



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211224242 U

(45)授权公告日 2020.08.11

(21)申请号 201922437032.9

(22)申请日 2019.12.30

(73)专利权人 上海沛鑫包装科技有限公司

地址 201400 上海市奉贤区奉浦大道1189号

专利权人 浙江彩创包装材料科技有限公司

(72)发明人 黄福全

(74)专利代理机构 上海首言专利代理事务所

(普通合伙) 31360

代理人 苗绘

(51)Int.Cl.

B65C 9/02(2006.01)

B65C 9/18(2006.01)

B65C 9/40(2006.01)

B65C 3/08(2006.01)

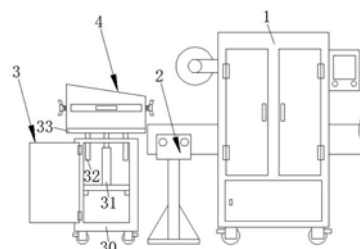
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种饮料瓶套标设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种饮料瓶套标设备,包括套标机、支撑装置、调节件和导料组件,所述套标机的物料输送机构的底壁固定有支撑装置,所述支撑装置包括底托、立柱和底板,所述底托为U形板结构,所述底托的底壁固定有两组立柱,两组所述立柱的底端均与底板焊接,两组所述立柱的两侧均固定有直角三角形板,两组所述立柱之间固定有横撑,所述支撑装置位于套标机的入料口处,所述支撑装置远离套标机的一侧设置有调节件和导料组件,所述调节件包括柜体、液压杆和顶板,所述导料组件包括外壳、限位板和辊筒,所述导料组件固定在调节件的顶壁。该饮料瓶套标设备,能够提高输送机构的稳定性,利于饮料瓶的导入。



1. 一种饮料瓶套标设备,包括套标机(1)、支撑装置(2)、调节件(3)和导料组件(4),其特征在于:所述套标机(1)的物料输送机构的底壁固定有支撑装置(2),所述支撑装置(2)位于套标机(1)的入料口处,所述支撑装置(2)远离套标机(1)的一侧设置有调节件(3)和导料组件(4),所述导料组件(4)固定在调节件(3)的顶壁。

2. 根据权利要求1所述的一种饮料瓶套标设备,其特征在于:所述支撑装置(2)包括底托(20)、立柱(21)和底板(22),所述底托(20)为U形板结构,所述底托(20)的底壁固定有两组立柱(21),两组所述立柱(21)的底端均与底板(22)焊接,两组所述立柱(21)的两侧均固定有直角三角形板,两组所述立柱(21)之间固定有横撑。

3. 根据权利要求1所述的一种饮料瓶套标设备,其特征在于:所述调节件(3)包括柜体(30)、液压杆(31)和顶板(33),所述柜体(30)的底壁的四角处均安装有刹车滚轮,所述柜体(30)的一侧通过铰链连接有柜门,所述柜体(30)的内部固定有隔板,隔板的顶壁固定有液压杆(31),所述液压杆(31)的活塞杆的顶端贯穿柜体(30)的顶壁并与顶板(33)连接,所述顶板(33)的底壁固定有两组挡板(32),所述柜体(30)的顶壁开设有两组与挡板(32)适配的通槽。

4. 根据权利要求1所述的一种饮料瓶套标设备,其特征在于:所述导料组件(4)包括外壳(40)、限位板(41)和辊筒(42),所述外壳(40)由一组横板和两组竖板组成,两组竖板之间设置有若干组倾斜的辊筒(42),若干组所述辊筒(42)均与外壳(40)的内壁转动连接,两组竖板内均开设有与限位板(41)的水平段适配的通槽,两组所述限位板(41)均为T形板结构,两组所述限位板(41)的侧壁均固定有把手,两组竖板的两侧均开设有与蝶形螺栓适配的螺孔。

5. 根据权利要求4所述的一种饮料瓶套标设备,其特征在于:两组所述限位板(41)的竖直段均位于两组竖板之间,两组所述限位板(41)的竖直段均位于若干组辊筒(42)的上方。

## 一种饮料瓶套标设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于套标设备技术领域,具体涉及一种饮料瓶套标设备。

### 背景技术

[0002] 套标装置是将瓶罐输送到热缩膜的下方,将热收缩膜切断并套入到瓶罐外面,将套入收缩膜的瓶罐传送到收烘炉中加热,使热收缩膜平整地贴附于瓶罐上。常见的套标装置自带输送瓶罐的机构,瓶罐在进入输送机构的过程中,由于缺乏疏导,会产生混乱,需要人工手动调整瓶罐的位置,影响正常的放料。

