



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214929503 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 30

(21) 申请号 202121382195.2

(22) 申请日 2021.06.20

(73) 专利权人 常州市东鸿电子有限公司

地址 213000 江苏省常州市新北区罗溪镇
民营三路19号

(72) 发明人 张涛 郭庚强

(51) Int. Cl.

B60R 16/02 (2006.01)

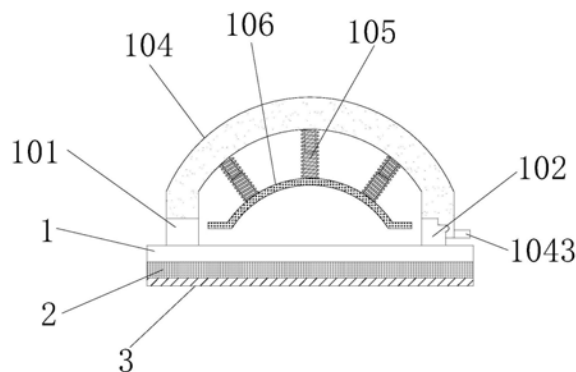
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种高散热汽车电机线束固定支架

(57) 摘要

本实用新型涉及汽车电机线束固定技术领域,尤其为一种高散热汽车电机线束固定支架,包括固定支架主体,所述固定支架主体的底部设有固定粘胶层,所述固定粘胶层的底部设有离型纸层,所述固定支架主体的顶部从左至右依次设有安装座与连接座,所述连接座的右侧设有插接槽,所述安装座的内侧通过安装轴安装有翻转压盖,所述翻转压盖的内壁顶部安装有弹簧伸缩压杆,所述弹簧伸缩压杆的底端安装有线束压紧座,整体结构简单,便于根据汽车电机线束的实际尺寸进行伸缩调节夹持固定使用和便于夹持的透气散热使用,同时便于将收纳粘贴汽车电机线束粘贴固定在所需位置使用且稳定性和实用性较高,具有一定的推广价值。



1. 一种高散热汽车电机线束固定支架,包括固定支架主体(1),其特征在于:所述固定支架主体(1)的底部设有固定粘胶层(2),所述固定粘胶层(2)的底部设有离型纸层(3),所述固定支架主体(1)的顶部从左至右依次设有安装座(101)与连接座(102),所述连接座(102)的右侧设有插接槽(1021),所述安装座(101)的内侧通过安装轴(103)安装有翻转压盖(104),所述翻转压盖(104)的内壁顶部安装有弹簧伸缩压杆(105),所述弹簧伸缩压杆(105)的底端安装有线束压紧座(106)。

2. 根据权利要求1所述的一种高散热汽车电机线束固定支架,其特征在于:所述翻转压盖(104)的顶部两侧开设有第一散热通孔(1041)。

3. 根据权利要求1所述的一种高散热汽车电机线束固定支架,其特征在于:所述翻转压盖(104)的内壁贴近连接座(102)的一侧安装有插接件(1042)。

4. 根据权利要求3所述的一种高散热汽车电机线束固定支架,其特征在于:所述插接件(1042)的尺寸匹配安装于插接槽(1021)的内部。

5. 根据权利要求3所述的一种高散热汽车电机线束固定支架,其特征在于:所述翻转压盖(104)的右侧下沿安装有扣板(1043)。

6. 根据权利要求1所述的一种高散热汽车电机线束固定支架,其特征在于:所述弹簧伸缩压杆(105)的等间距分布设有三组。

7. 根据权利要求1所述的一种高散热汽车电机线束固定支架,其特征在于:所述线束压紧座(106)的顶部两侧开设有第二散热通孔(1061)。

8. 根据权利要求1所述的一种高散热汽车电机线束固定支架,其特征在于:所述固定粘胶层(2)采用3M双面胶材质。

一种高散热汽车电机线束固定支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车电机线束固定技术领域,具体为一种高散热汽车电机线束固定支架。

背景技术

[0002] 汽车电机线束在排线安装中需使用到固定支架进行固定收纳安装,现有的汽车电机线束固定支架,不便于根据汽车电机线束的实际尺寸进行伸缩调节夹持固定使用和不便于夹持的透气散热使用,同时不便于将收纳粘贴汽车电机线束粘贴固定在所需位置使用。

