

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl⁷

B65D 43/08

B65D 43/10

[12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 95191940.7

[45] 授权公告日 2001 年 7 月 11 日

[11] 授权公告号 CN 1068287C

[22] 申请日 1995.3.1 [24] 颁证日 2001.4.12

[21] 申请号 95191940.7

[30] 优先权

[32] 1994.3.4 [33] GB [31] 9404234.8

[86] 国际申请 PCT/GB95/00436 1995.3.1

[87] 国际公布 WO95/23743 英 1995.9.8

[85] 进入国家阶段日期 1996.9.3

[73] 专利权人 考陶尔兹包装有限公司

地址 英国埃塞克斯郡

[72] 发明人 马克·希汉

[56] 参考文献

BEA507963 1952. 1. 15

DEC539200 1931. 11. 12

审查员 24 50

[74] 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商标事
务所

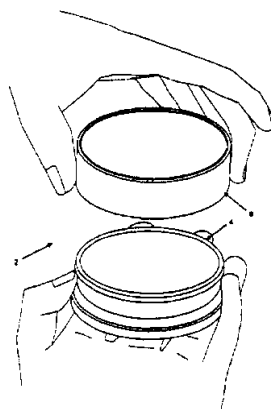
代理人 马江立

权利要求书 2 页 说明书 8 页 附图页数 3 页

[54] 发明名称 盘状容器

[57] 摘要

一种盘状容器(2)具有一个体部(4)和一个压配在体部(4)上的盖(6);体部(4)具有一个底部(8)、一个圆周侧壁(10)和一条在侧壁(10)外面(14)上的槽(12);盖(6)具有一个顶部(16)和一个圆周侧壁(18);当将盖(6)套在体部(4)上时,盖(6)的侧壁(18)可重叠在体部(4)的侧壁(10)上;并且体部(4)和盖(6)都是由塑料制成的,以致可将盖(6)的侧壁(18)压入到体部(4)侧壁(10)外面(14)的凹槽(12)内,而只须滑动便可使盖(6)离开体部(4)。



ISSN 1008-4274



权 利 要 求 书

1.一种盘状容器，它包括一个体部和一个压配在所述体部上的盖；所述体部具有一个底部和一个具有外表面的圆周侧壁，在所述圆周侧壁的外表面中有一个环形凹槽，所述凹槽具有一对侧边，所述一对侧边包括靠近所述底部的第一侧边和远离所述底部的第二侧边，所述盖具有一个顶部和一个圆周侧壁；当所述盖套在所述体部上时，所述盖的侧壁重叠在所述体部的侧壁上；其特征为：所述体部和所述盖都是由塑料制成的，使得所述盖的侧壁可压入到所述凹槽中，由此当所述盖的侧壁被压到所述凹槽时，所述盖的侧壁与所述凹槽的第一侧边接合，而可通过滑动来使所述盖与所述体部分离；所述盖具有一个向内突出的体部接合部，所述接合部靠近所述顶部并可与所述凹槽的第二侧边接合，以将所述盖保持在其关闭位置；所述盖能重复地与所述体部配装和分离。

2.根据权利要求1所述的容器，其特征为，所述凹槽的第一侧边是一个内凹侧边。

3.根据权利要求2所述的容器，其特征为，体部有一引入到凹槽的内凹侧边的构造，它可使盖离开体部的初始分离运动容易进行，该构造为一外凸的构造。

4.根据权利要求3所述的容器，其特征为，所述盖的侧壁具有一个在所述盖离开所述体部的初始分离运动期间用于在所述构造上滑动的珠部。

5.根据权利要求1所述的容器，其特征为，所述盖的顶部和侧壁的厚度这样选定，使所述侧壁在压入到所述凹槽内时所述盖具有略似椭圆的形状，从而使所述盖和所述体部之间的接触面积减少，进而使所述盖和所述体部之间的摩擦阻力减少，以利于将所述盖从所述体部上取下。

6.根据权利要求1所述的容器，其特征为，所述体部的侧壁在其远离所述底部的一端有一向内倾斜的外表面部，而所述盖的侧壁在其两端之间有一倾斜部，当所述盖的侧壁被充分压入到所述凹槽内时，所述体部的侧壁的向内倾斜的外表面部便与所述盖的侧壁的倾斜部互相接合，

