



HU000032424T2

(19) **HU****MAGYARORSZÁG**
Szellemi Tulajdon Nemzeti Hivatala(11) Lajstromszám: **E 032 424**(13) **T2**

EURÓPAI SZABADALOM

SZÖVEGÉNEK FORDÍTÁSA

(21) Magyar ügyszám: **E 14 704890**(22) A bejelentés napja: **2014. 02. 02.**(96) Az európai bejelentés bejelentési száma:
EP 20140704890(97) Az európai bejelentés közzétételi adatai:
EP 2958461 A1 **2015. 03. 12.**(97) Az európai szabadalom megadásának meghirdetési adatai:
EP 2958461 B1 **2016. 08. 17.**(51) Int. Cl.: **A46D 1/00** (2006.01)**A46B 7/00** (2006.01)**A46B 7/10** (2006.01)**B24D 13/06** (2006.01)**B60S 3/06** (2006.01)**B24D 13/10** (2006.01)**B24D 13/04** (2006.01)**A46B 13/00** (2006.01)

(86) A nemzetközi (PCT) bejelentési szám:

PCT/IB 14/000121

(87) A nemzetközi közzétételi szám:

WO 15033192

(30) Elsőbbségi adatok:

MI20131457**2013. 09. 05.****IT**

(72) Feltaláló(k):

FAVAGROSSA, Leonardo, I-26041 Roncadello di
Casalmaggiore (CR) (IT)

(73) Jogosult(ak):

Favagrossa Edoardo S.r.l., 26041 Roncadello
di Casalmaggiore (CR) (IT)

(74) Képviselő:

PINTZ ÉS TÁRSAI Szabadalmi, Védjegy és
Jogi Iroda Kft., Budapest

(54)

Forgó kefe gépjárműmosó rendszerekhez

Az európai szabadalom ellen, megadásának az Európai Szabadalmi Közlönyben való meghirdetésétől számított kilenc hónapon belül, felszólalást lehet benyújtani az Európai Szabadalmi Hivatalnál. (Európai Szabadalmi Egyezmény 99. cikk(1))

A fordítást a szabadalmas az 1995. évi XXXIII. törvény 84/H. §-a szerint nyújtotta be. A fordítás tartalmi helyességét a Szellemi Tulajdon Nemzeti Hivatala nem vizsgálta.



(11) **EP 2 958 461 B1**

(12) **EUROPEAN PATENT SPECIFICATION**

(45) Date of publication and mention
of the grant of the patent:

17.08.2016 Bulletin 2016/33

(21) Application number: **14704890.4**

(22) Date of filing: **02.02.2014**

(51) Int Cl.:

A46D 1/00 (2006.01) **B24D 13/04** (2006.01)
B24D 13/10 (2006.01) **A46B 13/00** (2006.01)
A46B 7/00 (2006.01) **B60S 3/06** (2006.01)
A46B 7/10 (2006.01) **B24D 13/06** (2006.01)

(86) International application number:

PCT/IB2014/000121

(87) International publication number:

WO 2015/033192 (12.03.2015 Gazette 2015/10)

(54) **ROTARY BRUSH, FOR MOTOR VEHICLE WASHING SYSTEMS**

ROTATIONSBÜRSTE FÜR KRAFTFAHRZEUGWASCHANLAGEN

BROSSE ROTATIVE POUR SYSTÈMES DE LAVAGE DE VÉHICULES AUTOMOBILES

(84) Designated Contracting States:

**AL AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB
GR HR HU IE IS IT LI LT LU LV MC MK MT NL NO
PL PT RO RS SE SI SK SM TR**

(30) Priority: **05.09.2013 IT MI20131457**

(43) Date of publication of application:

30.12.2015 Bulletin 2015/53

(73) Proprietor: **Favagrossa Edoardo S.r.l.**

26041 Roncadello di Casalmaggiore (CR) (IT)

(72) Inventor: **FAVAGROSSA, Leonardo**

I-26041 Roncadello di Casalmaggiore (CR) (IT)

(74) Representative: **Saporiti, Emilio Luigi**

**Dott. Franco Cicogna & C. S.r.l.
Via Visconti di Modrone, 14/A
20122 Milano (IT)**

(56) References cited:

**JP-A- 2009 046 023 JP-A- 2009 178 173
KR-B1- 100 919 923 KR-B1- 100 993 050
US-A1- 2009 250 993 US-A1- 2010 058 549**

Note: Within nine months of the publication of the mention of the grant of the European patent in the European Patent Bulletin, any person may give notice to the European Patent Office of opposition to that patent, in accordance with the Implementing Regulations. Notice of opposition shall not be deemed to have been filed until the opposition fee has been paid. (Art. 99(1) European Patent Convention).

Description

BACKGROUND OF THE INVENTION

[0001] The present invention relates to a rotary brush, for motor vehicle washing systems.

[0002] As is known, automatic motor vehicle washing systems conventionally comprise a plurality of rotary washing brush assemblies generally comprising a brush assembly support, usually of a cylindric arrangement, and coupled to a rotary driving member.

[0003] On an outer surface of the support are usually applied a plurality of flexible cleaning elements arranged in an adjoining relationship with respect to one another and coupled, at an end portion thereof, to said support, in a perpendicular relationship thereto.

[0004] An automatic cleaning and washing, for example, of a motor vehicle body are achieved by causing a plurality of the above mentioned washing brush assemblies to be rotatively driven thereby causing said flexible elements, held in a preset arrangement by centrifugal forces generated by the rotary brush assembly, to impact against the motor vehicle body, through washing water and/or washing water solutions or emulsions.

[0005] Prior washing brushes, see for example US2010058549, usually comprise a plurality of flaps, or strip and band elements, generally consisting of a felt material, a synthetic material bristle arrangement, synthetic foamed material strings, or a combination of different cleaning materials.

SUMMARY OF THE INVENTION

[0006] The aim of the present invention is to provide such an improved washing rotary brush assembly including tapering fringes thereof, to provide at the end portions of the band elements a weight much lower than that of prior washing brush assemblies.

[0007] Within the scope of the above mentioned aim, a main object of the invention is to provide such an improved washing brush assembly with a softer and more delicate contacting touch, thereby preventing the motor vehicle body from being damaged, while applying a very high washing force on any surfaces to be washed, and moreover reducing the noise generated during the overall motor vehicle washing operation.

[0008] Another object of the present invention is to provide such a washing brush assembly having a good aesthetic design and which may be also used in a plurality of different operating arrangements depending on the user requirements.

[0009] Yet another object of the present invention is to provide such a motor vehicle washing brush assembly which, owing to its specifically designed operating features, is very reliable and safe in operation.

[0010] According to one aspect of the present invention, the above mentioned aim and objects, as well as yet other objects, which will become more apparent here-

inafter, are achieved by a rotary washing brush assembly, for motor vehicle washing systems, characterized in that said washing brush assembly comprises a plurality of cleaning elements, each of which comprises a plate body applied to a central shaft of said brush assembly.

[0011] Said plate body has a elongated configuration, extending along a longitudinal axis thereof, and being provided with a plurality of cut-outs, defining a plurality of triangular strips including corresponding bevelled or non-bevelled corner portions.

BRIEF DESCRIPTION OF THE DRAWINGS

[0012] Further characteristics and advantages of the present invention will become more apparent hereinafter from the following detailed disclosure of a preferred, though not exclusive, embodiment of the invention which is illustrated, by way of an indicative but not limitative example, in the accompanying drawings, where:

Figure 1 is a front elevation view of an improved motor vehicle washing brush assembly according to the present invention;

Figure 2 is a cross-sectioned side view of a washing brush assembly battery or bank, including a plurality of washing brush assemblies having a vertical shaft configuration, according to the present invention;

Figure 3 is a further cross-sectioned front view taken along the section plane III of Figure 2;

Figure 4 is a further cross-sectioned front view taken along the section plane IV of Figure 2;

Figure 5 is yet another cross-sectioned front view taken along the section plane V of Figure 2;

Figure 6 is yet another cross-sectioned side view of a battery of washing brush assemblies having a substantially horizontal shaft configuration according to the present invention;

Figure 7 shows a first series of three bands;

Figure 8 shows a second series of three bands;

Figure 9 is a perspective view showing a connection of a band to a central core element;

Figure 10 is a view similar to Figure 9, in an exploded arrangement thereof;

Figure 11 shows a washing brush assembly including tapered bristles providing a collet arrangement and with middle bands adapted to be crossed thereby providing a high strength cup element, the washing brush assembly having a construction formed by flag or band elements crossed at the bottom of the brush system;

Figure 12 shows the half-bands or half-flags shown in a disassembled condition;

Figure 13 shows the half-flags in a partially overlapping relationship, so arranged that also their holes are mutually overlapped;

Figure 14 shows the two half-flags bent through a 90° angle, thereby a half-flag encompasses an end portion of the other one;

Figure 15 shows two half-flags so coupled to one another as to cause one said half-flag to be overlapped on the other one, while encompassing the end portion of the first one;

Figure 16 shows the half-flags of Figure 2 so bent that one of the two half-flags partially covers an end portion of the other one;

Figures 17 and 18 show the two half-flags suitably associated with one another and including a plurality of corresponding holes being aligned in a bending operation according to a cross direction with respect to their longitudinal extension;

Figure 18, in particular, is a detailed view showing the two die-cut flag elements so arranged as to be associated with one another and engaged at a block in a plastic material shaft, said block being clamped as to provide small structural reinforcement cups at the bottom portion of collet forming bristles.

DESCRIPTION OF THE PREFERRED EMBODIMENTS

[0013] With reference to the number references of the above mentioned figures, the improved rotary washing brush assembly according to the present invention, generally indicated by the reference number 1, comprises a plurality of cleaning elements 2, each of which consists of a plate-like body applied to a washing assembly central shaft 3.

[0014] More specifically, the plate body 2 may be advantageously made of a closed cell or non-closed cell foamed plastic material, or a felt, fabric or any other suitable materials.

[0015] Preferably, the plate body is made of a foamed polyethylene or EVA material, or other closed cell or non-closed cell foamed flexible material, or a fabric or non-woven material, or any desired combinations of coupled or non-coupled materials.

[0016] The plate body 2 has a elongated configuration, extending along a longitudinal axis of said band, and comprises a plurality of cut-outs 5 defining a plurality of substantially tapering strips 4 having a triangular configuration or a nearly triangular configuration with either bevelled or non-bevelled corner portions.

[0017] The plate body 2 may be bent through 180° about its cross axis to provide two sectors, indicated by the reference numbers 6 and 7 in Figures 9 and 10, thereby being arranged in a mutually adjoining relationship, in their use condition, wherein the cleaning element plate body 2 is applied to a central shaft 3 of a washing brush assembly.

[0018] Alternatively, the plate body 2 may be bent at first on itself, along its longitudinal axis, and then through an angle of 180°, about its cross axis, to provide two cup sectors arranged in a mutually adjoining relationship, in their use condition, in which the cleaning element is applied to a central shaft of a washing brush assembly.

[0019] The plate body may be also be bent just with a

bending angle of about 180°.

[0020] In the central cleaning element shown in Figure 8, one of the sectors does not comprise any strip 5.

[0021] According to the present invention, the washing brush assembly has a configuration depending on the intended application thereof.

[0022] In the illustrative embodiment shown in Figures 2-5, a vertical-shaft arrangement washing brush assembly battery 10 preferably comprises three main sectors: a bottom sector 11, a central or middle sector 12 and a top sector 13.

[0023] The bottom sector 11 is designed for providing a stronger washing effect and, in this illustrative embodiment, said bottom sector 11 comprises ten washing brush assemblies consisting of eighteen band elements of a type indicated by the reference number 21 in Figure 7, which comprise a plurality of strips 4 having substantially the same length.

[0024] The central or middle sector 12 provides a delicate washing and comprises, in this illustrative embodiment, four washing brush assemblies consisting of twelve bands of a type indicated by the reference number 22 in Figure 7, which comprise strips 4 having a small length or being arranged in an offset position from one another.

[0025] The top sector 13 provides a middle force washing operation and comprises, in this illustrative embodiment, seven washing brush assemblies consisting of twelve bands of a type indicated by the reference number 23 in Figure 7, which in turn comprise a plurality of strips 4 having different lengths.