[0003] 因此,需要一种高散热汽车电机线束固定支架对上述问题做出改善。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种高散热汽车电机线束固定支架,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种高散热汽车电机线束固定支架,包括固定支架主体,所述固定支架主体的底部设有固定粘胶层,所述固定粘胶层的底部设有离型纸层,所述固定支架主体的顶部从左至右依次设有安装座与连接座,所述连接座的右侧设有插接槽,所述安装座的内侧通过安装轴安装有翻转压盖,所述翻转压盖的内壁顶部安装有弹簧伸缩压杆,所述弹簧伸缩压杆的底端安装有线束压紧座。

[0007] 作为本实用新型优选的方案,所述翻转压盖的顶部两侧开设有第一散热通孔。

[0008] 作为本实用新型优选的方案,所述翻转压盖的内壁贴近连接座的一侧安装有插接件。

[0009] 作为本实用新型优选的方案,所述插接件的尺寸匹配安装于插接槽的内部。

[0010] 作为本实用新型优选的方案,所述翻转压盖的右侧下沿安装有扣板。

[0011] 作为本实用新型优选的方案,所述弹簧伸缩压杆的等间距分布设有三组。

[0012] 作为本实用新型优选的方案,所述线束压紧座的顶部两侧开设有第二散热通孔。

[0013] 作为本实用新型优选的方案,所述固定粘胶层采用3M双面胶材质。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] 1、本实用新型中,通过设置的固定支架主体安装座内安装翻转压盖的插接件卡装于连接座的插接槽内部进行收纳固定汽车电机线束,同时翻转压盖内侧靠近汽车电机线束顶部通过弹簧伸缩压杆安装的线束压紧座,便于根据汽车电机线束的实际尺寸进行伸缩调节夹持固定使用,并固定支架主体底部的固定粘胶层便于在拆除离型纸后,将收纳固定后的汽车电机线束粘贴固定所需位置使用,同时线束压紧座上开设的第二散热通孔与翻转压盖上开设的第一散热通孔,便于在固定压紧汽车电机线束使用时进行透气散热使用,结构简单且便于根据汽车电机线束的实际尺寸进行伸缩调节夹持固定使用和便于夹持的透气散热使用,同时便于将收纳粘贴汽车电机线束粘贴固定在所需位置使用。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的整体主视图；

[0017] 图2为本实用新型的整体内部结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型的翻转压盖展开内部结构示意图；

[0019] 图4为本实用新型的整体俯视图。

[0020] 图中：1、固定支架主体；101、安装座；102、连接座；1021、插接槽；103、安装轴；104、翻转压盖；1041、第一散热通孔；1042、插接件；1043、扣板；105、弹簧伸缩压杆；106、线束压紧座；1061、第二散热通孔；2、固定粘胶层；3、离型纸层。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例，基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 为了便于理解本实用新型，下面将参照相关附图对本实用新型进行更全面的描述。给出了本实用新型的若干实施例。但是，本实用新型可以以许多不同的形式来实现，并不限于本文所描述的实施例。相反地，提供这些实施例的目的是使对本实用新型的公开内容更加透彻全面。

[0023] 需要说明的是，当元件被称为“固设于”另一个元件，它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件，它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的。

[0024] 除非另有定义，本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施例的目的，不是旨在于限制本实用新型。本文所使用的术语“及/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0025] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：

[0026] 一种高散热汽车电机线束固定支架，包括固定支架主体1，固定支架主体1的底部设有固定粘胶层2，固定粘胶层2的底部设有离型纸层3，固定支架主体1的顶部从左至右依次设有安装座101与连接座102，连接座102的右侧设有插接槽1021，安装座101的内侧通过安装轴103安装有翻转压盖104，翻转压盖104的内壁顶部安装有弹簧伸缩压杆105，弹簧伸缩压杆105的底端安装有线束压紧座106，整体结构简单，便于根据汽车电机线束的实际尺寸进行伸缩调节夹持固定使用和便于夹持的透气散热使用，同时便于将收纳粘贴汽车电机线束粘贴固定在所需位置使用且稳定性和实用性较高，具有一定的推广价值。

