



(86) **Date de dépôt PCT/PCT Filing Date:** 2014/10/28
 (87) **Date publication PCT/PCT Publication Date:** 2015/05/07
 (85) **Entrée phase nationale/National Entry:** 2016/04/27
 (86) **N° demande PCT/PCT Application No.:** FR 2014/052745
 (87) **N° publication PCT/PCT Publication No.:** 2015/063411
 (30) **Priorité/Priority:** 2013/10/28 (FR1360488)

(51) **Cl.Int./Int.Cl. C10J 3/00** (2006.01),
C10L 3/08 (2006.01)
 (71) **Demandeur/Applicant:**
GDF SUEZ, FR
 (72) **Inventeurs/Inventors:**
KARA, YILMAZ, FR;
MARCHAND, BERNARD, FR;
CAPELA, SANDRA, FR
 (74) **Agent:** BCF LLP

(54) **Titre : DISPOSITIF ET PROCEDE DE PRODUCTION DE GAZ NATUREL DE SUBSTITUT ET RESEAU LE COMPORTANT**
 (54) **Title: DEVICE AND METHOD FOR PRODUCING SUBSTITUTE NATURAL GAS AND NETWORK COMPRISING SAME**

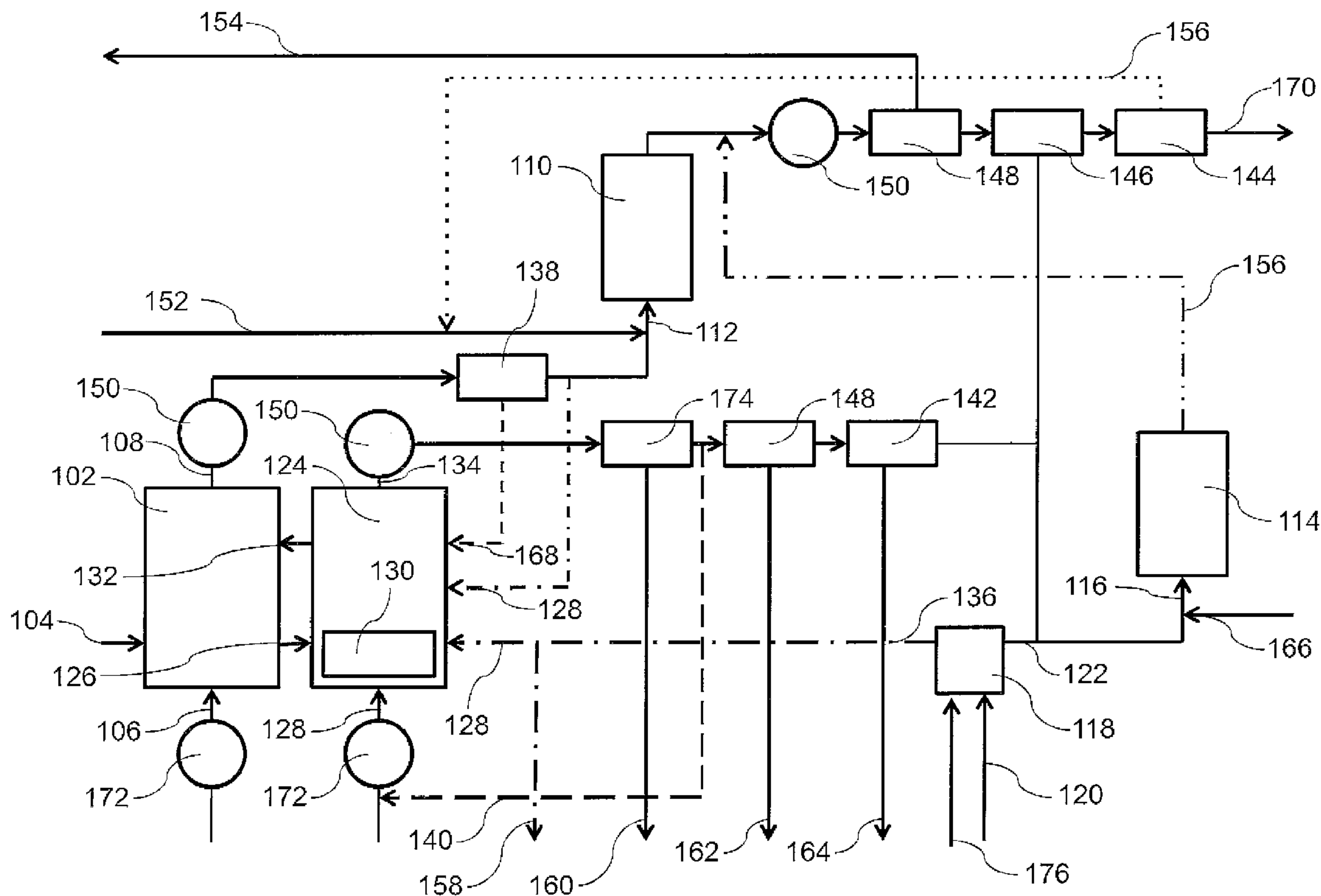


Figure 1

(57) **Abrégé/Abstract:**

Le dispositif comporte : - un gazéificateur (102) pour produire un composé gazeux à partir d'une biomasse, comportant des entrées (104, 106) pour la biomasse et pour un agent oxydant et une sortie (108) du composé gazeux comportant du monoxyde

(57) Abrégé(suite)/Abstract(continued):

de carbone; - un moyen (110) de méthanation du monoxyde de carbone pour produire du gaz naturel de substitution sortant du gazéificateur, comportant au moins une entrée (112) pour de l'eau et une entrée pour le composé gazeux issu du gazéificateur, - un moyen (114) de méthanation de dioxyde de carbone pour produire du gaz naturel de substitution comportant au moins une entrée (116) pour de l'eau et une entrée pour du dioxyde de carbone, - un moyen (118) de production de dihydrogène à partir d'eau et de courant électrique comportant : - une alimentation électrique, - une entrée (120) pour eau et - une sortie (122) pour dihydrogène alimentant le moyen de méthanation de dioxyde de carbone (118).

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la
Propriété Intellectuelle
Bureau international(43) Date de la publication internationale
7 mai 2015 (07.05.2015)

WIPO | PCT

(10) Numéro de publication internationale
WO 2015/063411 A1

- (51) Classification internationale des brevets :
C10J 3/00 (2006.01) C10L 3/08 (2006.01)
- (21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR2014/052745
- (22) Date de dépôt international :
28 octobre 2014 (28.10.2014)
- (25) Langue de dépôt : français
- (26) Langue de publication : français
- (30) Données relatives à la priorité :
1360488 28 octobre 2013 (28.10.2013) FR
- (71) Déposant : GDF SUEZ [FR/FR]; 1 Place Samuel de Champlain, F-92400 Courbevoie (FR).
- (72) Inventeurs : KARA, Yilmaz; 4ter rue René Lutreau, F-95600 Eaubonne (FR). MARCHAND, Bernard; 98 rue Marcadet, F-75018 Paris (FR). CAPELA, Sandra; 8 rue du 11 novembre 1918, F-93500 Pantin (FR).
- (74) Mandataire : SCHMIT-CHRETIEN; 836 rue du Mas de Verchant, F-34000 Montpellier (FR).
- (81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM,

AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IR, IS, JP, KE, KG, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL, PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW.

- (84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), européen (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Publiée :

- avec rapport de recherche internationale (Art. 21(3))
- avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont requises (règle 48.2.h)

