 de transporteur. De filets komen dan uiteindelijk over de opsteek-  
organen te hangen en moeten dan met de hand van het karkas worden  
gescheiden, waarbij zij gemakkelijk kunnen scheuren, zodat ten-  
minste gedeeltelijk halve filets worden verkregen en <sup>het</sup> nauwelijks  
mogelijk is zogenaamde hele filets te maken.

De uitvinding beoogt in het voorgaande verbetering  
25 te brengen. Volgens de uitvinding is dat in wezen bereikt, door-  
dat het poortorgaan en de bijbehorende zijblokken ongeveer  
halverwege het onderpart van de transporteur zijn opgesteld,  
en doordat de opsteekorganen zodanig zijn ingericht dat de  
30 te verwerken karkassen die in het bovenpart van de transporteur  
op de opsteekorganen worden gestoken, bij de overgang naar het  
onderpart van de transporteur op de opsteekorganen blijven  
zitten.

Tussen de zijblokken en het poortorgaan is een  
35 om een horizontale as kantelbaar kantelmechanisme aangebracht dat

een door een veer belast middenblok draagt dat dient voor het afrollen van de bovenste spier van het borstbeen van het karkas.

De opsteekorganen zijn voorzien van twee in bovenaanzicht voorwaarts gerichte uitsteeksels met in het ver-  
5 lengde van de langsvlakken van de opsteekorganen gelegen buiten-  
vlakken en van weerhaken voorziene schuinlopende binnenvlakken.  
Op de plaats waar de schuinlopende binnenvlakken met elkaar  
zijn verbonden is een bovenwaarts gerichte nok aangebracht die  
in voorwaartse richting van een punt is voorzien. Door deze  
10 maatregelen wordt het effect bereikt, dat de opsteekorganen  
zonder hun karkas te verliezen van het bovenpart van de trans-  
porteur naar het onderpart kunnen gaan.

De transporteur kan een kettingtransporteur zijn, en in dat geval zijn langs de boven- en onderparten leistung-  
15 aangebracht die in zijdelingse uitsparingen van de opsteek-  
organen passen.

Bij voorkeur is ook nabij het einde van het bovenpart van de transporteur een paar in hoofdzaak in zijde-  
20 lingse richting tot de machine heen en weer beweegbare zij-  
blokken aangebracht. Deze maatregel dient ertoe om de karkassen  
stevig op de opsteekorganen te fixeren, waardoor de medewerkers  
kunnen volstaan met het losjes op de opsteekorganen plaatsen  
van de karkassen. Zij kunnen daardoor meer karkassen per uur  
aanbrengen, waardoor de fileermachine als het ware een snel-  
25 lader heeft.

Het poortorgaan kan bestaan uit twee tunnel-  
helften die via een fijne hoekinstelmogelijkheid rond een fileer-  
30 tunnelas instelbaar zijn, welke fileertunnels in hoogterichting  
grof instelbaar met het freem kunnen zijn verbonden, waarbij de  
afstand tussen de tunnelhelften groot genoeg is om het borst-  
been van het karkas te laten passeren.

Na het poortorgaan dient een vleeslosser te  
zijn aangebracht die kan bestaan uit twee tandwielen die zijn  
aangebracht op de naar elkaar toe gerichte kopvlakken van twee  
35 getrapte bussen die door een aandrijfbare as op het freem zijn

afgesteund, waarbij de afstand tussen de tandwielen groot genoeg is om het borstbeen van het karkas te laten passeren.

Na de vleeslosser kan nog een vleesvanger zijn opgesteld die bestaat uit twee divergerende stangen die liggen  
5 in de baan van eventueel nog aan het karkas hangende hele filets en deze kunnen leiden naar een in een steunplaat van de divergerende stangen aangebracht relatief klein gat.

Na de eerste centreerinrichting met zijblokken kan een insnijnerichting zijn opgesteld die is voorzien van  
10 twee insnijmessen die juist tussen de uitsteeksels van het opsteekorgaan langs dwars op de lengterichting van de machine staande neerwaartse cirkelsektorbanen vlees lossnijden van het karkas. De meshouders van de insnijmessen kunnen via een  
15 stelsel van hefboomen aandrijfbaar zijn door de opsteekorganen en terugstelbaar zijn door een veer. Door deze maatregelen kan de vleesopbrengst van de fileermachine nog verder worden verbeterd.

De uitvinding zal hieronder nader worden toegelicht aan de hand van de tekening, waarin bij wijze van voor-  
20 beeld een uitvoeringsvorm van een fileermachine volgens de uitvinding is weergegeven. In de tekening toont:

Figuur 1 een schematisch zijaanzicht van de machine,

Figuur 2 een schematisch bovenaanzicht van de  
25 machine van figuur 1,

Figuur 3 op grotere schaal in perspektief een opsteekorgaan met kippekarkas,

Figuur 4 een zijaanzicht van een opsteekorgaan zoals gebruikt in de fileermachine volgens de uitvinding,

30 Figuur 5 een bovenaanzicht van het opsteekorgaan van figuur 4,

Figuur 6 een vooraanzicht van het opsteekorgaan van figuur 4,

35 Figuur 7 op grotere schaal een aanzicht volgens de lijn VII-VII van figuur 2 met de leiblokken van de eerste cen-

treerinrichting in twee verschillende standen,

Figuren 8 en 9 een langsaanzicht en een boven-  
aanzicht van het linkerzijblok van figuur 7,

5           Figuur 10 op grotere schaal het gedeelte van de  
fileermachine van figuur 1 waar zich de tweede centreerinrichting  
met zijblokken, het middenblok en de fileertunnel bevinden,

Figuren 11-14 langs- en zijaanzichten van het  
middenblok en het kantelmechanisme daarvan,

10           Figuren 15-17 een langs-, een zij- en een boven-  
aanzicht van een fileertunnelhelpt,

Figuur 18 een bovenaanzicht van een vleeslosser,

Figuren 19 en 20 een langs- en een bovenaanzicht  
van een vleesvanger,

15           Figuren 21 en 22 een zij- en een langsaanzicht  
van een insnijinrichting, en

Figuur 23 een aanzicht van het insnijmes volgens  
de lijn XXIII-XXIII van figuur 21.

20           De in figuren 1 en 2 weergegeven fileermachine  
bestaat uit een freem 1 met een paar voorpoten 2 en een paar  
achterpoten 3. Het freem is opgebouwd uit hoekstaal en omvat  
twee zijramen 4 en 5, een voorraam 6 en een achterraam 7. In  
de zijramen zitten stijlen 8-11 die ten dele als verstijving  
dienen en ten dele voor het ondersteunen van diverse later toe  
te lichten onderdelen van de machine worden gebruikt.

25           Het freem levert een draaibare ondersteuning  
voor twee kettingwiellassen 12 en 13 waarop kettingwielen 14 en  
15 zijn aangebracht die de overgangen bepalen tussen een boven-  
part 16 en een onderpart 17 van een met gestreepte lijnen  
getekende kettingtransporteur. De kettingwielas 13 kan worden  
30 aangedreven door een elektromotor 18 en om de spanning van de  
ketting 16/17 op de juiste waarde te houden is de as 12 in  
lengterichting van de machine verschuifbaar in een langwerpige  
gat 19.

35           Op de kettingtransporteur 16/17 is op regel-  
matige afstanden een aantal opsteekorganen 20 aangebracht die

in figuur 1 in het bovenpart 16 van de machine van links naar rechts bewegen en in het onderpart 17 van rechts naar links. Zij zullen nader worden toegelicht aan de hand van de figuren 3-5.