这样当将所述盖的侧壁按压到所述凹槽内的手指压力松开时，就能确保所述盖能够继续滑离所述体部。

7.根据权利要求1所述的容器，其特征为，所述盖具有一个倾斜的肩部，当容器闭合时，这个倾斜的肩部位在所述体部侧壁的远离所述底部的一端的内表面的附近，这个倾斜的肩部便可强制使逗留在所述体部侧壁一端的容器内的任何内含物返回到所述体部内。

8.根据权利要求1所述的容器，其特征为，所述体部的侧壁具有一内表面，该内表面上设有至少一条沿圆周延伸的肋。

9.根据权利要求1所述的容器，其特征为，当容器闭合时，所述盖和所述体部两者中的至少一个具有一种用来防止所述体部被密封死的构造。



说明书

盘状容器

本发明涉及一种盘状（圆盒状）容器。

盘状容器是常见的。鞋油容器就是一种极其普通的盘状容器，其中装有各种鞋子用的鞋油。除了鞋油以外，这类已知的盘状容器还可装有例如手袋或家具用的抛光油，抹脸或抹手用的美容乳脂，发胶，牙膏牙粉或药品，总之可包括任何合适的材料。除了具有圆盘的外形外，这类已知容器一般被构造成可用人手来握持并且具有一个体部和一个盖。盖通常压配在体部上。把盖从体部上取下的方式也是多种多样，通常有：扭转拉拔或转动咬合盖的机构，都可使盖离开体部。

这类已知盘状容器传统上是由金属制成的，例如，DE - C - 539200公开了一种金属制的容器，其中容器盖与容器侧壁上端部靠摩擦接合将盖保持在关闭位置。虽然其制造多年来随着技术的进步已有改进，但仍未达到可以达到的轻松地地步，因为不仅涉及容器的制造，而且还涉及在容器上印刷适当的广告材料和说明的问题。

本发明的目的就是要减少上面提到的问题。

为实现上述目的，本发明提供一种盘状容器，它包括一个体部和一个压配在所述体部上的盖；所述体部具有一个底部和一个具有外表面的圆周侧壁，在所述圆周侧壁的外表面中有一个环形凹槽，所述凹槽具有一对侧边，所述一对侧边包括靠近所述底部的第一侧边和远离所述底部的第二侧边，所述盖具有一个顶部和一个圆周侧壁；当所述盖套在所述体部上时，所述盖的侧壁重叠在所述体部的侧壁上；其特征为：所述体部和所述盖都是由塑料制成的，使得所述盖的侧壁可压入到所述凹槽中，由此当所述盖的侧壁被压到所述凹槽时，所述盖的侧壁与所述凹槽的第一侧边接合，而可通过滑动来使所述盖与所述体部分离；所述盖具有一个向内突出的体部接合部，所述接合部靠近所述顶部并可与所述凹槽的第二侧边接合，以将所述盖保持在其关闭位置；所述盖能重复地与所述



体部配装和分离。

采用塑料来生产本发明的盘状容器使制造商能够利用塑料模压技术，而这是在用金属如白铁皮工作时所不能应用的。塑料适宜制出浮雕可接受合适的广告设计。盘状容器适宜被印刷及/或贴标签，因为它能在盖的顶部和侧壁上及体部的底部上制出平的外表面。进行印刷时，例如可用版式印刷机印刷体部的底部和盖的顶部，和用轮转印刷机印刷盖及/或体部的侧壁。

本发明的盘状容器可制成与现有由白铁皮制出的盘状容器相同的尺寸，因此制造商可不需改变包装。本发明的盘状容器还可外观上制造得与现有由白铁皮制出的盘状容器近似，为的是可以减少公众对购买并使用一种新型盘状容器的抵制力。

把盖从体部上取下只须简单地按压盖的侧壁便可做到。按压盖的侧壁的人可以感觉到体部侧壁内的槽。盘状容器的使用者总是想在他们的完全控制下把盖取下，但在盘状容器是由白铁皮制出时，通常却不是这样，往往需要施加一个较大的分离力，然后盖会突然与体部分离，而不是像本发明的盘状容器那样能够在受控的方式进行。采用本发明的盘状容器时只须在盖的侧壁上简单地按压，然后松开便可使体部与盖分离，并且可以，举例说，使体部落入到一个手心内，而另一个手则握持着盖。

