



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210420389 U

(45)授权公告日 2020.04.28

(21)申请号 201921002258.X

(22)申请日 2019.06.28

(73)专利权人 常州耐芯威电子自动化有限公司

地址 213001 江苏省常州市新北区奔牛镇  
五兴村

(72)发明人 罗德勇

(51)Int.Cl.

D04B 27/34(2006.01)

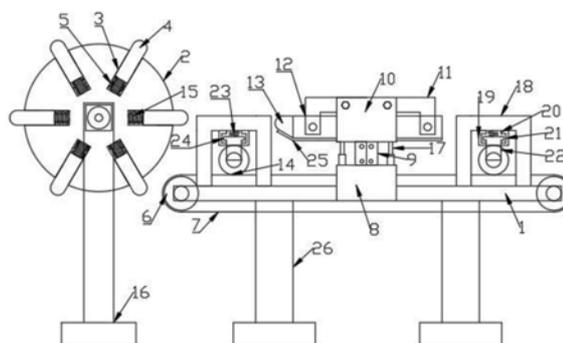
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)实用新型名称

一种经编机用压布装置

## (57)摘要

本实用新型涉及经编机设备技术领域,尤其是一种经编机用压布装置,包括工作台,所述工作台左侧设置有张紧辊,张紧辊上设置有第一凹槽,第一凹槽内设置有顶塞,顶塞通过第一弹簧和第一凹槽底面连接,工作台两端设置有传动辊,传动辊上设置有传输带,工作台中部两侧设置有固定底座,固定底座上方设置有通过气缸连接的移动块,工作台中部上方设置有压板,压板左侧设有导入板,固定底座两侧对称设置有和工作台连接的限位辊。本实用新型通过张紧辊使得导入的布能够处于张紧状态便于后续压板压平,通过设置限位辊便于使布料在传动过程中不易产生晃动,通过导入板便于将布导入防止其褶皱而卡住,滑动层能在布料传送过程中不对布料造成损坏。



CN 210420389 U

1. 一种经编机用压布装置,包括工作台(1),其特征是,所述工作台(1)左侧设置有张紧辊(2),张紧辊(2)上设置有至少一个第一凹槽(3),第一凹槽(3)内设置有顶塞(4),顶塞(4)通过第一弹簧(5)和第一凹槽(3)底面连接,工作台(1)两端设置有传动辊(6),传动辊(6)上设置有传输带(7),工作台(1)中部两侧设置有固定底座(8),固定底座(8)上方设置有通过气缸(9)连接的移动块(10),工作台(1)中部上方设置有通过连接件(11)和移动块(10)连接的压板(12),压板(12)左侧设置有导入板(13),固定底座(8)两侧对称设置有和工作台(1)连接的限位辊(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种经编机用压布装置,其特征是,所述第一弹簧(5)内设置有第一伸缩导柱(15),第一伸缩导柱(15)一端和第一凹槽(3)底面连接,另一端和顶塞(4)底面连接。

3. 根据权利要求1所述的一种经编机用压布装置,其特征是,所述张紧辊(2)上均匀设置有六个第一凹槽(3),第一凹槽(3)和顶塞(4)一一对应设置,张紧辊(2)通过支架(16)安装在地面上。

4. 根据权利要求1所述的一种经编机用压布装置,其特征是,所述移动块(10)和固定底座(8)之间均匀设置有第二伸缩导柱(17),第二伸缩导柱(17)围绕气缸(9)设置。

5. 根据权利要求1所述的一种经编机用压布装置,其特征是,所述固定底座(8)两侧设置有用以连接限位辊(14)的安装架(18),安装架(18)内顶面设置有限位块(19),限位块(19)上设置有第二凹槽(20),第二凹槽(20)侧壁上设置有限位槽(21),第二凹槽(20)内设置有用以固定限位辊(14)的连接杆(22),连接杆(22)顶面通过第二弹簧(23)和第二凹槽(20)底面连接,连接杆(22)顶部设置和限位槽(21)配合的凸边(24)。