5 In het gebied tussen de spijlenparen 8 en 9 bevindt zich naast en boven het bovenpart 16 van de tranporteur een eerste centreerinrichting 21 die nader zal worden toegelicht aan de hand van figuren 7-9.

10 Naast de centreerinrichting 21 is een insnij-inrichting22 aangebracht die nader zal worden toegelicht aan de hand van de figuren 21-23.

De opsteekorganen worden zowel in het bovenpart 16 als in het onderpart 17 geleid door evenwijdige bovenste en onderste leistungparen 23 en 24 die passen in halfcirkelvormige zijdelingse uitsparingen 25 aan weerszijden van de opsteekorganen 20. De leistungparen zijn door consoles 26 met het freem 1 verbonden.

20 In het gebied tussen de stijlenparen 9 en 10, dat op grotere schaal is weergegeven in figuur 10, bevindt zich naast en onder het onderpart 17 van de transporteur achtereenvolgens een tweede centreerinrichting 27 die gelijkenis vertoont met de eerste centreerinrichting 21 en daarom eveneens zal worden besproken aan de hand van de figuren 7-9, een kantelmechanisme 28 (figuren 13 en 14) met middenblok 29 (figuren 11 en 25 12) voor het afrollen van de bovenste spier van het borstbeen van het karkas, en een fileertunnel 30 (figuren 15-17) voor het afschuiven van de filets van het karkas.

30 In het gebied tussen de stijlenparen 10 en 11 bevinden zich een vleeslosser 31 (figuur 18 ) en een vleesvanger 32 (figuren 19 en 20) die kunnen worden aangedreven door een tweede elektromotor 33.

Hiermede is de fileermachine volgens de uitvinding in hoofdzaken besproken en kan worden overgegaan op enige details.

35

3301748

De opsteekorganen 20 (figuren 3-6)

Het opsteekorgaan 20 geeft een dwarsdoorsnede-  
verloop dat is aangepast aan het inwendige van het karkas van  
het gevogelte <sup>en</sup> bestaat bij voorkeur uit kunststof. Ongeveer  
5 halverwege zijn lengte is een schuin neerwaarts lopende borst  
34 aangebracht waarvan de dikte bij benadering gelijk is aan de  
dikte van het karkas. In figuur 3 is zichtbaar hoe een karkas  
op het opsteekorgaan 20 is geplaatst.

10 Het gedeelte rechts van de borst in de figuren  
4 en 5 is voor de uitvinding van essentieel belang. De aan de  
borsten 34 grenzende langsvlakken 35 strekken zich aan elkaar  
evenwijdig in voorwaartse richting uit en vormen nabij het uit-  
einde de buitenvlakken van uitsteeksels 36 die bij het opsteken  
15 van een karkas door het karkas heen naar buiten steken. Die uit-  
steeksels 36 hebben schuin naar elkaar toe lopende binnenvlakken  
37 met weerhaken 38 die juist voorbij de vleugelgewrichtsbotjes  
39 (figuur 3) van het karkas grijpen als het karkas met de hand  
of door de eerste centreerinrichting 21 ver genoeg op het opsteek-  
20 orgaan is geschoven.

Het bovenvlak 40 van het opsteekorgaan 20 is  
zodanig uitgespaard dat nabij het voorwaartse uiteinde van  
het opsteekorgaan 20 een bovenwaarts gerichte nok 41 ontstaat  
die in een (niet zichtbare) holte van het borstbeen 42 van het  
25 karkas past.

De weerhaken 38 en de nok 41 zorgen ervoor dat  
het karkas op het opsteekorgaan blijft nadat het opsteekorgaan  
het bovenpart 16 van de fileermachine heeft verlaten.

30 De onderzijde van de uitsteeksels heeft een  
verdieping 43 die door frezen is verkregen en ook dient voor  
het opnemen van karkasdelen.

De centreerinrichtingen 21 en 27 (figuren 7-9)

35 De centreerinrichtingen 21 en 27 bestaan in hoofd-

3501749

zaak uit een paar zijblokken 44 die in dwarsrichting tot de opsteekorganen 20 kantelbaar zijn. In figuur 7 is het met doorgaande lijnen getekende linkerzijblok in de stand waarin de filet stevig op het opsteekorgaan wordt gepositioneerd. Niet  
5 getekende schakelmiddelen zorgen ervoor dat de zijblokken direkt nadat zij hun werk hebben gedaan door de cilinders 45 naar de met gestippelde lijnen weergegeven stand worden gezwenkt. Nadat de rest van het opsteekorgaan 20 is gepasseerd, keren zij terug naar de met doorgaande lijnen weergegeven stand.

10 De zijblokken 44 zijn om assen 47 draaibaar verbonden met steunen 48 die aan de zijramen 4 en 5 zijn bevestigd en met (niet weergegeven) schroeven bevestigd aan zwenkstangen 46 waarvan de uiteinden draaibaar zijn verbonden met zuigerstangen 49 van de luchtcilinders 45 die zelf weer draai-  
15 baar om assen 51 zijn afgesteund op de steunen 48.

De zijblokken 44 hebben in langs- en bovenaanzicht (figuren 8 en 9) een centreerplaat 52 en de vormgeving van de naar elkaar toegerichte centreervlakken 53 is afgestemd op het gemiddelde uiterlijk van de vleugelgewrichtsbotjes 39  
20 (figuur 3) van het gevogelte.

De tweede centreerinrichting 27 bij het onderpart 17 van de transporteur heeft dezelfde constructie en werking als de hierboven beschreven eerste centraerinrichting, maar hij staat uiteraard ondersteboven. Was het de taak van de  
25 eerstecentreerinrichting om het van een opsteekorgaan vallen van een karkas tegen te gaan; het doel van de tweedecentreerinrichting is het gereedmaken van het karkas voor de toevoer aan de fileertunnel 30.

30 Het middenblok 29 en zijn kantelmechanisme 28 (figuur 10-14)

Volgens figuur 10 is aan de stijl 9 een luchtcilinder 54 bevestigd. De zuigerstang 55 van deze cilinder is draaibaar verbonden met het ene uiteinde van een door een as  
35 56 op het freem 1 afgesteunde hefboom 57, waarvan het andere uit-

einde is vastgelast aan een middenblokdrager 58 voor het kantelbaar ondersteunen van het middenblok 29 voor het afrollen van de normaal bovenliggende spier van het borstbeen van het karkas, die op het moment van werking van het middenblok in de machine volgens de uitvinding uiteraard onder ligt.

De onderdelen 54-58 vormen dus het kantelmechanisme 28. Omdat de betreffende spier enigszins naar achteren ligt ten opzichte van de vleugelgewrichtsbotjes worden de cilinders 45 en 54 van de tweede centreerinrichting 27 respectievelijk het kantelmechanisme 28 zodanig door op een balk 59 in figuur 10 schematisch weergegeven benaderingsschakelaars 60 bestuurd, dat de zijblokken 44 en het middenblok 29 nagenoeg gelijktijdig naar de in figuur 10 weergegeven werkzame stand worden bewogen, doch de zijblokken 44 duidelijk eerder dan het middenblok 29 naar de onwerkzame standen worden terugbewogen.

Het metalen middenblok 29 heeft een achterwand 61 waarop een kunststof glijplaat 62 kan worden bevestigd die breder is dan de achterwand. Op de middenblokdrager 58 van het kantelmechanisme 28 zijn aan de ene zijde van de verbinding met de hefboom 57 twee hoekijzers 63 gelast waarin de glijplaat 62 rechtlijnig kan bewegen, en aan de andere zijde van de verbinding met de hefboom 57 een steun 64 met een gat 65 waardoor een middenblokstang 66 (figuur 10) heen en weer kan schuiven. Om die middenblokstang 66 zit tussen de steun 64 en een stelling 67 een veer 68, zodat het middenblok 29 verend tot het kantelmechanisme is afgesteund.

Het middenblok 29 heeft twee in langsrichting van de machine lopende zijwanden 69 met puntige vooreinden 70 die precies onder de bovenliggende spier van het borstbeen kunnen komen. Ook zijn centreerwangen 71 aangebracht waarvan de binnenomtrek correspondeert met het uiterlijk van het nog van filets voorziene karkas.

De fileertunnel 30 (figuren 10 en 15-17)

Aan de stijlen 10 zijn in hoogte instelbare uithouders 72 aangebracht voor het ondersteunen van een fileertunnelas 73. Op de bus 74 van de uithouder 72 zijn twee strepen 75 gelast waarin schroefdraadgaten zijn aangebracht voor het opnemen van stelschroeven 76 die kunnen samenwerken met een buitenrand 77 van een fileertunnelhelft 30 ter hoogte van de fileertunnelbus 78 die ook op de fileertunnelas 73 past. Door deze constructie kunnen de afschuifranden 79 van de fileertunnelhelften 30 nauwkeurig worden ingesteld tot de opsteekorganen 20. Het afschuiven van de filets vindt dan plaats in de richting van pijl A in figuur 3, doch dan natuurlijk in het onderpart van de machine.

De fileertunnelhelften 30 hebben horizontale naar elkaar toe gerichte binnenranden 80 die zover van elkaar liggen dat het bortsbeen van het karkas ertussen kan passeren. De zijwanden 81 zijn zodanig schuin tot de voortbewegingsrichting van de opsteekorganen 20 geplaatst dat de filets bij het passeren van de opsteekorganen door de fileertunnel onder invloed van die zijwanden min of meer worden omgekapt, dus langs de buitenkant van de zijwanden 81 passeren doch nog wel met het karkas verbonden zijn. De toegang tot de fileertunnel wordt begrensd door poorthelften 82 die uiteraard zodanig zijn gedimensioneerd dat de opsteekorganen plus daarop gestoken karkassen kunnen passeren.

De vleeslosser 31 (figuur 18)

De vleeslosser 31 bestaat uit twee met tandwielen 83 uitruste naar elkaar toe gerichte kopvlakken 84 van getrapte kunststof bussen 85 die in figuur 10 in de bewegingsrichting van de wijzers van een uurwerk kunnen roteren door aandrijving met een vleeslosserketting 86 die is afgetakt van de tandwieloverbrenging 87 van de tweede elektromotor 33 voor het

aandrijven van een op zichzelf bekende karkasafwerper 88.

De vleesvanger 31 (figuren 1, 2 en 19, 20)

5 Mochten de filets niet door de vleeslosser 31 zijn verwijderd dan geschiedt dit zeker door de vleesvanger 32 die bestaat uit twee divergerende stangen 89 en een vleesvangsteunplaat 90 met een spleet 91 die uitmondt in een relatief klein gat 92.

De insnijrichting 22 (figuren 21-23)

10 Op de naar elkaar toe gerichte zijden van de zijramen 4 en 5 zijn lagers 93 aangebracht voor het draaibaar ondersteunen van een as 94. Aan die as 94 is een lange hefboomarm 95 bevestigd die door zijstrippen 96 van de opsteekorganen 20 in figuur 22 vanuit een in hoofdzaak omhooggerichte stand  
15 tegen de bewegingsrichting van de wijzers van een uurwerk naar beneden kan worden gezwenkt, en na het passeren van het opsteekorgaan 20 door een veer 97 kan worden teruggezwenkt, waarbij een korte hefboomarm 98 tegen een aanslag 99 komt.

20 Op de as 94 zitten twee omhooggerichte uitsteeksels 100 die elk aan het vrije einde een stangkop 101 dragen die elk via een stangas 102 zijn verbonden met een andere stangkop 103 die elk draaibaar zijn verbonden met een om een as 104 zwenkbare mesdrager 103.

25 De mesdragers 105 ondersteunen de insnijmessen 106 die juist tussen de uitsteeksels 36 van een opsteekorgaan 20 volgens de pijl B van fig. 3 in het gevogelte bewegen en vervolgens langs cirkelsektorbannen vlees lossnijden van het karkas, zodat de vleesopbrengst per karkas hoger wordt.

30 De zijstrippen 96 van de opsteekorganen 20 zouden bij een iets andere plaatsing van de lange hefboomarm 95 achterwege kunnen worden gelaten, doch kunnen tevens dienen om het goed in de leistungparen 23, 24 komen van de opsteekorganen 20 te waarborgen bij de overgangen tussen het bovenpart

16 en het onderpart 17 en omgekeerd. Bij die overgangen kan dan namelijk een (niet weergegeven) gebogen leistrook worden aangebracht die voorkomt dat de opsteekorganen 20 zijdelings tot de kettingtransporteur kantelen.

5

Werking van de machine

De werking zal grotendeels duidelijk zijn uit de voorgaande beschrijving. Onder de vleeslosser 31 en vleesvanger 10 32 kan nog een transportband zijn aangebracht voor het afvoeren, controleren en verpakken van de filets. Aangezien de betreffende transportband bij voorkeur op een hoogte boven de vloer ligt waarop de genoemde handelingen gemakkelijk kunnen worden uitgevoerd, komt het bovenpart 16 van de transporteur op een zodanige 15 hoogte boven de vloer dat het nodig blijkt om als het ware een opstapje aan de poten 2 en 3 te bevestigen, zodat de machine kan worden geladen.

Hoewel de uitgevonden machine bij uitstek geschikt is voor het maken van hele filets, kunnen ermee natuurlijk ook 20 halve filets worden gemaakt, doch dat is dan een bewuste keuze.

Binnen het kader van de conclusies vallen ook andere uitvoeringsvormen dan in de tekening zijn weergegeven.

C O N C L U S I E S

1. Fileermachine voor het verwijderen van de filets van het karkas van panklaar gemaakt gevogelte waarvan de poten, de vleugels en het vel reeds zijn verwijderd, bestaande uit een freem waarin een aandrijfbare transporteur  
5 is opgesteld, op welke transporteur op regelmatige afstanden opsteekorganen met uitsparingen voor het opnemen van de vleugelgewrichtsbotjes van het gevogelte zijn aangebracht, welke opsteekorganen zodanig door een poortorgaan kunnen bewegen dat de filets van het karkas worden afgeschoven, en uit in hoofdzaak  
10 in zijdelingse richting tot de machine heen en weer beweegbare zijblokken die de vleugelgewrichtsbotjes van het karkas juist voor het poortorgaan tegen elkaar aan drukken, met het kenmerk, dat het poortorgaan (30) en de bijbehorende zijblokken (44) ongeveer halverwege het onderpart (17) van de transporteur  
15 zijn opgesteld, en dat de opsteekorganen (20) zodanig zijn ingericht dat de te verwerken karkassen die in het bovenpart (16) van de transporteur op de opsteekorganen (20) worden gestoken, bij de overgang naar het onderpart (17) van de transporteur op de opsteekorganen (20) blijven zitten.

20 2. Fileermachine volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat tussen de zijblokken (44) en het poortorgaan (30) een om een horizontale as (56) kantelbaar kantelmechanisme (28) is aangebracht dat een door een veer (68) belast middenblok (29) draagt dat dient voor het afrollen van  
25 de bovenste spier van het borstbeen van het karkas.

