



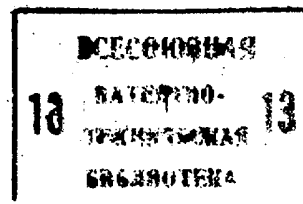
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1071204** **A**

3(51) A 43 D 25/18; A 43 D 25/047

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ



- (21) 2937195/28-12 (PCT/US 79/00624)
(22) 25.06.80 (20.08.79)
(31) 955032
(32) 26.10.78
(33) США
(46) 30.01.84. Бюл. № 4
(72) Майкл М. Бека (США)
(71) Интернэшнл, Шу Машин Корпорейшн (США)
(53) 685.31.054.22(088.8)
(56) 1. Патент Англии № 1341967, кл. А 3 В, 1973.
2. Патент США № 3251081, кл.12-10.1, 1966.
3. Патент США № 3399412, кл.12-12.5, 1968.
4. Патент США № 3997417, кл.12-145, 1968.
5. Патент США № 3902211, кл.12-14.5, 1975.

(54)(57) МАШИНА ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЕВОЙ ПЛЕНКИ НА КРОМКУ НОСОЧНОГО УЧАСТКА СТЕЛЬКИ, содержащая колодку для затягивания на ней заготовки с расположенной на ее следе стелькой, держатель колодки, установленной следом вниз под углом к горизонтали, средство крепления колодки на держателе, аппликатор, расположенный под носочным участком колодки, опору аппликатора, установленную с возможностью

перемещения в вертикальной плоскости из нижнего положения, в котором стелька на колодке отстоит с зазором от аппликатора до верхнего положения, когда аппликатор контактирует со стелькой, средство для впрыскивания клея аппликатора на стельку, средство для первоначального удержания опоры аппликатора в нижнем положении, средство для установки опоры аппликатора в верхнем положении, блок включения средства для впрыскивания клея в момент, когда опора аппликатора в верхнем положении, и средство для последующего опускания опоры аппликатора в исходное нижнее положение, отличающаяся тем, что, с целью повышения качества и уменьшения загрязнения стельки, она имеет механизм перемещения аппликатора относительно его опоры из его первоначального горизонтального положения в плоскость, параллельную плоскости наклона следа колодки, и последующего подъема аппликатора, блок включения средства для подачи клея в аппликатор и средство для впрыскивания клея на затяжную кромку в момент расположения аппликатора в плоскости, параллельной плоскости наклона следа колодки, причем аппликатор шарнирно установлен на опоре.

(19) **SU** (11) **1071204** **A**

Изобретение относится к обувной промышленности, а именно к машинам для нанесения клеевой пленки на кромки носочных участков стелек.

Известна машина для нанесения клея на детали обуви и последующей клеевой затяжки, содержащая средства для впрыскивания клея на стельку на носочно-геленочном участке и приспособление для обтяжки и клеевой затяжки носочно-геленочного участка обуви [1].

Недостатком указанной машины является невозможность нанесения клея на стельку.

Известна машина для нанесения клея, содержащая колодку для затяжки, закрепленную на держателе в определенной плоскости к горизонтали, устройство для нанесения клея на затяжную кромку детали верха обуви (аппликатор), установленное на опоре, привод устройства для нанесения клея в вертикальной плоскости от нижнего до верхнего его положения, средства для подачи клея, механизм установки аппликатора в нижнем положении и возврата аппликатора в исходное положение, причем опора аппликатора закреплена на ширине относительно основания машины и имеет механизм перемещения в вертикальной плоскости, выполненный в виде силового цилиндра [2].

Известно устройство для нанесения клея, выполненное в виде сопел, расположенных под углом к горизонтали, установленное на шарнире на опоре и имеющее механизм перемещения в вертикальной плоскости, выполненный в виде силовых цилиндров, связанный с механизмом удержания сопел в заданном положении и последующего перемещения их в рабочее положение [3].