[0003] 因此针对这一现状,迫切需要设计和生产一种饮料瓶套标设备,以满足实际使用的需要。

### 发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种饮料瓶套标设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种饮料瓶套标设备,包括套标机、支撑装置、调节件和导料组件,所述套标机的物料输送机构的底壁固定有支撑装置,所述支撑装置位于套标机的入料口处,所述支撑装置远离套标机的一侧设置有调节件和导料组件,所述导料组件固定在调节件的顶壁。

[0006] 优选的,所述支撑装置包括底托、立柱和底板,所述底托为U形板结构,所述底托的底壁固定有两组立柱,两组所述立柱的底端均与底板焊接,两组所述立柱的两侧均固定有直角三角形板,两组所述立柱之间固定有横撑。

[0007] 优选的,所述调节件包括柜体、液压杆和顶板,所述柜体的底壁的四角处均安装有刹车滚轮,所述柜体的一侧通过铰链连接有柜门,所述柜体的内部固定有隔板,隔板的顶壁固定有液压杆,所述液压杆的活塞杆的顶端贯穿柜体的顶壁并与顶板连接,所述顶板的底壁固定有两组挡板,所述柜体的顶壁开设有与挡板适配的通槽。

[0008] 优选的,所述导料组件包括外壳、限位板和辊筒,所述外壳由一组横板和两组竖板组成,两组竖板之间设置有若干组倾斜的辊筒,若干组所述辊筒均与外壳的内壁转动连接,两组竖板内均开设有与限位板的水平段适配的通槽,两组所述限位板均为T形板结构,两组所述限位板的侧壁均固定有把手,两组竖板的两侧均开设有与蝶形螺栓适配的螺孔。

[0009] 优选的,两组所述限位板的竖直段均位于两组竖板之间,两组所述限位板的竖直段均位于若干组辊筒的上方。

[0010] 本实用新型的技术效果和优点:该饮料瓶套标设备,通过螺栓将底托与套标机的输送机构连接,两组立柱和固定在立柱之间的横撑以及两组立柱侧壁的直角三角形板能够对套标机的输送机构进行加固,减轻了输送机构的晃动;液压杆的活塞杆带动顶板和导料组件升降,能够调节导料组件的高度,利于将瓶罐从外部的送料设备上导到套标机的输送机构上,顶板底壁的挡板在柜体顶壁的滑槽内滑动,能够减轻顶板和限位板的晃动;抽拉两

组限位板,利用蝶形螺栓对两组限位板进行固定,能够根据不同规格的饮料瓶调节两组限位板之间的距离,两组限位板与多组辊筒能够对饮料瓶进行疏导并使饮料瓶顺利落到套标机的输送机构上,节省了人力,利于饮料瓶的准确套标,该饮料瓶套标设备,能够提高输送机构的稳定性,利于饮料瓶的导入。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型的主视图;

[0012] 图2为本实用新型的支撑装置的结构示意图;

[0013] 图3为本实用新型的导料组件的俯视图。

[0014] 图中:1套标机、2支撑装置、20底托、21立柱、22底板、3调节件、30柜体、31液压杆、32挡板、33顶板、4导料组件、40外壳、41限位板、42辊筒。

### 具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 除非单独定义指出的方向外,本文涉及的上、下、左、右、前、后、内和外等方向均是以本实用新型所示的图中的上、下、左、右、前、后、内和外等方向为准,在此一并说明。

[0017] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种饮料瓶套标设备,包括套标机1、支撑装置2、调节件3和导料组件4,套标机1采用深圳市工腾科技有限公司的型号为GT-TB125的自动套标机,所述套标机1的物料输送机构的底壁固定有支撑装置2,所述支撑装置2位于套标机1的入料口处,所述支撑装置2远离套标机1的一侧设置有调节件3和导料组件4,所述导料组件4通过螺栓固定在调节件3的顶壁。

[0018] 具体的,所述支撑装置2包括底托20、立柱21和底板22,所述底托20为U形板结构,所述底托20的底壁焊接有两组立柱21,两组所述立柱21的底端均与底板22焊接,两组所述立柱21的两侧均焊接有直角三角形板,两组所述立柱21之间焊接有横撑,通过螺栓将底托20与套标机1的输送机构连接,两组立柱21和固定在立柱21之间的横撑以及两组立柱21侧壁的直角三角形板能够对套标机1的输送机构进行加固,减轻了输送机构的晃动。