3. Fileermachine volgens conclusie 1 of 2, met het kenmerk, dat de opsteekorganen (20) zijn voorzien van twee in bovenaanzicht voorwaarts gerichte uitsteeksels (36) met in het verlengde van de langsvlakken (34) van de opsteekorganen (20) gelegen buitenvlakken, en van weerhaken (38) voor-  
30 ziene schuinlopende binnenvlakken (37).

0501748

4. Fileermachine volgens conclusie 3,  
met het kenmerk, dat op de plaats waar de schuinlopende binnen-  
vlakken (37) met elkaar zijn verbonden een bovenwaarts gerichte  
nok (41) is aangebracht die in voorwaartse richting van een punt  
5 is voorzien.

5. Fileermachine volgens een der conclusies 1-4,  
met het kenmerk, dat de transporteur een kettingtransporteur is,  
en dat langs de boven- of onderparten (16, 17) leistangen (23,  
24) zijn aangebracht die in zijdelingse uitsparingen (25) van  
10 de opsteekorganen (20) passen.

6. Fileermachine volgens een der conclusies 1-5  
met het kenmerk, dat ook nabij het einde van het bovenpart van  
de transporteur een paar in hoofdzaak in zijdelingse richting  
tot de machine heen en weer beweegbare zijblokken (44) is aan-  
15 gebracht.

7. Fileermachine volgens een der conclusies 1-6,  
met het kenmerk, dat het poortorgaan bestaat uit twee tunnel-  
helften (30) die via een fijne hoekinstelmogelijkheid (75-77)  
rond een fileertunnelas (73) instelbaar zijn, welke fileer-  
20 tunnelas (73) in hoogterichtinggrofinstelbaar met het freem (1)  
is verbonden, waarbij de afstand tussen de tunnelhelften (30)  
groot genoeg is om het borstbeen van het karkas te laten pas-  
seren.

8. Fileermachine volgens een der conclusies 1-6,  
25 met het kenmerk, dat na het poortorgaan een vleeslosser (31)  
is aangebracht die bestaat uit twee tandwielen (83) die zijn  
aangebracht op de naar elkaar toe gerichte kopvlakken (34) van  
twee getrapte bussen (85) die door een aandrijfbare as op het  
freem zijn afgesteund, waarbij de afstand tussen de tandwielen  
30 (83) groot genoeg is om het borstbeen van het karkas te laten  
passeren.

9. Fileermachine volgens een der conclusies 1-6  
of 8, met het kenmerk, dat na de vleeslosser (31) een vleesvanger  
(32) is opgesteld die bestaat uit twee divergerende stangen (89)  
35 die liggen in de baan van eventueel nog aan het karkas hangende

850 1 7 1 3

hele filets en deze kunnen leiden naar een in een steunplaat (90) van de divergerende stangen aangebracht relatief klein gat (92).

10. Fileermachine volgens conclusie 1,  
5 met het kenmerk, dat na de eerste centreerinrichting (21) met zijblokken (44) een insnijnerichting (22) is opgesteld die is voorzien van twee insnijmessen (106) die juist tussen de uitsteeksels (36) van het opsteekorgaan (20) langs dwars op de lengterichting van de de machine staande neerwaartse cirkel-sektorbanen vlees lossnijden van het karkas.

10. 11. Fileermachine volgens conclusie 10,  
met het kenmerk, dat meshouders (105) van de insnijmessen (106) via een stelsel van hefbomen (95, 100-104) aandrijfbaar zijn door de opsteekorganen (20) en terugstelbaar zijn door een veer (97).

15 12. Fileermachine zoals weergegeven in de tekening en/of besproken aan de hand daarvan.

Verwijzingscijfers

1 Freem	52 Centreerplaat
2 Voorpoten	53 Centreervlak
3 Achterpoten	
4,5 Zijraam	54 Luchtcilinder
6 Voorraam	55 Zuigerstang
7 Achterraam	56 As
8-11 Stijlen	57 Hefboom
12,13 Kettingwielas	58 Middenblokdrager
14,15 Kettingwiel	59 Balk
16 Bovenpart	60 Benaderingsschakelaar
17 Onderpart	
18 Elektromotor	61 Achterwand
19 Langwerpig gat	62 Glijplaat
20 Opsteekorgaan	63 Hoekijzer
21 Eerste centreerinrichting	64 Steun
22 Insnijinrichting	65 Gat
23, 24 Leistangpaar	66 Middenblokstang
25 Zijdelingse uitsparing	67 Stelring
26 Console	68 Veermechanisme
27 Tweede centreerinrichting	69 Zijwand
28 Kantelmechanisme	70 Puntig vooreinde
29 Middenblok	71 Centreerwang
30 Fileertunnel	
31 Vleeslosser	72 Uithouder
32 Vleesvanger	73 Fileertunnelas
33 Tweede elektromotor	74 Bus
34 Borst	75 Strip
35 Langsvlak	76 Stelschroef
36 Uitsteeksel	77 Buitenrand
37 Binnenvak	78 Fileertunnelbus
38 Weerhaak	79 Afschuifrand
39 Vleugelgewrichtsbotje	80 Binnenrand
40 Bovenvlak	81 Zijwand
41 Nok	82 Poorthelft
42 Borstbeen	
43 Verdieping	83 Tandwiel
44 Zijblok	84 Kopvlak
45 Luchtcilinder	85 Getrapte bus
46 Zwenkstang	86 Vleeslosserketting
47 As	87 Tandwieloverbrenging
48 Steun	88 Karkasafwerper
49 Zuigerstang	
50 Luchtcilinder	89 Divergerende stang
51 As	90 Vleesvangsteunplaat
	91 Spleet
	92 Gat

(vervolg) Verwijzingscijfers

- 93 Lager
- 94 As
- 95 Lange hefboomarm
- 96 Zijstrip
- 97 Veer
- 98 Korte hefboomarm
- 99 Aanslag
- 100 Uitsteeksel
- 101 Stangkop
- 102 Stangas
- 103 Stangkop
- 104 As
- 105 Mesdrager
- 106 Insnijmes.