[0026] In the illustrative embodiment shown in Figure 6, a horizontal shaft arrangement washing brush battery, generally indicated by the reference number 30, comprises a single central or middle body 31 closed, at the opposite sides thereof, by two hand-cut through bands 24.

[0027] The central or middle body 31 provides a delicate washing operation and comprises, in this example, nineteen washing brush assemblies, formed by twelve bands of the type shown in Figure 8, comprising strips 4 having a small length or being arranged in an offset position from one another.

[0028] The washing brush assembly, moreover, comprises a central shaft 3, thereto are applied a plurality of plastic material elements 3' supported by said central shaft 3 and including a plurality of insert elements 8 holding the bent flaps 6 and 7 of the plate body 2 bent through a 180° angle about its cross axis to provide two sectors 6 and 7, which are bent one onto the other about the longitudinal axis and then through an angle of 180° about their cross axis.

[0029] This washing brush assembly is made starting from half-flags, overlapped onto one another thereby providing an inner structural rib inside the washing brush assembly, improving the strength and stiffness of the assembly both in operation and in a rest condition.

[0030] The flag elements thus arranged are located in

a plastic material stub shaft element and are clamped by thermowelded plugs, thereby allowing to quickly and easily make a plurality of washing brush assemblies having different diameters, each including a reinforcement collet.

[0031] More specifically, the collet or collar at the bottom of the bristles provides the cup with an increased strength, in association with a high fringe softness, thereby the driving current of the brush assembly operating electric motors may be properly adjusted while preventing possible damages to the motor vehicle bodies.

[0032] Moreover, the enhanced central stiffness of the washing brush assemblies provides each brush assembly with an enhanced washing force, since said brush assemblies are always held in a straight and "inflated" condition, while also facilitating their packaging and shipment operations.

[0033] Figures 11 to 18 show a rotary washing brush assembly 41, consisting of two die-cut half-flag elements 44 and 45, having a like size and shape, so overlapped as to also overlap their clamping or affixing holes 46.

[0034] More specifically, said half-flags 44 and 45 are both bent in half through a 90° angle along their longitudinal axis (Figure 14) and are then further bent through 90° along a cross axis passing through the clamping holes (see Figures 15 and 16).

[0035] The block 43 of flags 44 and 45 thus made is engaged in the plastic material shaft 42, the flag block 43 being then easily and quickly fixed as an operating unit.

[0036] Thus, small cup structural reinforcement elements 48 are provided at the bottom of the bristles, which cup elements may be referred to and operate as reinforcement collets.

[0037] The inventive washing brush assembly 41. may be made starting from mutually overlapped half-flags 44 and 45 to provide a brush assembly inner structural rib, improving the strength of the overall brush assembly both in operating and rest conditions.

[0038] The flags 44 and 45 thus made are applied to said plastic material shaft 42 and are clamped to the latter through suitable thermowelded clamping plugs.

[0039] Thus, the washing brush assembly 41 is always held in an inflated and straight condition, providing an improved washing orientation and good aesthetic features.

[0040] In actual practice, said half-flags 44 and 45 allow to quickly and easily make a number of washing brush assemblies 41 having different diameters, each including reinforcement collet 48 arrangements.

[0041] More specifically, the collet element 48 at the base or bottom of the washing brush bristles improves the cup strength, while providing very soft fringes, which in turn allows to perfectly adjust the currents of the electric motors driving the washing brush assemblies, while preventing the washing brush assemblies 41 from damaging the motor vehicle body.

[0042] Furthermore, the improved central stiffness of

each individual washing brush assembly 41 increases the washing force by always holding, as stated, the washing brush assemblies 41 in a straight and inflated condition, while facilitating their packaging and shipment arrangement.

[0043] It has been found that the invention fully achieves the intended aim and objects.

[0044] In fact, the inventive rotary brush assembly 41 provides a very delicate washing operation and a softer touch protecting the motor vehicle body against possible scratches and damages, while holding unaltered a high washing force.

[0045] The present invention, contrary to prior washing brush assemblies, besides providing a tip washing operation, also operates by the central bodies of the fringes, thus providing an extended contact surface and, accordingly, an improved quick washing operation, which in turn allows to save water and power.

[0046] Moreover, prior washing brush assemblies operating in a tip contact mode of operation, that is essentially arranged in a plane, during the washing operation tend to open and deform as they contact the motor vehicle bodies, which in the present invention does not occur owing to the three-dimensional arrangement of the washing bands including their corresponding reinforcement cups and firmly joined to the shaft 42.

[0047] Moreover, the washing brush assembly 41 according to the present invention allows to easily and quickly make customized washing brush batteries, according to any user requirements.

[0048] In practicing the invention, the used materials and size may be any, depending on requirements.

Claims

1. A rotary washing brush assembly for motor vehicle washing systems, said brush assembly comprising a plurality of band cleaning elements (2, 44, 45), each of which comprises a plate body applied to a central washing brush shaft (3); the plate body (2, 44, 45) having an elongated configuration, extending according to a longitudinal axis thereof, and including a plurality of cut-outs (5), **characterized in that** said cut-outs (5) define, at an operating washing end portion of each said band cleaning element (2, 44, 45), a plurality of tapering flat strips (4), said strips being triangular and having either bevelled or non-bevelled corner portions, thereby said operating wash end portions of each band cleaning element softly contacts without damaging a motor vehicle body, while providing a strong washing force and reducing a washing noise of the brush assembly.
2. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** said plate body is made of a closed cell foamed plastics material, a felt, fabric, non-woven or other materials.

3. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** said plate body (2, 44, 45) is made of a foamed polyethylene, EVA or any other flexible foamed materials either of a closed cell or a non-closed cell type, or a fabric material, a woven or non-woven fabric material, or any combinations of said materials.
4. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** said plate body is bent through 180° about a cross axis thereof to provide two sectors, which are overlapped, in a use configuration, with the cleaning elements applied to a central washing brush assembly shaft; or said plate body (2, 44, 45) is at first bent on itself, along a longitudinal axis, and then through 180° about a cross axis thereof, to provide two cup sectors arranged in an adjoining relationship, in a use configuration, with cleaning elements applied to a central shaft of a washing brush assembly.
5. A washing brush assembly, according to one or more of the preceding claims, **characterized in that** said washing brush assembly comprises a washing brush assembly battery including a plurality of washing brush assemblies arranged on a vertical axis and including three main sectors: a bottom sector, a central sector and a top sector, said bottom sector providing a strong washing force and comprising a plurality of said washing brush assemblies each of which comprises a plurality of band elements encompassing a plurality of said tapering flat strips having a like length; said central sector providing a delicate washing operation and comprising a plurality of said washing brush assemblies each of which comprises a plurality of band elements including short strips or being arranged in an offset position, said top sector providing a middle force washing operation and including a plurality of said washing brush assemblies each of which comprises a plurality of said band elements including different length strips.
6. A washing brush assembly, according to one or more of the preceding claims, **characterized in that** said washing brush assembly comprises a brush wash assembly battery the washing brush assemblies of which are arranged on a horizontal axis and divided into a single central body, closed, at the side portions thereof, by two cut-through band elements, said central body providing a delicate washing and including a plurality of said washing brush assemblies, each of which comprises a plurality of said band elements, including short strips or strips being arranged in an offset position.
7. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** said plate body (2) has an elongated configuration, according to a longitudinal axis of said bands and being provided with cut-outs (5) defining a plurality of triangular strips (4) having either bevelled and/or non-bevelled corner portions.
8. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** said plate body (2) is bent through 180° about a cross axis thereof to provide two sectors (6, 7) which are overlapped onto one another in a use configuration thereof, with the cleaning element (2) applied to a central shaft (3) of a washing brush assembly.
9. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** the central cleaning element does not comprise said strips (5).
10. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** the bottom sector (11) provides an enhanced washing force and comprises a plurality of washing brush assemblies including eighteen said bands (21), with corresponding strips (4) having an equal length.
11. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** said central sector (12) provides a delicate washing force and comprises a plurality of washing brush assemblies including twelve bands (22), comprising corresponding shaft strips (4) having a small length and being arranged in an offset position.
12. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** said top sector (13) provides a middle washing force and comprises a plurality of washing brush assemblies including twelve bands (23) with a plurality of different length strips.
13. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** said washing brush assembly comprises a central shaft (3) thereto are applied plastics material elements (3') supported by said central shaft (3) and including a plurality of inserts (8) holding bent flaps (6 and 7) of said plate body (2) which is bent through 180° about a cross axis thereof to provide two sectors (6 and 7).
14. A washing brush assembly, according to one or more of the preceding claims, **characterized in that** each said cleaning band element comprises both a tip washing portion and a central washing portion, said washing portions providing an enhanced contact surface with said motor vehicle body.
15. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** said washing brush assembly comprises a construction made of half-flag elements (44, 45) so overlapped onto one another thereby pro-

viding an inner structural rib of said washing brush assembly providing an enhanced strength and stiffness both in an operating and in a rest condition of said washing brush assembly.

16. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** said flags (44, 45) are arranged in a plastics material shaft (42) and are clamped, by clamping thermowelded plug elements.
17. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** said washing brush assembly comprises two die-cut half-flags (44, 45) having a like size and shape, so overlapped as to cause corresponding clamping holes (46) thereof to also overlap.
18. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** said half-flags are both bent in half through 90° along a longitudinal axis thereof and are then further bent through 90° along a cross axis thereof passing through said clamping holes.
19. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** said flags define a flag block (43) to be arranged on a corresponding shaft and that said block (43) is clamped to a support post, thereby providing structural cup elements (48) for reinforcing the bristle bottom.
20. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** said washing brush assembly is made by mutually overlapped half-flags providing a structural rib within said washing brush assembly to enhance the strength and stiffness of said brush assembly both in an operating and in a rest condition thereof.
21. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** said flags are partially engaged in a plastics material shaft (42) thereto they are clamped by clamping thermowelded plugs.
22. A washing brush assembly, according to claim 1, **characterized in that** the brush bristles comprises reinforcement bottom collets and soft fringes.

Patentansprüche

1. Rotationswaschbürsten-Baugruppe für Kraftfahrzeug-Waschanlagen, wobei die Bürstenbaugruppe mehrere Bandreinigungselemente (2, 44, 45) umfasst, deren jedes einen Plattenkörper umfasst, der auf eine mittige Waschbürstenwelle (3) aufgebracht ist, wobei der Plattenkörper (2, 44, 45) eine längliche Konfiguration aufweist, die sich entsprechend einer Längsachse desselben erstreckt, und mehrere Aus-

schnitte (5) einschließt, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Ausschnitte (5), an einem funktionsfähigen Waschendabschnitt jedes Bandreinigungselements (2, 44, 45), mehrere sich verjüngende flache Streifen (4) definieren, wodurch die Waschendabschnitte jedes Bandreinigungselements weich berühren, ohne einen Kraftfahrzeug-Aufbau zu beschädigen, während sie eine starke Waschkraft bereitstellen und ein Waschgeräusch der Bürstenbaugruppe verringern.

2. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Plattenkörper aus einem geschlossenzelligen geschäumten Kunststoffmaterial, einem Filz, Textilerzeugnis, Vliesstoff oder anderen Materialien hergestellt ist.
3. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Plattenkörper (2, 44, 45) aus einem geschäumten Polyethylen, ECA oder beliebigen anderen flexiblen geschäumten Materialien entweder von einer geschlossenzelligen oder von einer nichtgeschlossenzelligen Art oder einem Textilmaterial, einem Gewebe oder Vliesstoff oder beliebigen Kombinationen dieser Materialien hergestellt ist.
4. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Plattenkörper um 180° um eine Querachse desselben gebogen ist, um zwei Sektoren bereitzustellen, die, in einer Verwendungskonfiguration, mit den auf eine mittige Waschbürsten-Baugruppenwelle aufgebrachten Reinigungselementen überlappt sind, oder der Plattenkörper (2, 44, 45) zuerst um sich selbst, entlang einer Längsachse, und danach um 180° um eine Querachse desselben gebogen ist, um zwei Schalensektoren bereitzustellen, die, in einer Verwendungskonfiguration, mit auf eine mittige Waschbürsten-Baugruppenwelle aufgebrachten Reinigungselementen in einer aneinandergrenzenden Beziehung angeordnet sind.
5. Waschbürsten-Baugruppe nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Waschbürsten-Baugruppe eine Waschbürsten-Baugruppenbatterie umfasst, die mehrere Waschbürsten-Baugruppen einschließt, die auf einer vertikalen Achse angeordnet sind und drei Hauptsektoren einschließen: einen unteren Sektor, einen mittleren Sektor und einen oberen Sektor, wobei der untere Sektor eine starke Waschkraft bereitstellt und mehrere der Waschbürsten-Baugruppen umfasst, deren jede mehrere Bandelemente umfasst, die mehrere der sich verjüngenden flachen Streifen einschließt, die eine ähnliche Länge aufweisen, wobei der mittlere Sektor einen leichten Waschbetrieb bereitstellt und mehrere der

Waschbürsten-Baugruppen umfasst, deren jede mehrere Bandlelemente umfasst, die kurze Streifen einschließen oder in einer versetzten Stellung angeordnet sind, wobei der obere Sektor einen Waschbetrieb mit mittlerer Kraft bereitstellt und mehrere der Waschbürsten-Baugruppen umfasst, deren jede mehrere der Bandlelemente umfasst, die Streifen unterschiedlicher Länge einschließen.

6. Waschbürsten-Baugruppe nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Waschbürsten-Baugruppe eine Waschbürsten-Baugruppenbatterie umfasst, deren Waschbürsten-Baugruppen auf einer horizontalen Achse angeordnet und in einen einzigen mittleren Körper geteilt sind, der, an den Seitenabschnitten desselben, durch zwei durchgeschnittene Bandlelemente geschlossen wird, wobei der mittlere Körper eine leichte Wäsche bereitstellt und mehrere der Waschbürsten-Baugruppen umfasst, deren jede mehrere Bandlelemente umfasst, die kurze Streifen oder Streifen, die in einer versetzten Stellung angeordnet sind, einschließen.
7. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Plattenkörper (2) eine längliche Konfiguration aufweist, entsprechend einer Längsachse der Bänder, und mit Ausschnitten (5) versehen ist, die mehrere dreieckige Streifen (4) definieren, die entweder abgeschrägte und/oder nichtabgeschrägte Eckabschnitte aufweisen.
8. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** der Plattenkörper (2) um 180° um eine Querachse desselben gebogen ist, um zwei Sektoren (6, 7) bereitzustellen, die in einer Verwendungskonfiguration desselben miteinander mit dem auf eine mittige Welle (3) einer Waschbürsten-Baugruppe aufgebrachten Reinigungselement (2) überlappt sind.
9. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** das mittlere Reinigungselement die Streifen (5) nicht umfasst.
10. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** der untere Sektor (11) eine gesteigerte Waschkraft bereitstellt und mehrere Waschbürsten-Baugruppen umfasst, die achtzehn der Bänder (21) einschließen, mit entsprechenden Streifen (4), die eine gleiche Länge aufweisen.
11. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** der mittlere Sektor (12) eine leichte Waschkraft bereitstellt und mehrere Waschbürsten-Baugruppen umfasst, die zwölf Bänder (22) einschließen, die entsprechende Wellen-

streifen (4) umfassen, die eine kleine Länge aufweisen und in einer versetzten Stellung angeordnet sind.

12. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** der obere Sektor (13) eine mittlere Waschkraft bereitstellt und mehrere Waschbürsten-Baugruppen umfasst, die zwölf Bänder (23) mit mehreren Streifen unterschiedlicher Länge einschließen.
13. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Waschbürsten-Baugruppe eine mittige Welle (3) umfasst, an der Kunststoffmaterial-Elemente (3') angebracht sind, durch die die mittige Welle (3) getragen werden und mehrere Einsätze (8) einschließen, die gebogene Klappen (6 und 7) des Plattenkörpers (2) halten, der um 180° um eine Querachse desselben gebogen ist, um zwei Sektoren (6 und 7) bereitzustellen.
14. Waschbürsten-Baugruppe nach einem oder mehreren der vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, dass** jedes Reinigungsbandelement sowohl einen Spitzenwaschabschnitt als auch einen Mittelwaschabschnitt umfasst, wobei die Waschabschnitte eine gesteigerte Berührungsfläche mit dem Kraftfahrzeug-Aufbau bereitstellen.
15. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Waschbürsten-Baugruppe einen Aufbau umfasst, der aus Halbflaggenelementen (44, 45) hergestellt ist, die so miteinander überlappt sind, wodurch eine innere Strukturrippe der Waschbürsten-Baugruppe bereitgestellt wird, die eine gesteigerte Festigkeit und Steifigkeit sowohl in einem Betriebsals auch in einem Ruhezustand der Waschbürsten-Baugruppe bereitstellt.
16. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Flaggen (44, 45) in einer Kunststoffmaterial-Welle (42) angeordnet sind und durch das Festklemmen von thermisch geschweißten Stopfelementen festgeklemmt sind.
17. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Waschbürsten-Baugruppe zwei ausgestanzte Halbflaggen (44, 45) umfasst, die eine ähnliche Größe und Form aufweisen, wobei sie so überlappt sind, dass bewirkt wird, dass sich entsprechende Klemmlöcher (46) derselben ebenfalls überlappen.
18. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Halbflaggen beide zur Hälfte um 90° entlang einer Längsachse derselben gebogen sind und danach ferner um 90° entlang einer Querachse derselben, die durch die

Klemmlöcher hindurchgeht, gebogen sind.

19. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Flaggen einen Flaggenblock (43) definieren, der an einer entsprechenden Welle anzuordnen ist, und dass der Block (43) an einen Stützpfeiler geklemmt ist, wodurch strukturelle Schalelemente (48) zum Verstärken des Borstenunterteils bereitgestellt werden.
20. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Waschbürsten-Baugruppe durch gegenseitig überlappte Halbflaggen hergestellt wird, die eine Strukturrippe innerhalb der Waschbürsten-Baugruppe bereitstellen, um die Festigkeit und Steifigkeit der Waschbürsten-Baugruppe sowohl in einem Betriebs- als auch in einem Ruhezustand derselben zu steigern.
21. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Flaggen teilweise in einer Kunststoffmaterial-Welle (42) in Eingriff gebracht sind, an der sie durch das Festklemmen von thermisch geschweißten Stopfelementen festgeklemmt sind.
22. Waschbürsten-Baugruppe nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet, dass** die Bürstenborsten untere Verstärkungshülsen und weiche Fransen umfassen.

Revendications

1. Ensemble de brosse de lavage rotative pour systèmes de lavage de véhicules automobiles, ledit ensemble de brosse comprenant une pluralité d'éléments de lavage en bande (2, 44, 45), dont chacun comprend un corps de plaque appliqué sur un arbre de brosse de lavage central (3) ; le corps de plaque (2, 44, 45) ayant une configuration allongée s'étendant selon un axe longitudinal de celui-ci et incluant une pluralité de découpes (5), **caractérisé en ce que** lesdites découpes (5) définissent, à une portion d'extrémité de lavage opérationnelle de chaque dit élément de lavage en bande (2, 44, 45) une pluralité de bandes plates effilées en pointe (4), lesdites bandes étant triangulaires et ayant des portions de coin soit biseautées, soit non biseautées, de sorte que lesdites portions d'extrémité de lavage opérationnelles de chaque élément de lavage en bande contactent doucement sans l'endommager une carrosserie de véhicule, tout en fournissant une force de lavage intense et en réduisant un bruit de lavage de l'ensemble de brosse.
2. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** ledit corps de plaque

est constitué d'un matériau de mousse plastique à cellules fermées, un feutre, un tissu, un intissé ou d'autres matériaux.

3. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** ledit corps de plaque (2, 44, 45) est constitué d'une mousse de polyéthylène, EVA ou n'importe quel autre matériau mousse flexible d'un type soit à cellules fermées, soit à cellules non fermées, ou un matériau de tissu, un matériau de tissu tissé ou intissé ou n'importe quelle combinaison desdits matériaux.
4. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** ledit corps de plaque est recourbé à 180° autour d'un axe de croisement de ce dernier pour fournir deux secteurs, qui sont superposés, dans une configuration d'utilisation, avec les éléments de lavage appliqués sur un arbre d'ensemble de brosse de lavage centrale ; ou ledit corps de plaque (2, 44, 45) est d'abord recourbé sur lui-même, le long d'un axe longitudinal, et ensuite à 180° autour d'un axe de croisement de ce dernier, pour fournir deux secteurs de coupelle disposés en relation adjacente, dans une configuration d'utilisation, avec les éléments de lavage appliqués sur un arbre central d'un ensemble de brosse de lavage.
5. Ensemble de brosse de lavage selon une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** ledit ensemble de brosse de lavage comprend une batterie d'ensemble de brosse de lavage incluant une pluralité d'ensembles de brosse de lavage disposés sur un axe vertical et incluant trois secteurs principaux ; un secteur de fond, un secteur central et un secteur de sommet, ledit secteur de fond fournissant une force de lavage intense et comprenant une pluralité desdites ensembles de brosse de lavage dont chacun comprend une pluralité d'éléments de bande englobant une pluralité desdites bandes plates effilées en pointe ayant une longueur identique ; ledit secteur central fournissant une opération de lavage délicate et comprenant une pluralité desdites ensembles de brosse de lavage dont chacun comprend une pluralité d'éléments de bande incluant des bandes courtes ou étant disposés dans une position décalée, ledit secteur de sommet fournissant une opération de lavage à force moyenne et incluant une pluralité desdites ensembles de brosse de lavage dont chacun comprend une pluralité desdites éléments de bande incluant des bandes de longueur différente.
6. Ensemble de brosse de lavage selon une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** ledit ensemble de brosse de lavage comprend une batterie d'ensemble de brosse de lavage, dont les ensembles de brosse de lavage sont dispo-

sés sur un axe horizontal et divisés en un corps central unique, fermé, au niveau des portions latérales de ce dernier, par deux éléments de bande coupant au travers, ledit corps central fournissant un lavage délicat et incluant une pluralité desdits ensembles de brosse de lavage, dont chacun comprend une pluralité desdits éléments de bande, incluant des bandes courtes ou des bandes étant disposées dans une position décalée.

7. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** ledit corps de plaque (2) a une configuration allongée, selon un axe longitudinal desdites bandes et est pourvu de découpes (5) définissant une pluralité de bandes triangulaires (4) ayant des portions de coin soit biseautées et/ou soit non biseautées.
8. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** ledit corps de plaque (2) est recourbé à 180° autour d'un axe de croisement de ce dernier pour fournir deux secteurs (6, 7) qui sont superposés l'un sur l'autre dans une configuration d'utilisation de ce dernier, avec l'élément de nettoyage (2) appliqué sur un arbre central (3) d'un ensemble de brosse de lavage.
9. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** l'élément de lavage central ne comprend pas lesdites bandes (5).
10. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** le secteur de fond (11) fournit une force de lavage accrue et comprend une pluralité d'ensembles de brosse de lavage incluant dix-huit desdites bandes (21), avec des bandes correspondantes (4) ayant une longueur égale.
11. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** ledit secteur central (12) fournit une force de lavage délicate et comprend une pluralité d'ensembles de brosse de lavage incluant douze bandes (22), comprenant des bandes d'arbre correspondantes (4) ayant une longueur plus petite et étant disposées dans une position décalée.
12. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** ledit secteur de sommet (13) fournit une force de lavage moyenne et comprend une pluralité d'ensembles de brosse de lavage incluant douze bandes (23) avec une pluralité de bandes de longueur différente.
13. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** ledit ensemble de brosse de lavage comprend un arbre central (3) sur lequel sont appliqués des éléments en matière plastique (3') soutenus par ledit arbre central (3) et in-

cluant une pluralité d'inserts (8) soutenant des rabats repliés (6 et 7) dudit corps de plaque (2) qui est recourbé à 180° autour d'un axe de croisement de ce dernier pour fournir deux secteurs (6 et 7).