6. 根据权利要求1所述的一种经编机用压布装置,其特征是,所述导入板底面为左高右低的斜面,导入板和压板(12)的底面皆设置有滑动层(25)。

7. 根据权利要求1所述的一种经编机用压布装置,其特征是,所述工作台(1)底面设置有支撑脚(26)。

## 一种经编机用压布装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及经编机设备技术领域,尤其是一种经编机用压布装置。

### 背景技术

[0002] 随着纺织知识体系和学科体系的不断发展和完善,特别是非织造纺织材料和三维复合编织等技术产生后,现在的纺织已经不仅是传统的手工纺纱和织布,也包括无纺布技术,现代三维编织技术,现代静电纳米成网技术等生产的服装用、产业用、装饰用纺织品,不管是哪种纺织品,在加工过程中为了防止和处理布料褶皱的问题,都需要对纺织品进行压平处理。但是目前市场上的用于纺织布料的压平装置压平效果较差,效率较低,且在布料传送过程中易对布料造成损坏,同时操作较为不便,实用性较差。

### 实用新型内容

[0003] 为了克服现有的经编机用压布装置技术的不足,本实用新型提供了一种经编机用压布装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种经编机用压布装置,包括工作台,所述工作台左侧设置有张紧辊,张紧辊上设置有至少一个第一凹槽,第一凹槽内设置有顶塞,顶塞通过第一弹簧和第一凹槽底面连接,工作台两端设置有传动辊,传动辊上设置有传输带,工作台中部两侧设置有固定底座,固定底座上方设置有通过气缸连接的移动块,工作台中部上方设置有通过连接件和移动块连接的压板,压板左侧设置有导入板,固定底座两侧对称设置有和工作台连接的限位辊。

[0005] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括第一弹簧内设置有第一伸缩导柱,第一伸缩导柱一端和第一凹槽底面连接,另一端和顶塞底面连接。

[0006] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括张紧辊上均匀设置有六个第一凹槽,第一凹槽和顶塞一一对应设置,张紧辊通过支架安装在地面上。

[0007] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括移动块和固定底座之间均匀设置有第二伸缩导柱,第二伸缩导柱围绕气缸设置。

[0008] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括固定底座两侧设置有用于连接限位辊的安装架,安装架内顶面设置有限位块,限位块上设置有第二凹槽,第二凹槽侧壁上设置有限位槽,第二凹槽内设置有用于固定限位辊的连接杆,连接杆顶面通过第二弹簧和第二凹槽底面连接,连接杆顶部设置和限位槽配合的凸边。

[0009] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括导入板底面为左高右低的斜面,导入板和压板的底面皆设置有滑动层。

[0010] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括工作台底面设置有支撑脚。

[0011] 本实用新型的有益效果是:本实用新型通过张紧辊使得导入的布能够处于张紧状态便于后续压板压平,通过设置限位辊便于使布料在传动过程中不易产生晃动,通过导入板便于将布导入防止其褶皱而卡住,滑动层能在布料传送过程中不对布料造成损坏,适合

推广使用。

### 附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0014] 图中1、工作台,2、张紧辊,3、第一凹槽,4、顶塞,5、第一弹簧,6、传动辊,7、传输带,8、固定底座,9、气缸,10、移动块,11、连接件,12、压板,13、导入板,14、限位辊,15、第一伸缩导柱,16、支架,17、第二伸缩导柱,18、安装架,19、限位块,20、第二凹槽,21、限位槽,22、连接杆,23、第二弹簧,24、凸边,25、滑动层,26、支撑脚。

### 具体实施方式

[0015] 如图1是本实用新型的结构示意图,一种经编机用压布装置,包括工作台1,所述工作台1左侧设置有张紧辊2,张紧辊2上设置有至少一个第一凹槽3,第一凹槽3内设置有顶塞4,顶塞4通过第一弹簧5和第一凹槽3底面连接,工作台1两端设置有传动辊6,传动辊6上设置有传输带7,工作台1中部两侧设置有固定底座8,固定底座8上方设置有通过气缸9连接的移动块10,工作台1中部上方设置有通过连接件11和移动块10连接的压板12,压板12左侧设置有导入板13,固定底座8两侧对称设置有和工作台1连接的限位辊14,本实用新型通过张紧辊2使得导入的布能够处于张紧状态便于后续压板12压平,通过设置限位辊14便于使布料在传动过程中不易产生晃动,通过导入板13便于将布导入防止其褶皱而卡住,滑动层25能在布料传送过程中不对布料造成损坏,适合推广使用。