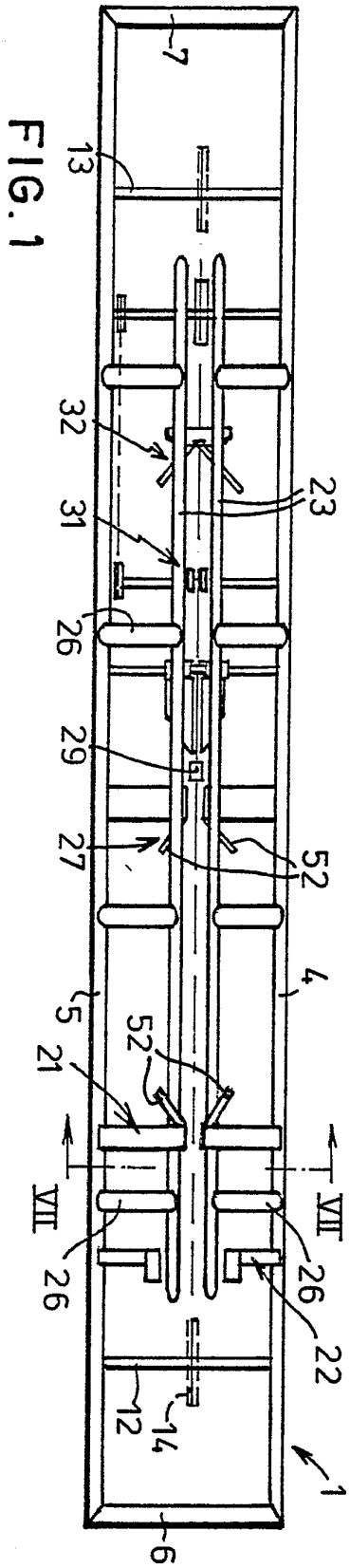


FIG. 1

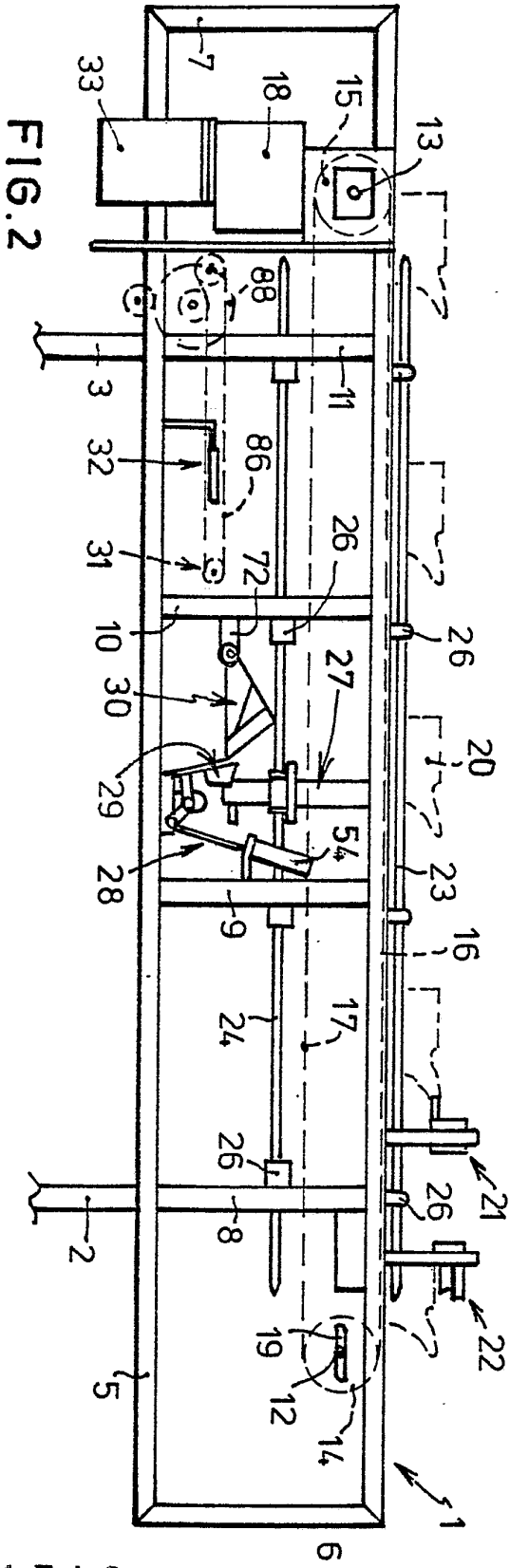


FIG. 2

8501748

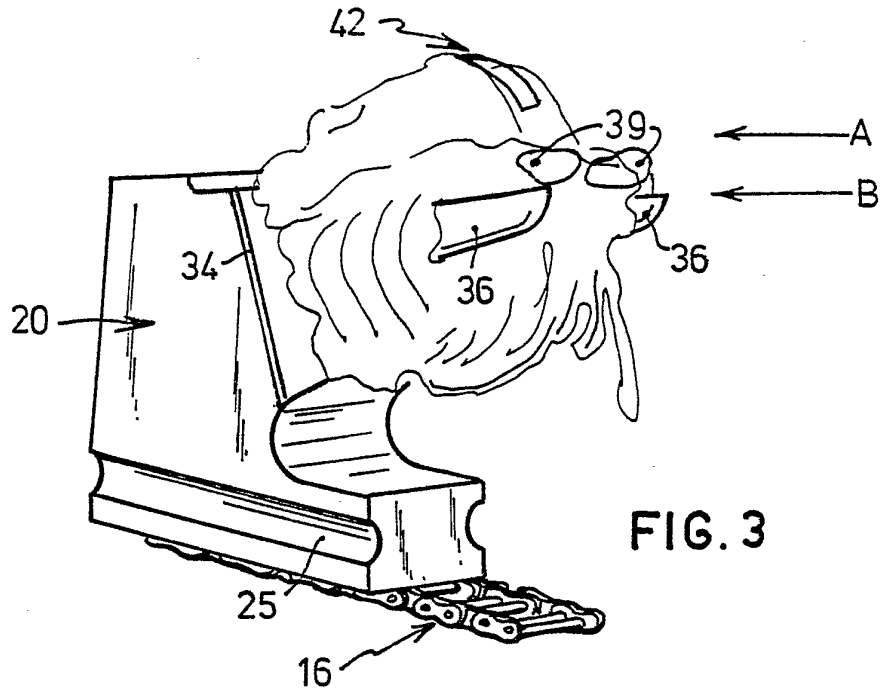


FIG. 3

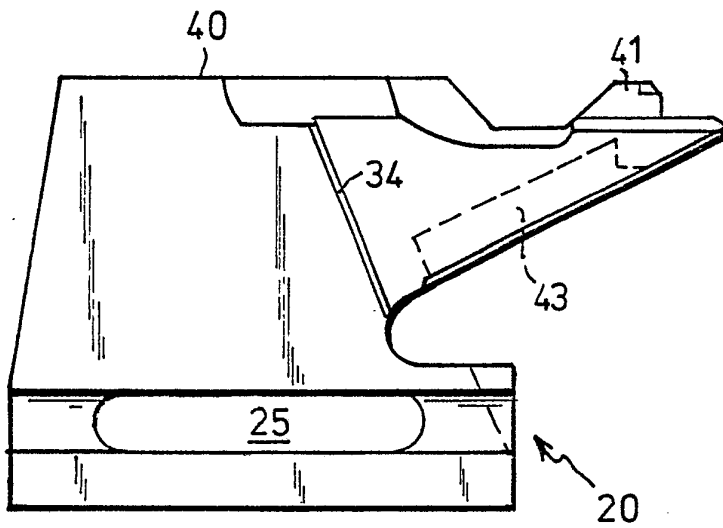


FIG. 4

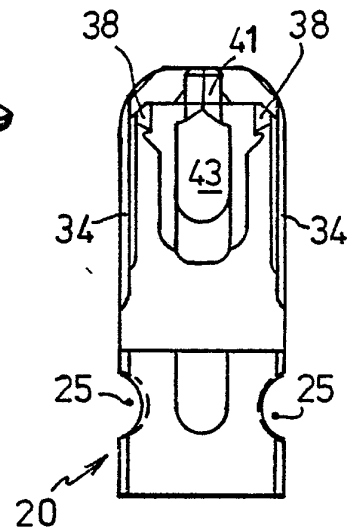