14. Ensemble de brosse de lavage selon une ou plusieurs des revendications précédentes, **caractérisé en ce que** chaque dit élément de lavage en bande comprend à la fois une portion de lavage de pointe et une portion de lavage centrale, lesdites portions de lavage fournissant une surface de contact accrue avec ladite carrosserie du véhicule.
15. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** ledit ensemble de brosse de lavage comprend une construction faite d'éléments de demi-fanion (44, 45) superposés l'un sur l'autre de manière à fournir ainsi une nervure structurelle interne dudit ensemble de brosse de lavage fournissant une résistance et rigidité accrues à la fois en fonctionnement et dans une condition de repos dudit ensemble de brosse de lavage.
16. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** lesdits fanions (44, 45) sont agencés dans un arbre en matière plastique (42) et sont serrés en serrant par thermosoudage des éléments de bouchon.
17. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** ledit ensemble de brosse de lavage comprend deux demi-fanions découpés à l'emporte-pièce (44, 45) ayant une taille et forme similaire, superposés de manière à amener des trous de serrage correspondants (46) de ces derniers à se superposer aussi.
18. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** les deux demi-fanions sont repliés en moitié à 90° le long d'un axe longitudinal de ces derniers et ensuite repliés à 90° le long d'un axe de croisement de ces derniers passant à travers lesdits trous de serrage.
19. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** lesdits fanions définissent un bloc de fanion (43) à disposer sur un arbre correspondant et **en ce que** ledit bloc (43) est serré sur un montant de soutien, en fournissant ainsi des éléments de coupelle structurelle (48) pour renfermer le fond à poils.
20. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** ledit ensemble de brosse de lavage est fait de demi-fanions mutuellement superposés fournissant une nervure structurelle à l'intérieur dudit ensemble de brosse de lavage pour augmenter la résistance et la rigidité dudit en-

semble de brosse à la fois dans une condition de fonctionnement et dans une condition de repos.

21. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** lesdits fanions sont partiellement engagés dans un arbre en matière plastique (42) et serrés sur ce dernier par des bouchons de serrage thermosoudés. 5
22. Ensemble de brosse de lavage selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** les poils de brosse comprennent des pinces de serrage de fond de renforcement et des franges souples. 10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