(54) Title : DEVICE AND METHOD FOR PRODUCING SUBSTITUTE NATURAL GAS AND NETWORK COMPRISING SAME

(54) Titre : DISPOSITIF ET PROCÉDÉ DE PRODUCTION DE GAZ NATUREL DE SUBSTITUT ET RESEAU LE COMPORTANT

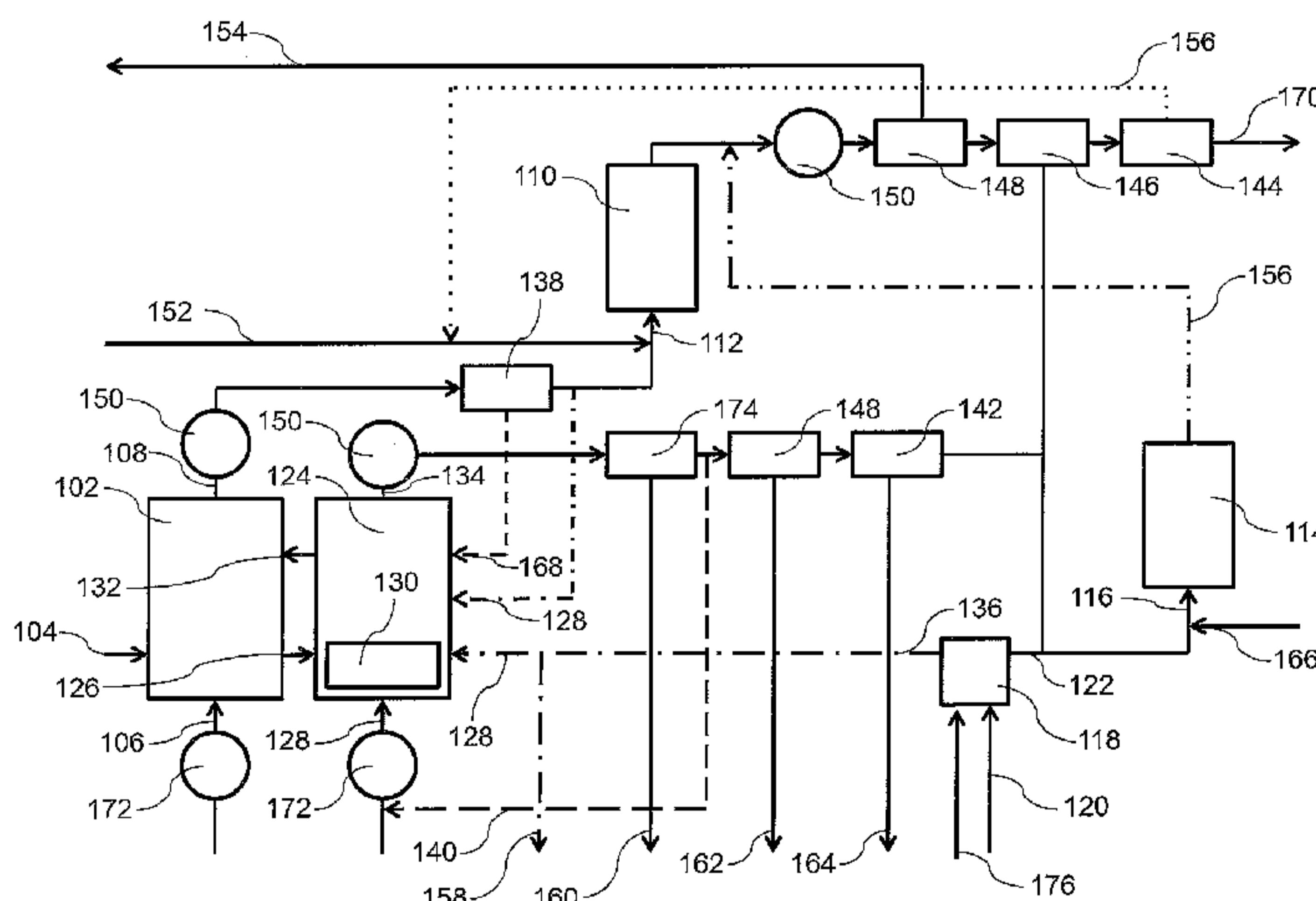


Figure 1

(57) Abstract : The device comprises: - a gasifier (102) for producing a gaseous compound from a biomass, comprising inlets (104, 106) for the biomass and for an oxidising agent and an outlet (108) for the gaseous compound comprising carbon monoxide; - a means (110) for methanating the carbon monoxide to produce substitute natural gas exiting the gasifier, comprising at least one inlet (112) for water and one inlet for the gaseous compound from the gasifier, - a means (114) for methanating carbon dioxide to produce substitute natural gas comprising at least one inlet (116) for water and one inlet for the carbon dioxide, - a means (118) for producing dihydrogen from water and electric current comprising: - a power supply, - an inlet (120) for water and - an outlet (122) for dihydrogen supplying the means (114) for methanating carbon dioxide.

(57) Abrégé :

[Suite sur la page suivante]

WO 2015/063411 A1 

Le dispositif comporte : - un gazéificateur (102) pour produire un composé gazeux à partir d'une biomasse, comportant des entrées (104, 106) pour la biomasse et pour un agent oxydant et une sortie (108) du composé gazeux comportant du monoxyde de carbone; - un moyen (110) de méthanation du monoxyde de carbone pour produire du gaz naturel de substitution sortant du gazéificateur, comportant au moins une entrée (112) pour de l'eau et une entrée pour le composé gazeux issu du gazéificateur, - un moyen (114) de méthanation de dioxyde de carbone pour produire du gaz naturel de substitution comportant au moins une entrée (116) pour de l'eau et une entrée pour du dioxyde de carbone, - un moyen (118) de production de dihydrogène à partir d'eau et de courant électrique comportant : - une alimentation électrique, - une entrée (120) pour eau et - une sortie (122) pour dihydrogène alimentant le moyen de méthanation de dioxyde de carbone (118).

DISPOSITIF ET PROCÉDÉ DE PRODUCTION DE GAZ NATUREL DE SUBSTITUT ET RESEAU LE COMPORTANT

DOMAINE TECHNIQUE DE L'INVENTION

La présente invention vise un dispositif et procédé de production de gaz naturel de substitution et un réseau le comportant. Elle s'applique notamment à la méthanation industrielle et à la cogénération d'énergie thermique et de méthane.

5

ETAT DE LA TECHNIQUE

La méthanation est un procédé industriel de conversion catalytique de l'hydrogène et du monoxyde ou du dioxyde de carbone en méthane.

Selon la nature du composé à base de carbone, la formule de la réaction de méthanation change. Cette formule est, selon le cas :



Habituellement, un dispositif de production de biométhane dont l'entrée principale est une biomasse comporte trois éléments principaux. Le premier élément est un moyen de gazéification de la biomasse en gaz synthétique (aussi appelé « syngas »). Ce syngas est composé essentiellement de gaz incondensables, comme par exemple du H_2 , CO , CO_2 ou CH_4 . Pour certains procédés, en plus du syngas produits, le moyen de gazéification produit, de plus, des gaz condensables de type goudrons, ci-après appelés « tars », et des résidus solides de type « chars », c'est à dire une partie solide résultant d'une pyrolyse d'un combustible solide.

Le moyen de gazéification est associé à un moyen de combustion dans lequel les résidus solides, comme les chars, sont brûlés pour assurer le maintien en température du moyen de gazéification. Ce moyen de combustion est habituellement un réacteur à lit transporté ou circulant. Ce média fluidisé est préférentiellement constitué de particules d'olivine catalyseur et plus généralement d'un solide caloporteur comme du sable par exemple. Ce média fluidisé permet de faciliter le soutirage de chars résiduels n'ayant pas réagis dans le moyen de gazéification et de faciliter l'acheminement de ces chars vers le moyen de combustion.

25

Le deuxième élément principal est la méthanation catalytique de la biomasse gazéifiée, cette méthanation consistant à convertir le H₂ et le CO en CH₄ (SNG pour « Synthetic Natural Gas », gaz naturel synthétique en anglais).

5 Le troisième élément principal est la mise aux spécifications du SNG résiduel, c'est à dire l'élimination du H₂, CO, H₂O et CO₂ résiduel afin de produire un SNG au plus proche des spécifications d'injection sur le réseau de gaz naturel, en particulier en terme de pouvoir calorifique supérieur, dit « PCS » et d'indice de Wobbe. Pour rappel, l'indice de Wobbe permet d'évaluer la capacité d'interchangeabilité entre des gaz, carburant ou combustibles.

10 Le principal inconvénient des systèmes actuels provient de l'absence d'optimisation dans le rendement de SNG en sortie du système en raison des nombreuses pertes de carbone et d'énergie tout au long de la chaîne décrite ci-dessus.

OBJET DE L'INVENTION

La présente invention vise à remédier à tout ou partie de ces inconvénients.

15 A cet effet, la présente invention vise, selon un premier aspect, un dispositif intégré de production de gaz naturel de substitution, qui comporte :

- un gazéificateur configuré pour produire un composé gazeux à partir d'une biomasse, comportant :
 - 20 - une entrée pour la biomasse ;
 - une entrée pour un agent oxydant et
 - une sortie du composé gazeux comportant du monoxyde de carbone ;
- un moyen de méthanation du monoxyde de carbone pour produire du gaz naturel de substitution à partir du composé gazeux sortant du gazéificateur, le moyen de méthanation du monoxyde de carbone comportant au moins une entrée pour de l'eau et une entrée pour le composé gazeux issu du gazéificateur,
25
- un moyen de méthanation de dioxyde de carbone pour produire du gaz naturel de substitution comportant au moins une entrée pour de l'eau et une entrée pour du dioxyde de carbone provenant du moyen de méthanation du monoxyde de carbone,
- un moyen de production de dihydrogène à partir d'eau et de courant électrique
30 comportant :
 - une alimentation électrique,
 - une entrée pour eau et
 - une sortie pour dihydrogène alimentant le moyen de méthanation de dioxyde de carbone.

35 On note que « gazéificateur » est par abus de langage parfois appelé « gazéifieur » (de l'anglais « gazeifier »).

Grâce à ces dispositions, le dioxyde de carbone présent en sortie du moyen de méthanation de monoxyde de carbone est transformé en SNG par le biais du moyen de méthanation de dioxyde de carbone, augmentant ainsi le rendement de conversion du carbone du dispositif dans son ensemble. De plus, la présence d'un moyen d'électrolyse de l'eau permet de réaliser des applications de type « power to gas » (traduit en français par « énergie vers gaz »). Pour rappel, les applications de type power to gas consistent à convertir de l'énergie électrique inutilisée, par exemple produites de nuit par une centrale nucléaire, en gaz de substitution pouvant être consommé ultérieurement pour régénérer de l'énergie électrique.

10 Dans des modes de réalisation, le dispositif objet de la présente invention comporte, de plus, un moyen de combustion, comportant :

- une entrée pour une partie solide résultant d'une pyrolyse d'un combustible solide, aussi appelée « char », non gazéifié en provenance du gazéificateur et transporté par un média caloporteur,
- 15 - une entrée pour comburant,
- un moyen de combustion du char non gazéifié pour chauffer le média caloporteur,
- une sortie du média caloporteur reliée à une entrée pour média caloporteur du gazéificateur et
- une sortie pour fumées.

20 L'avantage de ces modes de réalisations est qu'ils permettent d'augmenter le rendement du gazéificateur en utilisant des rejets carbonés non gazéifiés afin de générer de la chaleur chauffant le gazéificateur. La combustion de ces rejets carbonés permettant, de plus, de chauffer le média caloporteur transportant les rejets carbonés.

Dans des modes de réalisation, le moyen de production de dihydrogène est configuré pour réaliser une électrolyse de l'eau comportant une sortie pour dioxygène alimentant l'entrée en comburant du moyen de combustion.

Ces modes de réalisation ont l'avantage d'augmenter drastiquement le rendement en gaz naturel de substitution en permettant d'éviter d'injecter une partie du gaz synthétique sorti du gazéificateur dans le moyen de combustion afin de rendre la combustion possible. En particulier, ces modes de réalisation permettent de maximiser l'efficacité d'une application power to gas en utilisant l'ensemble des produits de l'électrolyse de l'eau et en optimisant le rendement en gaz naturel de substitution.

Dans des modes de réalisation, le dispositif objet de la présente invention comporte, entre la sortie de composé gazeux du gazéificateur et l'entrée pour composé gazeux du moyen de méthanation de monoxyde de carbone, un séparateur configuré pour séparer les

gaz des solides et/ou goudrons dans le composé gazeux et pour transmettre les solides et/ou goudrons séparés au moyen de combustion.

Le premier avantage de ces modes de réalisation est qu'ils permettent d'épurer le gaz synthétique sorti du gazéificateur en ôtant des solides pouvant être charriés avec le gaz.

5 Le deuxième avantage de ces modes de réalisation est qu'ils permettent de recycler les solides en les utilisant dans le moyen de combustion, augmentant ainsi le rendement du moyen de combustion.

Dans des modes de réalisation, le dispositif objet de la présente invention comporte un moyen de recyclage d'une partie de la fumée, en sortie du moyen de combustion, 10 comportant du dioxygène, vers une entrée de comburant du moyen de combustion.

Ces modes de réalisation permettent d'augmenter le rendement du moyen de combustion en recyclant une partie des produits du moyen de combustion. Ces modes de réalisation permettent, pour un équipement donné, de pouvoir fonctionner aussi bien en 15 aérocombustion qu'en oxycombustion. Pour un procédé initialement conçu pour fonctionner en aérocombustion, le fait de passer en oxycombustion entraîne une chute drastique des vitesses et conduit à l'arrêt de la circulation du solide caloporteur et donc de la production de gaz. Dans ce cas, pour passer en oxycombustion, il faut soit un nouveau moyen de combustion avec un diamètre plus faible pour avoir des vitesses de transport suffisantes, soit 20 une recirculation de fumée pour compenser l'absence de diazote dans le comburant. Le choix des fumées est certainement le plus pertinent car c'est un produit issu du même système.

Dans des modes de réalisation, le dispositif objet de la présente invention comporte, en aval de la sortie de fumée du moyen de combustion, un séparateur de dioxyde de carbone configuré pour alimenter le moyen de méthanation de dioxyde de carbone en 25 dioxyde de carbone.

Ces modes de réalisation permettent d'augmenter le rendement du moyen de méthanation de dioxyde de carbone.

Dans des modes de réalisation, le dispositif objet de la présente invention comporte un séparateur de dihydrogène en aval du moyen de méthanation de monoxyde de carbone 30 pour alimenter ledit moyen de méthanation de monoxyde de carbone en dihydrogène.

Ces modes de réalisation permettent d'augmenter le rendement du moyen de méthanation de monoxyde de carbone. Ces modes de réalisation sont préférentiels dans le cas où l'indice de Wobbe ou le pouvoir calorifique supérieur du gaz de synthèse n'est pas conforme aux exigences du réseau de transport de gaz auquel le gaz synthétique est 35 alimenté.

Dans des modes de réalisation, le dispositif objet de la présente invention comporte en aval du moyen de méthanation de monoxyde de carbone, un séparateur de dioxyde de carbone pour alimenter le moyen de méthanation de dioxyde de carbone.

Ces modes de réalisation permettent de séparer le méthane en sortie du moyen de méthanation du monoxyde de carbone du dioxyde de carbone à alimenter au moyen de méthanation du dioxyde de carbone. Ainsi, le gaz en entrée du moyen de méthanation du dioxyde de carbone est plus concentré en dioxyde de carbone, augmentant de fait le rendement en sortie du moyen de méthanation de dioxyde de carbone.

Dans des modes de réalisation, une sortie du moyen de méthanation de dioxyde de carbone est reliée à une sortie du moyen de méthanation de monoxyde de carbone.

Ces modes de réalisation permettent de minimiser le nombre de dispositifs nécessaires entre les sorties de chaque moyen de méthanation et une sortie de gaz naturel de substitution du dispositif.

Dans des modes de réalisation, le dispositif objet de la présente invention comporte, en aval du moyen de méthanation de monoxyde de carbone et/ou du moyen de combustion, un condenseur configuré pour condenser de l'eau contenu dans des vapeurs et pour alimenter le moyen d'électrolyse en eau.

Ces modes de réalisation permettent d'augmenter les rendements du moyen d'électrolyse.

Selon un deuxième aspect, la présente invention vise un réseau, qui comporte au moins un dispositif objet de la présente invention.

Les buts, avantages et caractéristiques du réseau étant identiques à ceux du dispositif objet de la présente invention, ils ne sont pas rappelés ici.

Dans des modes de réalisation, le réseau objet de la présente invention comporte un moyen de gestion multi-énergie pour commander :

- la production, avec au moins un dispositif objet de la présente invention, et le stockage du méthane au cours de durées de production d'électricité en excès et
- la production d'électricité avec le méthane stocké en dehors de ces durées.

Ces modes de réalisation permettent d'optimiser la quantité d'énergie disponible dans le réseau pendant les durées où l'électricité produite n'est pas en excès.

Dans des modes de réalisation, le réseau objet de la présente invention comporte des canalisations de distribution de gaz, le stockage du méthane pour générer de l'électricité étant réalisé par surpression au-delà de la pression nominale des canalisations.

Ces modes de réalisation permettent de stocker à moindre coût le méthane produit par le dispositif objet de la présente invention.

Selon un troisième aspect, la présente invention vise un procédé de production de gaz naturel de substitution, qui comporte :

- une étape de gazéification pour produire un composé gazeux à partir d'une biomasse, comportant :

- 5
 - une étape d'entrée de la biomasse ;
 - une étape d'entrée d'un agent oxydant et
 - une étape de sortie du composé gazeux comportant du monoxyde de carbone ;
- une étape de méthanation du monoxyde de carbone pour produire du gaz naturel de substitution à partir du composé gazeux issu de l'étape de gazéification, l'étape de méthanation du monoxyde de carbone comportant au moins une étape d'entrée pour de l'eau et pour le composé gazeux issu du gazéificateur,
- 10
- une étape de méthanation de dioxyde de carbone pour produire du gaz naturel de substitution comportant au moins une étape d'entrée pour de l'eau et une entrée pour du dioxyde de carbone provenant de l'étape de méthanation du monoxyde de carbone,
- 15
- une étape de production de dihydrogène à partir d'eau et de courant électrique comportant :
- 20
 - une étape d'alimentation électrique,
 - une étape d'entrée pour eau et
 - une étape de sortie pour dihydrogène utilisé au cours de l'étape de méthanation de dioxyde de carbone.

Les buts, avantages et caractéristiques du réseau étant identiques à ceux du dispositif objet de la présente invention, ils ne sont pas rappelés ici.

25

BREVE DESCRIPTION DES FIGURES

D'autres avantages, buts et caractéristiques particulières de l'invention ressortiront de la description non limitative qui suit d'au moins un mode de réalisation particulier du dispositif et procédé de production de gaz naturel de substitution et du réseau comportant ledit dispositif objets de la présente invention, en regard des dessins annexés, dans lesquels :

- 30
 - la figure 1 représente, schématiquement, un mode de réalisation particulier du dispositif de production de gaz naturel de substitution objet de la présente invention,
 - la figure 2 représente, schématiquement, un mode de réalisation particulier du réseau objet de la présente invention et
 - 35
 - la figure 3 représente un logigramme d'étapes d'un mode de réalisation particulier du procédé objet de la présente invention.

DESCRIPTION D'EXEMPLES DE REALISATION DE L'INVENTION

La présente description est donnée à titre non limitatif.

On note, dès à présent, que les figures ne sont pas à l'échelle.

- 5 On observe, sur la figure 1, un mode de réalisation du dispositif intégré de production de gaz naturel de substitution objet de la présente invention. Ce dispositif comporte :
- un gazéificateur 102, comportant :
 - une entrée 104 pour biomasse ;
 - une entrée 106 pour un agent oxydant et
 - 10 - une sortie 108 pour gaz synthétique comportant du monoxyde de carbone ;
 - un séparateur 138 configuré pour transmettre des solides et goudrons séparés au moyen 124 de combustion,
 - un moyen 110 de méthanation du monoxyde de carbone sortant du gazéificateur 102 comportant au moins une entrée 112 pour de l'eau et pour gaz synthétique issu du
 - 15 gazéificateur 102, fournissant du méthane et du dioxyde de carbone,
 - un séparateur 144 de dihydrogène,
 - un premier séparateur 146 de dioxyde de carbone,
 - un moyen 114 de méthanation du dioxyde de carbone comportant au moins une
 - 20 entrée 116 pour de l'eau et pour dioxyde de carbone provenant du moyen de méthanation de monoxyde de carbone, fournissant du méthane,
 - un moyen 118 d'électrolyse d'eau comportant :
 - une alimentation 176 électrique ;
 - une entrée 120 pour eau ;
 - une sortie 136 pour dioxygène et
 - 25 - une sortie 122 pour dihydrogène et
 - un moyen 124 de combustion, comportant :
 - une entrée 126 pour char non gazéifié transporté par un média caloporteur en
 - 30 provenance du gazéificateur 102 ;
 - trois entrées 128 ;
 - un moyen 130 de combustion du char non gazéifié, de goudrons et de syngas d'appoint pour chauffer le média caloporteur ;
 - une sortie 132 du média caloporteur reliée à une entrée pour média caloporteur du gazéificateur 102 et
 - une sortie 134 pour fumées
 - 35 - une entrée 168 de char non gazéifié et pour goudrons séparés du gaz sorti du gazéificateur 102 et

- un moyen 140 de recyclage d'une partie de la fumée en sortie du moyen 124 de combustion,
- un deuxième séparateur 142 de dioxyde de carbone et
- deux condenseurs 148,
- 5 - trois moyens 150 de refroidissement,
- deux moyens 172 de chauffage,
- une première entrée 152 de vapeur d'eau,
- une sortie 158 de dioxygène,
- une sortie 160 de cendres et résidus solides,
- 10 - une première sortie 154 d'eau,
- une deuxième sortie 162 d'eau,
- une sortie 164 de gaz inutilisés par le dispositif,
- une deuxième entrée 166 de vapeur d'eau et
- une sortie 170 pour gaz naturel de substitution.