FIG. 6

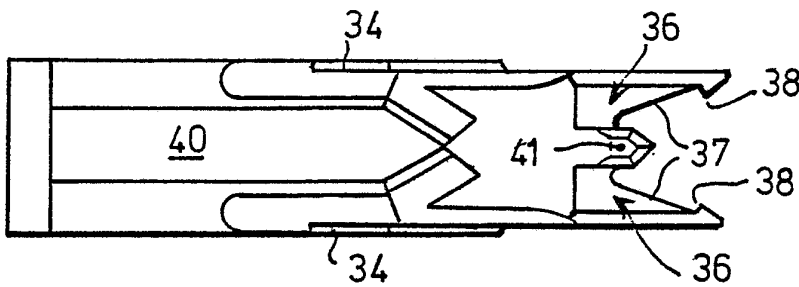
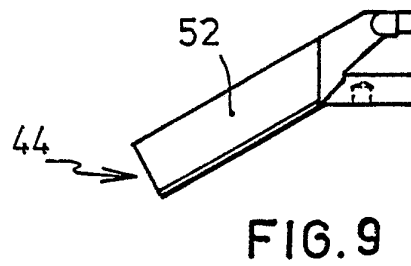
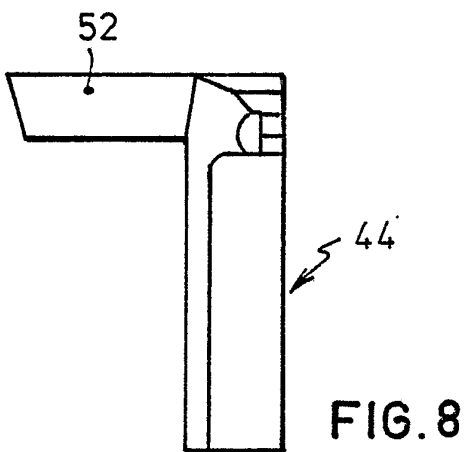
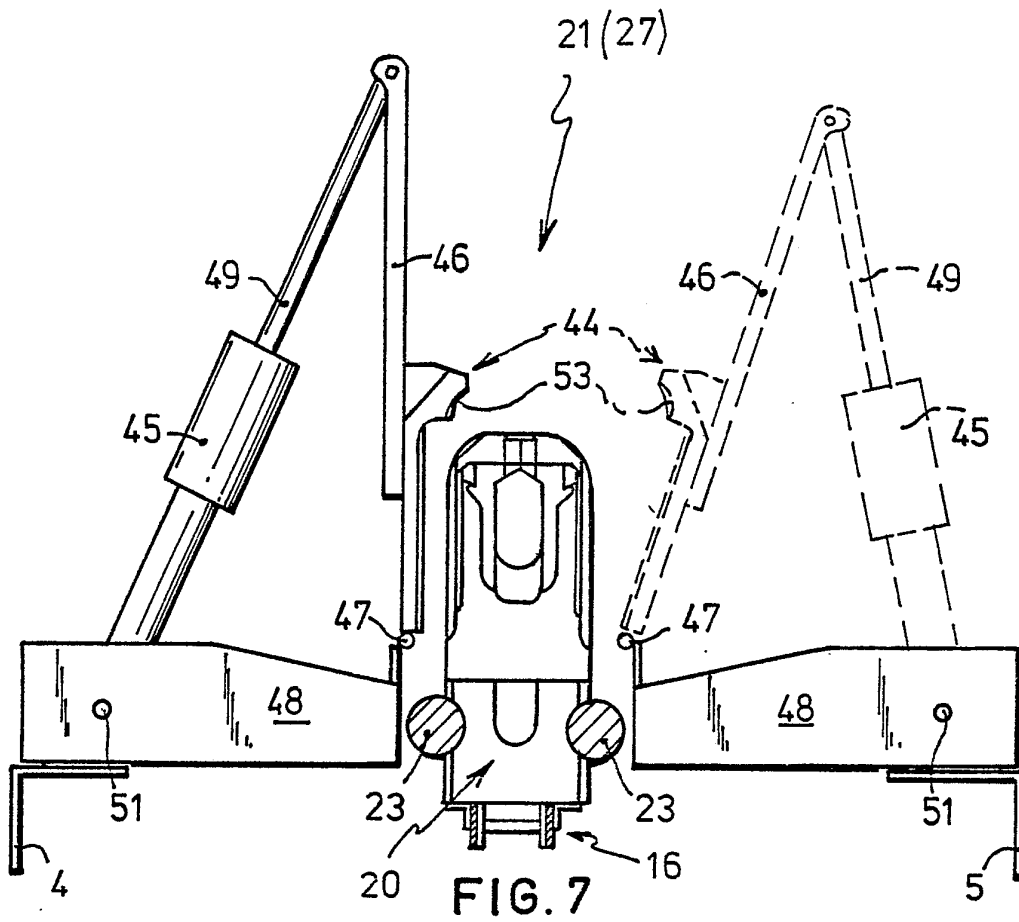
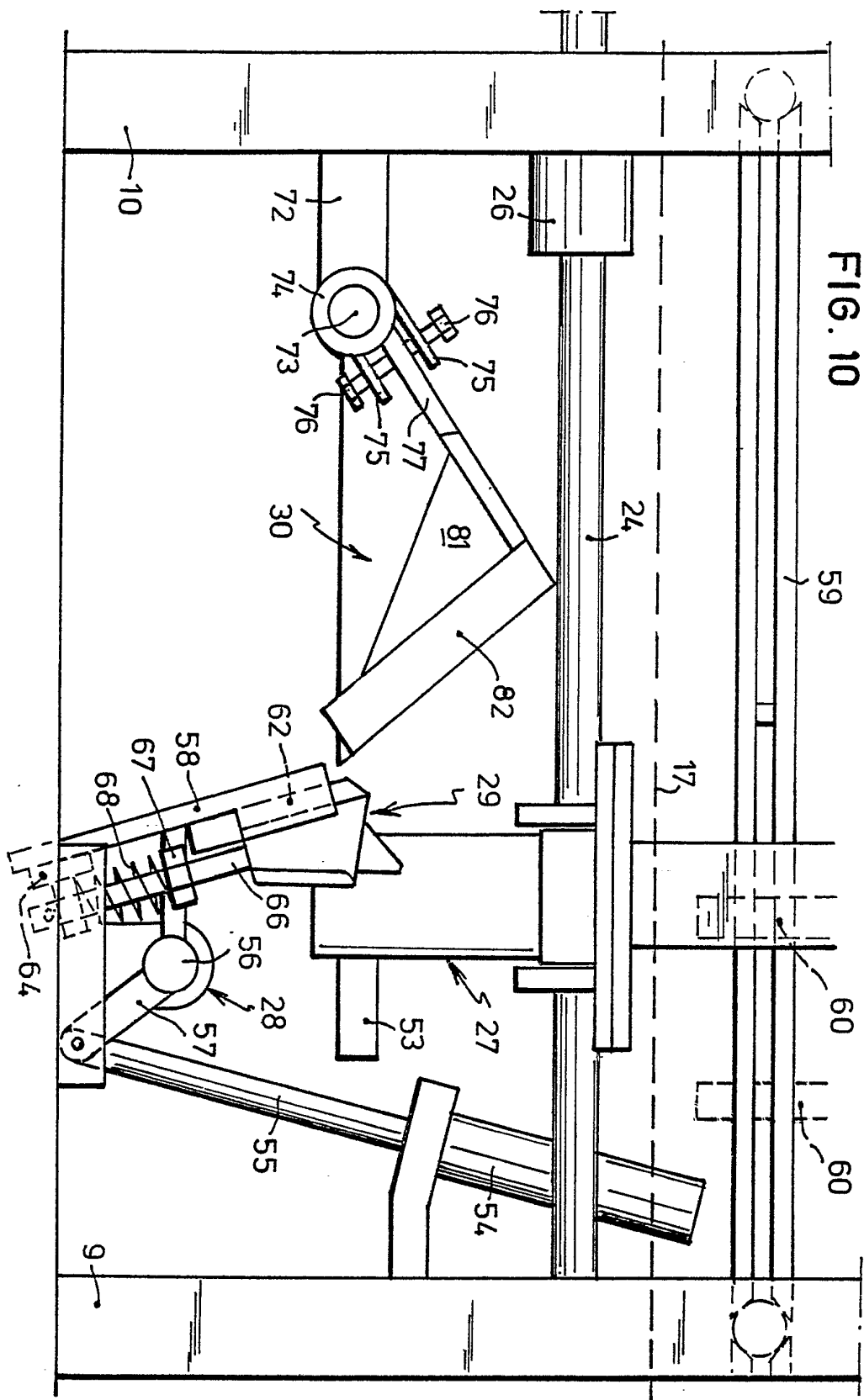