最好，在本发明的容器中，所述凹槽的第一侧边为内凹侧边。

当容器具有带内凹侧边的凹槽时，容器的体部最好有一通入到凹槽的内凹侧边的构造，它可使盖初始离开体部的运动容易进行，该构造为一外凸的构造。

在盖的侧壁的端头有一珠部，以便在进行初始分离运动时用来在构造上滑动。珠部的厚度比盖的侧壁的邻接部分来得大。这种盖的结构使它有可能采用较薄的侧壁，这时珠部可有助于保持盖的形状。在一可替代的结构中，盖的侧壁可具有一个远离盖的圆弧端，以便在进行初始分离运动时用来在构造上滑动。在这种盖的替代的结构中，侧壁通常要比采用珠部时来得厚。

盖的顶部和侧壁的厚度可这样选定，使侧壁在压入到凹槽内时盖能

具有略似椭圆的形状，这种形状能使盖和体部之间的接触面积减小，从而又能使盖和体部之间的摩擦阻力减少，这样便可使盖容易从体部上取下。

体部的侧壁在其远离底部的一端有一向内倾斜的外表面部，而盖的侧壁在其两端之间有一倾斜部。当盖的侧壁被完全压入到凹槽内时，体部的侧壁的向内倾斜的外表面部便与盖的侧壁的倾斜部互相接合。当将盖的侧壁按压到凹槽内的手指压力松开时，上述这个接合使盖能够继续滑离体部。

盖的顶部具有一个倾斜的肩部。当容器闭合时，这个倾斜的肩部位在体部侧壁的远离底部的一端的内表面的附近。这时这个倾斜的肩部便可强制使逗留在体部侧壁一端的容器内的任何内含物返回到体部内。这种安排对容器内含物为鞋油之类时特别有用，这种内含物在使用时常会跑到体部开口端的周围。

体部的底部具有一个平的内表面。在由白铁皮制成的已知的盘状容器，特别是那些用来装鞋油的容器中，体部底部的内表面上通常开有凹槽，鞋油会停留在这些凹槽中。相信使用者会把容器保留得更长久一些，为的是要把最后一点鞋油从凹槽中取出。采用平滑的内表面后，相信使用者会比具有凹槽时更快用光容器的内含物。当然，如果需要，体部的底部也可具有带槽的内表面。

体部底部的外表面上最好开有单独的凹槽。这个凹槽能使要模压的体部具有基本上为均匀分布的模压材料而可不需采用模型内型芯。如果需要，在盖上也可设有开槽的外表面。

体部侧壁的内表面上最好设有至少一条沿圆周延伸的肋，在容器内含物变干和开裂时，这可有助于将内含物保持在体部内。但如果需要，体部侧壁的内表面也可以是平的或开槽的。

在盖的侧壁的外表面上可设有标记，以便指出为了打开容器应在哪里按压盖的侧壁。标记可以是凸起的标记，其中有一凹坑，以便接纳人的拇指和其他手指来挤压盖。

盖和体部两者中的至少一个可具有一种构造，以便当容器闭合时用

来防止体部被密封死。这将使容器内的内含物能够呼吸。例如在鞋油的情况下已经成为惯用的方法通常是在金属制的盘状容器上设有透气孔，借以防止被封死。呼吸是需要的，因为在鞋油中含有溶剂。

容器的体部在外表面部和凹槽之间有一与盖接合部，而盖有一邻近的与体部接合部，并且这两个部件中至少有一个部件具有一种构造，以便当容器闭合时用来防止体部被密封死。该构造较好是一条沟，但也可以是其他类型的构造，例如滚花，如果需要的话。一般地说，任何合宜而又适当的构造都可应用。

如果需要，当容器闭合时，本发明的容器也可将盖密封在体部上。一般地说，要决定盖是否需要密封在其体部上取决于要存储在容器内的材料的类型。一般地说，本发明的容器能容纳任何合宜而又适当材料，包括现在存储在类似的金属制的盘状容器内的那些材料。

本发明的容器的盖和体部通常都是由相同的塑料制成的。但如果需要，盖和体部也可采用不同的塑料。对盖和体部都适用的目前认为较好的塑料是聚丙烯。但也可采用其他塑料。

现在结合附图用范例单独说明本发明的两个实施例，在附图中：

图 1 为第一盘状容器在打开状态下的透视图；

图 2 为图 1 所示容器的体部的底部视图；

图 3 为图 2 所示容器的体部的侧视图；

图 4 为图 3 所示体部的局部放大视图；

图 5 为图 1 所示容器的盖成形部的顶部视图；

图 6 为图 5 所示盖的侧视图；

图 7 为图 6 所示盖的局部放大视图；

图 8 为图 1 所示的容器在将图 5 的盖放在图 2 的体部上时的部分剖开的侧视图；

图 9 为图 8 所示的盘状容器的局部放大剖视图；

图 10 为图 7 中沿箭头 A 看去的视图；

图 11 为第二盘状容器的体部的顶平面视图；

图 12 为图 11 中划圈部分的放大视图；



图 13 为图 11 所示体部的侧视图；以及

图 14 为图 13 中划圈部分的放大视图。

参阅附图，其中示出一个盘状容器 2，该容器具有一个体部 4 和一个压配合在体部 4 上的盖 6。

体部 4 具有一个底部 8，一个圆周侧壁 10 和一条在侧壁 10 的外面 14 上的凹槽 12。盖 6 具有一个顶部 16 和一个圆周侧壁 18。

当将容器 2 的盖 6 放在体部 4 上时，盖 6 的侧壁 18 重叠在体部 4 的侧壁 10 上，这在图 8 和 9 中可最好地看到。体部 4 和盖 6 都是由聚丙烯塑料制成的，其厚度被选定为使盖 6 的侧壁 18 可压入到体部 4 侧壁 10 外面 14 上的凹槽 12 内，而只须滑动便可使盖 6 离开体部 4。

如从图 9 可最好地看到，凹槽 12 是由一对侧边 20、22 形成的。侧边 20 是凹槽 12 的最靠近底部 8 的一个侧边。如图所示，该侧边 20 为一内凹侧边 20。该侧边 20 与盖 6 的侧壁 18 接合并使盖 6 的侧壁 18 被压入到槽 12 内时，可压迫盖 6 离开体部 4。

如从图 9 可最好地看到，体部 4 有一导入到凹边 20 的构造 24，它可使盖 6 初始离开体部的运动容易进行。如图所示，构造 24 为一外凸的构造。

在盖 6 的侧壁 18 的端头有一珠部 26，以便在进行初始分离运动时用来在构造 24 上滑动。珠部 26 的厚度比盖 6 的侧壁 18 的邻接部 28 来得大。在本发明的一个可替代的实施例（未示出）中，侧壁 18 的邻接部 28 可能制成比图 9 所示还要厚，在这种情况下珠部 26 可能省掉而用侧壁 18 的圆弧端来替代。

盖 6 的顶部 16 和侧壁 18 的厚度可这样选定，使侧壁 18 在压入到凹槽 12 内时盖 6 能够具有略似椭圆的形状。这种形状能使盖 6 和体部 4 之间的接触面积减少。从而又能使盖 6 和体部 4 之间的摩擦阻力减少，这样便可使盖 6 容易从体部 4 上取下。当盖 6 滑离体部 4 时，在盖 6 和体部 4 之间的接触表面积越来越少，因此盖 6 离开体部 4 的运动也越来越容易。人们打开容器时的感觉就像盖 6 是在良好控制下进行移动那样。只要用一个手在盖 6 的侧壁 18 上简单地挤压然后松开便足够使体部掉落

到另一个手内。

体部 4 的侧壁 10 具有一个向内倾斜的外表面部 30，见图 4 和 9。这个外表面部 30 是在侧壁 10 的远离底部 8 的一端。盖 6 的侧壁 18 在其两端之间具有一个倾斜部 32，见图 7 和 9。当盖 6 的侧壁 18 被完全压入到凹槽 12 内时，体部 4 的侧壁 10 的外表面部 30 便与盖 6 的侧壁 18 的倾斜部 32 互相接合。这个外表面部 30 与倾斜部 32 的接合在将盖 6 的侧壁 18 按压到凹槽内的手指压力松开时使盖 6 能够继续滑离体部 4。