[0027] 实施例，请参照图2、图3和图4，翻转压盖104的顶部两侧开设有第一散热通孔1041，翻转压盖104的内壁贴近连接座102的一侧安装有插接件1042，其中插接件1042的尺寸匹配安装于插接槽1021的内部，且翻转压盖104的右侧下沿安装有扣板1043，通过设置的固定支架主体1安装座101内安装翻转压盖104的插接件1042卡装于连接座102的插接槽1021内部进行收纳固定汽车电机线束。

[0028] 实施例,请参照图1、图2和图3,弹簧伸缩压杆105的等间距分布设有三组,通过设置的翻转压盖104内侧靠近汽车电机线束顶部通过弹簧伸缩压杆105安装的线束压紧座106,便于根据汽车电机线束的实际尺寸进行伸缩调节夹持固定使用。

[0029] 实施例,请参照图2、图3和图4,线束压紧座106的顶部两侧开设有第二散热通孔1061,通过设置的线束压紧座106上开设的第二散热通孔1061与翻转压盖104上开设的第一散热通孔1041,便于在固定压紧汽车电机线束使用时进行透气散热使用。

[0030] 实施例,请参照图1、图2和图3,固定粘胶层2采用3M双面胶材质,通过设置的固定支架主体1底部的固定粘胶层2便于在拆除离型纸3后,将收纳固定后的汽车电机线束粘贴固定所需位置使用。

[0031] 工作原理:使用时,通过固定支架主体1安装座101内安装翻转压盖104的插接件1042卡装于连接座102的插接槽1021内部进行收纳固定汽车电机线束,同时翻转压盖104内侧靠近汽车电机线束顶部通过弹簧伸缩压杆105安装的线束压紧座106,便于根据汽车电机线束的实际尺寸进行伸缩调节夹持固定使用,并固定支架主体1底部的固定粘胶层2便于在拆除离型纸3后,将收纳固定后的汽车电机线束粘贴固定所需位置使用,同时线束压紧座106上开设的第二散热通孔1061与翻转压盖104上开设的第一散热通孔1041,便于在固定压紧汽车电机线束使用时进行透气散热使用,整体结构简单,便于根据汽车电机线束的实际尺寸进行伸缩调节夹持固定使用和便于夹持的透气散热使用,同时便于将收纳粘贴汽车电机线束粘贴固定在所需位置使用且稳定性和实用性较高,具有一定的推广价值。