FIG. 5

8501748



8501748



8501748

Systemate Holland B.V. te Numansdorp

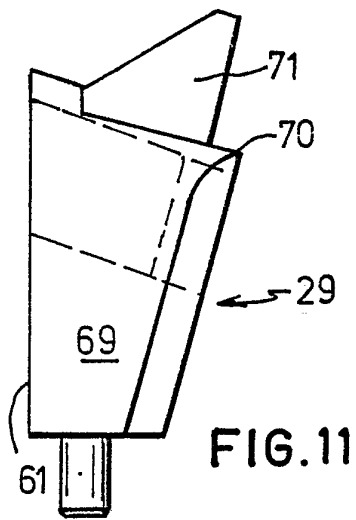


FIG. 11

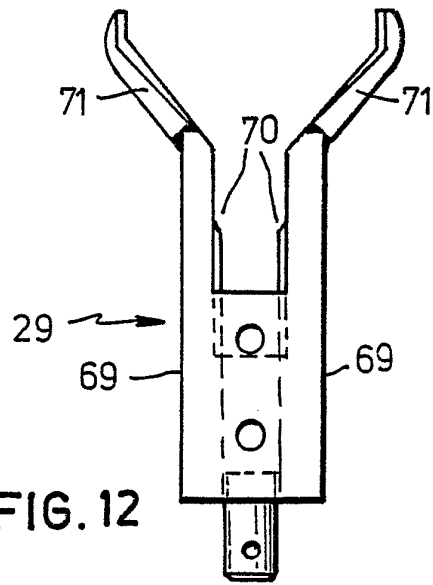


FIG. 12

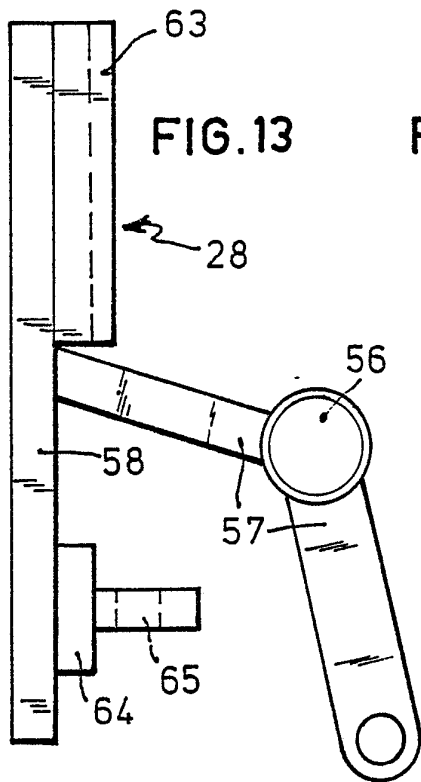
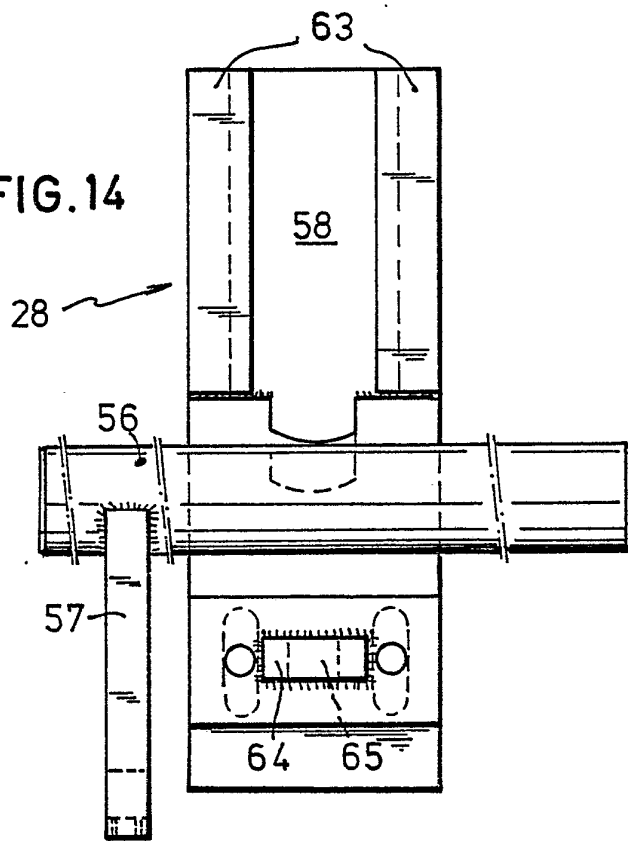


FIG. 13

FIG. 14



8501748

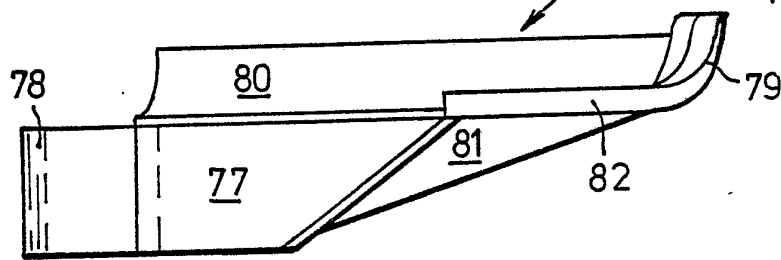
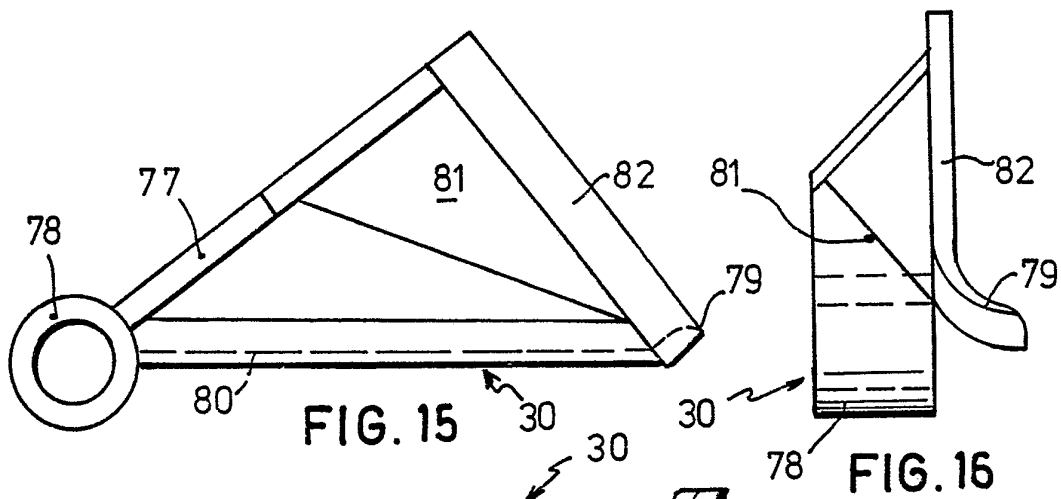