15 Le gazéificateur 102 est, par exemple, un réacteur dans lequel la biomasse alimentée subit une conversion thermochimique pour former un gaz synthétique (aussi appelé « syngas ») contenant du dihydrogène, du monoxyde de carbone, du dioxyde de carbone, de l'eau, des goudrons ou de manière général tout type de composé carboné. Ce gazéificateur 102 comporte une entrée 104 pour biomasse qui est, par exemple, une vanne, une vis

20 doseuse ou une trémie permettant d'introduire de la biomasse dans le réacteur. Ce gazéificateur 102 comporte de plus une entrée 106 pour un agent oxydant qui est, par exemple, une vanne permettant d'introduire de la vapeur d'eau dans le réacteur. En amont de cette entrée 106 pour agent oxydant, un moyen 172 de chauffage est placé afin que l'oxydant entrant ne perturbe pas l'équilibre thermique à l'intérieur du gazéificateur 102.

25 Le gazéificateur 102 comporte, de plus, une sortie (non représentée) pour char non gazéifié qui est, par exemple, une conduite dans laquelle est transférée un média fluidisé caloporteur. Ce média fluidisé caloporteur est, par exemple, fait d'olivine ou de sable et fournit l'énergie nécessaire à la conversion thermochimique de la biomasse. Ce gazéificateur 102 comporte également une entrée, non représentée, pour média fluidisé caloporteur. Ce

30 gazéificateur 102 comporte enfin une sortie 108 pour gaz synthétique qui est, par exemple, une conduite connectée au réacteur.

Afin de chauffer le gazéificateur 102, le dispositif comporte un moyen 124 de combustion. Ce moyen 124 de combustion est, par exemple, un réacteur. Ce moyen 124 de combustion comporte une entrée 126 pour char non gazéifié transporté par un média caloporteur en provenance du gazéificateur 102 qui est, par exemple, une conduite reliant le

35 gazéificateur 102 au moyen 124 de combustion. Ce moyen 124 de combustion comporte

également trois entrées 128 pour comburant qui sont, par exemple, des vannes reliées à des conduites permettant d'introduire du comburant dans le moyen 124 de combustion. Une entrée 128 est configurée pour insérer dans le moyen 124 de combustion de l'air, de l'azote ou du dioxygène ou le mélange de l'ensemble, comme par exemple de l'air enrichie en dioxygène. On place, en amont de cette entrée 128, un moyen 172 de chauffage, optionnel, du comburant de manière à ce que le comburant entré ne perturbe pas l'équilibre thermique interne du moyen 124 de combustion. Une autre entrée 128 est configurée pour insérer dans le moyen 124 de combustion du dioxygène provenant de l'électrolyse de l'eau. La dernière entrée 128 est configurée pour insérer si nécessaire en tant qu'appoint thermique dans le cas où char et goudrons ne suffisent pas, dans le moyen 124 de combustion de gaz synthétique issu du gazéificateur 102.

Dans des variantes, ces entrées 128 de comburant peuvent être combinées en deux ou une seule entrée de comburant. Le moyen 124 de combustion réalise la combustion du char non gazéifié et/ou des goudrons issus de l'entrée 168 afin de chauffer le média caloporteur, ce média caloporteur quittant le moyen 124 de combustion par le biais d'une sortie 132 du média caloporteur reliée à une entrée pour média caloporteur du gazéificateur 102 qui est, par exemple, une conduite reliant le moyen 124 de combustion et le gazéificateur 102. Le moyen 124 de combustion comporte, de plus, une sortie 134 pour fumées qui est par exemple une conduite connectée au moyen 124 de combustion.

L'utilisation de dioxygène comme comburant améliore le rendement énergétique du moyen 124 de combustion. L'utilisation du dioxygène permet notamment une réduction drastique du gaz synthétique en sortie du gazéificateur 102 à réutiliser comme comburant. Le dioxygène produit en excès par le moyen 118 d'électrolyse peut également être valorisé d'autres façons. Par ailleurs, plus la teneur en dioxygène dans le comburant est grande, plus l'efficacité de la chaîne de séparation comportant le condenseur 148 et le séparateur de dioxyde de carbone est améliorée.

La composition du gaz synthétique généré par le gazéificateur 102 évolue sous l'action de la vapeur d'eau ou d'un autre agent oxydant, comme par exemple du dioxygène ou de l'air, entré dans le réacteur du fait des équilibres thermochimiques et de la production de composés par gazéification hétérogène de char. Pour cette raison, le gaz synthétique produit contient généralement des polluants néfastes à la durée de vie d'un catalyseur contenu dans le moyen 110 de méthanation du monoxyde de carbone. Pour cette raison, un moyen 150 de refroidissement, ou de récupération de chaleur, est placé en sortie du gazéificateur 102 et, à la sortie de ce moyen 150 de refroidissement, un séparateur 138 configuré pour transmettre les solides et goudrons séparés au moyen 124 de combustion. Ce moyen 150 de refroidissement est, par exemple, un échangeur thermique. Ce moyen 150

de refroidissement permet de réaliser un échange de chaleur, la chaleur étant récupérée pour être valorisée ailleurs dans le dispositif.

Le séparateur 138 est, par exemple, un filtre configuré pour retenir les composés solides couplé à une absorption pour retenir les goudrons. Ce séparateur 138 alimente le
5 moyen 124 de combustion des solides ainsi séparés par le biais, par exemple, d'une conduite. Les solides ainsi retenus peuvent être des composés organiques, inorganiques comme des tars, du sulfure d'hydrogène, du sulfure de monoxyde de carbone ou bien une grande partie de l'eau et des solides transportés avec le flux gazeux. Une partie du gaz à l'issue du séparateur 138 peut être alimentée, au besoin, au moyen 124 de combustion.

10 De même, la fumée en sortie du moyen 124 de combustion est traitée de manière analogue par le biais d'un moyen 150 de refroidissement, ou de récupération de chaleur, comme par exemple un échangeur thermique, refroidissant les fumées et d'un séparateur 174 gaz/solides configuré pour transférer les solides filtrés à une sortie 160 de cendres et de solides éluutriés. Une partie du gaz, contenant du dioxygène, en sortie de ce séparateur 174
15 peut être alimenté, au besoin, au moyen 124 de combustion en guise de comburant.

Le dispositif comporte un moyen 110 de méthanation du monoxyde de carbone sortant du gazéificateur 102 qui est, par exemple, un réacteur catalytique de méthanation. Ce réacteur catalytique de méthanation est, par exemple, un réacteur à lit fixe, à lit fluidisé ou de type réacteurs-échangeurs. Ce réacteur catalytique de méthanation transforme du
20 monoxyde de carbone, du dihydrogène et de l'eau en dioxyde de carbone et méthane. Ce moyen 110 de méthanation de monoxyde de carbone comporte une entrée 112 pour de l'eau et pour gaz synthétique issu du gazéificateur 102. Cette entrée 112 est par exemple une vanne permettant d'insérer dans le moyen 110 de méthanation de monoxyde de carbone de la vapeur d'eau et du gaz synthétique.

25 La vapeur d'eau entre dans le dispositif par le biais d'une première entrée 152 d'eau qui alimente l'entrée 112 pour de l'eau et pour gaz synthétique. L'ajout de vapeur d'eau permet d'assurer l'ajustement du ratio dihydrogène sur monoxyde de carbone proche de la stœchiométrie par la réaction de water gas shift ($\text{CO} + \text{H}_2\text{O} = \text{H}_2 + \text{CO}_2$) et ainsi éviter une désactivation prématurée du catalyseur par dépôt de coke. Le moyen 110 de méthanation de
30 monoxyde de carbone produit, en sortie, du méthane et du dioxyde de carbone.

Le mélange gazeux en sortie du moyen 110 de méthanation est refroidit par un moyen 150 de refroidissement qui est, par exemple, un échangeur thermique. Le gaz synthétique en sortie est déshydraté par un condenseur 148. Ce condenseur 148 peut employer toutes les techniques de réduction d'eau ou leurs associations, comme par
35 exemple la condensation thermique, l'adsorption ou l'absorption. L'eau ainsi récupérée est

transmise à une sortie 154 d'eau. L'eau ainsi sortie peut être évacuée du dispositif ou être alimentée au moyen 118 d'électrolyse.