[0016] 所述第一弹簧5内设置有第一伸缩导柱15,第一伸缩导柱15一端和第一凹槽3底面连接,另一端和顶塞4底面连接,所述张紧辊2上均匀设置有六个第一凹槽3,第一凹槽3和顶塞4一一对应设置,张紧辊2通过支架16安装在地面上,所述移动块10和固定底座8之间均匀设置有第二伸缩导柱17,第二伸缩导柱17围绕气缸9设置,所述固定底座8两侧设置有用于连接限位辊14的安装架18,安装架18内顶面设置有限位块19,限位块19上设置有第二凹槽20,第二凹槽20侧壁上设置有限位槽21,第二凹槽20内设置有用于固定限位辊14的连接杆22,连接杆22顶面通过第二弹簧23和第二凹槽20底面连接,连接杆22顶部设置和限位槽21配合的凸边24,所述导入板底面为左高右低的斜面,导入板和压板12的底面皆设置有滑动层25,所述工作台1底面设置有支撑脚26。

[0017] 工作原理:布料从张紧辊2下方绕至工作台,若布料褶皱程度较小在张紧力的作用下使得顶塞4进入第一凹槽3内以此来配合布料长度能够布料过度拉扯,布料在传输带7上传动时,限位辊14便于使布料在传动过程中不易产生晃动,到达压平装置时,滑动层25能够减小布料和导入板13以及压板12之间的摩擦力防止布料磨损。

[0018] 以上说明对本实用新型而言只是说明性的,而非限制性的,本领域普通技术人员理解,在不脱离所附权利要求所限定的精神和范围的情况下,可做出许多修改、变化或等效,但都将落入本实用新型的保护范围内。

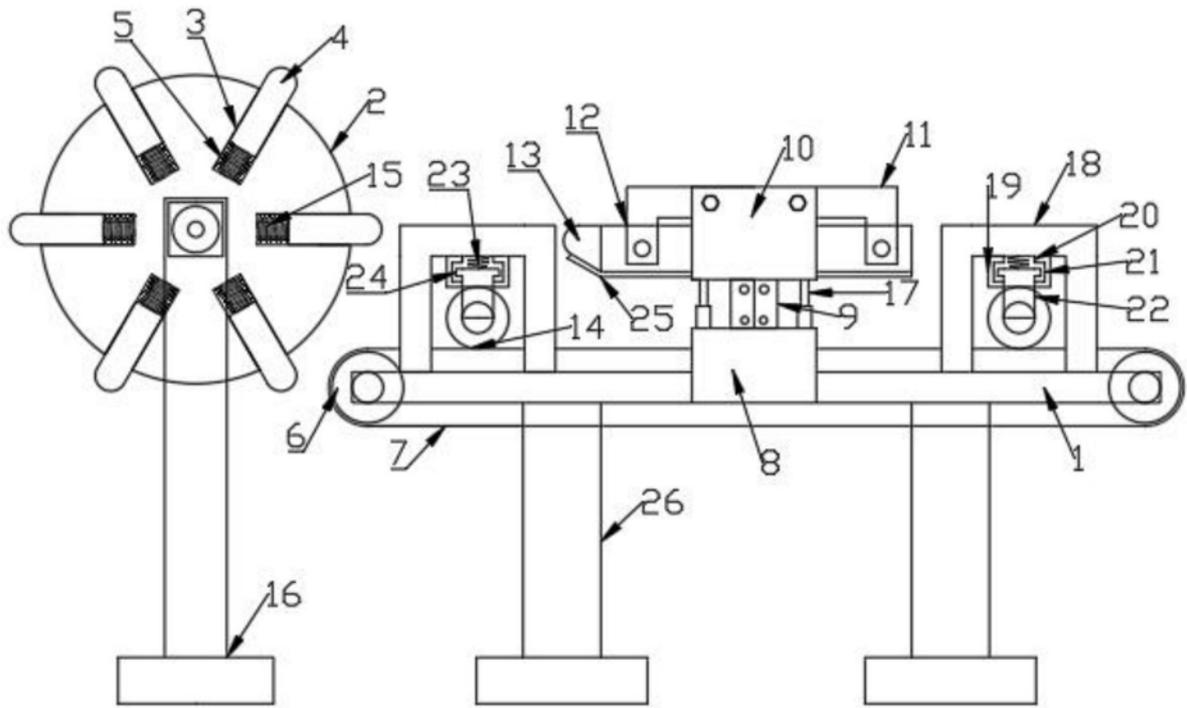


图1