



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209846292 U

(45)授权公告日 2019.12.27

(21)申请号 201821897872.2

(22)申请日 2018.11.16

(73)专利权人 深圳市稳达时钟表有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区福永广  
深公路伏船岗工业区兴益福永工业城  
A1栋4B

(72)发明人 刘玉梅 唐飞雁

(51)Int.Cl.

A44C 5/14(2006.01)

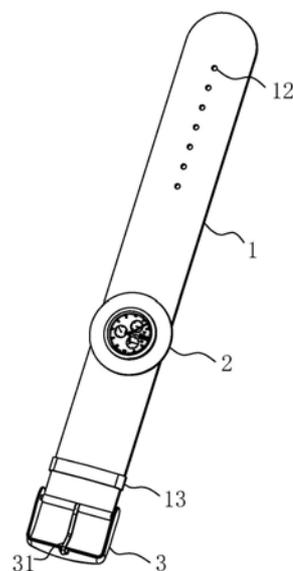
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54)实用新型名称

一种手表

(57)摘要

本实用新型涉及一种手表,其包括表带与表盘,所述表带一体成型,所述表带中间设置有供所述表盘卡接的孔洞,所述表盘显示时间的一面穿过所述孔洞,所述表带上所述孔洞边缘卡住所述表盘边缘。本实用新型具有表带制作步骤少、手表成型比较快、表盘颜色可根据需要改变的效果。



1. 一种手表,其特征在於,包括表带(1)与表盘(2),所述表带(1)一体成型,所述表带(1)中间设置有供所述表盘(2)卡接的孔洞(11),所述表盘(2)显示时间的一面穿过所述孔洞(11),所述表带(1)上所述孔洞(11)边缘卡住所述表盘(2)边缘;所述表盘(2)包括第一部分(21)、第二部分(22)与固定圈(23),所述第一部分(21)直径小于所述第二部分(22)直径且与所述第二部分(22)叠加一体成型,所述第一部分(21)与所述表带(1)上的所述孔洞(11)相适配且穿过所述孔洞(11),所述第二部分(22)直径大于所述孔洞(11)直径,所述固定圈(23)与所述第一部分(21)相适配且套住所述第一部分(21),所述固定圈(23)与所述第一部分(21)为可拆式的连接。

2. 根据权利要求1所述的手表,其特征在於,所述第一部分(21)外部周壁设置有与所述固定圈(23)相适配的凹槽(211)。

3. 根据权利要求2所述的手表,其特征在於,所述凹槽(211)内设置有橡胶圈(2111),所述橡胶圈(2111)与卡进凹槽(211)内的所述固定圈(23)相接触。

4. 根据权利要求1所述的手表,其特征在於,所述固定圈(23)靠近所述第一部分(21)一侧设置有与所述固定圈(23)形状相同的橡胶垫圈(231)。

5. 根据权利要求1所述的手表,其特征在於,所述表带(1)与所述表盘(2)接触手腕一侧设置有绒毛层(4)。

6. 根据权利要求1所述的手表,其特征在於,所述表带(1)的材质为皮革材质或金属材料。

## 一种手表

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及手表的技术领域,尤其是涉及一种手表。

### 背景技术

[0002] 手表,或称为腕表,是指戴在手腕上,用以计时或显示时间的仪器,手表通常是利用皮革、橡胶、尼龙布、不锈钢等材料,制成表带,将显示时间的表盘束在手腕上。

[0003] 现有的手表由两块表带与一个表盘组成,两块表带是分离的,制作时需要单独制作,表盘的两端设置有用于连接表带的连接结构,表带制作好之后,两块表带分别连接在表盘两端的连接结构上,达到一个表带与表盘连接的目的,之后手表通过表带系在手腕上。

[0004] 上述中的现有技术方案存在以下缺陷:两块表带需要单独制作,表带制作步骤多,手表成型花的时间比较长。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种手表,其具有表带制作步骤少、手表成型比较快、表盘颜色可根据需要改变的效果。

[0006] 本实用新型的上述实用新型目的是通过以下技术方案得以实现的:

[0007] 一种手表,包括表带与表盘,所述表带一体成型,所述表带中间设置有供所述表盘卡接的孔洞,所述表盘显示时间的一面穿过所述孔洞,所述表带上所述孔洞边缘卡住所述表盘边缘。

[0008] 通过采用上述技术方案,表带一体成型,表带中间设置有可以卡住表盘的孔洞,表盘固定在表带孔洞中,形成完整的手表,与现有的手表相比,此种方式制作的手表,制作时只需在一条完整的表带上设置一个可以卡住表盘的孔洞,之后将表盘卡进孔洞中就可以完成手表的制作,其具有表带制作步骤简单、手表成型快的效果。