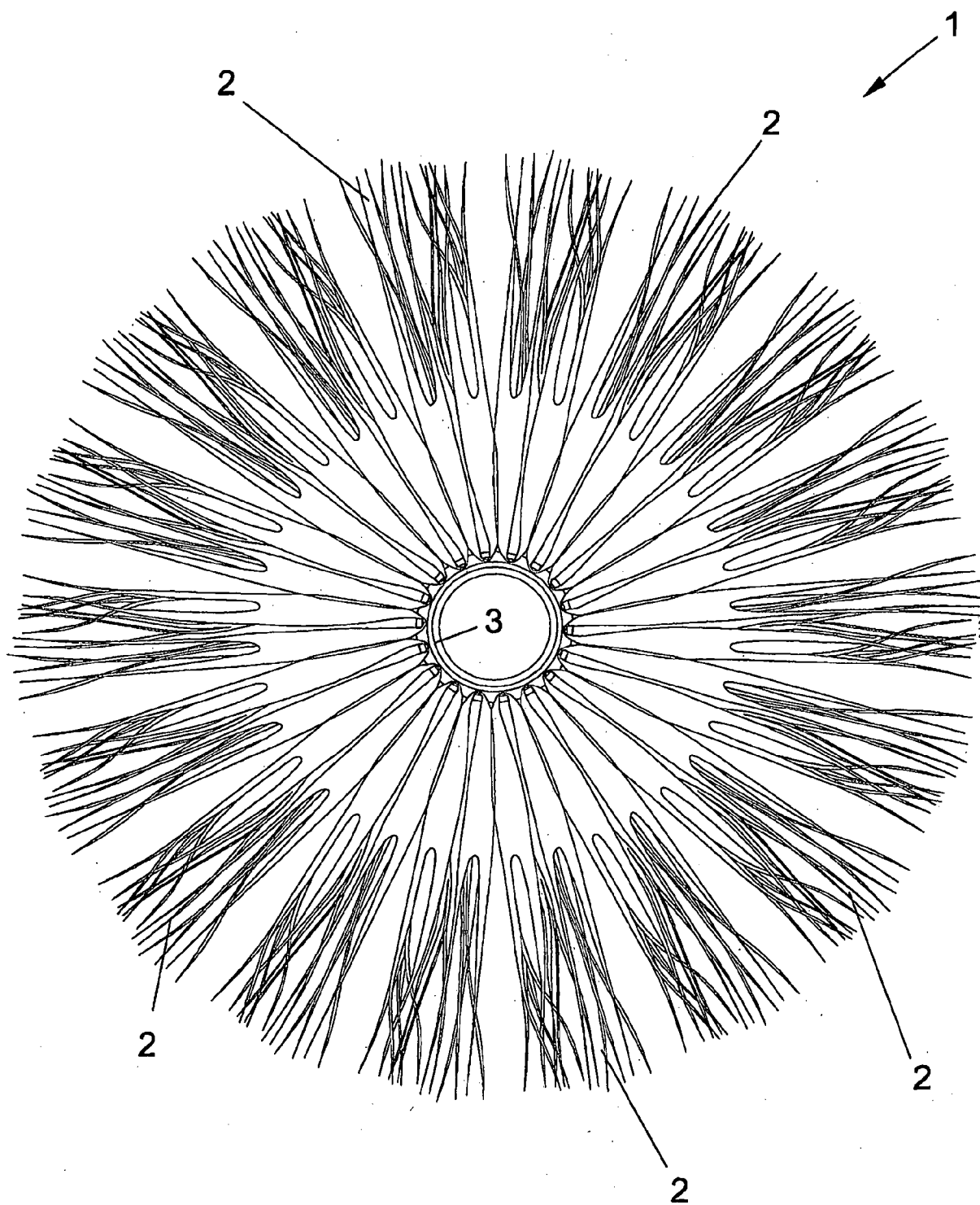


FIG.1

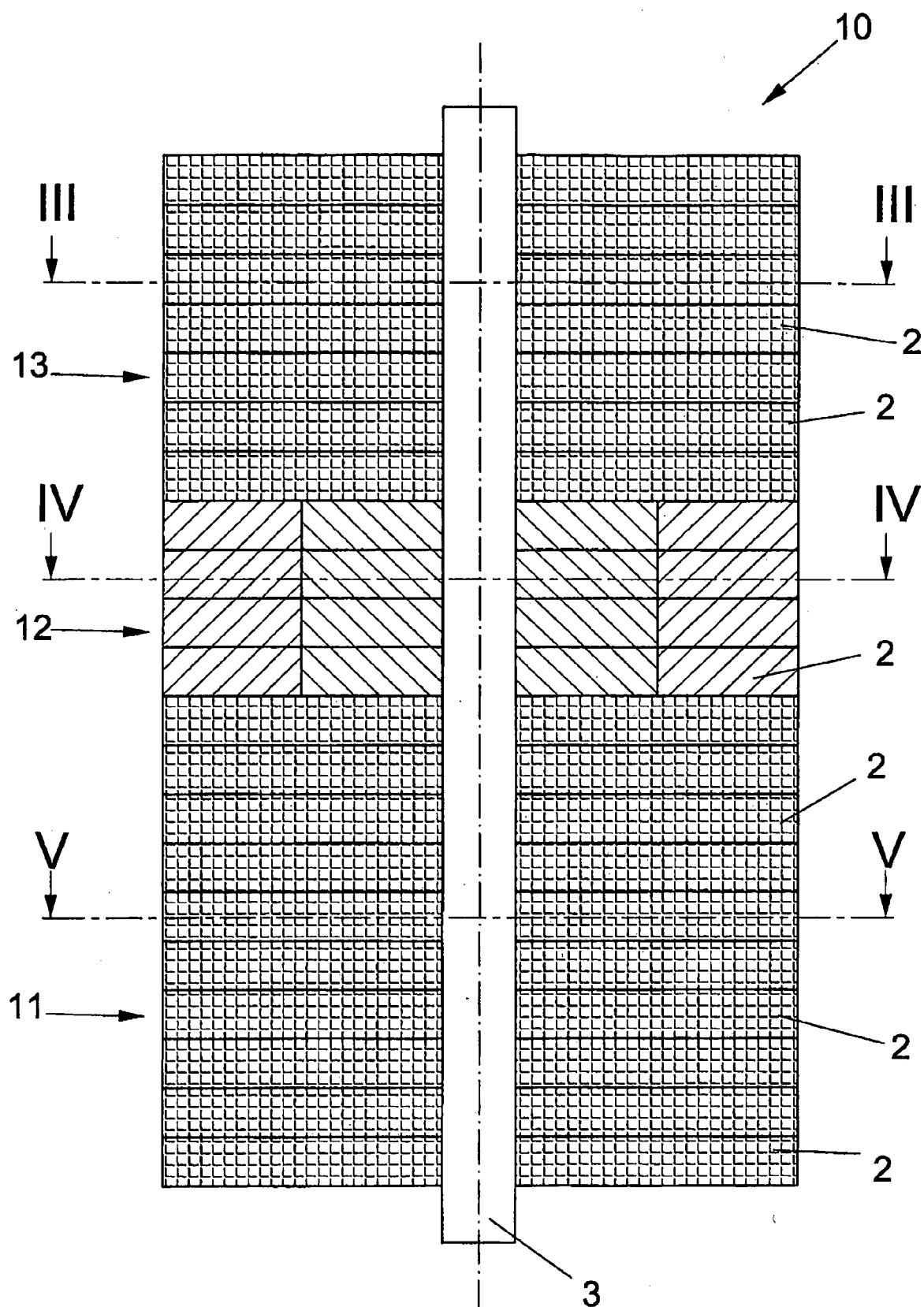


FIG.2

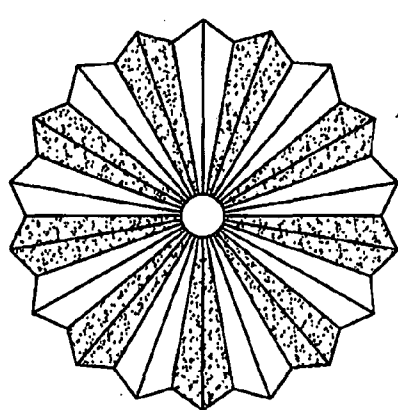


FIG. 3

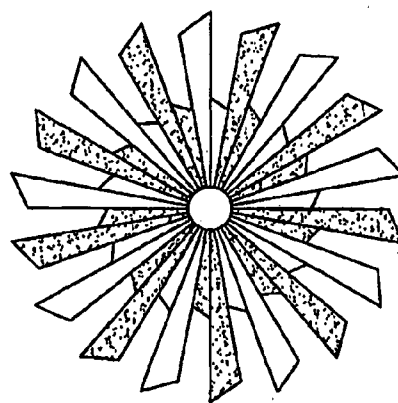


FIG. 4

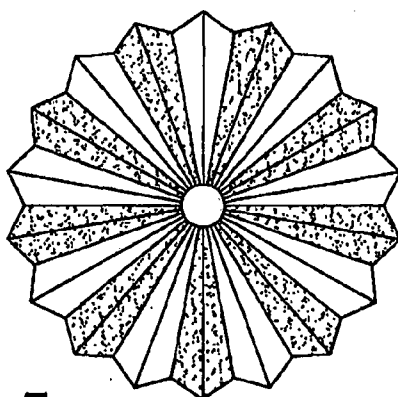


FIG. 5

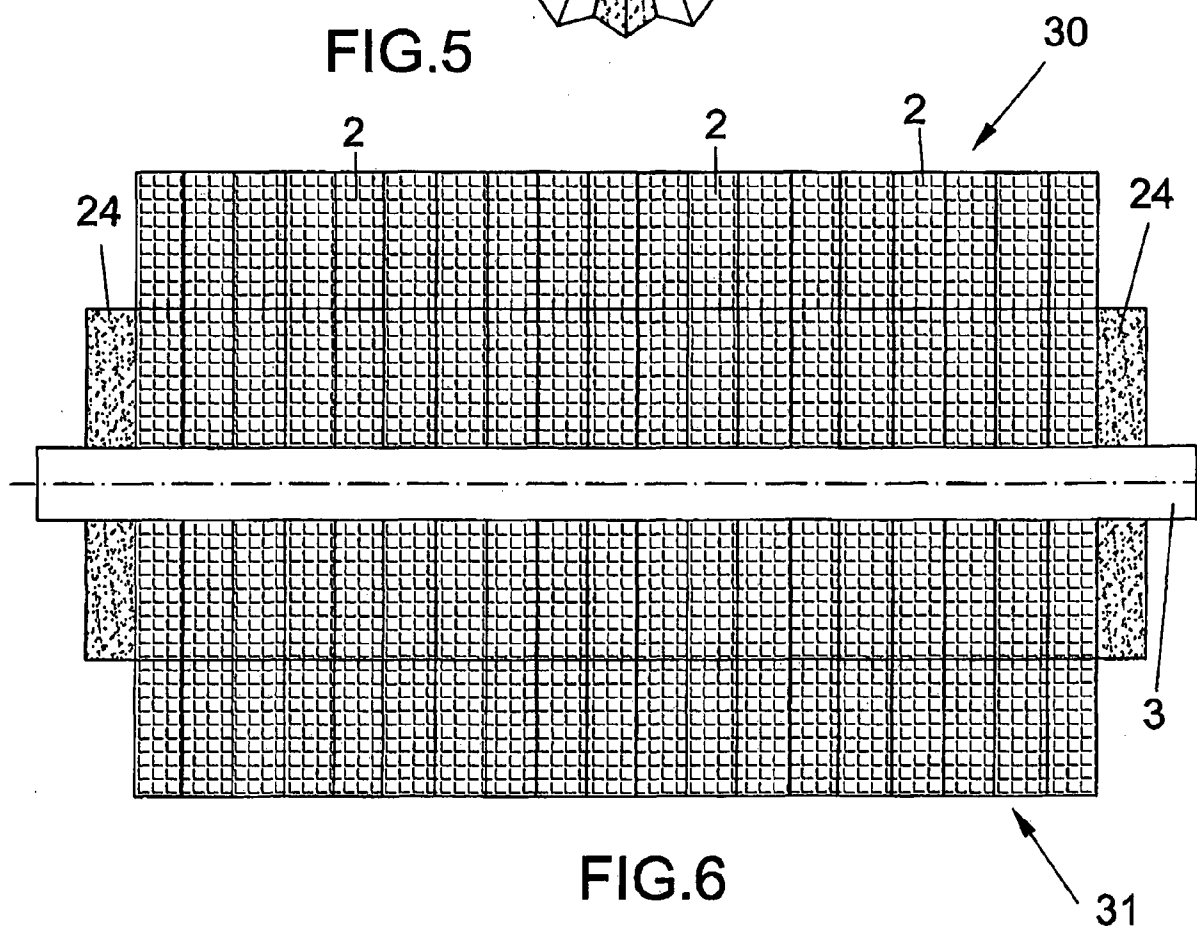


FIG. 6