Данное устройство не имеет средства фиксации сопел в горизонтальном положении.

Известна также машина для нанесения клея на детали обуви, содержащая аппликатор для нанесения клея на носочный участок стельки обуви, средство для подачи клея в аппликатор и затяжные пластины для обтяжки и затяжки обувной заготовки вокруг колодки, колодку с расположенной на ней заготовкой обуви [4].

Недостатком данной машины является возможность подтекания клея-расплава на стельку, в результате чего она загрязняется.

Известна машина для нанесения клеевой пленки на кромку носочного участка стельки, содержащая колодку для затягивания на ней заготовки с расположенной на ее следе стелькой, держатель колодки, установленной следом вниз под углом к горизонтали, средство крепления колодки на держателе,

аппликатор, расположенный под носочным участком колодки, опору аппликатора, установленную с возможностью перемещения в вертикальной плоскости из нижнего положения, в котором стелька на колодке отстоит с зазором от аппликатора до верхнего положения, когда аппликатор контактирует со стелькой, средство для впрыскивания клея из аппликатора на стельку, средство для первоначального удержания опоры аппликатора в нижнем положении, средство для установки опоры аппликатора в верхнем положении, блок включения средства для впрыскивания клея в момент, когда опора аппликатора находится в верхнем положении, и средство для последующего опускания опоры аппликатора в исходное нижнее положение [5].

Недостатком известной машины является то, что в процессе работы стелька оказывается очень загрязненной, в результате чего снижается качество приклеивания стельки.

Цель изобретения - повышение качества и уменьшение загрязнения стельки.

Для достижения поставленной цели машина для нанесения клеевой пленки на кромку носочного участка стельки, содержащая колодку для затягивания на ней заготовки с расположенной на ее следе стелькой, держатель колодки, установленной следом вниз под углом к горизонтали, средство крепления колодки на держателе, аппликатор, расположенный под носочным участком колодки, опору аппликатора, установленную с возможностью перемещения в вертикальной плоскости из нижнего положения, в котором стелька на колодке отстоит с зазором от аппликатора до верхнего положения, когда аппликатор контактирует со стелькой, средство для впрыскивания клея из аппликатора на стельку, средство для первоначального удержания опоры аппликатора в нижнем положении, средство для установки опоры аппликатора в верхнем положении, блок включения средства для впрыскивания клея в момент, когда опора аппликатора находится в верхнем положении, и средство для последующего опускания опоры аппликатора в исходное нижнее положение, имеет механизм перемещения аппликатора относительно его опоры из его первоначального горизонтального положения в плоскость, параллельную плоскости наклона следа колодки, и последующего подъема аппликатора, блок включения средства для подачи клея в аппликатор и средство для впрыскивания клея на затяжную кромку в момент расположения аппликатора в плоскости, параллельной плоскости наклона следа ко-

лодки, причем аппликатор шарнирно установлен на опоре.

На фиг.1 изображена машина, вид спереди; на фиг.2 - то же, вертикальный разрез; на фиг.3 - аппликатор, средство впрыскивания клея и механизм перемещения аппликатора; на фиг.4 - стелька.

Машина содержит колодку 1 для затягивания на ней заготовки 2. На следе заготовки 2 расположена стелька 3. Колодка 1 установлена следом вниз под углом к горизонтали. Держатель 4 колодки 1 закреплен в верхней части кронштейна 5. Кронштейн 5 размещен на втулке 6 поршня 7, перемещающегося под действием пневмопривода 8.

Колодка 1 закреплена на держателе 4 при помощи средства крепления в виде зажима 9. Под носочным участком колодки 1 на опоре 10 расположен аппликатор 11. Опора 10 установлена с возможностью перемещения в вертикальной плоскости из нижнего положения, в котором стелька 3 на колодке 1 отстоит с зазором от аппликатора 11 до верхнего положения, когда аппликатор контактирует со стелькой 3.

