



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204772251 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 18

(21) 申请号 201520381721. 1

(22) 申请日 2015. 06. 06

(73) 专利权人 广西玉柴机器股份有限公司

地址 537005 广西壮族自治区玉林市玉州区
天桥西路 88 号

(72) 发明人 李俊泽

(74) 专利代理机构 玉林市振盛专利商标代理事
务所 45109

代理人 邱振泉

(51) Int. Cl.

B25B 13/00(2006. 01)

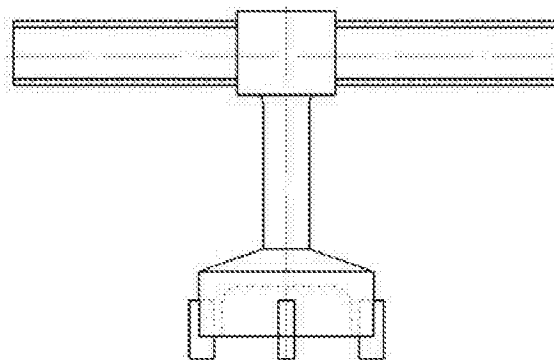
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种螺母拆装扳手

(57) 摘要

本实用新型公开了一种螺母拆装扳手,特征是支撑体中心开孔为支撑体尾部四方体,支撑体底下内部有支撑体内部挖空,支撑体底口环边有支撑体凹槽,啮合片装入支撑体凹槽,连接杆的连接杆上部装入支撑体尾部四方体,支撑体、连接杆下部套装入旋杆外径。通过旋杆传输力矩至啮合片,力矩能够较均匀地传输到螺母上,以达到拆装螺母的目的。本实用新型针对性螺母拆装工具安装拆卸方便,特别是针对机床精度要求较高的地方,本扳手可大大减小一般性拆卸造成对机床的径向力和轴向力,实现螺母较小伤害拆装,从而提高机床寿命,降低机床维护成本。



1. 一种螺母拆装扳手,包括啮合片、支撑体、支撑体凹槽、支撑体内部挖空、支撑体尾部四方体、连接杆、连接杆上部、连接杆下部、旋杆,其特征在于支撑体(2)中心开孔为支撑体尾部四方体(5),支撑体(2)底下内部有支撑体内部挖空(4),支撑体(2)底口环边有支撑体凹槽(3),啮合片(1)装入支撑体凹槽(3),连接杆(6)的连接杆上部(7)装入支撑体尾部四方体(5),连接杆下部(8)套装入旋杆(9)外径。

2. 按照权利要求1所述的一种螺母拆装扳手,其特征在于支撑体(2)有一个以上啮合片(1)。

3. 按照权利要求1所述的一种螺母拆装扳手,其特征在于啮合片(1)固定在支撑体(2)的支撑体凹槽(3)。

4. 按照权利要求1所述的一种螺母拆装扳手,其特征在于支撑体顶部中心有支撑体尾部四方体(5)贯穿支撑体(2)。

5. 按照权利要求1所述一种螺母拆装扳手,其特征在于连接杆(6)连接支撑体(2),连接杆上部(7)为方体,连接杆下部(8)为管体。

一种螺母拆装扳手

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种螺母拆装扳手,具体地说是用于拆装如图特殊螺母,采用啮合螺母的形式,简便、快捷低伤害地对机床上的类型螺母进行拆装,尤其是精度要求较高的机床,可降低因拆装螺母对机床造成的伤害。提高机床和螺母的寿命。

背景技术

[0002] 目前,锁紧螺母没有专用的拆装工具,一般性拆卸为敲击拆卸,容易造成对机床的损坏。

发明内容

[0003] 针对现有锁紧螺母,一般性敲击拆卸容易造成机床损坏,本实用新型提供一种螺母拆卸扳手,该扳手采用啮合螺母形式,拆卸方便,拆卸过程对机床损坏可大大减小,降低机床因拆卸造成的维修费用,提高机床的使用寿命。本扳手可针对相应规格的螺母设计相应的支撑体大小,形成一系列的拆装扳手,并共享连接体和旋杆。可适用于常规螺母的拆装。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是这样的:一种螺母拆装扳手,包括啮合片、支撑体、支撑体凹槽、支撑体内部挖空、支撑体尾部四方体、连接杆、连接杆上部、连接杆下部、旋杆,其特征在于支撑体(2)中心开孔为支撑体尾部四方体(5),支撑体(2)底下内部有支撑体内部挖空(4),支撑体(2)底口环边有支撑体凹槽(3),啮合片(1)装入支撑体凹槽(3),连接杆(6)的连接杆上部(7)装入支撑体尾部四方体(5),连接杆下部(8)套装入旋杆(9)外径。

[0005] 支撑体(2)有一个以上啮合片(1)。

[0006] 啮合片(1)固定在支撑体(2)的支撑体凹槽(3)。

[0007] 支撑体(2)的内部为支撑体内部挖空(4)。

[0008] 支撑体顶部中心有支撑体尾部四方体(5)贯穿支撑体(2)。

[0009] 连接杆(6)连接支撑体(2),连接杆上部(7)为方体,连接杆下部(8)为管体。

[0010] 本实用新型优点是:螺母与扳手啮合拆装,螺母受力较小,拆卸方便;解决了一般性敲击拆卸对螺母以及机床造成的伤害,实现了螺母的微损拆装,有效地降低拆装时间并提高了机床的寿命。

附图说明

[0011] 本实用新型的结构构成是这样的:

[0012] 图 1-1 是本实用新型一种螺母拆装扳手的零件支撑体仰视示意图。

[0013] 图 1-2 是本实用新型一种螺母拆装扳手的零件支撑体主视示意图。

[0014] 图 1-3 是本实用新型一种螺母拆装扳手的零件支撑体俯视示意图。

[0015] 图 1-4 是本实用新型一种螺母拆装扳手的零件图支撑体安装有啮合片的主视示意图。

[0016] 图 1-5 是本实用新型一种螺母拆装扳手的零件图支撑体安装有啮合片的仰视示意图。

[0017] 图 1-6 是本实用新型一种螺母拆装扳手的零件图支撑体安装有啮合片的俯视示意图。

[0018] 图 2-1 是本实用新型一种螺母拆装扳手的零件图的旋杆主视示意图。

[0019] 图 2-2 是本实用新型一种螺母拆装扳手的零件图的连接杆主视示意图。

[0020] 图 3 是本实用新型一种螺母拆装扳手的整体结构装配图。

[0021] 图 1-1 ~ 图 3 中, 啮合片(1)、支撑体(2)、支撑体凹槽(3)、支撑体内部挖空(4)、支撑体尾部四方体(5)、连接杆(6)、连接杆上部(7)、连接杆下部(8)、旋杆(9)。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图对具体实施方式加以说明

[0023] 实施例 1 :

[0024] 1、啮合片(1) 固定在支撑体(2) 上, 连接杆(6) 装在支撑体(2) 上, 旋杆(9) 穿入连接杆(6) 的连接杆下部(8), 将啮合片(1) 啮合在锁紧螺母的凹槽内, 通过旋杆(9) 传递力矩至啮合片(1) 带动锁紧螺母, 从而实现螺母的拆装。

[0025] 2、不用连接杆和旋杆, 而是采用力矩扳手代替可实现扳手的定力矩拆装。

[0026] 3、连接杆(6) 的连接杆下部(8) 套装入旋杆(9) 的外径, 连接杆(6) 的连接杆上部(7) 装入支撑体(2) 的支撑体尾部四方体(5), 啮合片(1) 装入支撑体(2) 的底口环边开的支撑体凹槽(3), 支撑体内部挖空(4) 和啮合片(1) 卡套到拆卸的螺母外径, 旋动旋杆(9) 则啮合片(1) 带转螺母松脱拆装。

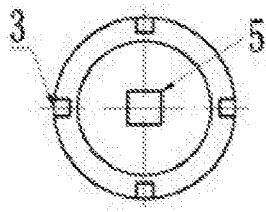


图 1-1

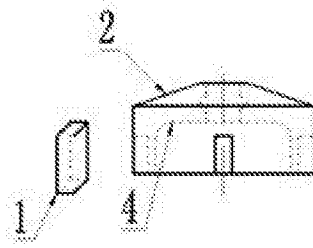


图 1-2

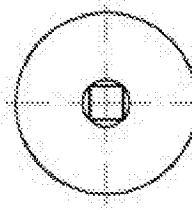


图 1-3

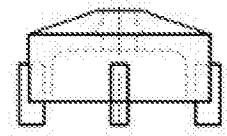


图 1-4

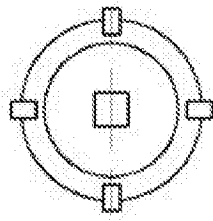


图 1-5

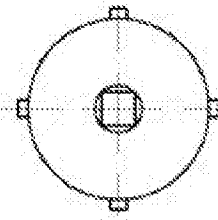


图 1-6

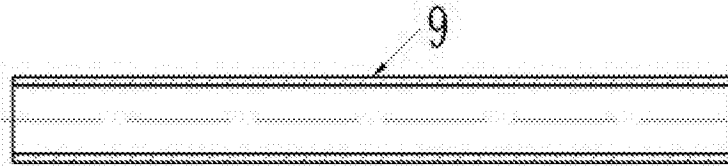


图 2-1

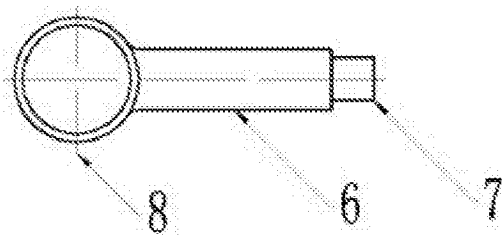


图 2-2

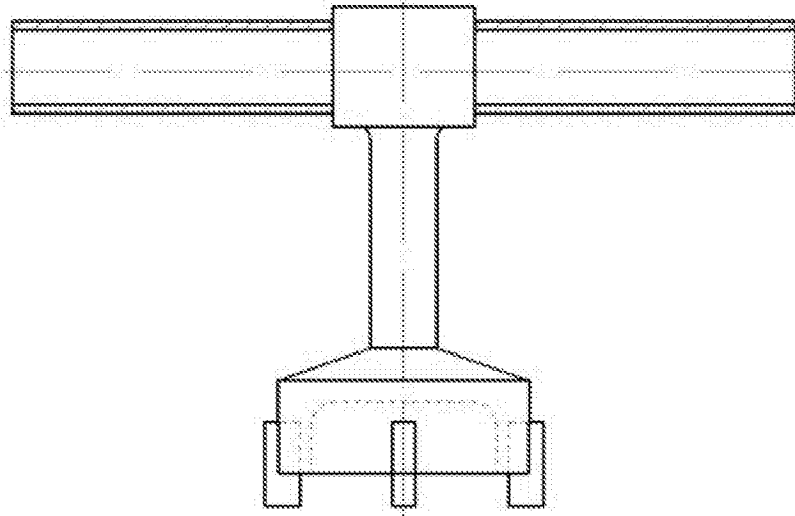


图 3