盖 6 的顶部 16 有一倾斜的肩部 34，如图 6 和 7 所示。当容器 2 闭合时，这个倾斜的肩部 34 位在体部 4 的侧壁 10 的远离底部 8 的一端的内表面 36 的附近。这时这个倾斜的肩部 34 便可强制使逗留在体部 4 侧壁 10 一端的容器内的任何内含物返回到体部 4 内。

如从图 4 中可最好地看到，体部 4 的底部 8 具有一个平的内表面 38。体部 4 的底部 8 还具有一个含有凹槽 40 的开槽外表面。从制造方面来看，凹槽 40 是重要的，因为它能使要模压而会聚在一起的塑料具有基本上为均匀的厚度而不需采用模型内自崩型芯。如果在位置 41 上设置替代的凹槽，那么就需要采用模型内自崩型芯，这样做将会使模压体部 4 用的模型费用基本上加倍。塑料必需具有均匀的厚度，以便在模压时能够均匀地冷却。如果冷却得过分不均匀，那么模压出的体部 4 就会发生模压缺陷。

盖 6 有一位在中心的凹进区域 42。如果需要，该区域 42 可以开槽。

体部 4 的侧壁 10 的内表面 44 上设有两条沿圆周延伸的肋 43，这最好看图 4。如果容器内含物为鞋油或类似材料，并且内含物已开始硬化、开裂并趋向从体部 4 掉出，那么这两条肋 43 可有助于将内含物保持在体部 4 内。如果需要，那么在本发明的一个可替代的实施例（未示出）中，侧壁 10 的内表面也可能是平的。

在盖 6 的侧壁 18 的外表面 46 上可设有标记物（未示出），以便指出为了打开容器 2 应在哪里按压盖 6 的侧壁 18。标记物可以是凸起的标记，其中有一凹坑，以便接纳人的拇指和其他手指来挤压盖 6。

当容器 2 闭合时，盖 6 及/或体部 4 可具有一种构造（未示出），以

使用来防止体部 4 被密封死。如图 9 所示，体部 4 在外表面部 30 和凹槽 12 之间有一与盖接合部 48，而盖 6 有一邻近的与体部接合部 50。这两个部件 48、50 中的一个或两个可设有凸起的区域，以便在容器闭合时作为防止体部 4 被封死的一种构造。作为一种替代方法或对凸起区域的补充，可在盖 6 内采用通气沟 52（见图 10），或采用任何其他类型适用而又合适的构造。当容器 2 的内含物是以溶剂作为基质时，最好能防止盖 6 封死在体部 4 上。如果封死，那么溶剂就不能逸出，积聚起来的气态溶剂可使盖 6 崩离体部 4。

容器 2 是用来存放鞋子或其他足上穿戴品用的鞋油的。鞋油可加热到 60℃，然后使它注入到体部 4 内，其方式与已知的由金属制成的容器的充填相似。60℃ 的温度并没有高到足以在模压体部 4 所用的聚丙烯塑料内不利地引起应力的程度。

体部 4 和盖 6 的形状设计能够使它们在被模压时在塑料内产生的有害的应力为最小。当容器 2 的不同部件以不同的速率膨胀或收缩时，有害的应力就会产生，这里示出的体部 4 和盖 6 的形状都力图使这种有害的应力尽可能地降为最小。

传统的塑料容器在压型时把热供口设在盖 6 的顶 16 和体部 4 的底 8 的外表面上，现在我们改为使塑料从盖 6 和体部 4 内侧的一个地方输送到容器 2 的模子内，这样，当容器 2 陈列在货架等上时，在输送口闭合时形成而留下的小疤通常便看不到了。而且该小疤在容器 2 内的部位通常是不被印刷的地方。这是比较好的，因为在众多容器的众多小疤上重复印刷会有害地影响到所用的印刷版或印刷辊。

所示出的容器 2 是供容纳 50ml 的鞋油用的。该容器 2 可制成任何合用而适当的尺寸，但通常的容量为 40-110ml。如果要制造比所示出的大的容器 2，只要延长底部 8 上的侧壁 10 就可以了，所有上述各种设计特征都可保留下来。作为替代或补充，盖 6 和体部 4 的直径可放宽到使该容器仍能舒坦地在一个人的手掌中打开。为了有稳定的感觉并能快而方便地打开，当容器 2 闭合时盖 6 和体部 4 应该这样，使部件 36 与盖 6 的部件 57 接触，部件 48、50 互相接触，同时部件 24、26 也互相接触。

