

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 593 700

②1 N° d'enregistrement national :

86 01595

⑤1 Int Cl⁴ : A 61 G 1/00, 1/04; A 61 B 6/04.

⑫

DEMANDE DE CERTIFICAT D'ADDITION À UN BREVET D'INVENTION

A2

②2 Date de dépôt : 3 février 1986.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 32 du 7 août 1987.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés : 4^e addition au brevet 85 14496 pris le 26 sep-
tembre 1985.

⑦1 Demandeur(s) : SAUSSEREAU Guy. — FR.

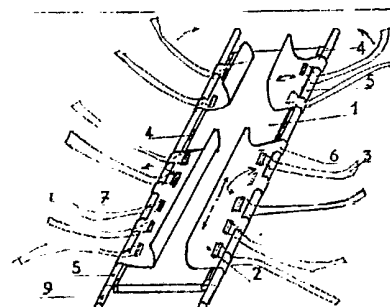
⑦2 Inventeur(s) : Guy Saussereau.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) :

⑤4 Dispositif de contention des enfants et adultes pour réaliser certains actes médicaux et leur transport.

⑤7 Dispositif perméable aux rayons X permettant le trans-
port, l'immobilisation et les soins du malade. Ce dispositif
comprend un support 1; des parties latérales 2 articulées sur
les cotés du support 1; des sangles de maintien 3; des
poignées de transport 9.



FR 2 593 700 - A2

Demande d'un quatrième certificat d'addition au brevet d'invention n° 85 14496 déposé le 26 septembre 1985 à l'I.N.P.I. 43 rue Raulin LYON 69007.

5 L'invention concerne selon le brevet d'invention un dispositif de contention perméable aux rayons X permettant d'assurer le transport, l'immobilisation et les soins du malade. Ce dispositif est caractérisé par un support (1) sur lequel est allongé le malade; par des parties latérales (2) qui maintiennent sur les cotés le malade; par des sangles de maintien (3) qui plaquent contre le malade les parties latérales. A ce dispositif de contention on adjoint un matelas, des coussins, des attelles transparentes aux rayons X, un
10 cadre de renfort du support et des poignées de transport.

La demande de certificat d'addition est caractérisé en ce que l'on peut modifier la forme des parties latérales (2); en ce que l'on améliore le mode d'adaptation des parties latérales (2) sur le support (1) par anneaux ouverts (6) sur un cylindre (5); par
15 le mode d'adaptation des sangles sur les parties latérales (2).

Dans la description du brevet d'invention les parties latérales (2) sont des plaques recourbées en forme de gouttière par un arc de cercle. Sans changer le principe de maintien des parties latérales (2) et leurs différents modes de fixation précédemment
20 décrits; elles (2) pourront être des plaques bombées par une courbure irrégulière, leur forme sera proche de celle d'une gouttière. La courbure pourra être réalisée sur toute sa surface ou sur une partie de sa surface.

Le système d'adaptation des parties latérales (2) sur le support (1) par
25 anneaux ouverts (6) sur un cylindre (5) décrit dans le certificat d'addition n° 3 ne permet pas une rotation de grande amplitude des anneaux (6) sur le cylindre (5). Cet inconvénient est supprimé en libérant le pourtour du cylindre (5).

Figure 2 : Les parties latérales (2) sont des plaques de la forme proche d'une gouttière. Les anneaux ouverts (6) sont identiques ; ils sont disposés symétriquement sur un
30 des cotés des parties latérales (2). Les anneaux ouverts (6) et la partie latérale (2) sont de convexités opposés, ils sont unis par leur génératrice.

Figure 3 : On supprime l'entretoise du certificat d'addition n° 3 fixée entre le support (1) et le cylindre (5) pour la remplacer par des cales (4) espacées au maximum
35 les unes des autres. Les cales (4) sont disposées sur la longueur du support (1); elles (4) sont fixées sur le flanc du support (1) et sur le cylindre (5). Le cylindre (5) est parallèle au support (1), l'espace entre le support (1) et le cylindre (5) est légèrement supérieur à l'épaisseur de matière des anneaux ouverts (6).

.....

Les anneaux ouverts(6-) ont un diamètre intérieur légèrement supérieur au diamètre du cylindre (5). Les anneaux ouverts (6) s'ajustent sur le cylindre (5) suivant la description de montage faite dans le certificat d'addition n° 3. L'espace dégagé entre le support (1) et le cylindre (5) donne une grande amplitude de rotation des anneaux ouverts (6) autour du cylindre (5).

Les sangles de maintien (3) pourront être fixées par une extrémité sur les parties latérales (2) coté adaptation au support (1).

Figure 2 : A titre d'exemple non limitatif de fixation des sangles de maintien (3) sur les parties latérales (2). Des fentes (7) sont réalisées dans les parties latérales (2). Ces fentes (7) sont disposées parallèlement et en bordure du coté des parties latérales (2) qui est proche des anneaux ouverts (6). Les fentes (7) permettent le passage des sangles de maintien (3).