Le mélange gazeux en sortie du condenseur 148 est injecté dans un séparateur 146 de dioxyde de carbone. Le séparateur 146 de dioxyde de carbone peut utiliser toutes les méthodes connues ou leurs combinaisons, comme par exemple l'utilisation de la cryogénie, l'absorption ou l'adsorption. L'homme du métier retiendra la solution de son choix pour peu que cette solution permette d'obtenir du dioxyde de carbone avec une pureté supérieure à 85% en volume. Un volume trop important de monoxyde de carbone présent avec le dioxyde de carbone favorise la réaction de méthanation du monoxyde de carbone au détriment de la réaction de méthanation du dioxyde de carbone dans un réacteur 114 de méthanation.

Dans des variantes, le dioxyde de carbone récupéré est traité par un moyen d'épuration complémentaire configuré pour éliminer le monoxyde de carbone présent avec le dioxyde de carbone. Au delà des solutions classiques, comme par exemple l'adsorption ou l'absorption, le mélange contenant le dioxyde de carbone séparé par le séparateur 146 peut subir une oxydation thermique dans le moyen 124 de combustion. Il est à noter que l'oxydation thermique n'est envisageable que si le moyen 124 de combustion fonctionne au dioxygène pur ou si le dispositif comporte un séparateur de dioxyde de carbone en sortie du moyen 124 de combustion.

Dans d'autres variantes, le dispositif comporte un moyen de méthanation de finition du monoxyde de carbone en amont du moyen 114 de méthanation du dioxyde de carbone.

Le dispositif comporte un moyen 114 de méthanation du dioxyde de carbone sortant du gazéificateur 102 qui est, par exemple, un réacteur catalytique de méthanation. Ce réacteur catalytique de méthanation est, par exemple, un réacteur à lit fixe, à lit fluidisé ou de type réacteurs-échangeurs. Ce réacteur catalytique de méthanation transforme du dioxyde de carbone, du dihydrogène et de l'eau en dioxyde de carbone et méthane. Ce moyen 114 de méthanation de dioxyde de carbone comporte une entrée 116 pour de l'eau et pour gaz synthétique issu du séparateur 146. Cette entrée 116 est par exemple une vanne permettant d'insérer dans le moyen 114 de méthanation de dioxyde de carbone de la vapeur d'eau et du gaz synthétique. La vapeur d'eau entre dans le dispositif par le biais d'une première entrée 166 d'eau qui alimente l'entrée 116 pour de l'eau et pour gaz synthétique. Le moyen 114 de méthanation de dioxyde de carbone produit, en sortie, du méthane et de l'eau.

En complément du dioxyde de carbone séparé en sortie du moyen 110 de méthanation du monoxyde de carbone, du dioxyde de carbone est récupéré des fumées en sortie du moyen 124 de méthanation. Pour ce faire, le dispositif comporte en sortie du séparateur 174 gaz-solide en sortie du moyen 124 de méthanation un condenseur 148 configuré pour déshydrater la fumée sortie du séparateur 174. L'eau récupérée est

transférée à une sortie 162 d'eau permettant l'évacuation de l'eau du dispositif ou le transfert de cette eau vers le moyen 118 d'électrolyse de l'eau.

En sortie de ce condenseur 148, le mélange gazeux restant entre dans un séparateur 142 de dioxyde de carbone similaire au séparateur 146 de dioxyde de carbone en sortie du moyen 110 de méthanation du monoxyde de carbone. Les gaz séparés du dioxyde de carbone sont alimentés à une sortie 164 de gaz inutilisés par le dispositif. Le dioxyde de carbone séparé par le séparateur 142 est alimenté en entrée du moyen 114 de méthanation du dioxyde de carbone.

La sortie 156 de méthane et d'eau du moyen 114 de méthanation de dioxyde de carbone est connectée à la sortie, non représentée, du moyen 110 de méthanation de monoxyde de carbone, en aval du moyen 150 de refroidissement.

En aval du séparateur 146 de dioxyde de carbone, le dispositif comporte un séparateur 144 de dihydrogène. Ce séparateur 144 de dihydrogène permet une mise aux spécifications du gaz synthétique aux caractéristiques du gaz naturel. Ce séparateur 144 de dihydrogène peut employer l'ensemble des méthodes usuelles ou leur combinaison. Le dihydrogène séparé est alimenté en entrée du moyen 110 de méthanation du monoxyde de carbone par le biais d'une conduite 156.

Le gaz synthétique en sortie du séparateur 144 de dihydrogène est alimenté à une sortie 170 de gaz synthétique du dispositif.

Le dispositif comporte un moyen 118 d'électrolyse d'eau configuré pour transformer de l'eau en dioxygène et en dihydrogène. Ce moyen 118 d'électrolyse est, par exemple, une cellule électrolytique comportant deux électrodes immergées dans l'eau chacune connectée à un pôle opposé d'une source 176 de courant continu. Ce moyen 118 d'électrolyse comporte une entrée 120 pour eau qui est, par exemple, une vanne permettant l'injection d'eau dans le moyen 118 d'électrolyse. Ce moyen 118 d'électrolyse comporte également une sortie 122 pour dihydrogène alimentant le moyen 114 de méthanation de dioxyde de carbone. De plus, ce moyen 118 d'électrolyse comporte une sortie 136 de dioxygène alimentant une entrée 128 pour comburant du moyen 124 de combustion. Ce dispositif comporte enfin une sortie 158 pour dioxygène pour évacuer les surplus de dioxygène du dispositif.

On observe, sur la figure 2, un mode de réalisation du réseau objet de la présente invention. Ce réseau comporte :

- un dispositif 205 de production de gaz naturel de substitution tel que décrit en figure 1,
- un moyen 210 de gestion multi-énergie,
- une canalisation 215 de transport ou distribution de gaz,

- un moyen 220 de conversion de gaz en électricité et
- un générateur 225 de courant continu.

Le moyen 210 de gestion multi-énergie est, par exemple, un commutateur qui commande :

- 5
- la production, par le dispositif 205, et le stockage du méthane au cours de durées de production d'électricité en excès et
 - la production d'électricité avec le méthane stocké en dehors de ces durées.

Les durées de production d'électricité en excès peuvent être prédéterminées dans le système ou provenir d'une source d'information extérieure, comme un serveur par exemple.

10 Lorsque le moyen 210 de gestion multi-énergie identifie une durée de production d'électricité en excès, ce moyen 210 de gestion commande la production de méthane. Pour ce faire, de l'électricité en excès est utilisée par le générateur 225 de courant continu afin d'alimenter moyen d'électrolyse, non représenté, du dispositif 205 de production de gaz naturel de substitution. En parallèle, de la biomasse et un agent oxydant est inséré dans le

15 gazéificateur du dispositif 205 de manière à produire du gaz synthétique. Le dispositif 205 produit, en sortie, du gaz naturel de substitution stocké par surpression, au delà de la pression nominale des canalisations, dans une canalisation 215 de distribution de gaz. Cette surpression est, par exemple, de l'ordre de 10%.

Lorsque le moyen 210 de gestion multi-énergie identifie une durée pendant laquelle

20 la production d'énergie n'est pas en excès, ce moyen 210 de gestion commande la production d'électricité au moyen 220 de conversion de gaz en électricité. Le moyen 220 de conversion de gaz en électricité est, par exemple, une centrale thermique au gaz consommant le gaz naturel de substitution stocké par surpression dans la canalisation 215 afin de produire de l'électricité.

25 On observe, sur la figure 3, un logigramme d'étapes d'un mode de réalisation particulier du procédé objet de la présente invention. Ce procédé comporte :

- une étape 305 de gazéification pour produire un gaz synthétique, comportant :
 - une étape 310 d'entrée de biomasse ;
 - une étape 315 d'entrée d'un agent oxydant et
- 30 - une étape 320 de sortie pour gaz synthétique comportant du monoxyde de carbone ;
- une étape 325 de méthanation du monoxyde de carbone issu de l'étape 305 de gazéification comportant une étape 330 d'entrée pour de l'eau et pour gaz synthétique issu de l'étape 305 de gazéification et une étape 335 de fourniture de
- 35 méthane et de dioxyde de carbone,

- une étape 340 de méthanation du dioxyde de carbone comportant une étape 345 d'entrée pour de l'eau et pour dioxyde de carbone provenant de l'étape 325 de méthanation de monoxyde de carbone et une étape 350 de fourniture de méthane,
- une étape 355 d'électrolyse d'eau pour transformer de l'eau en dioxygène et en dihydrogène comportant :
 - une étape 370 d'alimentation électrique,
 - une étape 360 d'entrée pour eau et
 - une étape 365 de sortie pour dihydrogène utilisée au cours de l'étape 340 de méthanation de dioxyde de carbone.

5

10

L'étape 305 de gazéification est réalisée, par exemple, par la mise en œuvre d'un gazéificateur qui est un réacteur dans lequel de la biomasse alimentée subit une conversion thermo-chimique pour former un gaz synthétique (aussi appelé « syngaz ») contenant du dihydrogène, du monoxyde de carbone, du dioxyde de carbone, de l'eau, des tars ou de manière général tout type de composé carboné.

15

L'étape 305 de gazéification comporte une étape 310 d'entrée de biomasse réalisée, par exemple, par la mise en œuvre d'une vanne de fourniture de biomasse au gazéificateur. L'étape 305 de gazéification comporte également une étape 315 d'entrée d'un agent oxydant réalisée, par exemple, par la mise en œuvre d'une vanne de fourniture d'agent oxydant au gazéificateur. L'étape 305 de gazéification comporte, de plus, une étape 320 de sortie pour gaz synthétique comportant du monoxyde de carbone réalisée, par exemple, par la mise en œuvre d'une conduite connectée au gazéificateur.