[0009] 本实用新型进一步设置为,所述表盘包括第一部分、第二部分与固定圈,所述第一部分直径小于所述第二部分直径且与所述第二部分叠加一体成型,所述第一部分与所述表带上的所述孔洞相适配且穿过所述孔洞,所述第二部分直径大于所述孔洞直径,所述固定圈与所述第一部分相适配且套住所述第一部分,所述固定圈与所述第一部分为可拆式的连接。

[0010] 通过采用上述技术方案,表盘第一部分的直径与孔洞直径相当,第二部分的直径大于孔洞直径,在表盘穿过孔洞时,第一部分可以穿过,第二部分不能穿过,固定圈套住第一部分之后与第二部分将表带夹住,达到了固定表盘的目的,因固定圈与第一部分是可拆式连接,使得固定圈可以被更换,同时固定圈的颜色也可以根据需要进行改变,更加能够满足使用者的需要。

[0011] 本实用新型进一步设置为,所述第一部分外部周壁设置有与所述固定圈相适配的凹槽。

[0012] 通过采用上述技术方案,固定圈与凹槽相适配,使得固定圈能够固定的更加的牢

固。

[0013] 本实用新型进一步设置为,所述凹槽内设置有橡胶圈,所述橡胶圈与卡进凹槽内的所述固定圈相接触。

[0014] 通过采用上述技术方案,橡胶圈的设置使得固定圈卡进凹槽中时不会有多余活动空间,能够卡的更加的紧密。

[0015] 本实用新型进一步设置为,所述固定圈靠近所述第一部分一侧设置有与所述固定圈形状相同的橡胶垫圈。

[0016] 通过采用上述技术方案,橡胶垫圈使得固定圈与第一部分的接触是柔性接触,能够接触的更加紧密。

[0017] 本实用新型进一步设置为,所述表带与所述表盘接触手腕一侧设置有绒毛层。

[0018] 通过采用上述技术方案,在表盘与表带接触手腕的一侧设置绒毛层,提升了接触地方的摩擦力,使得表盘与表带不会太容易滑动。

[0019] 本实用新型进一步设置为,所述表带的材质为皮革材质或金属材质。

[0020] 通过采用上述技术方案,皮革材质的表带柔软,舒适性强,金属材质的表带耐磨损,使用寿命更长。

[0021] 综上所述,本实用新型的有益技术效果为:

[0022] 1.表带一体成型,表带中间设置有可以卡住表盘的孔洞,表盘固定在表带孔洞中,形成完整的手表,与现有的手表相比,此种方式的手表,制作时只需在一条完整的表带上设置一个可以卡住表盘的孔洞,之后将表盘卡进孔洞中就可以完成手表的制作,其具有表带制作步骤简单、手表成型快的效果;

[0023] 2.表盘第一部分的直径与孔洞直径相当,第二部分的直径大于孔洞直径,在表盘穿过孔洞时,第一部分可以穿过,第二部分不能穿过,固定圈套住第一部分之后与第二部分将表带夹住,达到了固定表盘的目的,因固定圈与第一部分是可拆式连接,使得固定圈可以被更换,同时固定圈的颜色也可以根据需要进行改变,更加能够满足使用者的需要。

## 附图说明

[0024] 图1是本实用新型的整体结构示意图。

[0025] 图2是本实用新型的爆炸示意图。

[0026] 图3是本实用新型中表带材质为不锈钢材质的爆炸示意图。

[0027] 图4是本实用新型中孔洞直径大于表带宽度时的爆炸结构示意图。

[0028] 图5是本实用新型中表带为不锈钢材质且孔洞直径大于表带宽度时的爆炸结构示意图。

[0029] 图中,1、表带;11、孔洞;12、插接孔;13、套环;2、表盘;21、第一部分;211、凹槽;2111、橡胶圈;22、第二部分;23、固定圈;231、橡胶垫圈;3、金属方形框;31、插接件;4、绒毛层。