Основание втулки 6 прикреплено к средству 12 для первоначального удержания опоры 10 аппликатора 11 в нижнем положении, установки опоры в верхнем положении и последующего опускания опоры в исходное положение. Поршень 13 прикреплен к стержню 14, подвижно закрепленному на втулке 6. Опора 15 имеет направленные вверх пальцы 16 для подвижного шарнирного крепления между ними на штифте 17 опоры 10.

На раме машины посредством штифтов 18 подвижно закреплен механизм 19 перемещения аппликатора 11 относительно его опоры 10 из его первоначального горизонтального положения в плоскость, параллельную плоскости наклона следа колодки 1, и последующего подъема аппликатора. Шток поршня 20 каждого механизма 19 подвижно прикреплен к раме машины посредством штифтов 21 к основанию рычага 22, закрепленного на оправе 15.

Выемка 23 в аппликаторе 11 соответствует опоре носочного участка стельки так, что аппликатор 11 может быть расположен снаружи опоры носка.

Клей выжимается из средства 24 для впрыскивания клея из аппликатора на стельку 3, которое сообщается с выемками 25 в верхней части аппликатора 11.

Гибкие стержни термопластичного клея направляются от средства 26 для подачи клея в аппликатор по гибким трубкам 27 во втулки 28 оправы 15.

Клеящие стержни плавятся в оправе 15 и затем выталкиваются через средство 24 для впрыскивания клея из аппликатора на стельку 3 через блок 29 включения средства 26 для подачи клея в аппликатор 11 и средства 24 для впрыскивания клея в момент, когда опора аппликатора в верхнем положении.

Когда машина не работает, поршень 7 находится в нижнем положении и поддерживает опору стельки 3 и аппликатор 11 в нижнем положении. Шток поршня 13 находится в нижнем положении и удерживает аппликатор 11 ниже опоры стельки 3. Штоки поршней 20 втянуты в механизмы 19 перемещения аппликатора относительно его опоры из его первоначального горизонтального положения в плоскость, параллельную плоскости наклона следа колодки, и последующего подъема аппликатора. Аппликатор 11 и опора 15 повернуты вокруг оси штифта 17 так, что верхняя часть аппликатора 11 расположена в горизонтальной плоскости. Средство 24 для впрыскивания клея подает клей в оправу 15, где клеевые стержни плавятся перед выемками 25.

Стельку 3 устанавливают на держатель 4, при этом края колодки 1 упираются в носочный упор 30 (фиг.4). Жажимы 31 носка, боковые жажимы 32 и шарнирный зажим 33 захватывают край заготовки 2, затем пневмопривод 8 поднимает поршень 7 и держатель 4. Края заготовки 2, захваченные жажимами 31, 32 и 33, натягивают верх заготовки 2 на соответствующие части колодки 1. Аппликатор 11 поднимается одновременно с держателем 4 стельки 3. Затем зажим 9 (фиг.1) прижимает конец заготовки.

Удерживатель 34 носка колодки прижимает верх заготовки. Каретка (не показана) перемещает прокладку 35 носка и затяжной гребень 36 вперед в положение, при котором прокладка 35 носка прижимает верхнюю часть носка заготовки 2 к колодке 1. Затяжной гребень 36 устанавливается в положение готовности к обжатию.