现在参阅图 11-14，图中示出一个可替代使用的体部 4，其中与以前图中相似的部件均用相同的标号指出，以便比较和理解。在图 11-14 中，图 4 中所示的部件 54 已被改掉，使体部 4 具有六个凸起部分 56。当容器 2 闭合时，这些凸起部分 56 便成为盖 6 和体部 4 相遇的高地。为了保证盖 6 不致太紧地配合在体部 4 上，初始模型生产时凸起部分的高度还可容易地降低。另外，凸起部分 56 可减少在盖 6 和体部 4 之间的摩擦阻力，使容器容易打开。

应该知道，结合附图在上面说明的本发明的实施例只是作为举例，因此可以作出各种修改。例如，所示出的容器被说明为容纳鞋油用的，但容器可容纳任何合宜而适当的流体材料。通常，这种流体材料为半固体的或成为凝胶的形式。并且，容器 2 可由聚丙烯以外的其他塑料制成。但选用的塑料应对容器 2 内所要装的材料在化学上不起作用。如果需要，容器 2 或其一部分可制成透明的使容器 2 的内含物能看见。

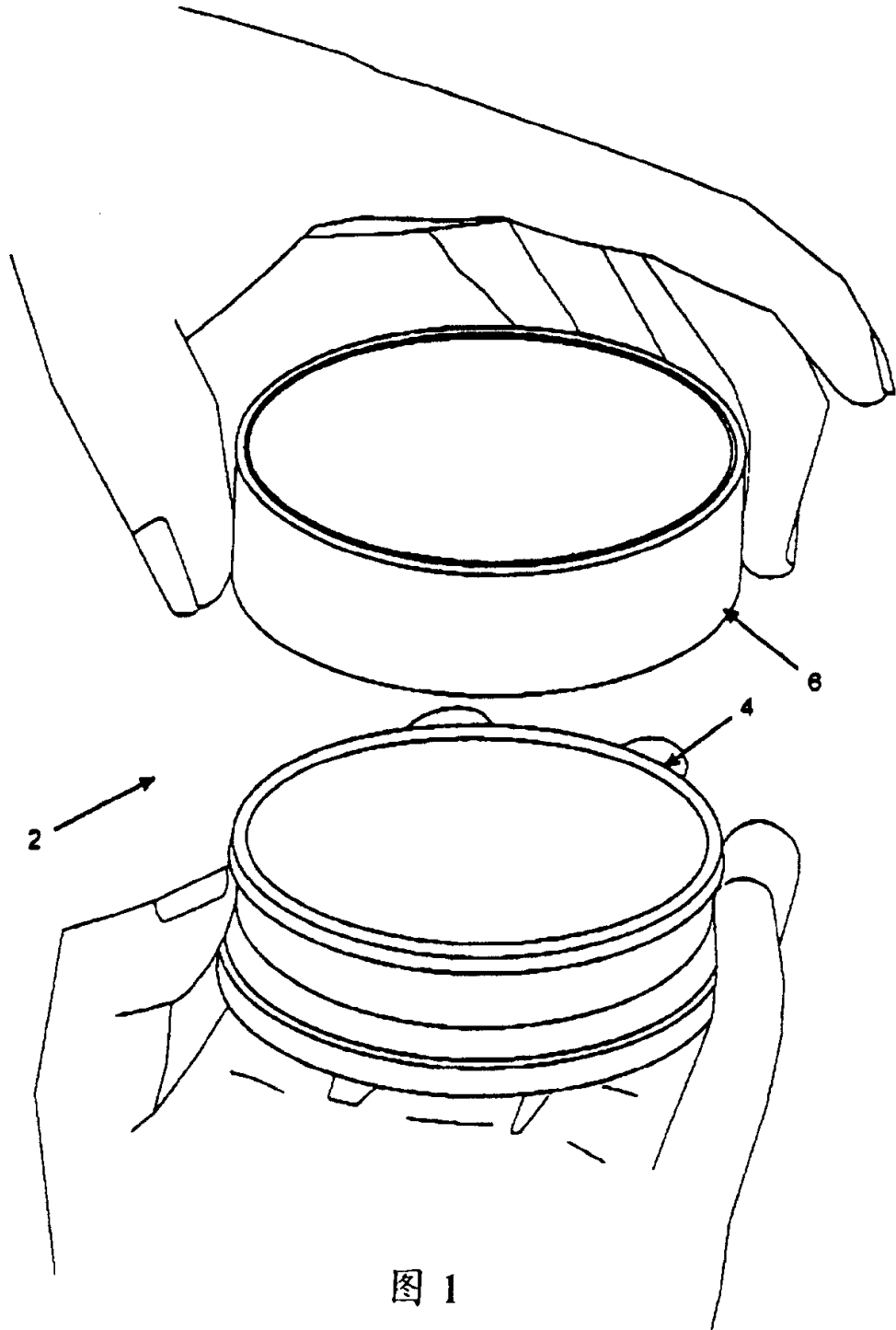
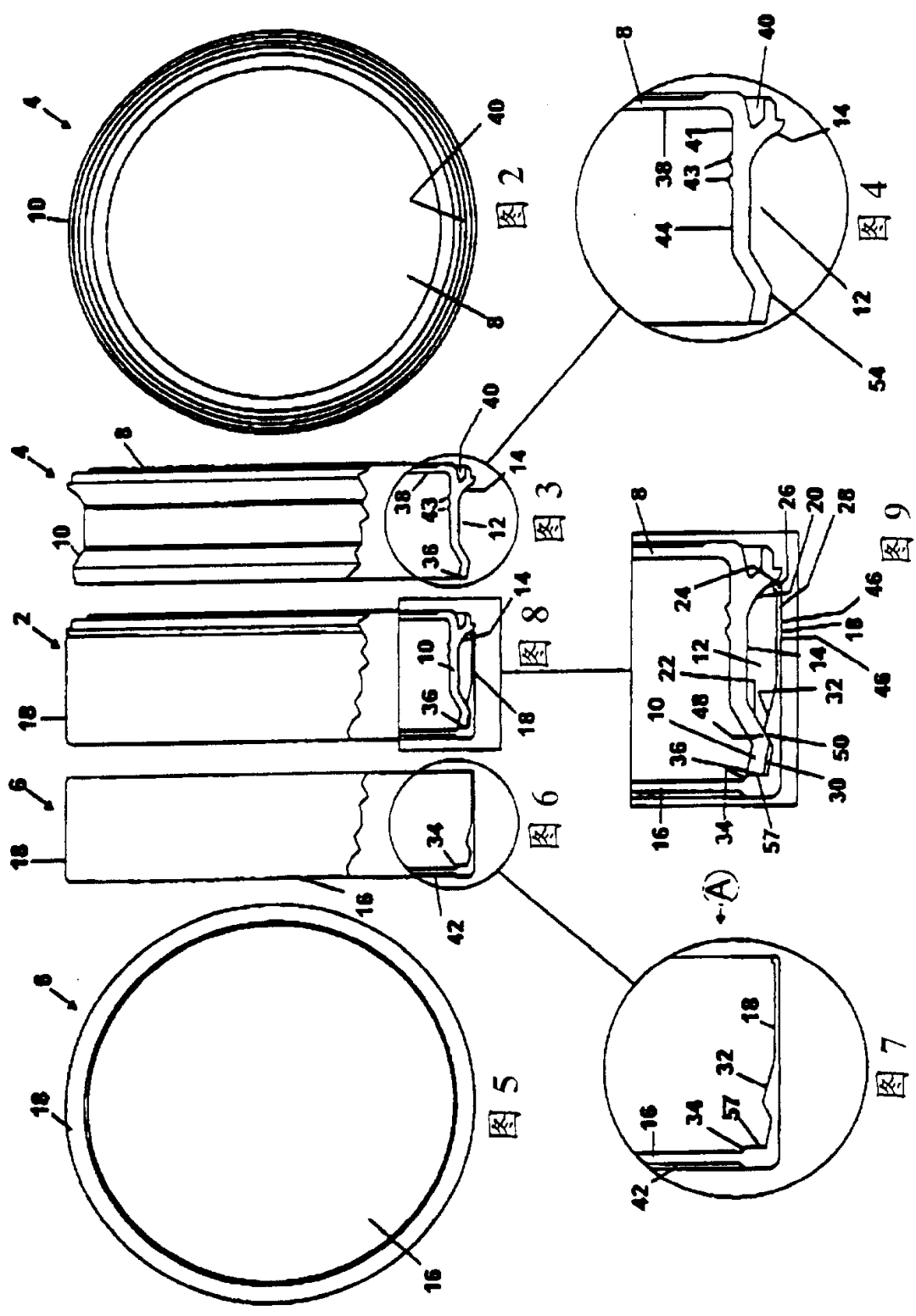


