



(21) 申请号 202322446560.7

(22) 申请日 2023.09.10

(73) 专利权人 广东汇裕美科技有限公司

地址 528000 广东省佛山市三水区芦苞镇
展凌路9号3栋101(住所申报)

(72) 发明人 董树亮

(74) 专利代理机构 广州市华创源专利事务所有
限公司 44210

专利代理师 吴宝仪

(51) Int.Cl.

B65C 9/02 (2006.01)

B65C 9/26 (2006.01)

B65C 9/40 (2006.01)

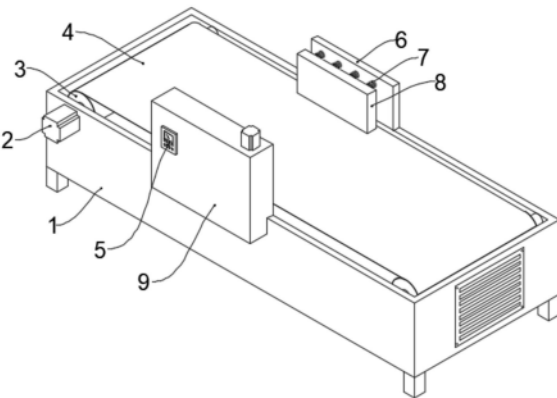
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种立式贴标机贴标机构

(57) 摘要

本实用新型提供一种立式贴标机贴标机构，涉及贴标机技术领域，包括机构主体，所述机构主体的内部安装有传送机构，所述机构主体的顶端安装有限位机构，所述限位机构的一侧安装有安装件，所述安装件的内部安装有一组第一电机，所述第一电机的一侧安装有调节机构，所述第一电机的输出端安装有螺纹杆，所述螺纹杆上贯穿安装有第一滑块，所述第一滑块的一侧固定连接有罩体，所述罩体内部安装有移动框，所述移动框的两端均安装有滑动机构；本装置可以对不同体积大小的物品进行贴标时，可以在压贴板对其施压过程中，背部有效的受力，避免将物品顶开，进而造成贴标不完整或贴不上等情况，给工作人员带来便利，同时也间接的提高了贴标效率。



1. 一种立式贴标机贴标机构, 包括机构主体 (1), 其特征在于: 所述机构主体 (1) 的内部安装有传送机构, 所述机构主体 (1) 的顶端安装有限位机构, 所述限位机构的一侧安装有安装件 (9), 所述安装件 (9) 的内部安装有一组第一电机 (12), 所述第一电机 (12) 的一侧安装有调节机构, 所述第一电机 (12) 的输出端安装有螺纹杆 (10), 所述螺纹杆 (10) 上贯穿安装有第一滑块 (11), 所述第一滑块 (11) 的一侧固定连接有罩体 (14), 所述罩体 (14) 内部安装有移动框 (19), 所述移动框 (19) 的两端均安装有滑动机构。

2. 如权利要求1所述一种立式贴标机贴标机构, 其特征在于: 所述传送机构包括一组转动辊 (3), 所述转动辊 (3) 的表面安装有传送带 (4)。

3. 如权利要求2所述一种立式贴标机贴标机构, 其特征在于: 所述机构主体 (1) 的一侧壁连接安装有第二电机 (2), 所述第二电机 (2) 的输出端贯穿机构主体 (1) 至内部与转动辊 (3) 构成传动连接。

4. 如权利要求1所述一种立式贴标机贴标机构, 其特征在于: 所述限位机构包括固定板 (6), 所述固定板 (6) 的内壁安装有若干组弹簧 (7), 所述弹簧 (7) 的一端连接安装有限位板 (8)。

5. 如权利要求1所述一种立式贴标机贴标机构, 其特征在于: 所述调节机构包括双向螺纹杆 (16), 所述双向螺纹杆 (16) 上贯穿安装有一组第二滑块 (13), 且所述第二滑块 (13) 与第一电机 (12) 的一端固定连接。

6. 如权利要求5所述一种立式贴标机贴标机构, 其特征在于: 所述安装件 (9) 的顶端安装有第三电机 (15), 所述第三电机 (15) 的输出端贯穿安装件 (9) 至内部与双向螺纹杆 (16) 构成传动连接。

7. 如权利要求1所述一种立式贴标机贴标机构, 其特征在于: 所述滑动机构包括滑轮 (18), 所述滑轮 (18) 与移动框 (19) 固定连接, 且所述罩体 (14) 的两侧内壁开设有滑槽 (17), 所述滑轮 (18) 安装至滑槽 (17) 内。

