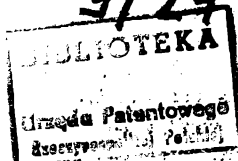


Warszawa, dnia 20 września 1952 r.

C 21d

9/24



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 35069

Kl. ~~18 d, 2/60~~

Schoeller-Bleckmann Stählerwerke Aktiengesellschaft 18c 9/24

(Ternitz, N. Ö., Austria)

Stal do wyrobu pił do obróbki drewna

Udzielono z mocą od dnia 28 sierpnia 1948 r.

Pierwszeństwo: 29 sierpnia 1947 r. (Austria)

Do wyrobu ulepszonych pił do obróbki drewna, jak gatry, piły tarczowe i taśmowe, używa się zazwyczaj stali węglistych, zawierających 0,50 do 1,00 % C. Natomiast do wyrobu podobnych pił o naturalnej twardości proponowano już używać stali, zawierającej 0,30 — 0,60 % C, 0,10 — 0,50 % Mn, 0,40 — 2,00 % Si, 0,50 — 3,00 % W i 0,50 do 1,50 % Cr, przy czym wolfram może być całkowicie lub częściowo zastąpiony molibdenem z dodatkiem wanadu w celu zwiększenia sprawności piły. Ponadto proponowano używać do wyrobu pił łańcuchowych, taśmowych, tarczowych i gatrów do obróbki drewna stali sprężynowej, ulepszonej za pomocą odpowiedniej obróbki cieplnej.

Wynalazek niniejszy ma na celu zwiększenie sprawności pił do obróbki drewna przez zastosowanie do ich wyrobu stali, zawierającej 0,80 do 1,80 % C i 1,00 — 12,00 % Cr, przy czym resztę stali stanowi żelazo ze zwykłą domieszką manganu, krzemu, siarki, fosforu itd. Ponadto dobrze jest dodać do stali 0,1 — 3 % V celem polepszenia

jej właściwości mechanicznych, zwłaszcza sprawności cięcia, oraz może ona zawierać 0,20 — 0,90 % W, który w całości lub częściowo może być zastąpiony przez molibden.

Okazało się bowiem, iż wbrew oczekiwaniom stal taka nie tylko czyni zadość wszelkim wymaganiom przy wyrobie z niej pił do obróbki drewna, ale wykazuje ponadto znacznie wyższą sprawność cięcia niż stale używane dotychczas do wyrobu podobnych pił.

Tak np. czas pracy ulepszonych pił gatrowych wykonanych ze stali, zawierającej około 1,10 % C, 0,35 % Mn, 0,20 % Si, 1,20 % Cr i 0,35 % V, jest w tych samych warunkach roboczych dwa i pół razy dłuższy niż znanych dotąd ulepszonych pił gatrowych.

Zastrzeżenia patentowe

1. Stal do wyrobu pił do obróbki drewna, znamienna tym, że zawiera 0,80 — 1,80 % C i 1,00

do 12,00 % Cr, przy czym resztę stali stanowi żelazo ze zwykłą domieszką manganu, krzemu, siarki, fosforu itd.

2. Stal według zastrz. 1, znamionna tym, że zawiera ponadto 0,10 — 3,00 % wanadu.
3. Stal według zastrz. 1 i 2, znamionna tym, że zawiera ponadto 0,20 — 0,90 % W, który może

być w całości lub częściowo zastąpiony molibdenem.

**Schoeller-Bleckmann Stahlwerke
Aktiengesellschaft**

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych