



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215516577 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 14

(21) 申请号 202121931001.X

(22) 申请日 2021.08.17

(73) 专利权人 新宁县金岭旺佳食品有限公司

地址 422700 湖南省邵阳市新宁县观瀑工业园(林家村)

(72) 发明人 徐洪茂 徐涌恩

(74) 专利代理机构 长沙中海宏图专利代理事务所(普通合伙) 43224

代理人 左卫泽

(51) Int. Cl.

B67B 3/12 (2006.01)

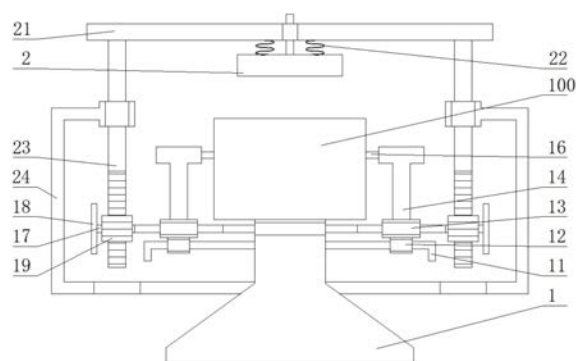
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种食品加工包装用便于对瓶体固定的压盖装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种食品加工包装用便于对瓶体固定的压盖装置,涉及食品加工技术领域,包括底架,所述底架的顶部固定连接有限位筒,所述底架中部的两侧均固定连接有导轴,所述导轴的两侧均套设有套筒,所述套筒的顶部固定连接螺纹筒,所述螺纹筒的顶部固定连接压块,所述压块的内壁固定连接有小弹簧,所述压块的内壁滑动连接有夹块,所述螺纹筒的内壁螺纹穿插有双向丝杆轴,所述双向丝杆轴的两侧均固定连接丝杆手轮,所述双向丝杆轴两侧的外侧套接有齿筒。该装置在使用时,通过旋转丝杆手轮带动双向丝杆轴旋转,对放置在限位筒内壁的瓶体进行夹持,在双向丝杆轴旋转的同时,压盖下移将放置在瓶体顶部的瓶盖压在瓶体上。



1. 一种食品加工包装用便于对瓶体固定的压盖装置,包括底架(1),其特征在于:所述底架(1)的顶部固定连接有限位筒(100),所述底架(1)中部的两侧均固定连接有导轴(11),所述导轴(11)的两侧均套设有套筒(12),所述套筒(12)的顶部固定连接有螺纹筒(13),所述螺纹筒(13)的顶部固定连接有压块(14),所述压块(14)的内壁固定连接有小弹簧(15),所述压块(14)的内壁滑动连接有夹块(16),所述螺纹筒(13)的内壁螺纹穿插有双向丝杆轴(17),所述双向丝杆轴(17)的两侧均固定连接有丝杆手轮(18),所述双向丝杆轴(17)两侧的外侧套接有齿筒(19);

压盖(2),所述压盖(2)顶部的外侧套设有压板(21),所述压盖(2)顶部的两侧均固定连接顶盖弹簧(22),所述压板(21)两侧的均固定连接齿杆(23),所述齿杆(23)的外侧套设有支架(24)。

2. 根据权利要求1所述的一种食品加工包装用便于对瓶体固定的压盖装置,其特征在于:所述夹块(16)的靠近限位筒(100)的一端贯穿限位筒(100),所述夹块(16)的另一端与小弹簧(15)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种食品加工包装用便于对瓶体固定的压盖装置,其特征在于:所述双向丝杆轴(17)两端的外侧均开设有与螺纹筒(13)内壁螺纹相匹配的螺纹,且两端螺纹旋转方向相反。

4. 根据权利要求1所述的一种食品加工包装用便于对瓶体固定的压盖装置,其特征在于:所述压盖(2)的顶部贯穿压板(21),所述顶盖弹簧(22)的顶部与压板(21)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种食品加工包装用便于对瓶体固定的压盖装置,其特征在于:所述双向丝杆轴(17)的中部为光滑轴,且双向丝杆轴(17)的中部贯穿底架(1)。

6. 根据权利要求1所述的一种食品加工包装用便于对瓶体固定的压盖装置,其特征在于:所述齿筒(19)的背面与齿杆(23)的背面相啮合,所述支架(24)的底部与底架(1)固定连接。

一种食品加工包装用便于对瓶体固定的压盖装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食品加工技术领域,具体为一种食品加工包装用便于对瓶体固定的压盖装置。

背景技术

[0002] 在食品加工包装行业,需要对瓶体封盖,但是现有的装置都是先夹持后,在封盖,分解为两个步骤,从而无形中就增加了封盖的时间,降低了企业生产效率,影响企业利益,所以现在亟需可以解决上述问题的一种食品加工包装用便于对瓶体固定的压盖装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种食品加工包装用便于对瓶体固定的压盖装置,以解决上述背景技术中现有的装置夹持,封盖,分解为两个步骤,无形中增加了封盖的时间的问题。

[0004] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种食品加工包装用便于对瓶体固定的压盖装置,包括底架,所述底架的顶部固定连接有限位筒,所述底架中部的两侧均固定连接有导轴,所述导轴的两侧均套设有套筒,所述套筒的顶部固定连接有螺纹筒,所述螺纹筒的顶部固定连接有压块,所述压块的内壁固定连接有小弹簧,所述压块的内壁滑动连接有夹块,所述螺纹筒的内壁螺纹穿插有双向丝杆轴,所述双向丝杆轴的两侧均固定连接有丝杆手轮,所述双向丝杆轴两侧的外侧套接有齿筒。

[0005] 压盖,所述压盖顶部的外侧套设有压板,所述压盖顶部的两侧均固定连接有顶盖弹簧,所述压板两侧的均固定连接有齿杆,所述齿杆的外侧套设有支架。

[0006] 可选的,所述夹块的靠近限位筒的一端贯穿限位筒,所述夹块的另一端与小弹簧固定连接。

[0007] 可选的,所述双向丝杆轴两端的外侧均开设有与螺纹筒内壁螺纹相匹配的螺纹,且两端螺纹旋转方向相反。

[0008] 可选的,所述压盖的顶部贯穿压板,所述顶盖弹簧的顶部与压板固定连接。

[0009] 可选的,所述双向丝杆轴的中部为光滑轴,且双向丝杆轴的中部贯穿底架。

[0010] 可选的,所述齿筒的背面与齿杆的背面相啮合,所述支架的底部与底架固定连接。

[0011] 本实用新型的技术效果和优点:

[0012] 1、该装置在使用时,通过旋转丝杆手轮带动双向丝杆轴旋转,对放置在限位筒内壁的瓶体进行夹持,在双向丝杆轴旋转的同时,压盖下移将放置在瓶体顶部的瓶盖压在瓶体上。

[0013] 2、由于夹块通过小弹簧推动移动,使得夹块对瓶体夹持时,夹块可以有一定范围的移动量,从而不仅对瓶体形成一种软夹持,从而降低夹具对瓶体的伤害,还能够夹持不同直径的瓶体,进而增加了该装置的实用性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图；

[0015] 图2为本实用新型夹块结构示意图；

[0016] 图3为本实用新型压盖结构示意图。

[0017] 图中：1底架、11导轴、12套筒、13螺纹筒、14压块、15小弹簧、16夹块、17双向丝杆轴、18丝杆手轮、19齿筒、2压盖、21压板、22顶盖弹簧、23齿杆、24支架、100限位筒。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0019] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“中心”、“纵向”、“横向”、“长度”、“宽度”、“厚度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“顺时针”、“逆时针”、“轴向”、“径向”、“周向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0020] 在本实用新型中，除非另有明确的规定和限定，术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接；可以是机械连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0021] 此外，术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此，限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中，“多个”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限定。

[0022] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种食品加工包装用便于对瓶体固定的压盖装置，包括底架1，底架1的顶部固定连接有限位筒100，底架1中部的两侧均固定连接导轴11，导轴11的两侧均套设有套筒12，套筒12的顶部固定连接螺纹筒13，螺纹筒13的顶部固定连接压块14，压块14的内壁固定连接有小弹簧15，压块14的内壁滑动连接有夹块16，夹块16的靠近限位筒100的一端贯穿限位筒100，夹块16的另一端与小弹簧15固定连接，螺纹筒13的内壁螺纹穿插有双向丝杆轴17，双向丝杆轴17的中部为光滑轴，且双向丝杆轴17的中部贯穿底架1，双向丝杆轴17两端的外侧均开设有与螺纹筒13内壁螺纹相匹配的螺纹，且两端螺纹旋转方向相反，双向丝杆轴17的两侧均固定连接丝杆手轮18，双向丝杆轴17两侧的外侧套接有齿筒19，齿筒19的背面与齿杆23的背面相啮合。

[0023] 由于夹块16通过小弹簧15推动移动，使得夹块16对瓶体夹持时，夹块16可以有一定范围的移动量，从而不仅对瓶体形成一种软夹持，从而降低夹具对瓶体的伤害，还能够夹持不同直径的瓶体，进而增加了该装置的实用性。

[0024] 压盖2，压盖2的顶部贯穿压板21，压盖2顶部的外侧套设有压板21，压盖2顶部的两侧均固定连接顶盖弹簧22，顶盖弹簧22的顶部与压板21固定连接，压板21两侧的均固定

连接有齿杆23,齿杆23的外侧套设有支架24,支架24的底部与底架1固定连接。

[0025] 该装置在使用时,通过旋转丝杆手轮18带动双向丝杆轴17旋转,双向丝杆轴17转动带动两个螺纹筒13相互靠近,从而带动两个压块14相互靠近,对放置在限位筒100内壁的瓶体进行夹持。

[0026] 在双向丝杆轴17旋转的同时,带动齿筒19转动,齿筒19带动齿杆23下移,齿杆23下移带动压板21下移,压板21下移通过顶盖弹簧22带动压盖2下移,压盖2下移将放置在瓶体顶部的瓶盖压在瓶体上。

[0027] 从而实现通过旋转丝杆手轮18,带动双向丝杆轴17旋转,从而依次完成夹持和压盖两个步骤,从而解决了现有的装置夹持,压盖,分解为两个步骤,无形中增加了压盖的时间的问题,提高了压盖效率。

[0028] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

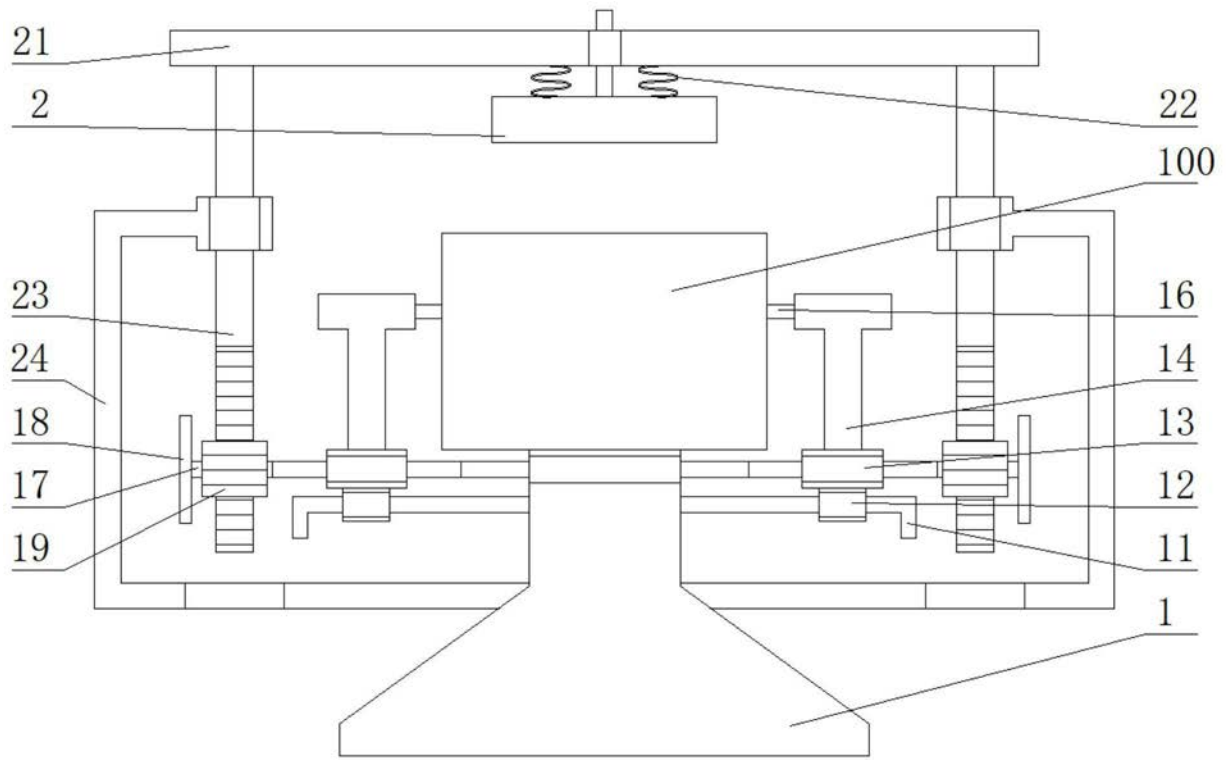


图1

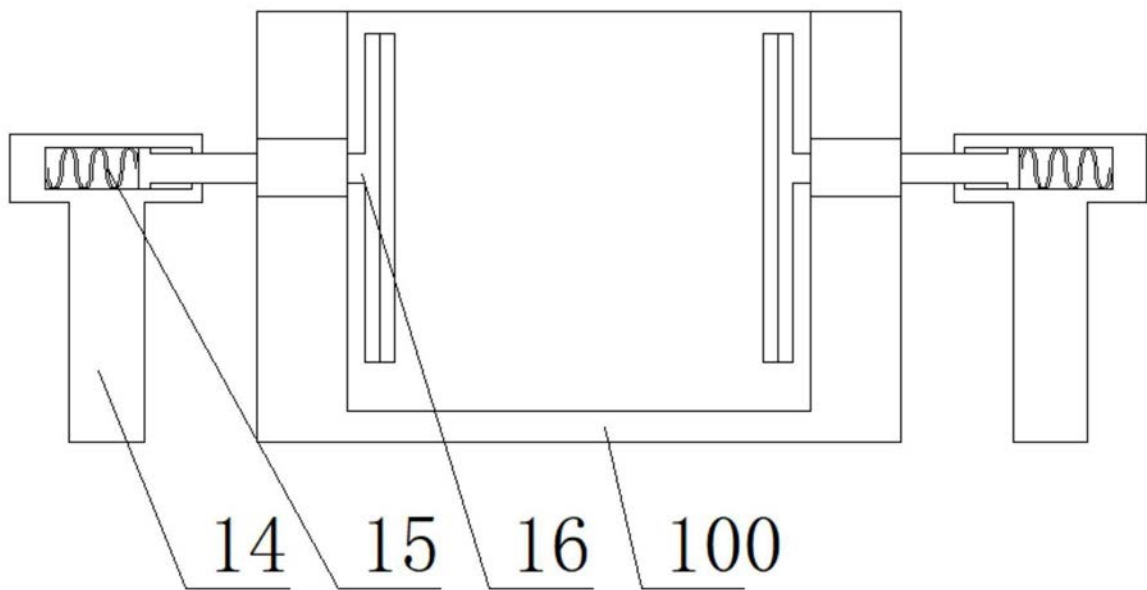


图2

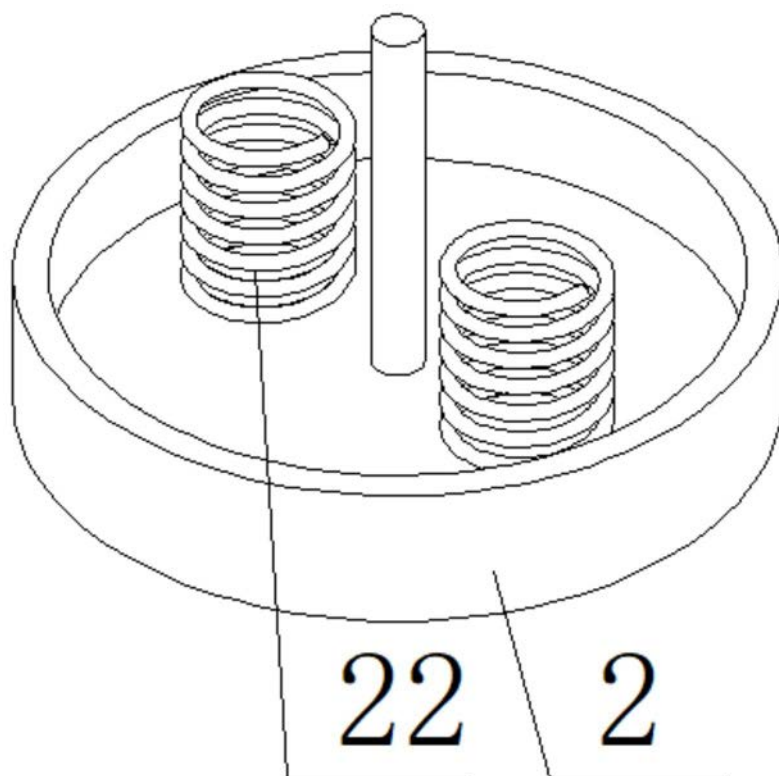


图3