Figure 4 : Les sangles de maintien (3) sont introduites dans les fentes (7) par la face concave des parties latérales (2); en bout de course, elles (3) sont bloquées par une butée ou par une surépaisseur de tissu (8). Ensuite les sangles de maintien (3) sont introduites entre le support (1) et le cylindre (5), elles (3) font le tour du cylindre (5) puis remontent au dessus du support pour s'accrocher avec les sangles de maintien (3) fixées sur l'autre coté du support (1). Les sangles de maintien (3) ainsi fixées tirent les parties latérales (2) contre le support (1) et plaquent les parties latérales (2) contre les cotés du malade; ceci même si l'épaisseur du malade est nettement supérieure à la hauteur des parties latérales (2).

A titre d'exemple non limitatif de côtes et de matériaux pour la réalisation d'un modèle adulte, on va utiliser :

- une plaque de matière plastique incassable type Makrolon de 2100mmX650mmX15mm pour le support (1).
- un cadre de renfort métallique de section 25X25mm en acier chromé ou aluminium qui renforce en dessous le support.
- des cales (4) métalliques de 25mm X25mmX6mm en acier chromé ou aluminium. Ces cales (4) sont espacées tous les 400mm, elles (4) sont soudées a côté du support (1) sur les longueurs du cadre de renfort.
- deux cylindres (5) métalliques de 25mm de diamètre en acier chromé ou aluminium. Les cylindres (5) sont soudés, parallèlement aux longueurs du support (1) sur les cales (4) de 9mm. Le prolongement du plan du support (1) est tangent aux cylindres (5).
- les cylindres (5) pourront soit dépasser de 100mm en bout du support (1) pour la conception des poignées (9); soit être de longueur identique à celle du support (1). Les poignées (9) étant escamotables.

- 5 - les anneaux ouverts (6) qui s'adaptent sur le cylindre (5) ont 26mm de diamètre intérieur/ Ils (6) sont ouverts sur 1/3 de leur périmètre, leur épaisseur est de 3mm et leur largeur de 30mm; ils sont espacés tous les 100mm le long d'un bord des parties latérales (2). Ils sont de même matière que les parties latérales (2) et ils pourront être obtenus par moulage avec les parties latérales (2).
- 10 - les parties latérales (2) sont des plaques bombées en forme de gouttière; elles (2) sont réalisées par moulage avec les anneaux ouverts (6) dans des plaques en matière plastique de 3mm d'épaisseur. Les parties latérales (2) et les anneaux ouverts (6) sont de convexités opposés, ils sont unis par leur génératrice.
- 15 - les deux parties latérales (2) qui enserrant la tête ont 400mm de déroulé et 250mm de longueur. Des coussins en mousse plastique recouverts de simili cuir pourront s'adapter sur la face convexe des parties latérales (2).
- 20 - les parties latérales qui enserrant le tronc et les membres inférieurs ont un déroulé de 350mm et une longueur de 1600mm. Comme les parties latérales qui enserrant la tête: elles (2) pourront être recouvertes de coussins en mousse plastique. Les parties latérales (2) qui enserrant le tronc et les membres inférieurs pourront être séparées en deux: la longueur des parties latérales (2) qui maintiennent le tronc sera de 900mm et la longueur de celles (2) qui maintiennent les membres inférieurs sera de 700mm.
- 25 - les fentes (7) de 40mmX2mm seront réalisées soit par moulage soit par usinage dans les parties latérales (2); elles (7) sont espacées tous les 100mm, leur longueur est parallèle et à 30mm du bord de la partie latérale (2) qui est en contact avec les anneaux (6).
- les sangles de maintien (3) type Velcro ont 25mm de large et 500mm de longueur, en bout d'une extrémité 3 à 4 épaisseur de tissu sont retournées sur 10mm de longueur et cousues ensemble.

REVENDECATIONS

- 1° Dispositif selon la revendication 1 du brevet d'invention n° 851496 et la revendication 3 du certificat d'addition n° 8600328 caractérisé en ce que les parties latérales (2) sont montées par des anneaux ouverts (6) sur un cylindre (5) fixé au support (1) par des cales (4), afin d'augmenter l'amplitude de rotation des parties latérales (2) autour du cylindre (5).
- 5 2° Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce que les sangles de maintien (3) sont introduites par la face concave des parties latérales (2) dans des fentes (7) réalisées sur celles-ci (2) et en ce qu'elles (3) ^{sont} bloquées par une butée ou une surépaisseur de tissu (8).
- 15 3° Dispositif selon la revendication 1 ^{caractérisé} en ce que les parties latérales (2) sont des plaques bombées par une courbure irrégulière de forme proche d'une gouttière, cette courbure étant réalisée sur toute ou une partie de leur surface.
- 20 4° Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce que les parties latérales qui maintiennent les membres inférieurs et le tronc sont séparées en deux.