20

25

Le procédé comporte une étape 325 de méthanation du monoxyde de carbone issu de l'étape 305 de gazéification réalisée, par exemple, par la mise en œuvre d'un moyen de méthanation de monoxyde de carbone à lit fluidisé. Cette étape 325 de méthanation du monoxyde de carbone comporte une étape 330 d'entrée pour de l'eau et pour gaz synthétique issu de l'étape 305 de gazéification réalisée, par exemple, par la mise en œuvre d'une vanne du moyen de méthanation. L'étape 325 de méthanation du monoxyde de carbone comporte également une étape 335 de fourniture de méthane et de dioxyde de carbone + H₂O réalisée, par exemple, par la mise en œuvre d'une conduite en sortie du moyen de méthanation de monoxyde de carbone.

30

35

Le procédé comporte une étape 340 de méthanation du dioxyde de carbone réalisée, par exemple, par la mise en œuvre d'un moyen de méthanation de dioxyde de carbone à lit fluidisé. L'étape 340 de méthanation du dioxyde de carbone comporte une étape 345 d'entrée pour de l'eau et pour dioxyde de carbone provenant de l'étape 325 de méthanation de monoxyde de carbone réalisée, par exemple, par la mise en œuvre d'une vanne d'insertion d'eau et de dioxyde de carbone du moyen de méthanation de dioxyde de

carbone. L'étape 340 de méthanation du dioxyde de carbone comporte une étape 350 de fourniture de méthane réalisée, par exemple, par la mise en œuvre d'une conduite en sortie du moyen de méthanation du dioxyde de carbone.

Le procédé comporte une étape 355 d'électrolyse d'eau pour transformer de l'eau en dioxygène et en dihydrogène réalisée, par exemple, par la mise en œuvre de deux électrodes plongées dans l'eau et connectée chacune à un pôle différent d'un générateur de courant continu. L'étape 355 d'électrolyse comporte une étape 360 d'entrée pour de l'eau réalisée, par exemple, par la mise en œuvre d'une conduite d'injection d'eau entre les deux électrodes utilisées au cours de l'étape 355 d'électrolyse. L'étape 370 d'alimentation électrique est réalisée, par exemple, par la connexion des deux électrodes à une source de courant continu. L'étape 355 d'électrolyse comporte une étape 365 de sortie pour dihydrogène utilisée au cours de l'étape 340 de méthanation de dioxyde de carbone réalisée, par exemple, par la mise en œuvre d'une conduite.

Dans des variantes, le procédé 30 comporte, de plus, une étape de combustion, comportant :

- une étape d'entrée entrée pour une partie solide résultant d'une pyrolyse d'un combustible solide, aussi appelée « char », non gazéifié en provenance du gazéificateur et transporté par un média caloporteur,
- une étape d'entrée pour comburant,
- une étape de combustion du char non gazéifié pour chauffer le média caloporteur,
- une étape de sortie du média caloporteur reliée à une entrée pour média caloporteur du gazéificateur et
- une étape de sortie pour fumées.

Dans des variantes, l'étape de production de dihydrogène réalise une électrolyse de l'eau comportant une étape de sortie pour dioxygène alimentant l'entrée en comburant d'un moyen de combustion mis en œuvre au cours de l'étape de combustion.

Dans des variantes, le procédé 30 comporte, entre l'étape de sortie de composé gazeux du gazéificateur et l'étape d'entrée pour composé gazeux de l'étape de méthanation de monoxyde de carbone, une étape de séparation des gaz des solides et/ou goudrons dans le composé gazeux et une étape de transmission des solides et/ou goudrons séparés au moyen de combustion mis en œuvre au cours de l'étape de combustion.

Dans des variantes, le procédé 30 comporte une étape de recyclage d'une partie de la fumée, en sortie de l'étape de combustion, comportant du dioxygène, vers une entrée de comburant du moyen de combustion mis en œuvre au cours de l'étape de combustion.

Dans des variantes, le procédé 30 comporte, en aval de l'étape de sortie de fumée de l'étape de combustion, une étape de séparation de dioxyde de carbone alimenter le moyen

de méthanation de dioxyde de carbone, mis en œuvre par l'étape de méthanation de dioxyde de carbone, en dioxyde de carbone.

Dans des variantes, le procédé 30 comporte une étape de séparation de dihydrogène en aval de l'étape de méthanation de monoxyde de carbone pour alimenter le moyen de
5 méthanation de monoxyde de carbone, mis en œuvre au cours de l'étape de méthanation de monoxyde de carbone, en dihydrogène.

Dans des variantes, le procédé 30 comporte en aval de l'étape de méthanation de monoxyde de carbone, une étape de séparation de dioxyde de carbone pour alimenter le moyen de méthanation de dioxyde de carbone mis en œuvre au cours de l'étape de
10 méthanation de dioxyde de carbone.

Dans des variantes, une étape de sortie de l'étape de méthanation de dioxyde de carbone est conjointe à une étape de sortie de l'étape de méthanation de monoxyde de carbone.

Dans des variantes, le procédé 30 comporte, en aval de l'étape de méthanation de monoxyde de carbone et/ou de l'étape de combustion, une étape de condensation de l'eau
15 contenu dans des vapeurs et pour alimenter l'étape d'électrolyse en eau.

REVENDICATIONS

1. Dispositif intégré de production de gaz naturel de substitution, caractérisé en ce qu'il comporte :

- un gazéificateur (102) configuré pour produire un composé gazeux à partir d'une biomasse, comportant :

- 5
- une entrée (104) pour la biomasse ;
 - une entrée (106) pour un agent oxydant et
 - une sortie (108) du composé gazeux comportant du monoxyde de carbone ;
- 10
- un moyen (110) de méthanation du monoxyde de carbone pour produire du gaz naturel de substitution à partir du composé gazeux sortant du gazéificateur, le moyen (110) de méthanation du monoxyde de carbone comportant au moins une entrée (112) pour de l'eau et une entrée pour le composé gazeux issu du gazéificateur,
- 15
- un moyen (114) de méthanation de dioxyde de carbone pour produire du gaz naturel de substitution comportant au moins une entrée (116) pour de l'eau et une entrée pour du dioxyde de carbone provenant du moyen de méthanation du monoxyde de carbone,
- 20
- un moyen (118) de production de dihydrogène à partir d'eau et de courant électrique comportant :
- une alimentation électrique,
 - une entrée (120) pour eau et
 - une sortie (122) pour dihydrogène alimentant le moyen de méthanation de dioxyde de carbone (118).

2. Dispositif selon la revendication 1, qui comporte, de plus, un moyen (124) de combustion, comportant :

- 25
- une entrée (126) pour une partie solide résultant d'une pyrolyse d'un combustible solide, aussi appelée « char », non gazéifié en provenance du gazéificateur (102) et transporté par un média caloporteur,
 - une entrée (128) pour comburant,
 - un moyen (130) de combustion du char non gazéifié pour chauffer le média caloporteur,
- 30
- une sortie (132) du média caloporteur reliée à une entrée pour média caloporteur du gazéificateur (102) et
 - une sortie (134) pour fumées.

3. Dispositif selon la revendication 2, dans lequel le moyen (118) de production de dihydrogène est configuré pour réaliser une électrolyse de l'eau comportant une sortie (136) pour dioxygène alimentant l'entrée (128) en comburant du moyen de combustion.
- 5 4. Dispositif selon l'une des revendications 2 ou 3, qui comporte, entre la sortie (108) de composé gazeux du gazéificateur (102) et l'entrée (112) pour composé gazeux du moyen (110) de méthanation de monoxyde de carbone, un séparateur (138) configuré pour séparer les gaz des solides et/ou goudrons dans le composé gazeux et pour transmettre les solides et/ou goudrons séparés au moyen (124) de combustion.
- 10 5. Dispositif selon l'une des revendications 2 à 4, qui comporte un moyen (140) de recyclage d'une partie de la fumée, en sortie du moyen (124) de combustion, comportant du dioxygène, vers une entrée (128) de comburant du moyen de combustion.
- 15 6. Dispositif selon l'une des revendications 2 à 5, qui comporte, en aval de la sortie (134) de fumée du moyen (124) de combustion, un séparateur (142) de dioxyde de carbone configuré pour alimenter le moyen (114) de méthanation de dioxyde de carbone en dioxyde de carbone.
- 20 7. Dispositif selon l'une des revendications 1 à 6, qui comporte un séparateur (144) de dihydrogène en aval du moyen (110) de méthanation de monoxyde de carbone pour alimenter ledit moyen (110) de méthanation de monoxyde de carbone en dihydrogène.
- 25 8. Dispositif selon l'une des revendications 1 à 7, qui comporte en aval du moyen (110) de méthanation de monoxyde de carbone, un séparateur (146) de dioxyde de carbone pour alimenter le moyen (114) de méthanation de dioxyde de carbone.
- 30 9. Dispositif selon l'une des revendications 1 à 8, dans lequel une sortie du moyen (114) de méthanation de dioxyde de carbone est reliée à une sortie du moyen (110) de méthanation de monoxyde de carbone.
- 35 10. Dispositif selon l'une des revendications 1 à 9, qui comporte, en aval du moyen de (110) méthanation de monoxyde de carbone et/ou du moyen (124) de combustion, un condenseur (148) configuré pour condenser de l'eau contenu dans des vapeurs et pour alimenter le moyen (118) d'électrolyse en eau.

11. Réseau, caractérisé en ce qu'il comporte au moins un dispositif (205) selon l'une des revendications 1 à 10.

12. Réseau selon la revendication 11, qui comporte un moyen (210) de gestion multi-énergie pour commander :

- la production, avec au moins un dispositif (205) selon l'une des revendications 1 à 10, et le stockage du méthane au cours de durées de production d'électricité en excès et
- la production d'électricité avec le méthane stocké en dehors de ces durées.