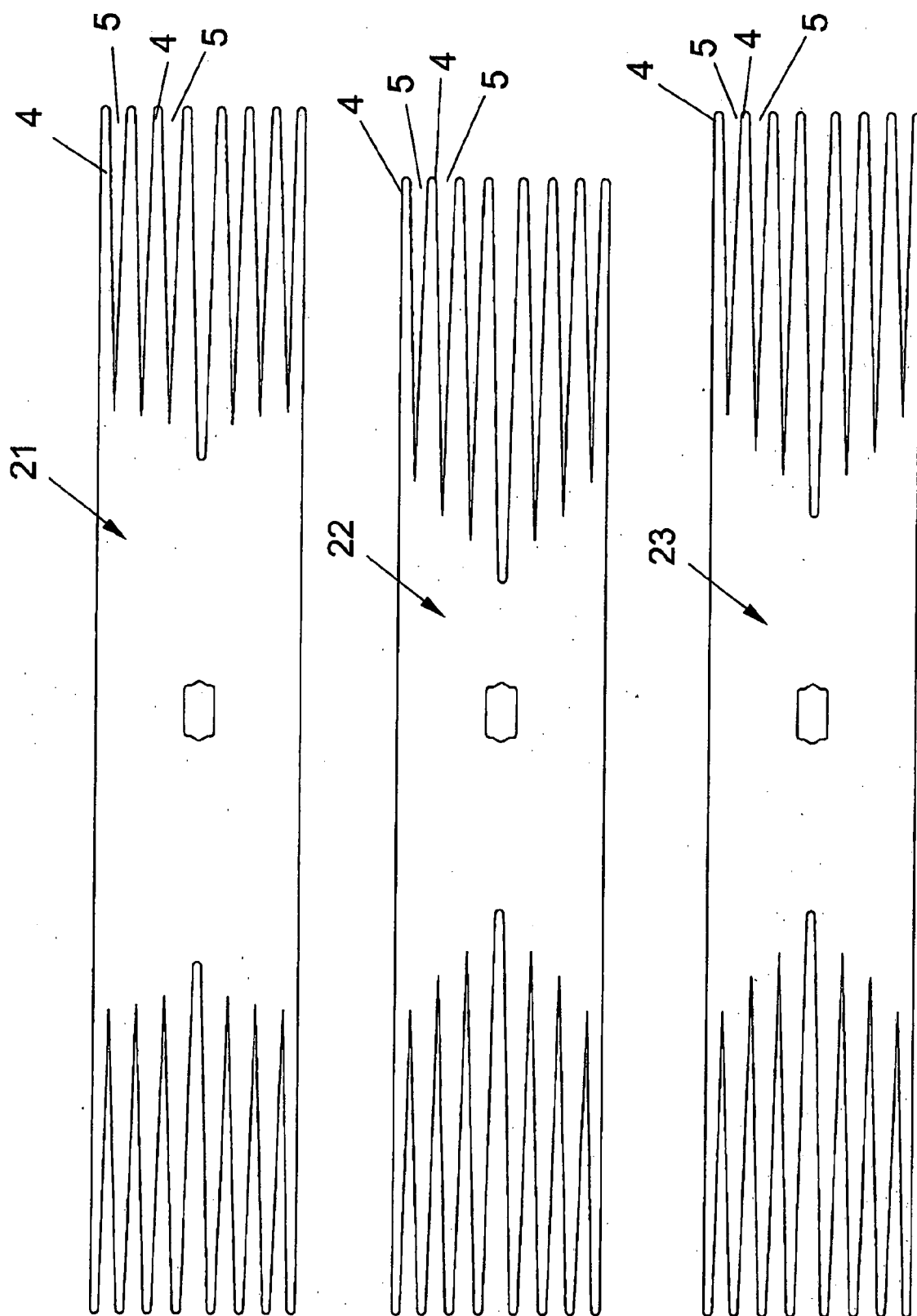


FIG. 7

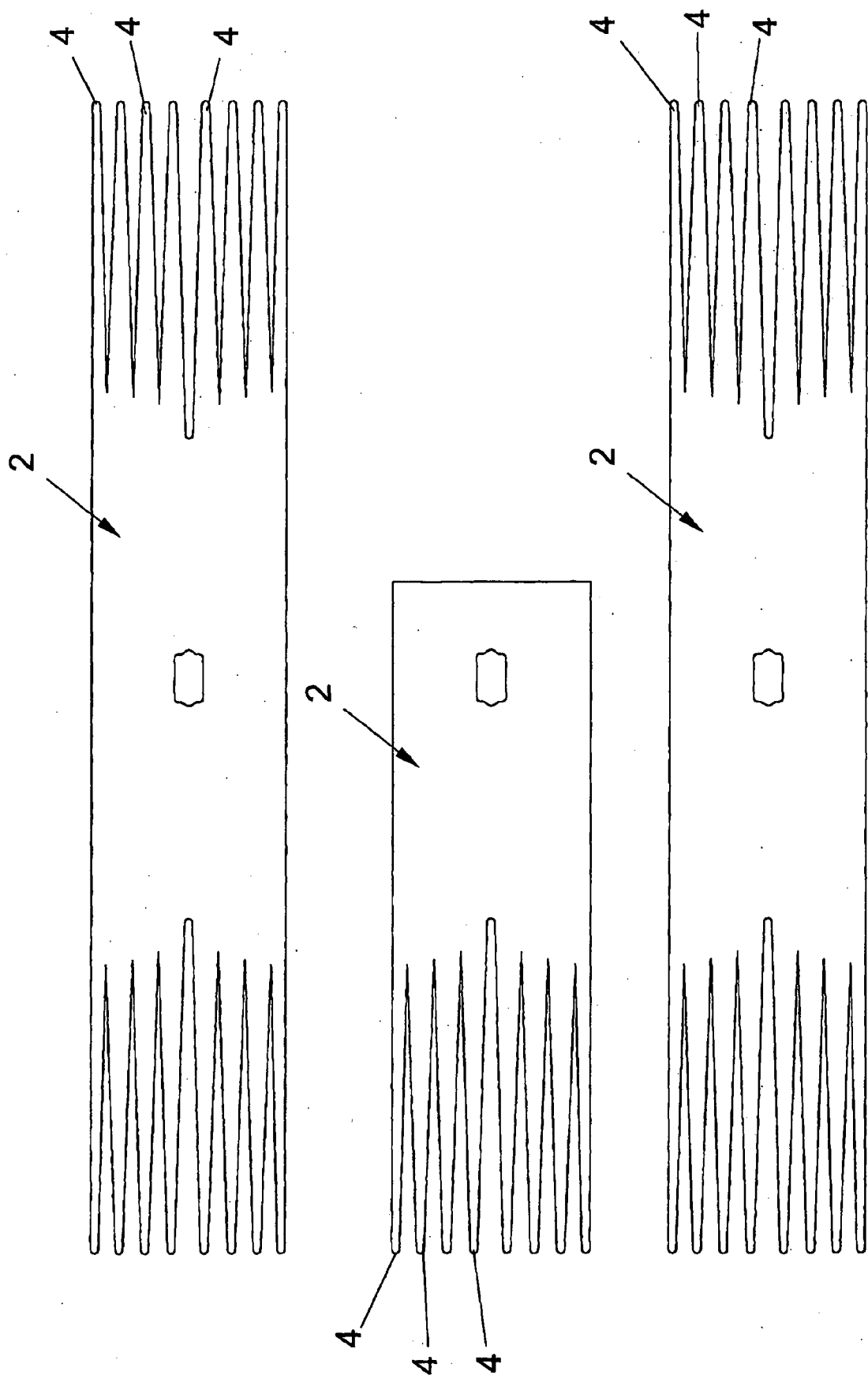


FIG. 8

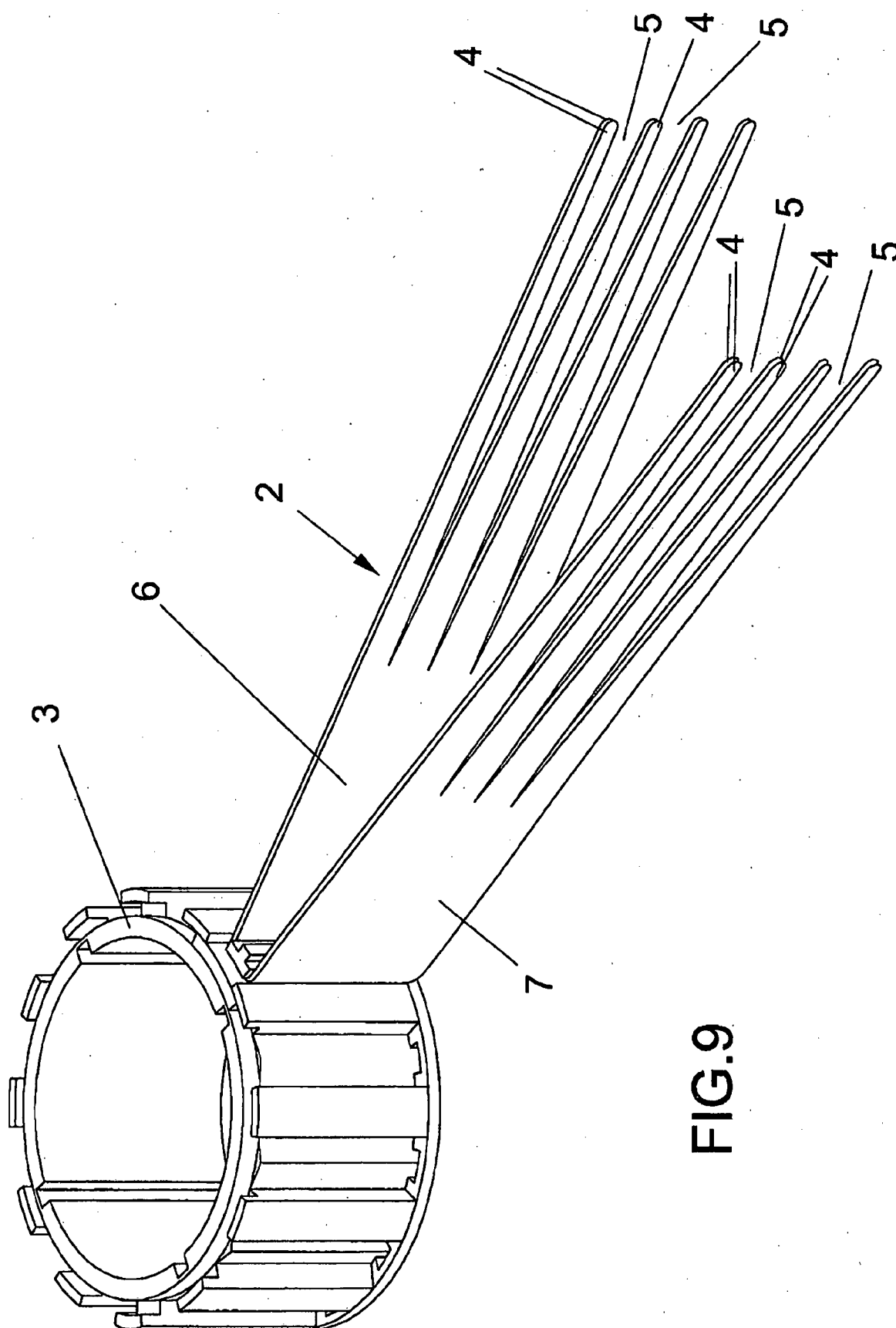
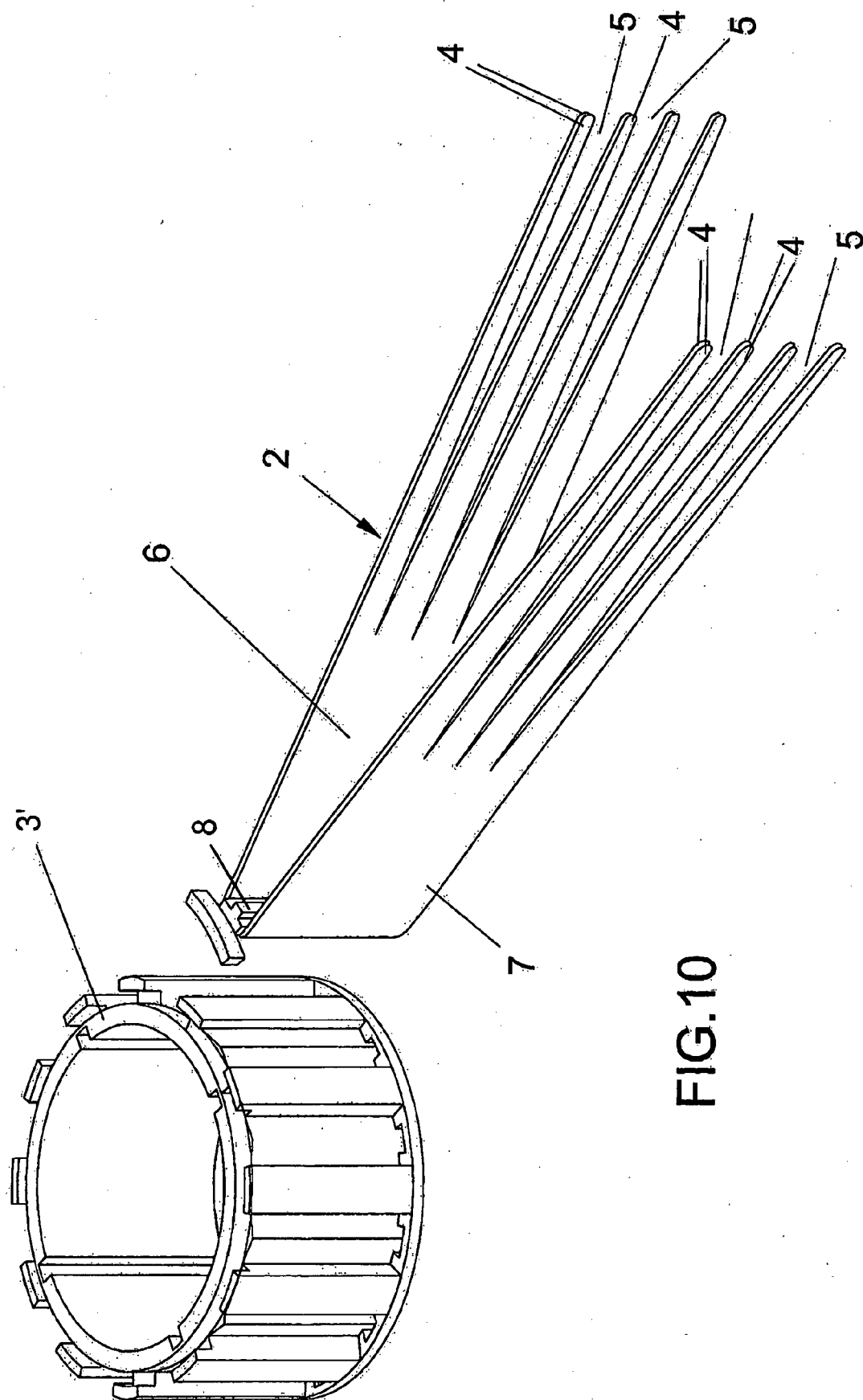


FIG.9



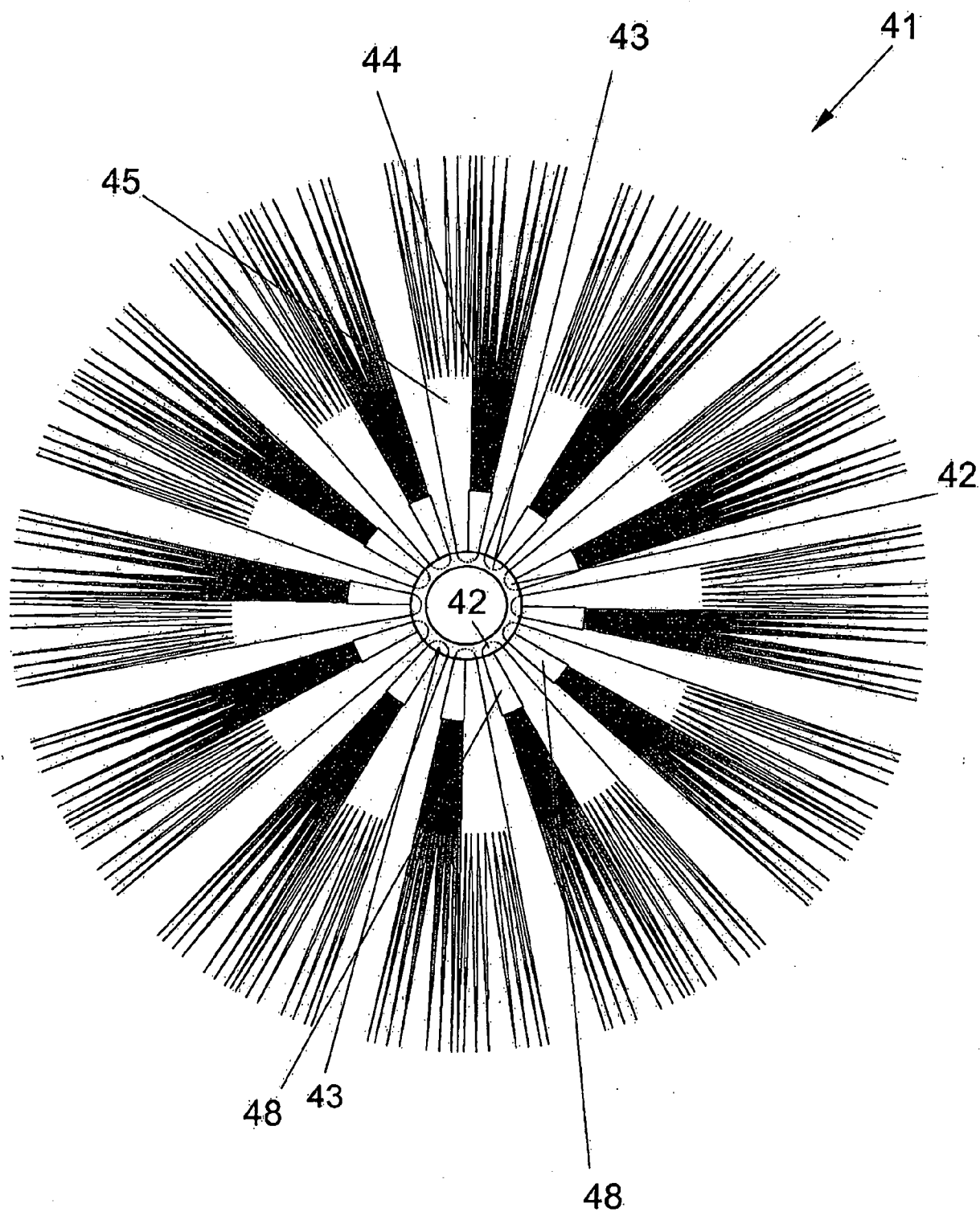
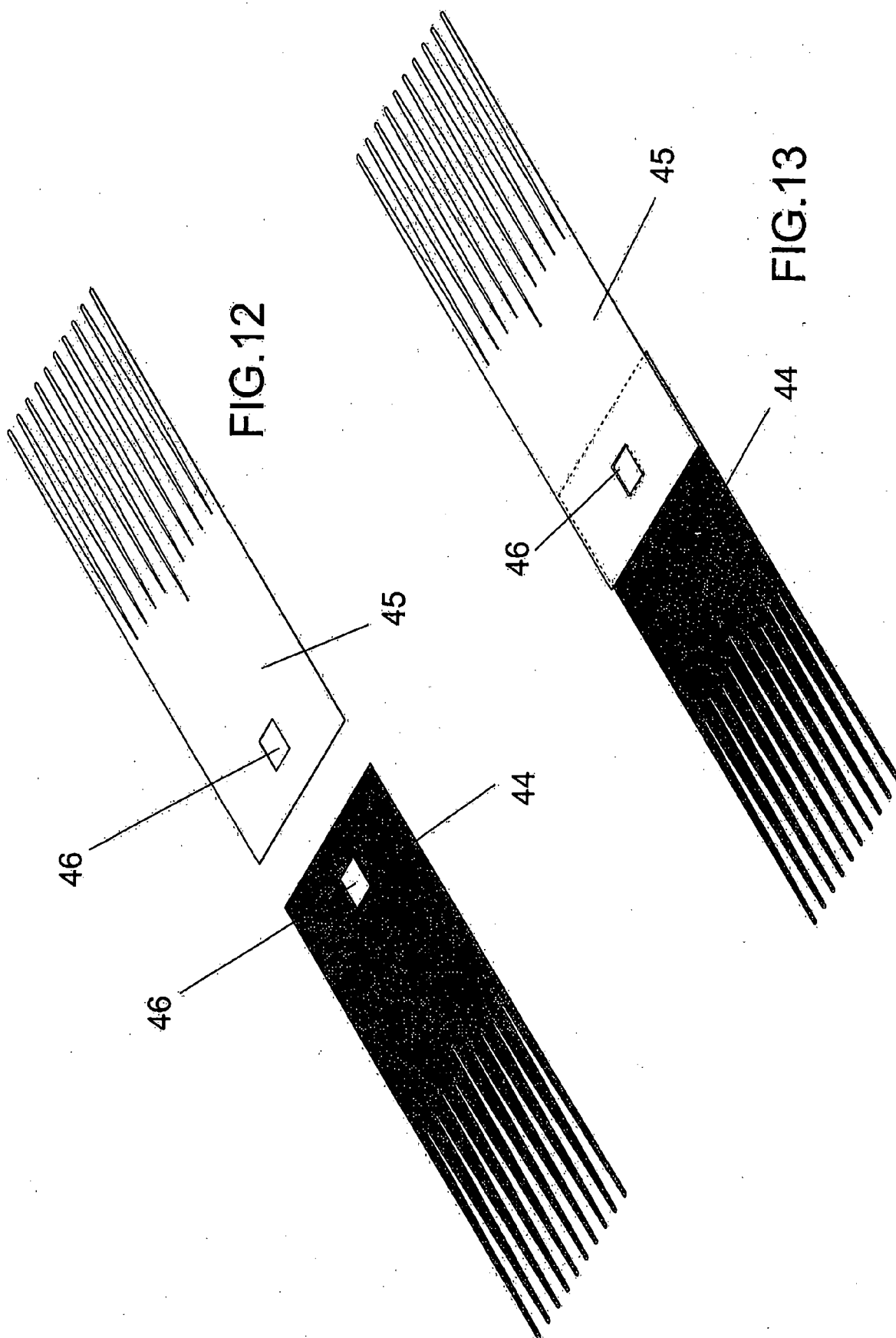
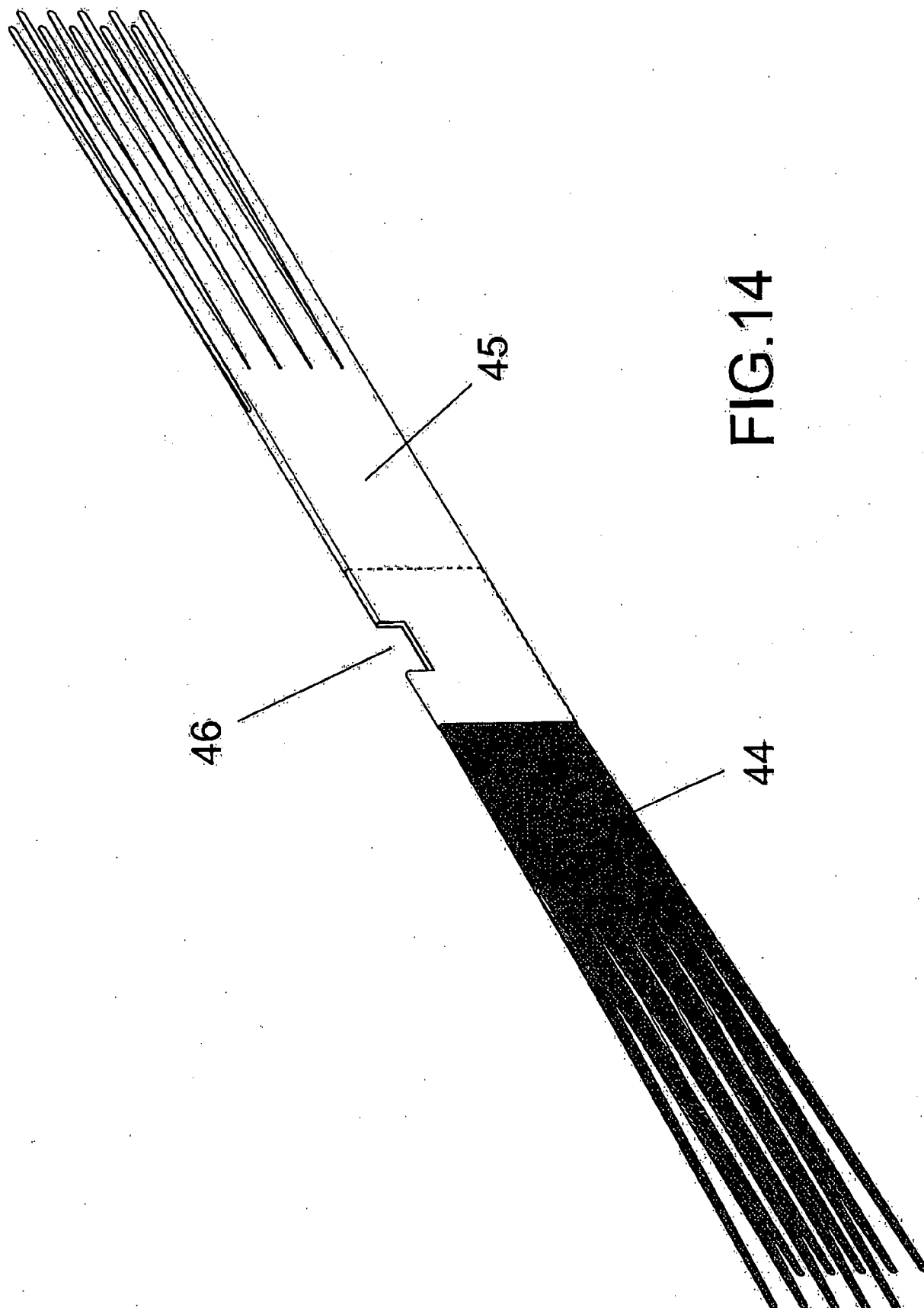