1/2

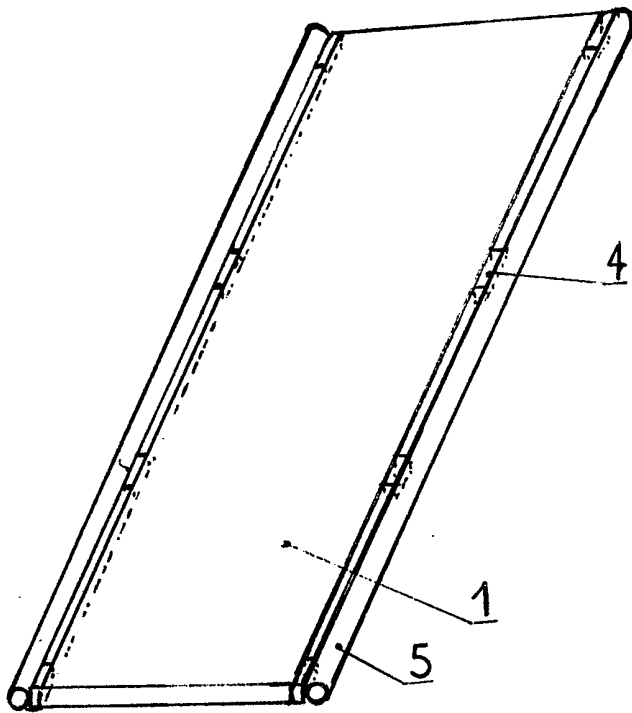


FIG. 1

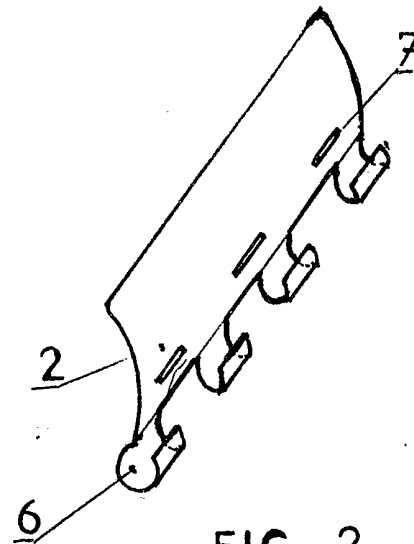


FIG. 2

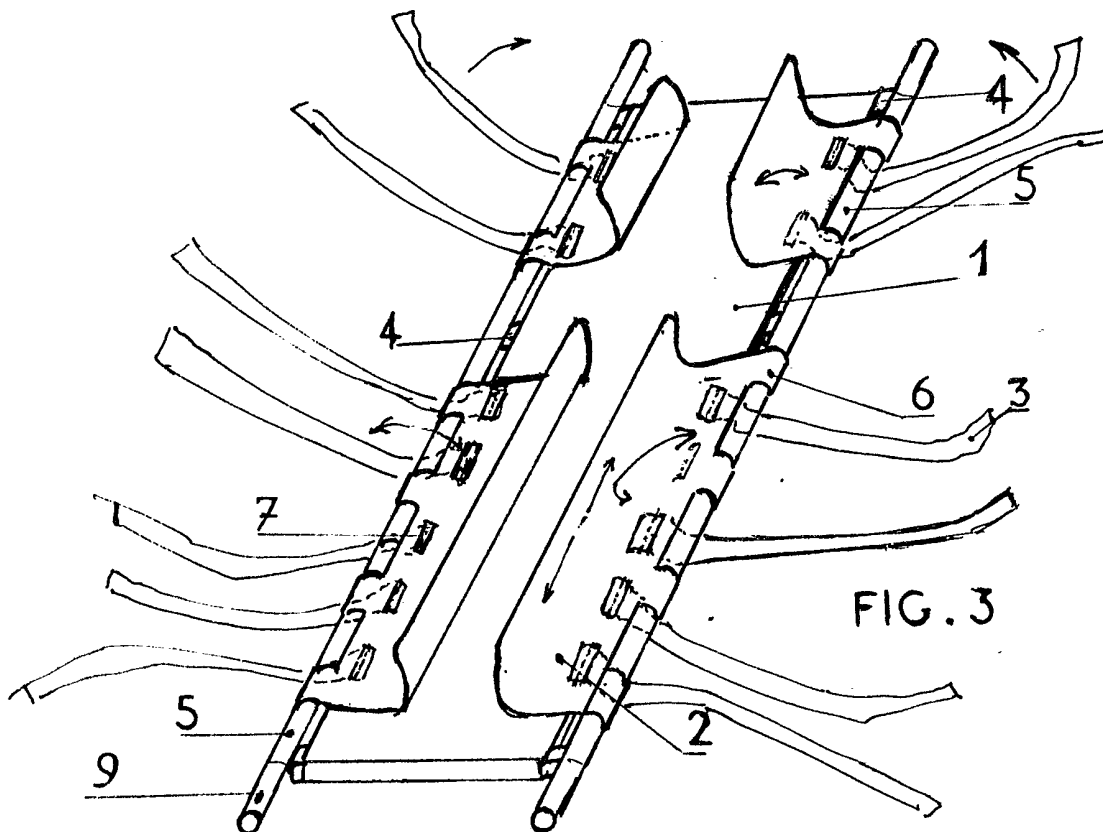


FIG. 3