[0032] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

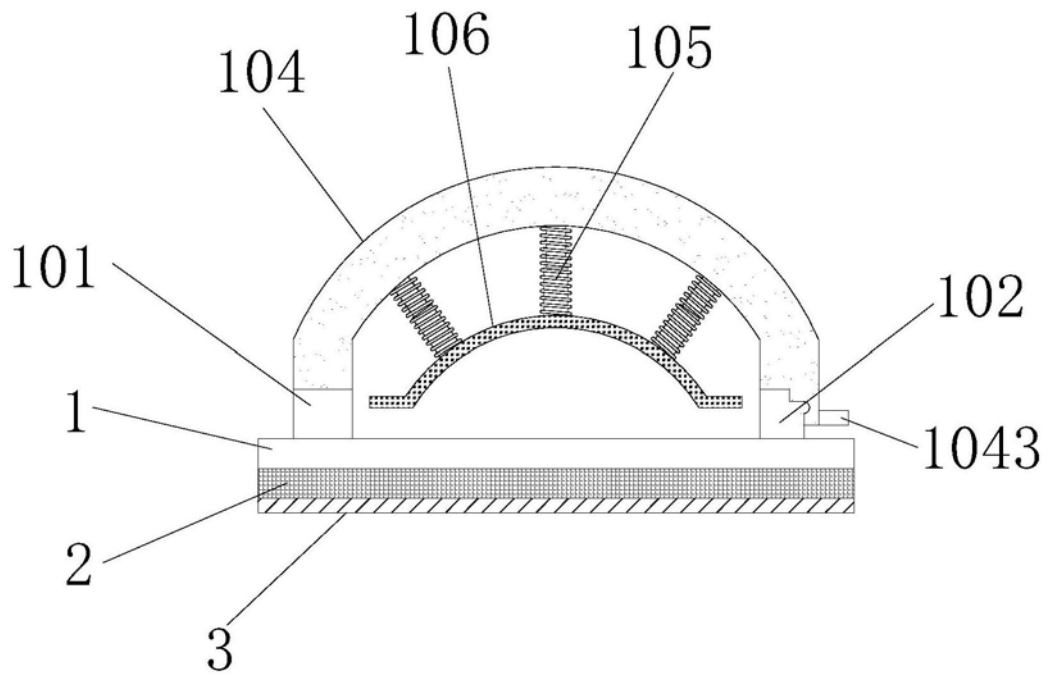


图1