13. Réseau selon la revendication 12, qui comporte des canalisations (215) de distribution de gaz, le stockage du méthane pour générer de l'électricité étant réalisé par surpression au-delà de la pression nominale des canalisations.

14. Procédé de production de gaz naturel de substitution, caractérisé en ce qu'il comporte :

- une étape de gazéification (305) pour produire un composé gazeux à partir d'une biomasse, comportant :

- une étape d'entrée (310) de la biomasse ;
- une étape d'entrée (315) d'un agent oxydant et
- une étape de sortie (320) du composé gazeux comportant du monoxyde de carbone ;

- une étape (325) de méthanation du monoxyde de carbone pour produire du gaz naturel de substitution à partir du composé gazeux issu de l'étape de gazéification, l'étape (325) de méthanation du monoxyde de carbone comportant au moins une étape d'entrée (330) pour de l'eau et pour le composé gazeux issu du gazéificateur,

- une étape (340) de méthanation de dioxyde de carbone pour produire du gaz naturel de substitution comportant au moins une étape d'entrée (345) pour de l'eau et une entrée pour du dioxyde de carbone provenant de l'étape de méthanation du monoxyde de carbone,

- une étape (355) de production de dihydrogène à partir d'eau et de courant électrique comportant :

- une étape (370) d'alimentation électrique,
- une étape (360) d'entrée pour eau et
- une étape (365) de sortie pour dihydrogène utilisé au cours de l'étape de méthanation de dioxyde de carbone.

15. Procédé selon la revendication 14, qui comporte, de plus, une étape de combustion, comportant :

- 5 - une étape d'entrée entrée pour une partie solide résultant d'une pyrolyse d'un combustible solide, aussi appelée « char », non gazéifié en provenance du gazéificateur et transporté par un média caloporteur,
- une étape d'entrée pour comburant,
- une étape de combustion du char non gazéifié pour chauffer le média caloporteur,
- une étape de sortie du média caloporteur reliée à une entrée pour média caloporteur du gazéificateur et
- 10 - une étape de sortie pour fumées.

16. Procédé selon la revendication 15, dans lequel l'étape de production de dihydrogène réalise une électrolyse de l'eau comportant une étape de sortie pour dioxygène alimentant l'entrée en comburant d'un moyen de combustion mis en œuvre au cours de l'étape de combustion.

17. Procédé selon l'une des revendications 15 ou 16, qui comporte, entre l'étape de sortie de composé gazeux du gazéificateur et l'étape d'entrée pour composé gazeux de l'étape de méthanation de monoxyde de carbone, une étape de séparation des gaz des solides et/ou goudrons dans le composé gazeux et une étape de transmission des solides et/ou goudrons séparés au moyen de combustion mis en œuvre au cours de l'étape de combustion.

18. Procédé selon l'une des revendications 15 à 17, qui comporte une étape de recyclage d'une partie de la fumée, en sortie de l'étape de combustion, comportant du dioxygène, vers une entrée de comburant du moyen de combustion mis en œuvre au cours de l'étape de combustion.

19. Procédé selon l'une des revendications 15 à 18, qui comporte, en aval de l'étape de sortie de fumée de l'étape de combustion, une étape de séparation de dioxyde de carbone alimenter le moyen de méthanation de dioxyde de carbone, mis en œuvre par l'étape de méthanation de dioxyde de carbone, en dioxyde de carbone.

20. Procédé selon l'une des revendications 14 à 19, qui comporte une étape de séparation de dihydrogène en aval de l'étape de méthanation de monoxyde de carbone pour alimenter le moyen de méthanation de monoxyde de carbone, mis en œuvre au cours de l'étape de méthanation de monoxyde de carbone, en dihydrogène.

21. Procédé selon l'une des revendications 14 à 20, qui comporte en aval de l'étape de méthanation de monoxyde de carbone, une étape de séparation de dioxyde de carbone pour alimenter le moyen de méthanation de dioxyde de carbone mis en œuvre au cours de l'étape
5 de méthanation de dioxyde de carbone.

22. Procédé selon l'une des revendications 14 à 21, dans lequel une étape de sortie de l'étape de méthanation de dioxyde de carbone est conjointe à une étape de sortie de l'étape de méthanation de monoxyde de carbone.
10

23. Procédé selon l'une des revendications 14 à 22, qui comporte, en aval de l'étape de méthanation de monoxyde de carbone et/ou de l'étape de combustion, une étape de condensation de l'eau contenu dans des vapeurs et pour alimenter l'étape d'électrolyse en eau.

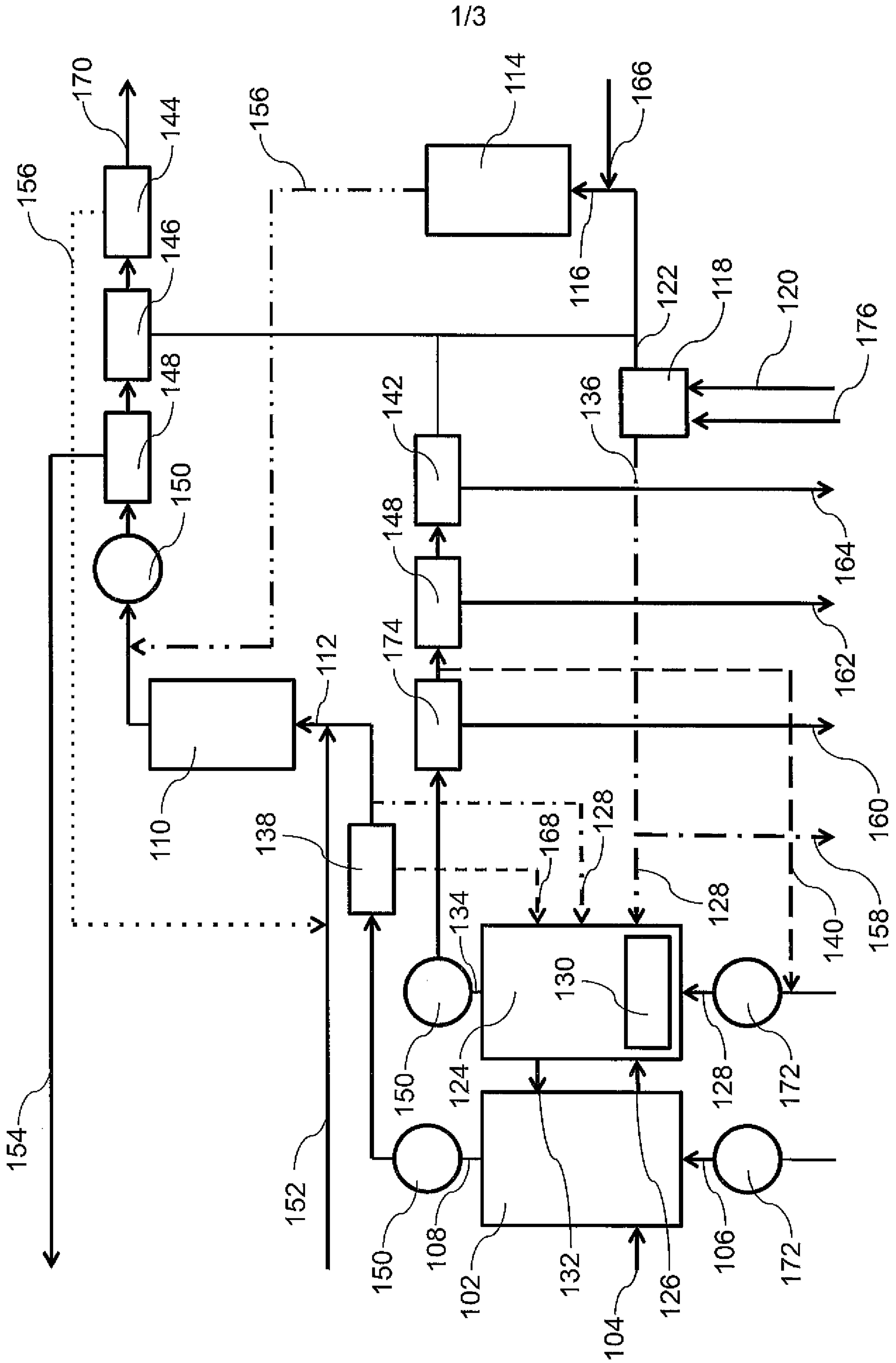


Figure 1

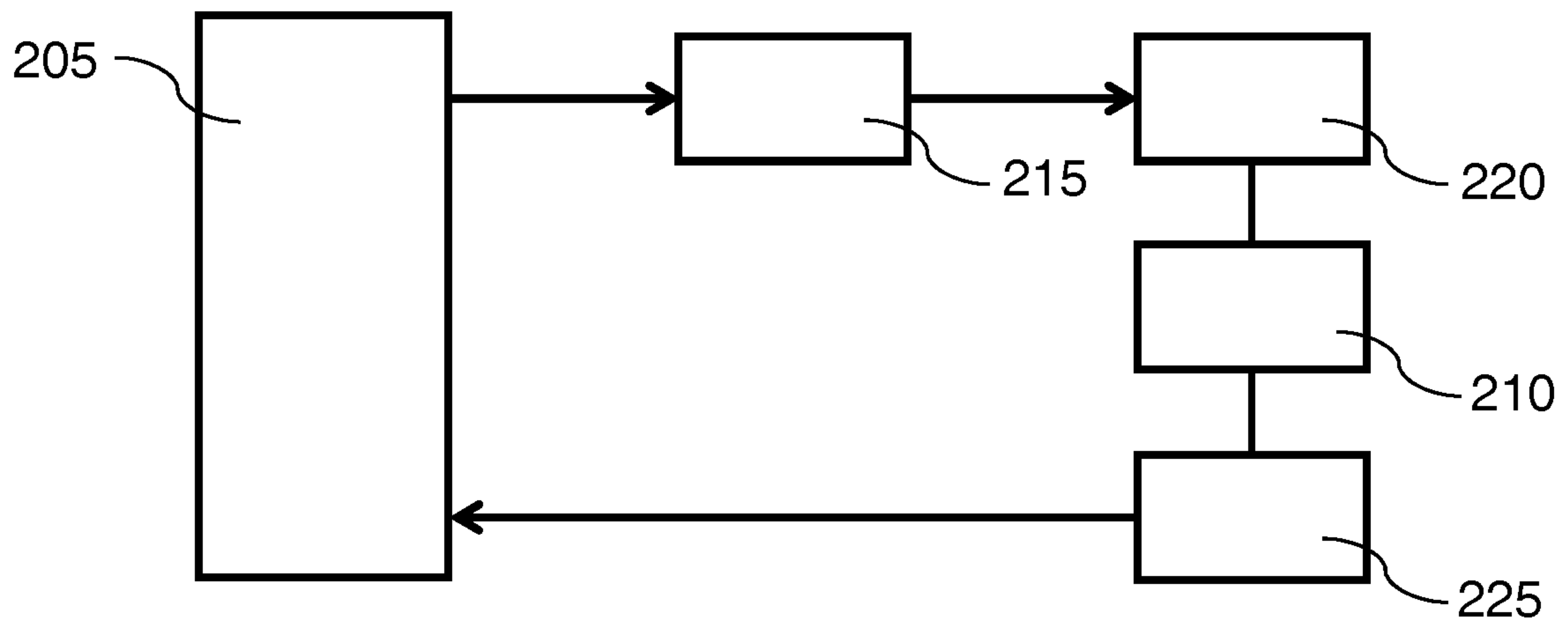


Figure 2

3/3

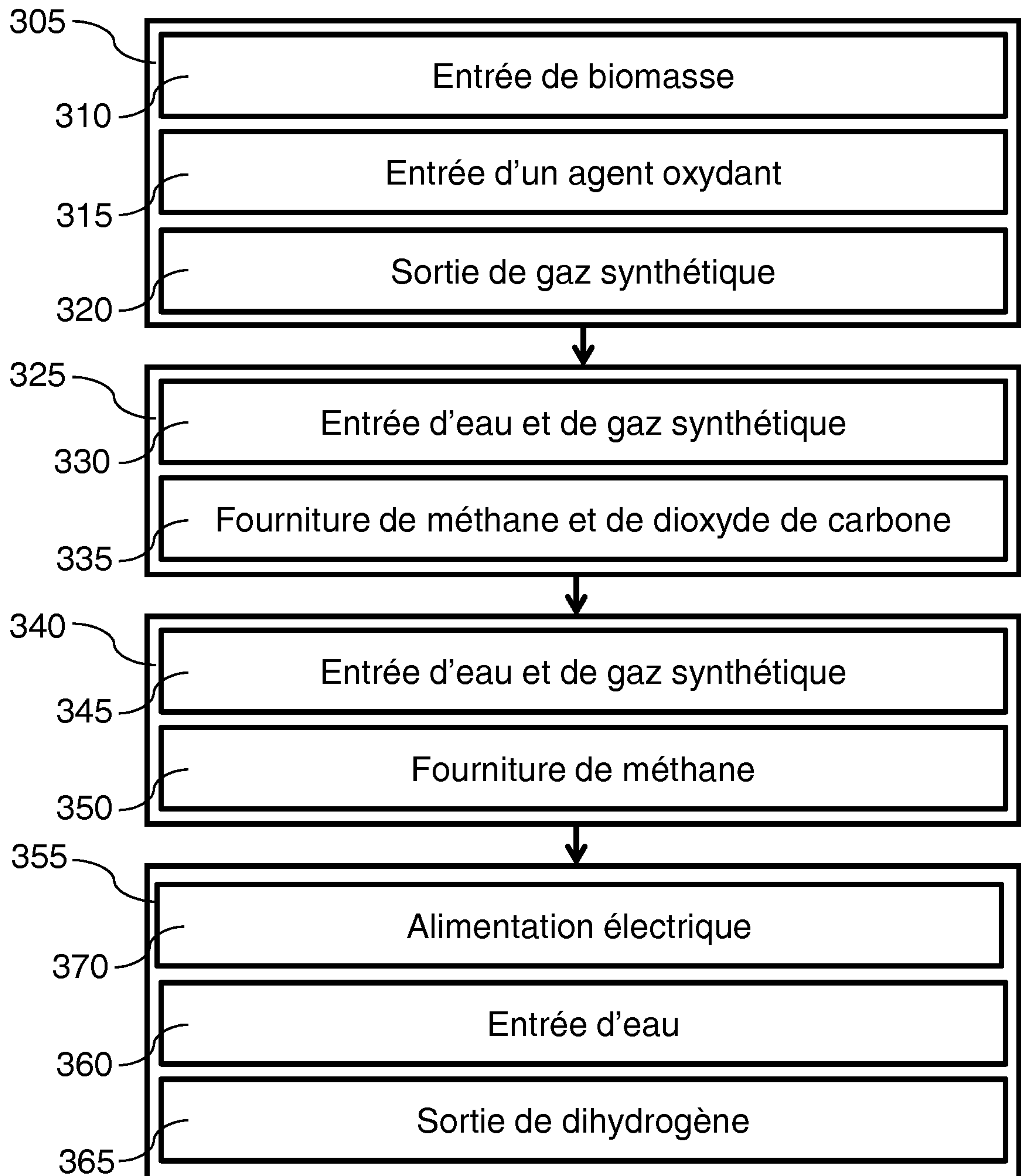


Figure 3

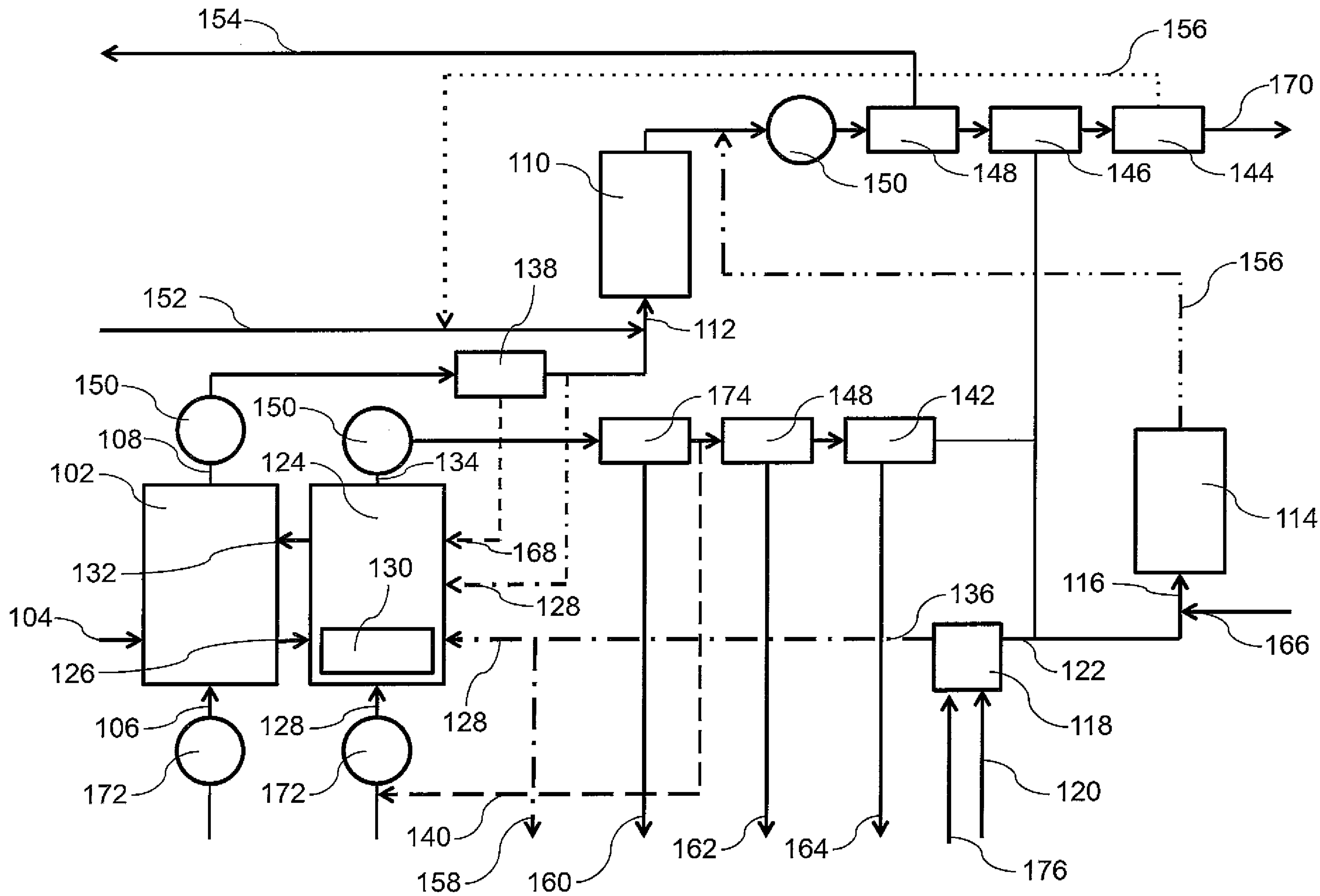


Figure 1