FIG. 17

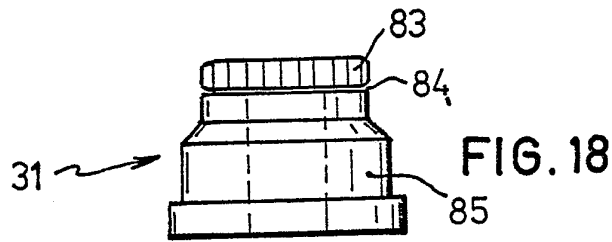


FIG. 18

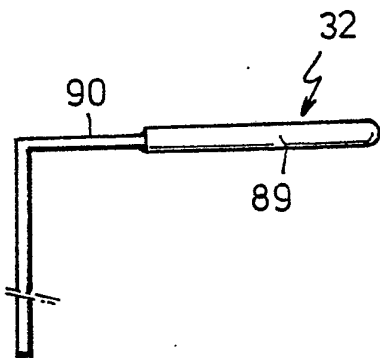


FIG. 19

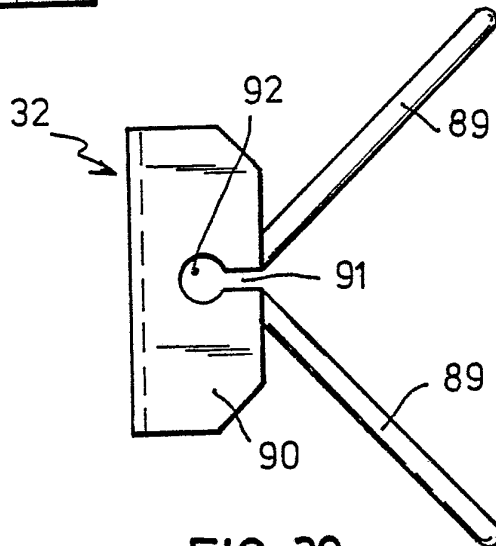


FIG. 20

8501748

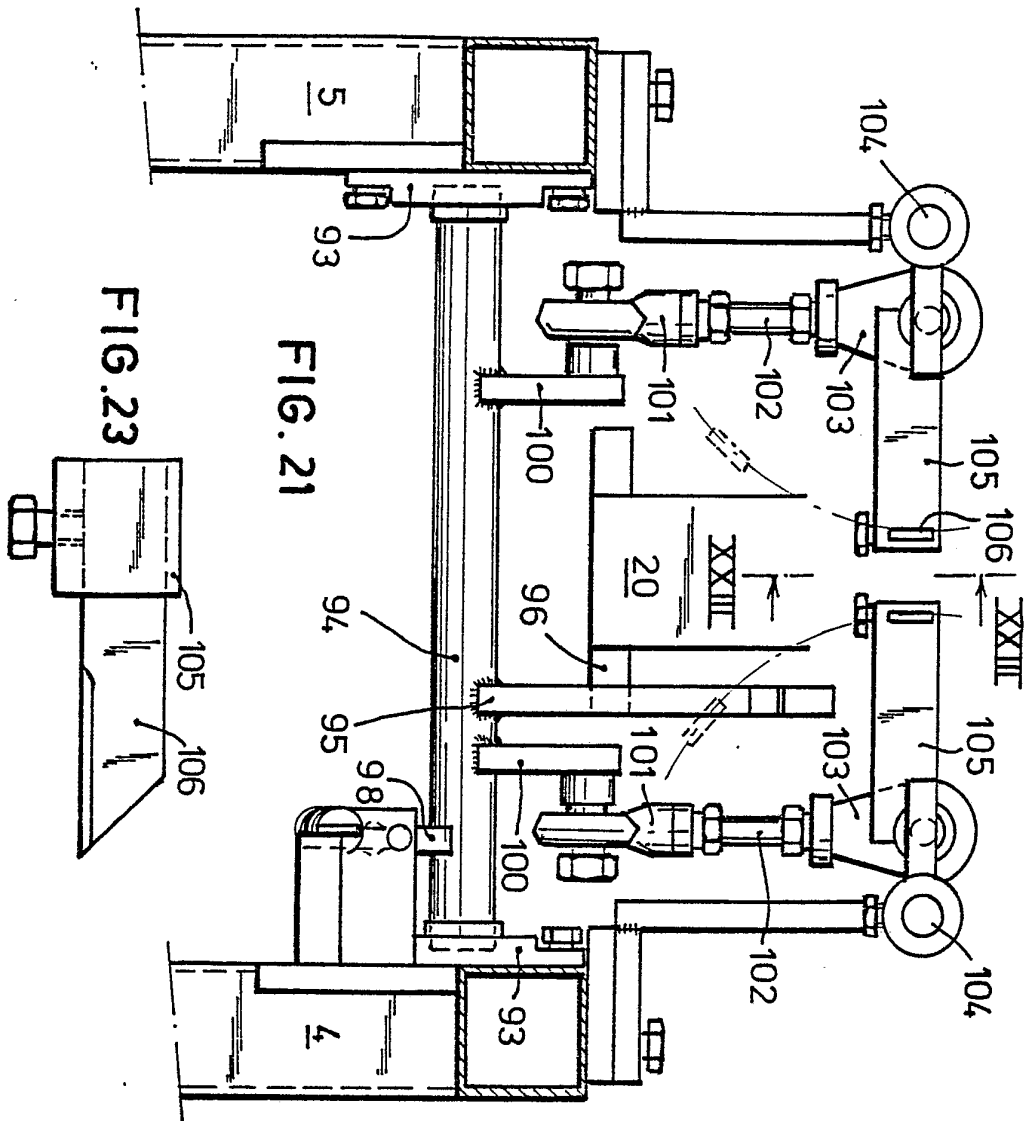


FIG. 21

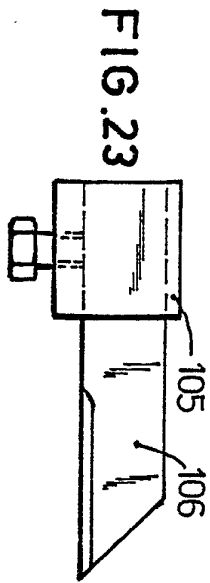


FIG. 23

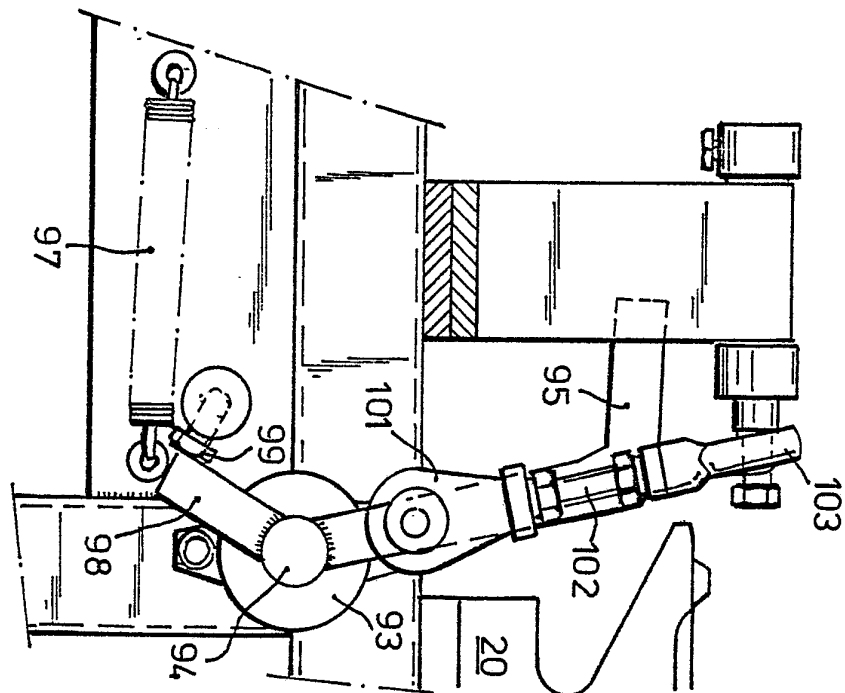


FIG. 22

850 1748