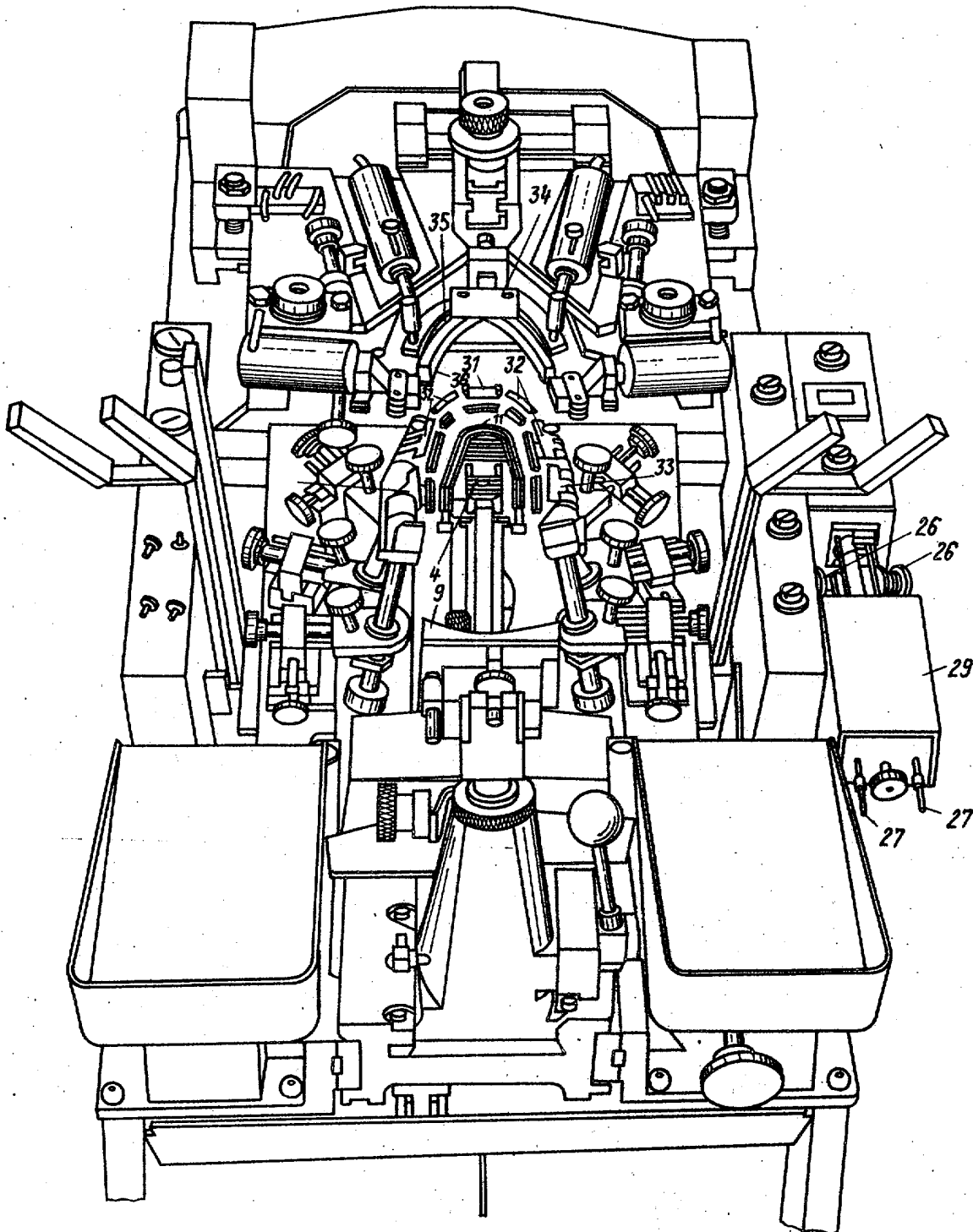
Во время перемещения каретки вперед носочный упор 30 перемещается вниз для предотвращения от столкновения с затяжным гребнем 36. Средство 12 поднимает шток поршня 13 и перемещает аппликатор 11 в сторону стельки 3. До того, как аппликатор 11 соединится с основанием стельки 3, механизмы 19 при помощи штоков поршней 20 повернут аппликатор 11 и оправу 15 вокруг оси штифта 17 на такую величину, чтобы верх аппликатора 11 перешел из горизонтального положения в наклонное, параллельное плоскости держателя 4 и стельки 3.