8. 如权利要求1所述一种立式贴标机贴标机构, 其特征在于: 所述安装件 (9) 的一侧外壁连接安装有控制器 (5)。

一种立式贴标机贴标机构

技术领域

[0001] 本实用新型属于一种贴标机技术领域,更具体地说,特别涉及一种立式贴标机贴标机构。

背景技术

[0002] 目前市面上有很多的医药用贴标设备,可以说质量参差不齐,功能也各不相同,医药制剂瓶装的贴标是对医药生产日期的标定,同时也可以对医药出厂前打印识别码,达到医药可追溯的目的,一般贴标机主要包括贴标和印字,贴标主要是把单面带胶的标签贴在医药瓶上,而打字就需要把生产日期,生产批号等信息打印在标签贴上,目前市面上很多贴标打字设备都是分开设计,因此就需要更多的空间去安装设备,同时市面上大部分设备贴标都是采用标签先贴附在母带上,然后通过附属机构对标签与母带进行剥离以后贴在所需要的贴的药瓶表面;其中,中国专利申请号:CN202320488901.4公开了一种立式贴标机贴标机构,包括输送架和固定连接在输送架顶部的支撑板,所述输送架上设置有输送组件,所述支撑板的一侧设置有自动给标签组件,所述支撑板的一侧固定连接有罩体,所述罩体与支撑板之间设置有贴标组件,所述输送组件包括转动连接在输送架两侧内壁上的两个转动辊和固定连接在输送架一侧的驱动电机。本实用新型结构设计合理,通过输送组件,可把药瓶输送到压贴板处进行粘贴作业,通过贴标组件和自动给标签组件的组合联动下,便于一边持续的对标签进行给料,一边呈周期性的把纸带上的标签挤压粘贴到药瓶上,不仅使得贴标更加牢固,同时提高了贴标的效率,可靠性高。

[0003] 基于上述,本发明人发现存在以下问题:上述专利中的贴标效率较为良好,且可靠性较高,但需要贴标的物品体积是大小不一的,当体积过小时压贴板5会将其顶开,物品的背部不会受力进行固定,则会造成贴标不牢固或贴标不全的情况发生,进而给工作人员带来麻烦,同时该机构不能够对需要多组贴标的物品进行贴标,也不能够及时的更换压贴板5的贴标位置,较为不便,且该贴标机构需要压贴板5进行往复运动,如图3所示,导向板18安装至导向槽内部起到导向限位作用,但长时间工作状态下会造成磨损,可能会造成卡住等情况,运动效果不理想,从而间接降低了贴标效率。

[0004] 于是,有鉴于此,针对现有的结构及缺失予以研究改良,提供一种立式贴标机贴标机构,以期达到更具有更加实用价值性的目的。

实用新型内容

[0005] 本实用新型一种立式贴标机贴标机构的目的与功效,由以下具体技术手段所达成:

[0006] 一种立式贴标机贴标机构,包括机构主体,所述机构主体的内部安装有传送机构,所述机构主体的顶端安装有限位机构,所述限位机构的一侧安装有安装件,所述安装件的内部安装有一组第一电机,所述第一电机的一侧安装有调节机构,所述第一电机的输出端安装有螺纹杆,所述螺纹杆上贯穿安装有第一滑块,所述第一滑块的一侧固定连接有罩体,

所述罩体内部安装有移动框,所述移动框的两端均安装有滑动机构。

[0007] 进一步的,所述传送机构包括一组转动辊,所述转动辊的表面安装有传送带。

[0008] 进一步的,所述机构主体的一侧壁连接安装有第二电机,所述第二电机的输出端贯穿机构主体至内部与转动辊构成传动连接。

[0009] 进一步的,所述限位机构包括固定板,所述固定板的内壁安装有若干组弹簧,所述弹簧的一端连接安装有限位板。

[0010] 进一步的,所述调节机构包括双向螺纹杆,所述双向螺纹杆上贯穿安装有一组第二滑块,且所述第二滑块与第一电机的一端固定连接。

[0011] 进一步的,所述安装件的顶端安装有第三电机,所述第三电机的输出端贯穿安装件至内部与双向螺纹杆构成传动连接。

[0012] 进一步的,所述滑动机构包括滑轮,所述滑轮与移动框固定连接,且所述罩体的两侧内壁开设有滑槽,所述滑轮安装至滑槽内。

[0013] 进一步的,所述安装件的一侧外壁连接安装有控制器。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0015] 通过固定板、弹簧与限位板之间的配合,可以对不同体积大小的物品进行贴标时,可以在压贴板对其施压过程中,背部有效的受力,避免将物品顶开,进而造成贴标不完整或贴不上等情况,给工作人员带来便利,同时也间接的提高了贴标效率。