图 1



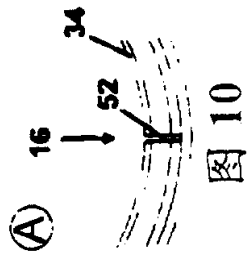


图 10

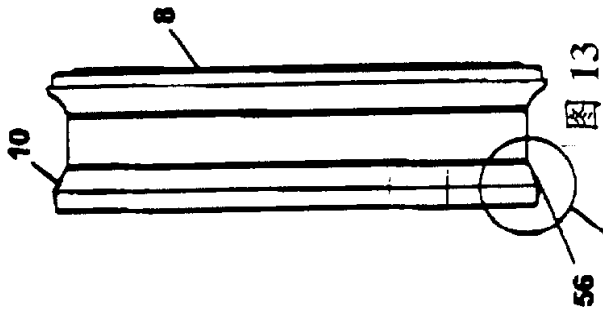


图 13

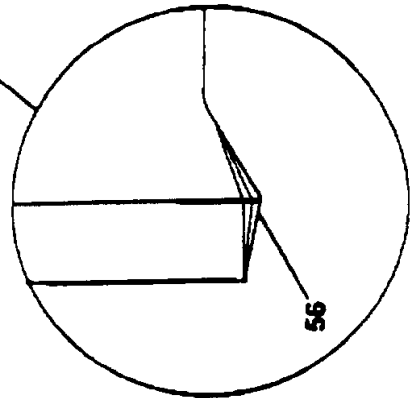


图 14

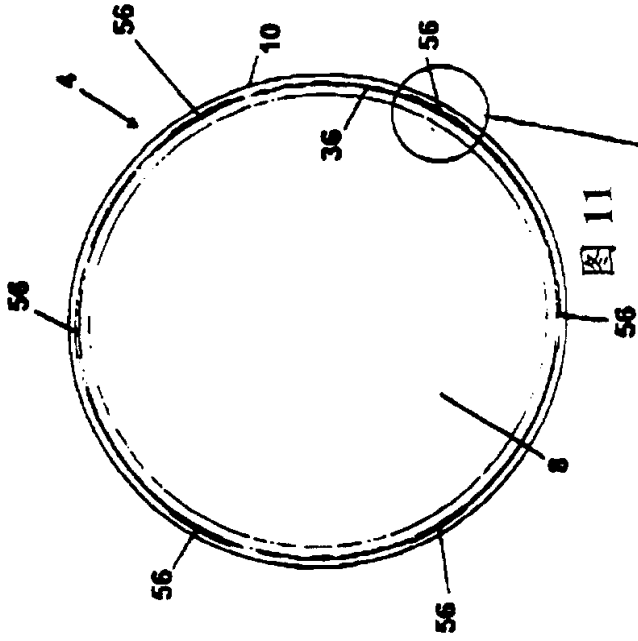


图 11

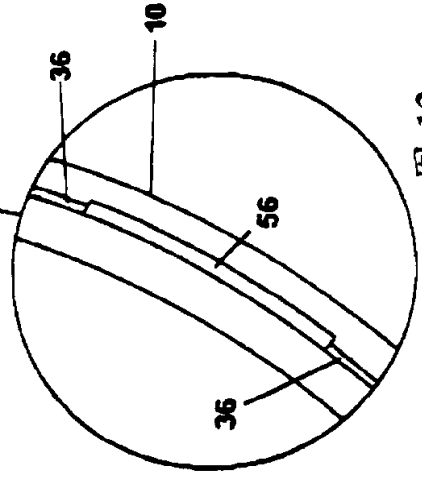


图 12