При включении блока 29 расплавленный клей подается через средство 24 для впрыскивания клея в выемки 25, где клей распыляется к краям носка стельки 3. Затем средство 12 опускает поршень 13, а следовательно, и аппликатор 11. Штоки 18 втягиваются в их нерабочее положение и поворачивают аппликатор 11 назад в горизонтальное положение.

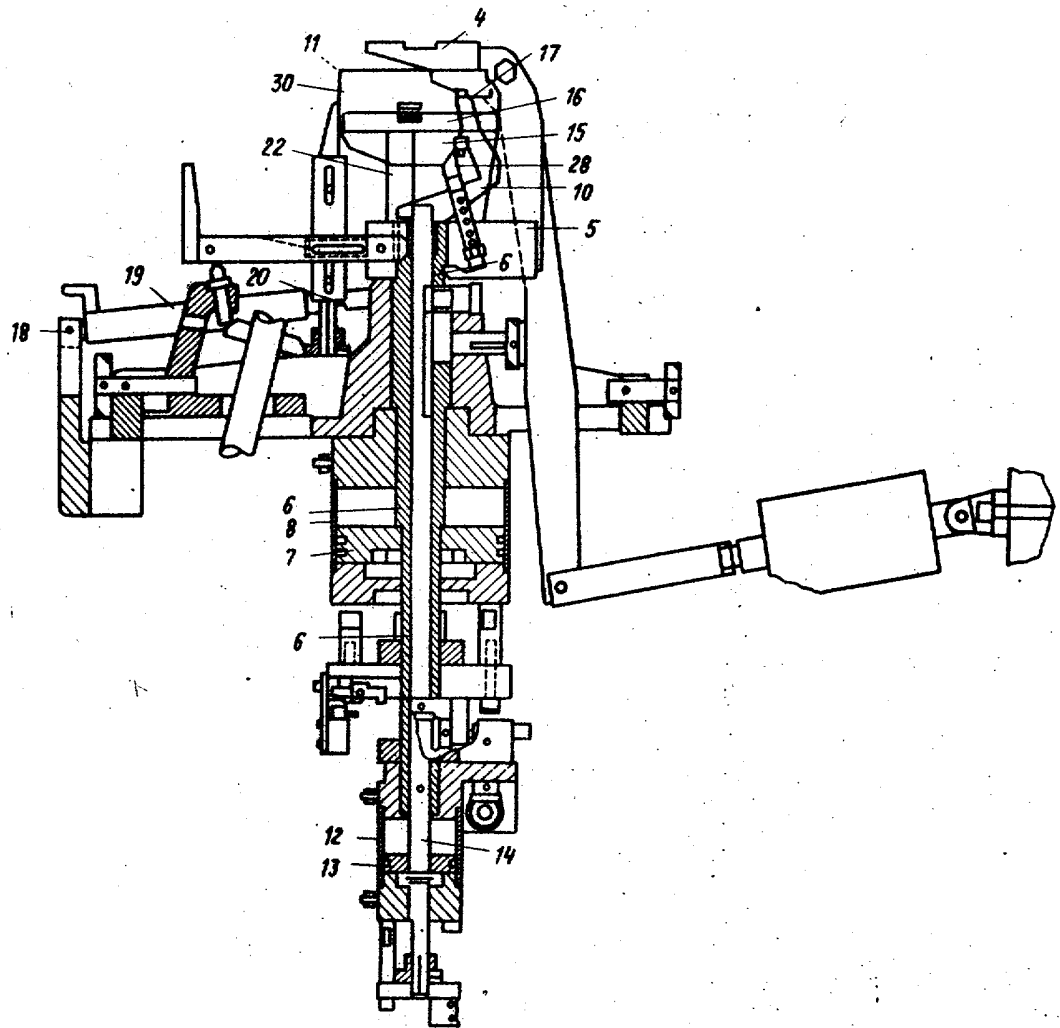
Затяжные гребки 36 перемещаются вперед, чтобы загнуть край носка за-

готовки 2 на стельку 3 и соединить их посредством клея. По окончании затяжного хода зажимы 31, 32 и 33 освобождают верхний край и пневмопривод 8 опускает шток поршня 7 и держатель 4 с линии действия затяжного гребня 36.