## 具体实施方式

[0030] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0031] 实施例一

[0032] 参照图1与图2,为本实用新型公开的一种手表,包括表带1与表盘2。

[0033] 表带1一体成型,表带1材质为皮革材质,表带1宽度为1.5厘米,长度为15厘米,在表带1一端设置有金属方形框3,表带1靠近金属方形框3一端设置有与表带1表面平行的穿孔,金属方形框3一边穿设于穿孔中,在金属方形框3与表带1连接的一边中间铰接有插接件31,在表带1的另一端设置有与插接件31适配的插接孔12,在佩戴时,表带1环绕手腕,表带1设置有插接孔12的一端穿过金属方形框3,插接件31与插接孔12相互插接,在表带1连接有金属方形框3的一端还套有与表带1材质相同的套环13,表带1有插接孔12的一端穿过金属方形框3后再穿过套环13,使得表带1有插接孔12的一端被固定,表带1中间设置有供表盘2卡接的孔洞11,孔洞11直径小于表带1宽度。

[0034] 表盘2包括第一部分21、第二部分22与固定圈23,第一部分21直径小于第二部分22直径且与第二部分22叠加一体成型,第一部分21与表带1上的孔洞11相适配且穿过孔洞11,第二部分22直径大于孔洞11直径,固定圈23与第一部分21相适配且套住第一部分21,固定圈23靠近第一部分21一侧设置有与固定圈23形状相同的橡胶垫圈231,第一部分21外部周壁设置有与固定圈23相适配的凹槽211,凹槽211内设置有橡胶圈2111,固定圈23套住第一部分21卡进凹槽211中与橡胶圈2111接触,因凹槽211的深度为一毫米,使得固定圈23可以被拆卸下来进行更换,表带1与表盘2接触手腕一侧设置有绒毛层4,表带1上的绒毛层4与表带1缝制,表盘2上的绒毛层4是粘贴在表盘2上的。

[0035] 表盘2第一部分21的直径与孔洞11直径相当,第二部分22的直径大于孔洞11直径,在表盘2穿过孔洞11时,第一部分21可以穿过,第二部分22不能穿过,固定圈23套住第一部分21之后与第二部分22将表带1夹住,达到了固定表盘2的目的,固定圈23与凹槽211相适配,使得固定圈23能够固定的更加的牢固,橡胶圈2111的设置使得固定圈23卡进凹槽211中时不会有多余活动空间,能够卡的更加的紧密,在表盘2与表带1接触手腕的一侧设置绒毛层4,提升了接触地方的摩擦力,使得表盘2与表带1不会太容易滑动,皮革材质的表带1柔软,舒适性强。

[0036] 实施例二

[0037] 参照图2与图3,表带1的材质为不锈钢材质,表带1上的绒毛层4粘贴在表带1上,表盘2上的绒毛层4也是粘贴在表盘2上的,表带1呈一端开口的圆弧形,表带1与大部分使用者手腕相适配,表盘2卡接在孔洞11中,表盘2与表带1的开口位置相对,不锈钢材质的表带1耐磨损,使用寿命更长,而且表带1弯成圆弧形与大部分使用者手腕相适配,省却了系表带1的步骤,方便佩戴。

[0038] 实施例三

[0039] 参照图2与图4,表带1上的孔洞11直径大于表带1的宽度,表带1中间孔洞11位置向两边呈圆弧形凸起,表盘2卡接在孔洞11中,表带1上的绒毛层4与表带1缝制,表盘2上的绒毛层4是粘在表盘2上的。

[0040] 实施例四

[0041] 参照图2与图5,表带1的材质是不锈钢,表带1上的孔洞11直径大于表带1的宽度,表带1呈一体成型的封闭圆环形,表带1与大部分使用者手腕相适配,表带1中间设置有孔洞11,表盘2卡接在孔洞11中,表带1上的绒毛层4粘贴在表带1上,表盘2上的绒毛层4也是粘贴在表盘2上的。

[0042] 本实施例的实施原理为：在一体成型的表带1上制作出孔洞11，表盘2的第一部分21穿过孔洞11，第二部分22留在表带1内侧，固定圈23从表带1外侧套住第一部分21，卡进凹槽211中与橡胶圈2111接触，同时固定圈23与第二部分22将表带1夹住，达到固定的目的，形成完整的手表，在固定圈23需要更换时可以将固定圈抠出凹槽211后取下，按照自己的需要进行更换。

[0043] 本具体实施方式的实施例均为本实用新型的较佳实施例，并非依此限制本实用新型的保护范围，故：凡依本实用新型的结构、形状、原理所做的等效变化，均应涵盖于本实用新型的保护范围之内。