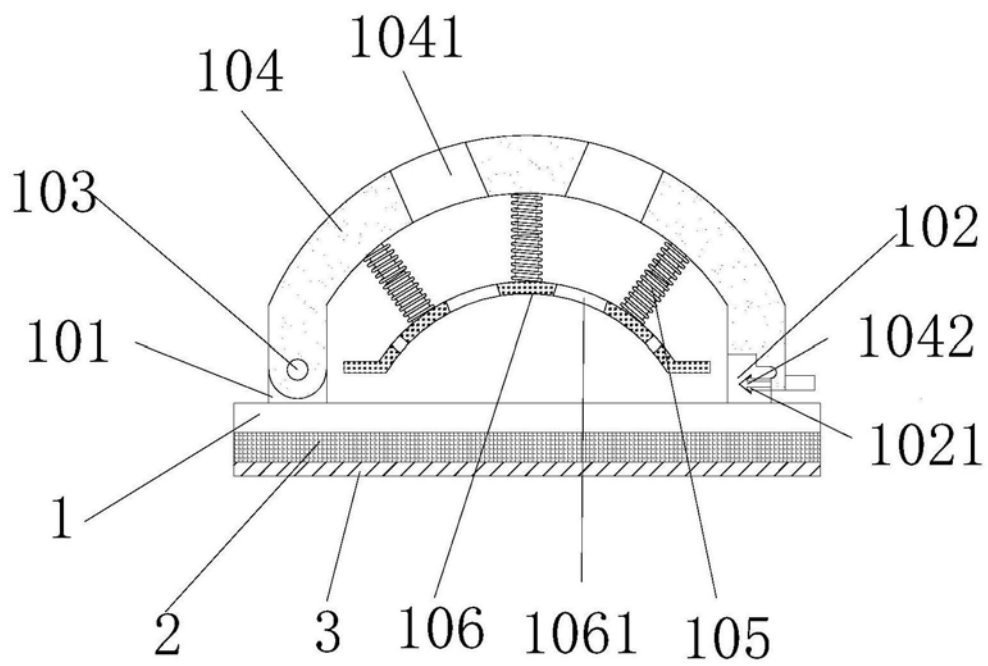


图2

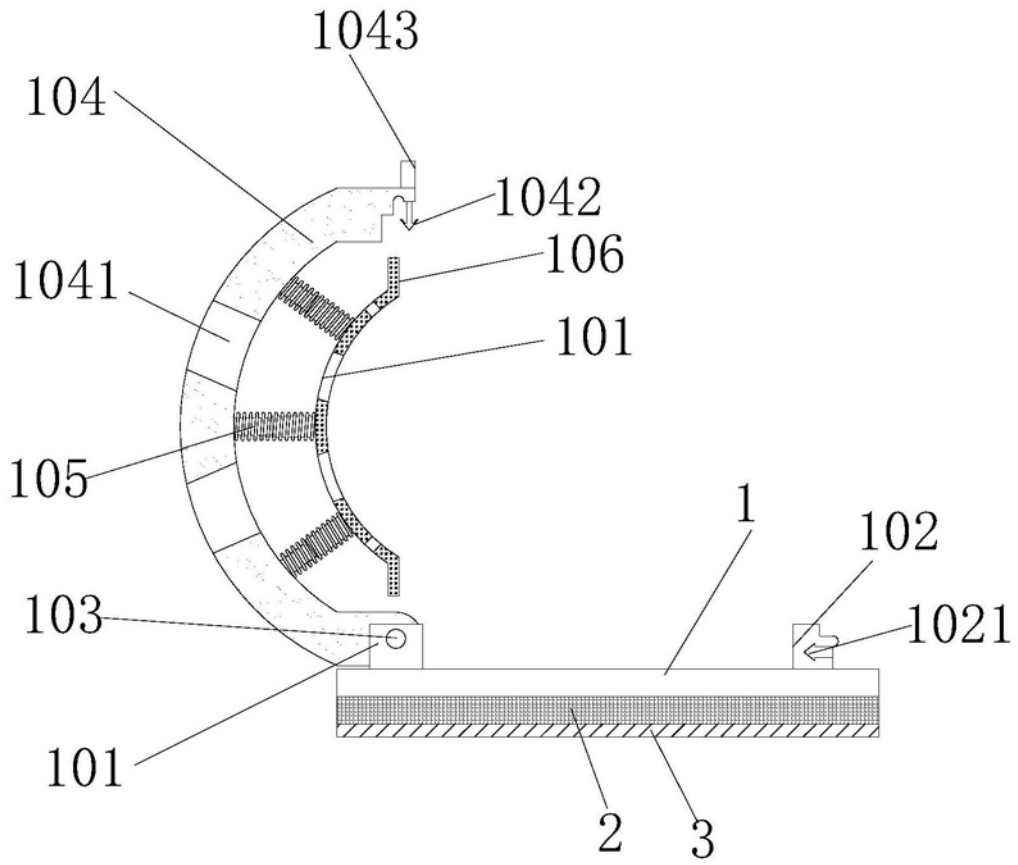


图3

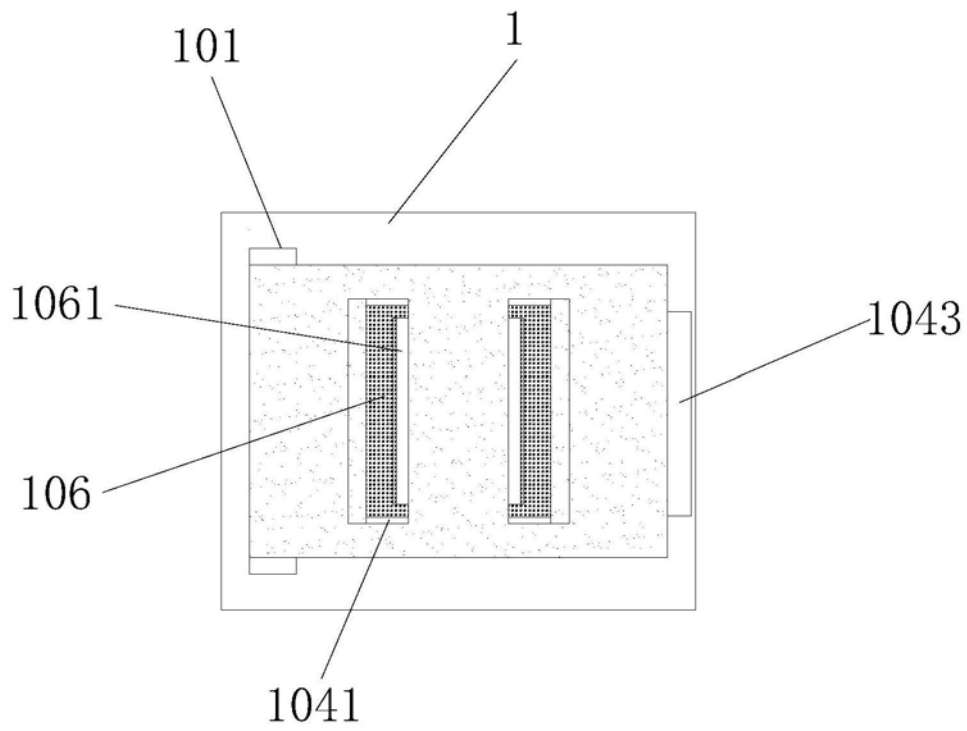


图4