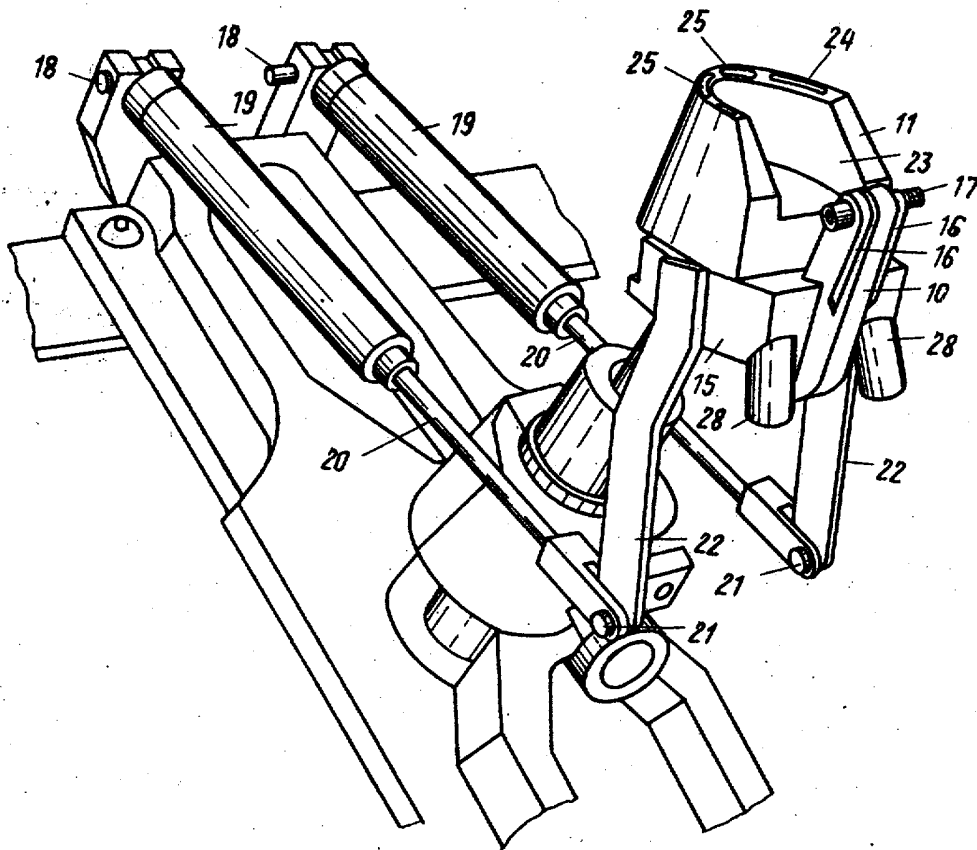
Предлагаемая машина для нанесения клеевой пленки на кройку носочного участка стельки повышает качество и уменьшает загрязнение стельки в процессе работы машины.



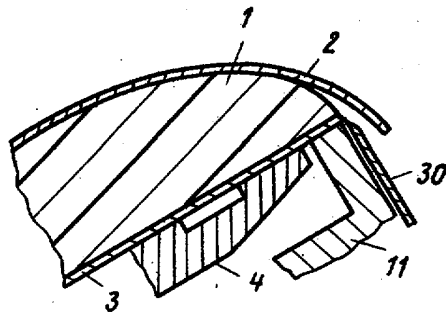
Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

Составитель Ю. Смоляков.
 Редактор А. Лежнина Техред Ж. Кастелевич Корректор Л. Патай
 Заказ 11710/55 Тираж 450 Подписное
 ВНИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4