



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205908948 U

(45)授权公告日 2017. 01. 25

(21)申请号 201620758448.4

(22)申请日 2016.07.19

(73)专利权人 云南太标数控机床有限公司

地址 653100 云南省玉溪市研和工业园区
太标工业园

(72)发明人 张永林 张杰 黄华 代家林
母其先 程明波 廖勇 可存江

(51)Int.Cl.

F16M 7/00(2006.01)

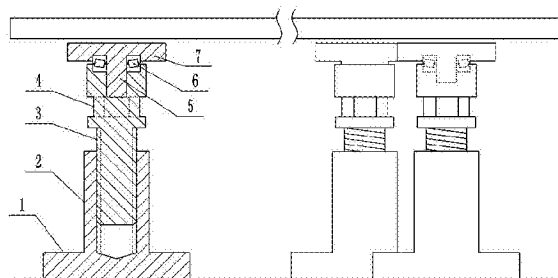
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

数控光机工作平台调平验测装置

(57)摘要

数控光机工作平台调平验测装置,该装置的支撑座上加工有竖直向上的螺套,螺套内安装有螺杆,螺杆的上段加工有六角面,在螺杆的顶端加工有插孔,在插孔上口安装有平面轴承,支撑头的下部加工有连杆,连杆穿过平面轴承的中孔插装在螺杆顶端的插孔内。采用本技术方案,由于将螺杆与支撑头分离,在螺杆与支撑头之间安装平面轴承,在使用时,转动螺杆顶升工作台面时,平面轴承减小了螺杆与支撑头之间的摩擦力,转动螺杆较省力,容易控制调节的精度,另外采用平面轴承支撑在螺杆与支撑头之间,螺杆转动时,不会带动支撑头转动,不会引起支撑位置偏移。



1. 数控光机工作平台调平验测装置, 该装置的支撑座(1)上加工有竖直向上的螺套(2), 螺套(2)内安装有螺杆(3), 螺杆(3)的上段加工有六角面(4), 其特征在于: 在螺杆(3)的顶端加工有插孔, 在插孔上口安装有平面轴承(6), 支撑头(7)的下部加工有连杆(5), 连杆(5)穿过平面轴承(6)的中孔插装在螺杆(3)顶端的插孔内。

数控光机工作平台调平检测装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械配件技术领域,涉及一种数控光机工作平台调平检测装置。

背景技术

[0002] 现有技术中,数控光机等机械设备的工作平台在加工成形时需要进行水平度的检测,传统的检测方法是在工作平台的下方垫上调节脚,用调节脚将工作平台的工作面调整在水平面上,再用水平仪检测工作面的水平度,在检测出来的凸凹部位进行标记,之后进行干净修平加工。目前,检测所用的调节脚结构简单,具体是在其支撑座上加工一个竖直向上的螺套,在螺套内安装螺杆,螺杆的上段加工六角面,螺杆的顶端为上支撑头,这种调节脚在使用时,支撑头顶在工作台的下方,支撑头在转动上顶时,支撑头的上面与工作台的接触面之间摩擦力较大,转动支撑头时需要较大的转动力,操作人员消耗的体力较大,并且由于转动需要较大手劲,操作人员在发力过程中很难控制转动的角度,导致调整的精度不够准确,影响检测的精度。

发明内容

[0003] 针对现有技术中,数控光机工作平台水平检测调节脚在使用时存在支撑头与工作台之间摩擦力过大,操作人员难于精确调节工作平台水平度的问题,本实用新型提供一种数控光机工作平台水平检测调节脚,该脚的支撑座上加工有竖直向上的螺套,螺套内安装有螺杆,螺杆的上段加工有六角面,在螺杆的顶端加工有插孔,在插孔上口安装有平面轴承,支撑头的下部加工有连杆,连杆穿过平面轴承的中孔插装在螺杆顶端的插孔内。

[0004] 采用本技术方案,由于将螺杆与支撑头分离,在螺杆与支撑头之间安装平面轴承,在使用时,转动螺杆顶升工作台面时,平面轴承减小了螺杆与支撑头之间的摩擦力,转动螺杆较省力,容易控制调节的精度,另外采用平面轴承支撑在螺杆与支撑头之间,螺杆转动时,不会带动支撑头转动,不会引起支撑位置偏移。

附图说明

[0005] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0006] 实施例一:如图1所示,一种数控光机工作平台调平检测装置,该装置的支撑座1上加工有竖直向上的螺套2,螺套2内安装有螺杆3,螺杆3的上段加工有六角面4,在螺杆3的顶端加工有插孔,在插孔上口安装有平面轴承6,支撑头7的下部加工有连杆5,连杆5穿过平面轴承6的中孔插装在螺杆3顶端的插孔内。

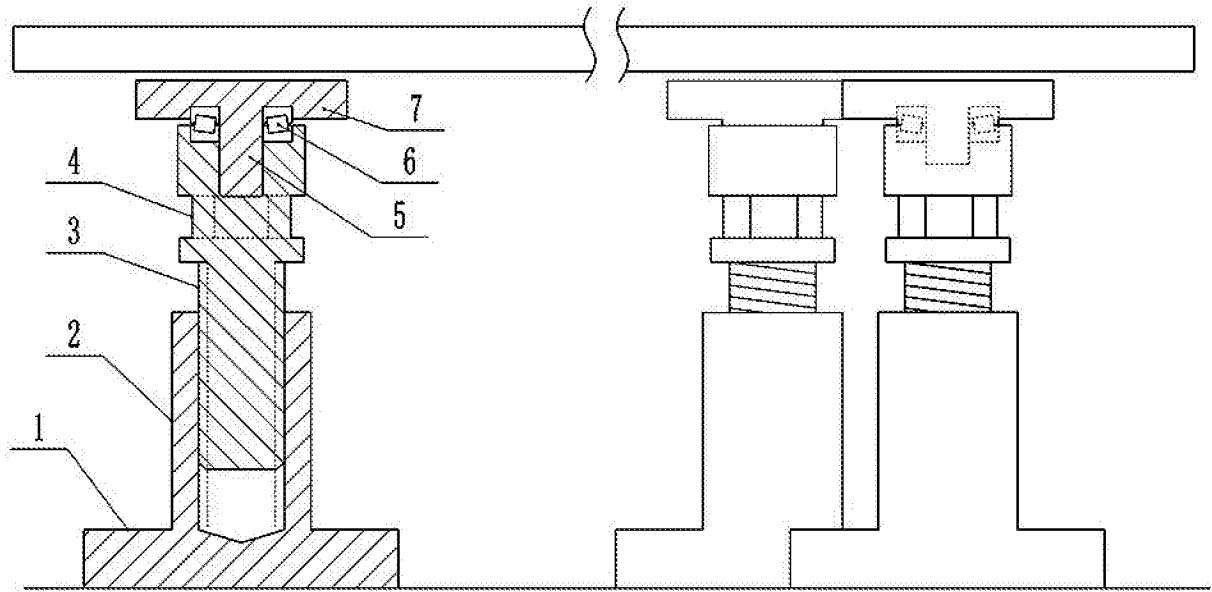


图1