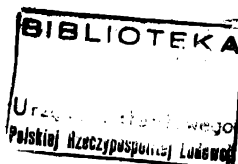


12 września 1931 r.

URZĄD PATENTOWY



KL.: 4h, 11/14	Gł. b
MKP: B21k 11/14	

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

7g, 5/00
B21j

Nr 13951.

Kl. 49 i 16.

C. G. Funcke Sohn A. G.
(Eckesey k. Hagen, Niemcy).

Sposób wyrobu kutych wideł stalowych do celów przemysłowych lub rolniczych.

Zgłoszono 20 maja 1930 r.

Udzielono 13 czerwca 1931 r.

Pierwszeństwo: 18 czerwca 1929 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy sposobu wyrobu kutych ze stali wideł do celów przemysłowych lub rolniczych i polega na tem, że na końcach lub blisko końców zębów wytworzone zostają przy odkuwaniu zgrubienia lub rozszerzenia przez stłaczanie materiału lub w inny sposób, poczem z tych zgrubień lub rozszerzeń wykuwa się boczne występy, które łączy się następnie zapomocą spawania lub nitami.

Rysunek przedstawia przykład wykonania wideł według niniejszego wynalazku.

Fig. 1 przedstawia część odkutego zęba wideł, zaopatrzonego na końcu w główkę *a*, która przy używaniu wideł do ładowania ziemiopłodów, np. ziemniaków, buraków,

zapobiega uszkodzaniu tychże. W pewnem oddaleniu od główki *a* wytworzone zostaje przy odkuwaniu zgrubienie *b*.

Fig. 2 przedstawia ten sam koniec zęba wideł po wytworzeniu ze zgrubienia dwóch bocznych występów *c*₁ i *c*₂.

Fig. 3 przedstawia widły, wykonane sposobem według niniejszego wynalazku.

Oczywiście można odkuwać występy również tylko z jednej strony zębów. Boczne występy dwóch kolejnych zębów mogą być ze sobą połączone zapomocą spawania lub nitami. Główki *a* na końcach zębów mogą być również wyzyskane, po odpowiednim przekuciu, jako połączenia poprzeczne.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wyrobu kutyh wideł stalowych do celów przemysłowych lub rolniczych, znamienny tem, że na końcu lub blisko końców zębów są wytwarzane zgrubienia lub rozszerzenia (*b*), otrzymywane przez stłaczanie lub w podobny sposób podczas od-

kuwania, poczem zgrubienia te rozkuwa się w boczne występy (*c*₁, *c*₂) i łączy te występy ze sobą lub z następnym zębem zapomocą spawania lub nitami.

C. G. Funcke Sohn A. G.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

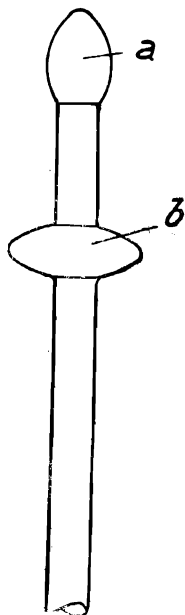


Fig. 2

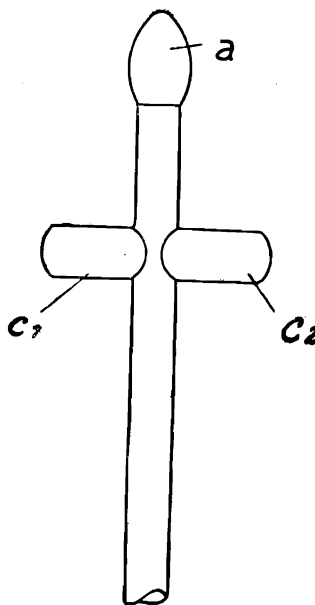


Fig. 3