FIG.11





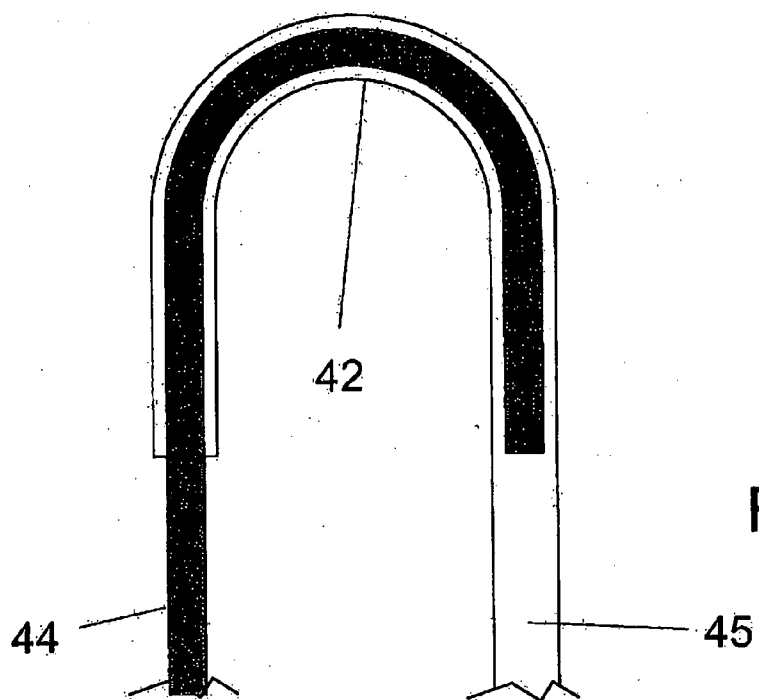
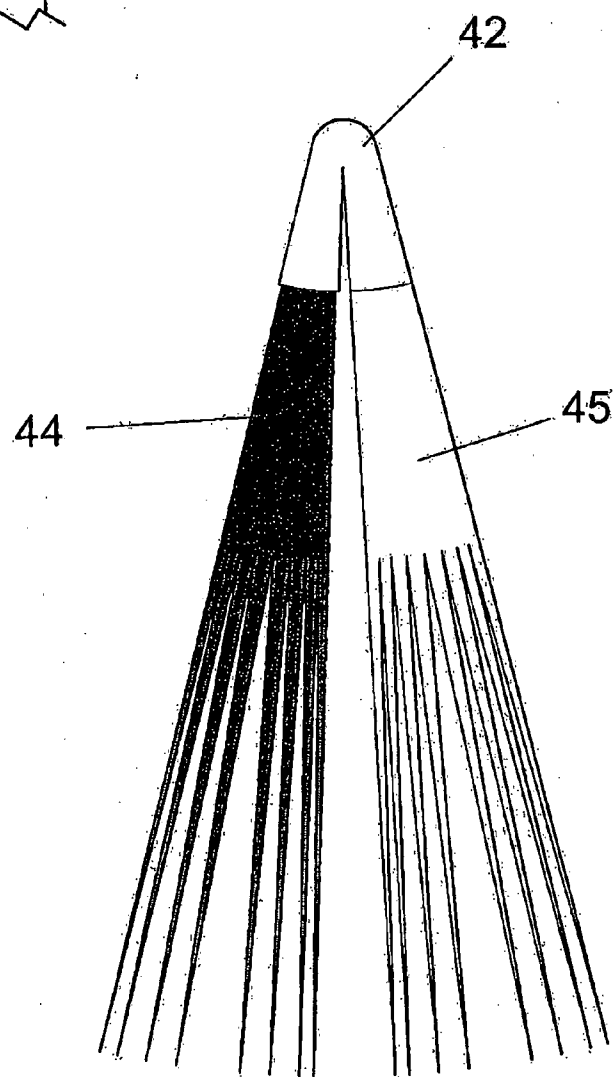