[0019] 具体的,所述调节件3包括柜体30、液压杆31和顶板33,所述柜体30的底壁的四角处均安装有刹车滚轮,所述柜体30的一侧通过铰链连接有柜门,所述柜体30的内部焊接有隔板,隔板的顶壁通过螺栓固定有液压杆31,液压杆31采用南京永诺传动设备有限公司生产的型号为YNT-05的电动伸缩杆,所述液压杆31的活塞杆的顶端贯穿柜体30的顶壁并通过沉头螺栓与顶板33连接,所述顶板33的底壁焊接有两组挡板32,所述柜体30的顶壁开设有与挡板32适配的通槽,液压杆31的活塞杆带动顶板33和导料组件4升降,能够调节导料组件4的高度,利于将瓶罐从外部的送料设备上导到套标机1的输送机构上,顶板33底壁的挡板32在柜体30顶壁的滑槽内滑动,能够减轻顶板33和导料组件4的晃动。

[0020] 具体的,所述导料组件4包括外壳40、限位板41和辊筒42,所述外壳40由一组横板和两组竖板组成,两组竖板之间设置有若干组倾斜的辊筒42,若干组所述辊筒42均与外壳

40的内壁转动连接,两组竖板内均开设有与限位板41的水平段适配的通槽,两组所述限位板41均为T形板结构,两组所述限位板41的侧壁均焊接有把手,两组竖板的两侧均开设有与蝶形螺栓适配的螺孔,抽拉两组限位板41,利用蝶形螺栓对两组限位板41进行固定,能够根据不同规格的饮料瓶调节两组限位板41之间的距离,两组限位板41与多组辊筒42能够对饮料瓶进行疏导并使饮料瓶顺利落到套标机1的输送机构上。

[0021] 具体的,两组所述限位板41的竖直段均位于两组竖板之间,两组所述限位板41的竖直段均位于若干组辊筒42的上方。

[0022] 具体的,该饮料瓶套标设备,两组立柱21和固定在立柱21之间的横撑以及两组立柱21侧壁的直角三角形板能够对套标机1的输送机构进行加固,减轻了输送机构的晃动,能够调节导料组件4的高度,顶板33底壁的挡板32在柜体30顶壁的滑槽内滑动,能够减轻顶板33和导料组件4的晃动,抽拉两组限位板41,利用蝶形螺栓对两组限位板41进行固定,能够根据不同规格的饮料瓶调节两组限位板41之间的距离,两组限位板41与多组辊筒42能够对饮料瓶进行疏导并使饮料瓶顺利落到套标机1的输送机构上。

[0023] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

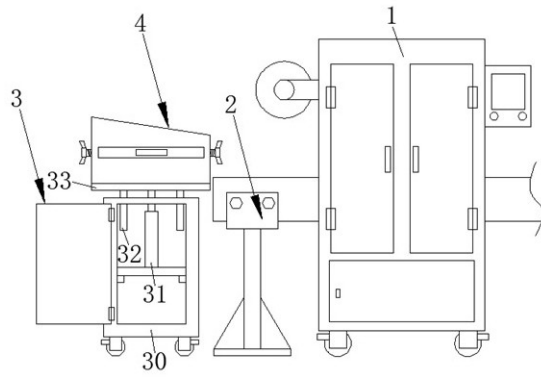


图1

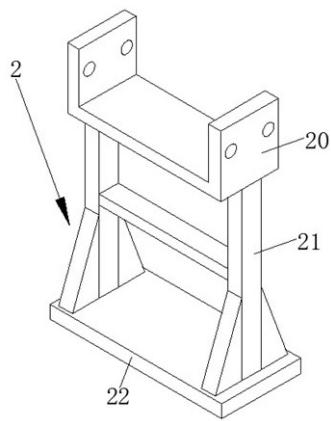


图2

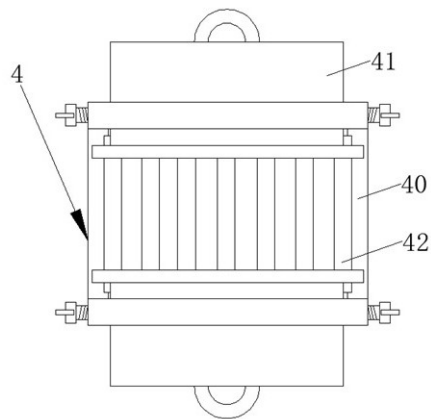


图3