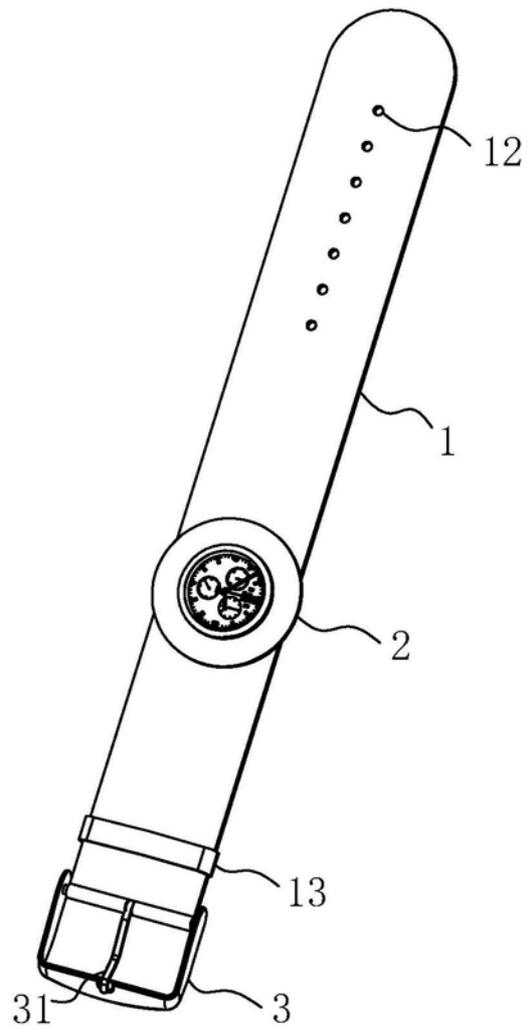


图1

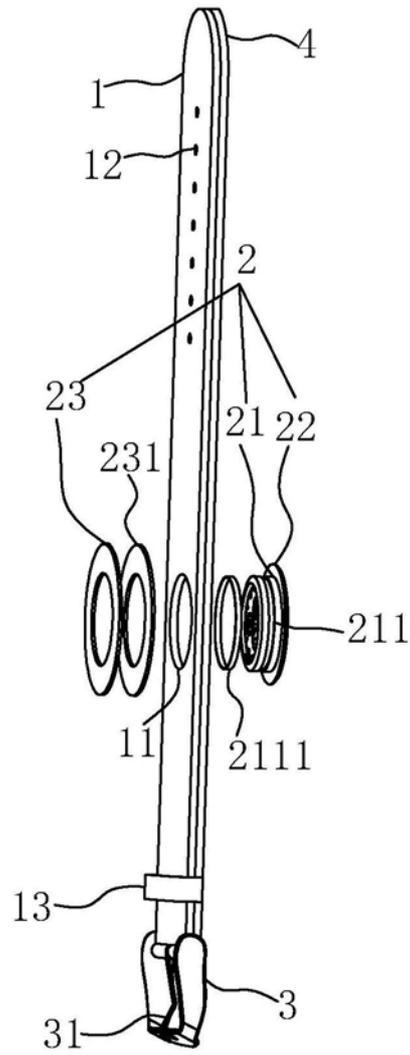


图2

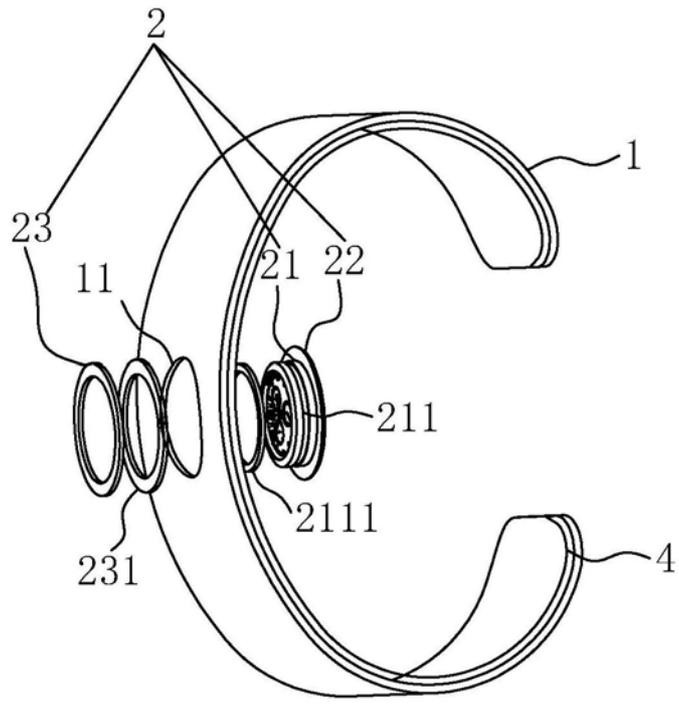