FIG. 16



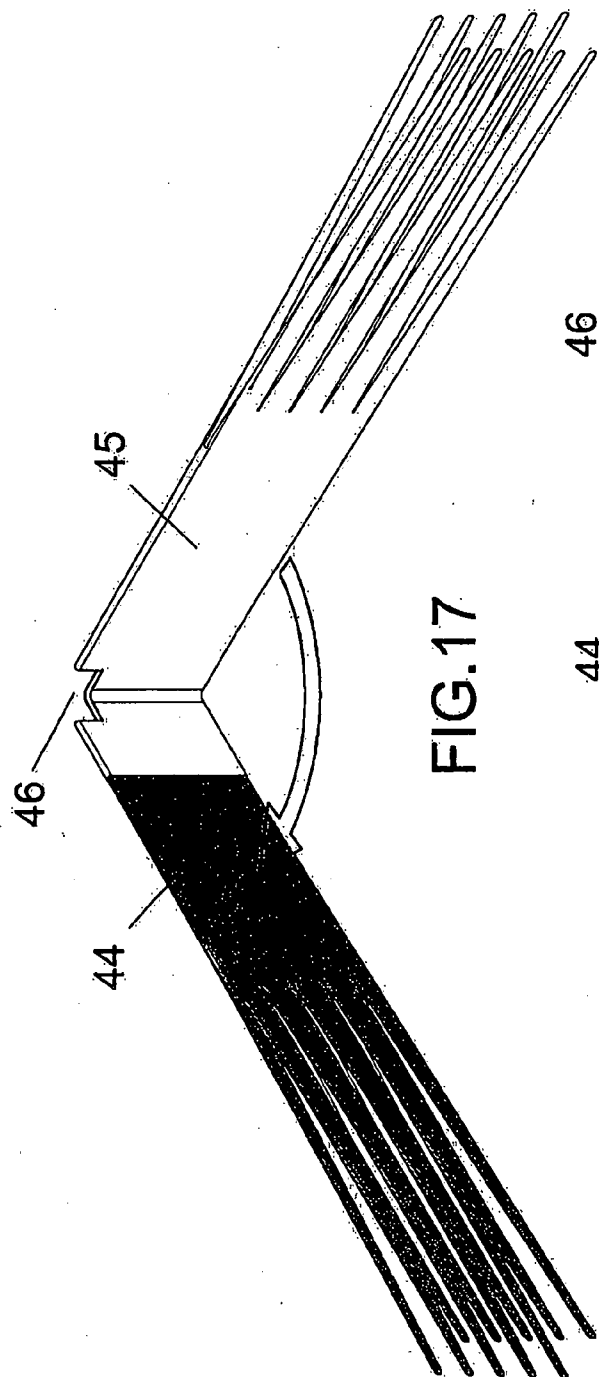


FIG. 17

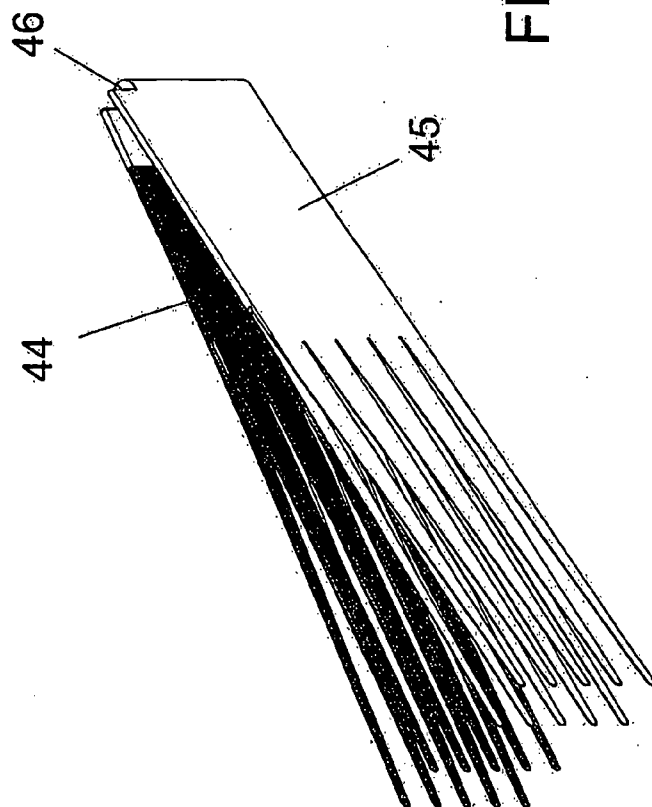


FIG. 18

REFERENCES CITED IN THE DESCRIPTION

This list of references cited by the applicant is for the reader's convenience only. It does not form part of the European patent document. Even though great care has been taken in compiling the references, errors or omissions cannot be excluded and the EPO disclaims all liability in this regard.

Patent documents cited in the description

- US 2010058549 A [0005]

FORGÓ KEFE GÉPJÁRMŰ MOSÓ RENDSZEREKHEZ
SZABADALMI IGÉNYPONTOK

1. Forgó mosó kefe összeállítás gépjármű mosó rendszerekhez, ahol az említett kefe összeállítás (assembly) tartalmazza sáv tisztító elemek (band cleaning element) (2, 44, 45) sokaságát, amelyek mindegyike tartalmaz egy lemez testet (plate body), felhelyezve (apply) egy központi mosó kefe nyélre (shaft) (3); a lemez testnek (2, 44, 45) nyújtott (elongated) konfigurációja van, amely kiterjed (extend) hosszanti tengelyének (axis) megfelelően, és magában foglalja kivágatokat (cut-out) (5) sokaságát, **azzal jellemezve, hogy az említett kivágatok (5) meghatározzák, az egyes sáv tisztító elemek (2, 44, 45) működő mosó vég részénél (washing end portion), kúposított (tapering) lapos csíkok (flat strip) (4) sokaságát, ahol az említett csíkok háromszögletűek és rendelkeznek vagy rézsútós (bevelled) vagy nem-rézsútós (non-bevelled) sarok részekkel (corner portion), ezáltal az egyes sáv tisztító elemek említett működő mosó vég részei csendesen és lágyan (softly) érintkeznek a nélkül, hogy károsítanának egy gépjármű testet, miközben erős mosóhatást szolgáltatnak és csökkentik a kefe összeállítás mosási zaját.**
2. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy az említett lemez test zártsejtes, habosított műanyagból, nemezből, szövetből, nem-szőtt anyagokból vagy más anyagokból van elkészítve.**
3. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy az említett lemez test (2, 44, 45) habosított polietilénből, etilén - vinil-acetátból (EVA), vagy más rugalmas habosított anyagból van elkészítve, amely vagy zártsejtes típusú, vagy nem-zártsejtes típusú, vagy szövet anyagból, szőtt vagy nem-szőtt szövet anyagból, vagy az említett anyagok bármilyen kombinációjából.**
4. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy az említett lemez test el van hajlítva (bend) 180°-on át kereszt tengelye (cross axis) körül, hogy így szolgáltatson két szektort, amelyek átfedésben vannak, egy alkalmazási konfigurációban, a központi mosó kefe összeállításához alkalmazott tisztító elemekkel; vagy az említett lemez test (2, 44, 45) először önmagán van meghajlítva egy hosszanti tengely (longitudinal axis) mentén, majd 180°-on át van meghajlítva kereszt tengelye körül, hogy így szolgáltatson két csésze (cup) szektort, amelyek érintkező viszonyban (adjoining relationship) vannak elrendezve, egy alkalmazási konfigurációban, egy mosó kefe összeállítás központi nyéléhez (central shaft) alkalmazott tisztító elemekkel.**
5. Az 1-4. igénypontok bármelyike szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy az említett mosó kefe összeállítás tartalmaz egy mosó kefe összeállítás csoportot (avagy sorozatot) (battery), amely magában foglalja egy függőleges tengelyen elrendezett mosó kefe összeállítások sokaságát, és magában foglal három fő szektort: egy fenék (bottom) szektort, egy központi (central) szektort, és egy felső (top) szektort, ahol az említett fenék szektor erőteljes mosó erőt szolgáltat és tartalmazza az említett mosó kefe összeállítások sokaságát, amelyek mindegyike tartalmazza sáv elemek (band element) sokaságát, ahol ezek körülölelik az említett, hasonló hosszúsággal bíró kúposított (tapering) lapos csíkok sokaságát; az említett központi szektor szolgáltat egy gyengéd (delicate) mosási műveletet, és tartalmazza az említett mosó kefe összeállítások sokaságát, amelyek mindegyike tartalmazza sáv elemek sokaságát, beleértve rövid csíkokat (short strip), vagy ezek kiegyenlítési (offset) pozícióban vannak elrendezve; az említett felső szektor közepes mosó erejű műveletet szolgáltat, és magában foglalja az említett mosó kefe összeállítások sokaságát, amelyek mindegyike tartalmazza az említett sáv elemek sokaságát, beleértve különböző hosszúságú csíkokat (strip).**
6. Az 1-5. igénypontok bármelyike szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy az említett mosó kefe összeállítás tartalmaz egy kefe mosó (brush wash) összeállítás csoportot (avagy sorozatot) (battery), amelynek mosó kefe összeállításai egy vízszintes tengelyen vannak elrendezve, és el vannak osztva egy egyedi központi testbe, amely oldalsó**

részeinél (portion) le van zárva két átvágási sáv elemmel (cut-through band element), ahol az említett központi test szolgáltat egy gyengéd (delicate) mosást, és tartalmazza az említett mosó kefe összeállítások sokaságát, amelyek mindegyike tartalmazza az említett sáv elemek sokaságát, beleértve rövid csíkokat (short strip), vagy olyan csíkokat, amelyek kiegyenlítési (offset) pozícióban vannak elrendezve.

7. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy az említett lemez testnek (2) megnyújtott konfigurációja van az említett sávok hosszanti tengelyének megfelelően, és el van látva kivágatokkal (cut-out) (5), amelyek meghatározzák háromszögletű csíkok (strip) (4) sokaságát, amelyek rendelkeznek vagy rézsútos (bevelled) vagy nem-rézsútos (non-bevelled) sarok részekkel (corner portion).**

8. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy az említett lemez test (2) el van hajlítva (bend) 180°-on át kereszteltengelye (cross axis) körül, hogy szolgáltatson két szektort (6, 7), amelyek át vannak fedve egymással egy alkalmazási konfigurációjukban, és egy mosó kefe összeállítás központi nyeléhez (3) alkalmazott tisztító elemmel (2).**

9. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy a központi tisztító elem nem tartalmazza az említett csíkokat (strip) (5).**

10. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy a fentiek szektor (11) fokozott mosó erőt szolgáltat, és tartalmazza mosó kefe összeállítások sokaságát, beleértve tízennyolc említett sávot (21) megfelelő csíkokkal (4), amelyeknek egyforma hosszúságuk van.**

11. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy az említett központi szektor (12) egy gyengéd (delicate) mosó erőt szolgáltat, és tartalmazza mosó kefe összeállítások sokaságát, beleértve tízenkét sávot (22), amelyek kis hosszúságúval rendelkező megfelelő nyél csíkok (shaft strip) (4) tartalmaznak, és egy kiegyenítési (offset) pozícióban vannak elrendezve.**

12. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy az említett felső szektor (13) közepes mosó erőt szolgáltat, és tartalmazza mosó kefe összeállítások sokaságát, beleértve tízenkét sávot (23) különböző hosszúságú csíkok sokaságával.**

13. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy az említett mosó kefe összeállítás tartalmaz egy központi nyelet (central shaft) (3), amelyre az említett központi nyél (3) által támogatott műanyag elemek (3') vannak felhelyezve, és a műanyag elemek magukban foglalják betétek (insert) (6) sokaságát, amelyek tartják az említett lemez test (2) meghajlított tárolólapját (bent flap) (6 és 7), amelyek 180°-on át vannak meghajlítva kereszteltengelyük körül, hogy két szektort (6 és 7) szolgáltatassanak.**

14. Az 1-13. igénypontok bármelyike szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy az egyes említett tisztító sáv (cleaning band) elemek tartalmaznak mind felső mosó szakaszt (washing portion), mind központi mosó szakaszt, ahol az említett mosó szakaszok megnövekedett érintkezési felületeket szolgáltatnak az említett gépjármű teffel.**

15. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy az említett mosó kefe összeállítás tartalmaz egy olyan konstrukciót, amely fél-zászló (half-flag) elemekből (44, 45) van készítve és így átfedésben vannak egymással, ezáltal szolgáltatva az említett mosó kefe összeállításnak egy belső szerkezeti bordáját (structural rib), ilyen módon szolgáltatva fokozott erősséget és merevséget az említett mosó kefe összeállításnak mind működési körülményei, mind nyugalmi körülményei között.**

16. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy az említett zászlók (flag) (44, 45) egy műanyag nyélben (42) vannak elrendezve, és összeszorító, hővel hegesztett dugó (clamping thermowelded plug) elemek révén vannak összeszorítva (clamp).**

17. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy az említett mosó kefe összeállítás tartalmaz két, szerszámmal vágott (die-cut) fél-zászlót (44, 45), amelyeknek hasonló mérete és alakja van, így úgy vannak állapítva, hogy**

létrehozzák megfelelő összeszorító (clamping) üregeiket (hole) (46), amelyek szintén át vannak lapolva.

18. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy** az említett fél-zászlók mindkétlen félig meg vannak hajlítva 90°-on át hosszanti tengelyük mentén, és azután tovább vannak hajlítva 90°-on át kereszteltengelyük mentén, keresztülhaladva az említett összeszorító üregeiken.

19. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy** az említett zászlók meghatároznak egy zászló blokkot (flag block) (43), amely elrendezendő egy megfelelő nyélen (shaft), továbbá **azzal jellemezve, hogy** az említett blokk (43) hozzá van kapcsolva egy támasztó pillérhez (support post), ezáltal szolgáltatva szerkezeti csésze (cup) elemeket (48) a sörtés fenék (bristle bottom) megerősítéséhez.

20. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy** az említett mosó kefe összeállítás kölcsönösen átfedett fél-zászlókból van elkészítve, amelyek szolgáltatnak egy szerkezeti bordát az említett mosó kefe összeállításon belül, hogy fokozzák az említett mosó kefe összeállításának az erősségét és merevségét mind működési körülményei, mind nyugalmi körülményei között.

21. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy** az említett zászlók részlegesen összekapcsolódnak (engage) egy műanyag nyélben (42), ahol ezek hővel hegesztett dugók összeszorítása révén vannak összeszorítva.

22. Az 1. igénypont szerinti mosó kefe összeállítás, **azzal jellemezve, hogy** az említett kefe sörték (brush bristle) tartalmazznak megerősítő fenék bilincseket (collet) és lágy szegélyeket (fringe).