[0016] 通过双层贴标机的设计,可以适用一些需要双层贴标或贴不同标记的物品,提高了贴标效率;通过双向螺纹杆、第二滑块与第一电机之间的配合,工作人员可以根据物品的贴标位置通过控制器控制第三电机将该贴标机的高度进行调节,无需工作人员手动进行调节,省时省力,节省了劳动成本,且该设计大大的增加了实用性,十分简便。

[0017] 通过移动框、滑轮与滑槽之间的配合,可以使该贴标机贴标过程中,更加流畅,且不会因磨损造成移动框卡住等情况,间接的提高了贴标效率。

附图说明

[0018] 图1是本实用新型一种立式贴标机贴标机构立体示意图。

[0019] 图2是本实用新型一种立式贴标机贴标机构安装件结构俯视平面示意图。

[0020] 图3是本实用新型一种立式贴标机贴标机构安装件结构背部平面示意图。

[0021] 图4是图2中A处放大示意图。

[0022] 图中,部件名称与附图编号的对应关系为:

[0023] 1、机构主体;2、第二电机;3、转动辊;4、传送带;5、控制器;6、固定板;7、弹簧;8、限位板;9、安装件;10、螺纹杆;11、第一滑块;12、第一电机;13、第二滑块;14、罩体;15、第三电机;16、双向螺纹杆;17、滑槽;18、滑轮;19、移动框。

具体实施方式

[0024] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型,但不能用来限制本实用新型的范围。

[0025] 在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上;术语“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关

系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0026] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0027] 实施例:

[0028] 如附图1至附图4所示:

[0029] 本实用新型提供一种立式贴标机贴标机构,包括机构主体1,所述机构主体1的内部安装有传送机构,所述机构主体1的顶端安装有限位机构,所述限位机构的一侧安装有安装件9,所述安装件9的内部安装有一组第一电机12,所述第一电机12的一侧安装有调节机构,所述第一电机12的输出端安装有螺纹杆10,所述螺纹杆10上贯穿安装有第一滑块11,所述第一滑块11的一侧固定连接有罩体14,所述罩体14内部安装有移动框19,所述移动框19的两端均安装有滑动机构;通过双层贴标机的设计,可以适用一些需要双层贴标或贴不同标记的物品,提高了贴标效率。

[0030] 其中,所述传送机构包括一组转动辊3,所述转动辊3的表面安装有传送带4。

[0031] 其中,所述机构主体1的一侧壁连接安装有第二电机2,所述第二电机2的输出端贯穿机构主体1至内部与转动辊3构成传动连接。

[0032] 其中,所述限位机构包括固定板6,所述固定板6的内壁安装有若干组弹簧7,所述弹簧7的一端连接安装有限位板8;通过固定板6、弹簧7与限位板8之间的配合,可以对不同体积大小的物品进行贴标时,可以在压贴板对其施压过程中,背部有效的受力,避免将物品顶开,进而造成贴标不完整或贴不上等情况,给工作人员带来便利,同时也间接的提高了贴标效率。

[0033] 其中,所述调节机构包括双向螺纹杆16,所述双向螺纹杆16上贯穿安装有一组第二滑块13,且所述第二滑块13与第一电机12的一端固定连接;通过双向螺纹杆16、第二滑块13与第一电机12之间的配合,工作人员可以根据物品的贴标位置通过控制器5控制第三电机15将该贴标机的高度进行调节,无需工作人员手动进行调节,省时省力,节省了劳动成本,且该设计大大的增加了实用性,十分简便。

[0034] 其中,所述安装件9的顶端安装有第三电机15,所述第三电机15的输出端贯穿安装件9至内部与双向螺纹杆16构成传动连接。

[0035] 其中,所述滑动机构包括滑轮18,所述滑轮18与移动框19固定连接,且所述罩体14的两侧内壁开设有滑槽17,所述滑轮18安装至滑槽17内;通过移动框19、滑轮18与滑槽17之间的配合,可以使该贴标机贴标过程中,更加流畅,且不会因磨损造成移动框19卡住等情况,间接的提高了贴标效率。

[0036] 其中,所述安装件9的一侧外壁连接安装有控制器5。

[0037] 本实施例的具体使用方式与作用:

[0038] 本实用新型,首先开启第二电机2带动传送带4进行工作,之后便可将需要贴标的

物品放置在传送带4上,同时可以根据物品的贴标位置通过控制器5控制第三电机15将该贴标机的高度进行调节,无需工作人员手动进行调节,省时省力,节省了劳动成本,且该设计大大的增加了实用性,十分简便,且通过双层贴标机的设计,可以适用一些需要双层贴标或贴不同标记的物品,提高了贴标效率,贴标过程中,可以在压贴板对其施压过程中,物品的背部通过弹簧7的作用力进行固定,避免将物品顶开,进而造成贴标不完整或贴不上等情况,给工作人员带来便利,同时也间接的提高了贴标效率,同时通过移动框19、滑轮18与滑槽17之间的配合,可以使该贴标机贴标过程中,更加流畅,且不会因磨损造成移动框19卡住等情况,间接的提高了贴标效率,如需再次进行使用重复上述操作即可。

[0039] 本实用新型的实施例是为了示例和描述起见而给出的,而并不是无遗漏的或者将本实用新型限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本实用新型的原理和实际应用,并且使本领域的普通技术人员能够理解本实用新型从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

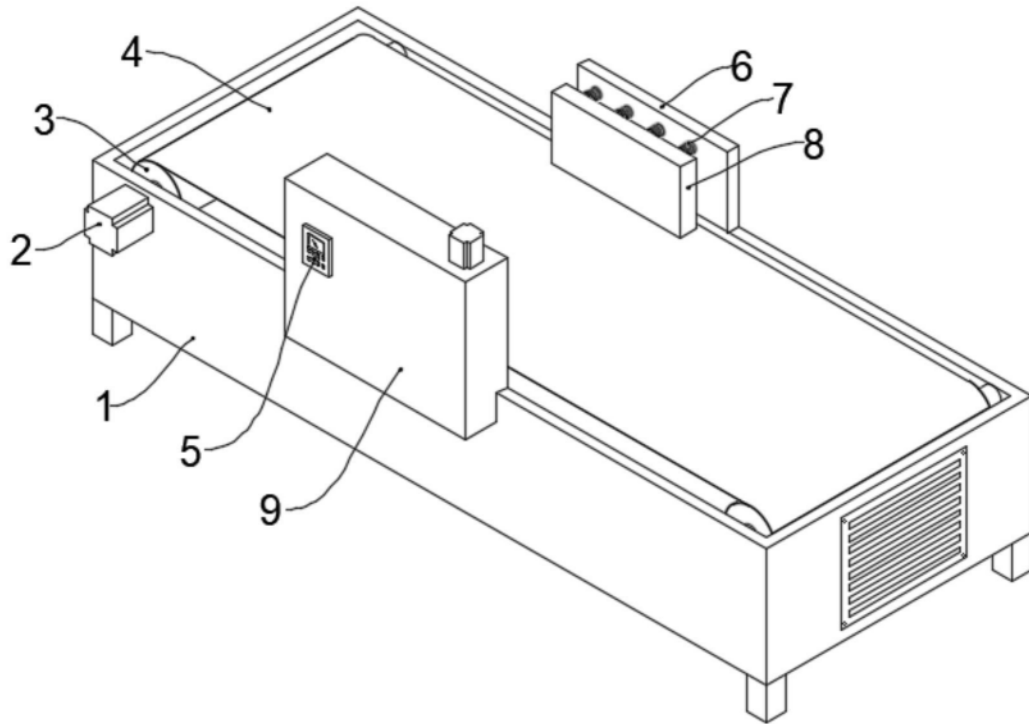


图1

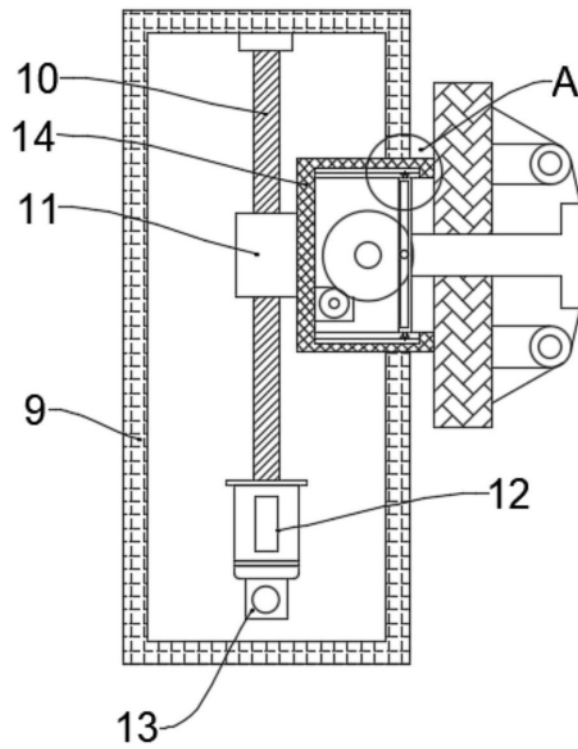


图2

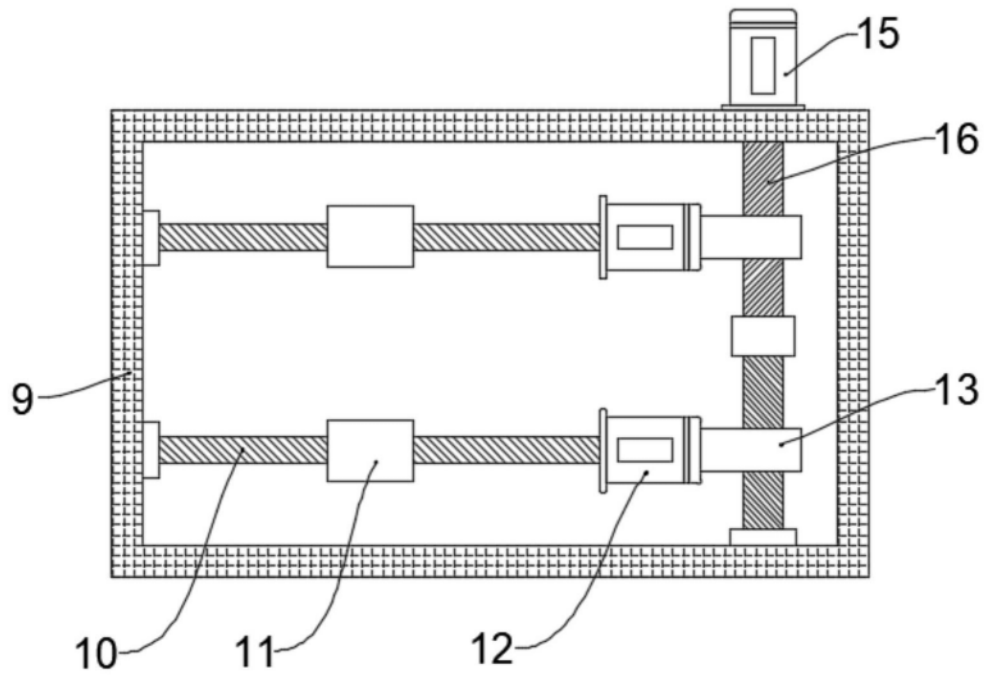


图3

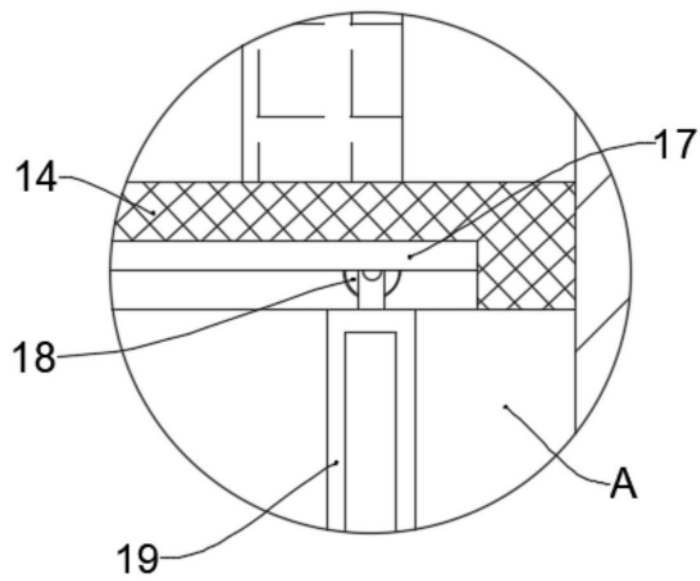


图4