图3

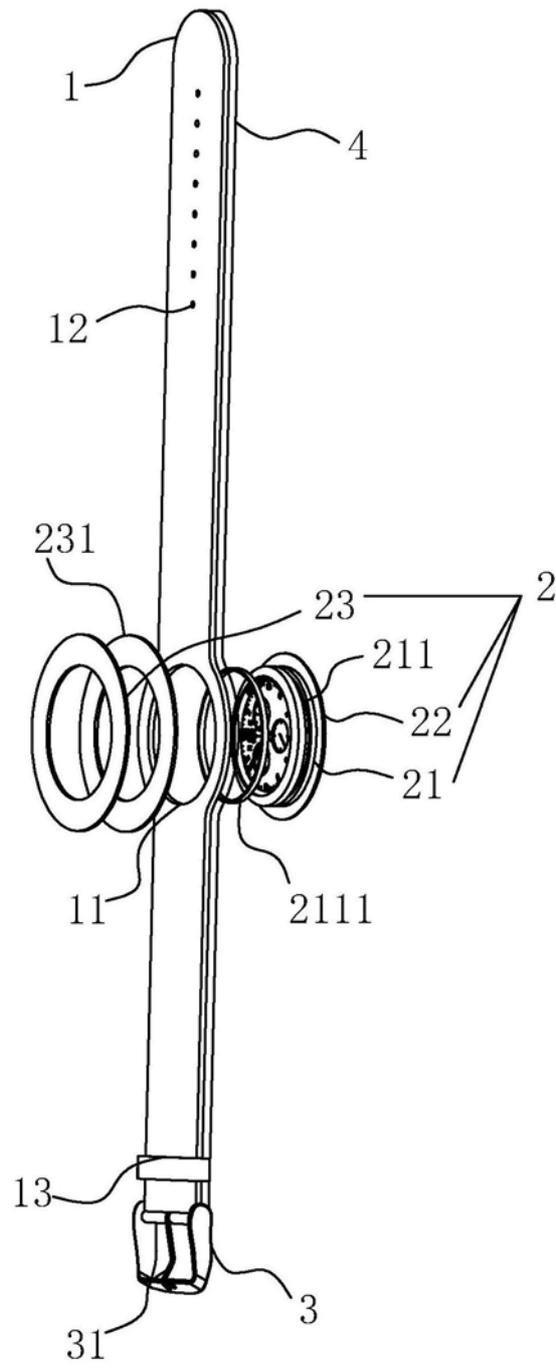


图4

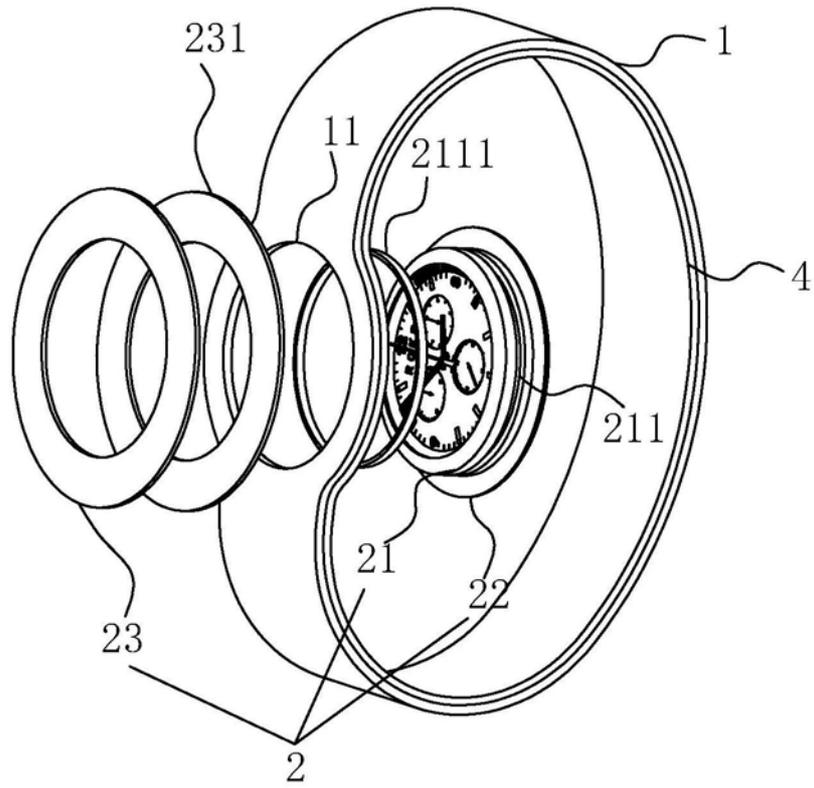


图5