



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **2 334 005**

⑫ Número de solicitud: 200901714

⑬ Int. Cl.:
B65D 33/16 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE PATENTE

A1

⑫ Fecha de presentación: **29.07.2009**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **03.03.2010**

⑭ Fecha de publicación del folleto de la solicitud:
03.03.2010

⑰ Solicitante/s: **BIMBO, S.A.**
Torres Diagonal Litoral
c/ Josep Pla, 2 - B2
08019 Barcelona, ES

⑱ Inventor/es: **Llavina Nadal, Javier y**
Batres González, Susana

⑲ Agente: **Forteo Laguna, Juan José**

⑳ Título: **Bolsa para productos diversos.**

㉑ Resumen:

Bolsa para productos diversos.

Bolsa que comprenden un cuerpo tubular (1) conformado por una lámina flexible, cerrado por su extremo inferior, conformando un fondo (2), y provisto en su extremo superior de una boca (3) de acceso, y que comprende adicionalmente unos medios independientes (4) para el cierre de la boca (3) durante el almacenaje y transporte de la bolsa, presentando el cuerpo tubular (1) en las superficies anterior y posterior al menos dos líneas de precorte (5) enfrentadas o unos medios indicadores (8) impresos, que se extienden desde la boca (3) de la bolsa hacia el fondo (2) de la misma y que delimitan unos apéndices (6) laterales destinados a permitir su anudado y el cierre de la boca (3) de la bolsa después de su apertura inicial, sin necesidad de utilizar elementos externos de cierre.

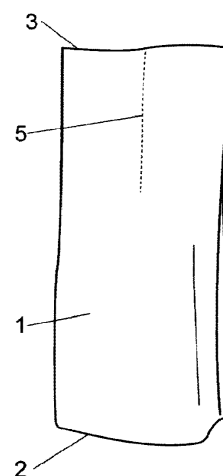


Fig. 2

ES 2 334 005 A1

DESCRIPCIÓN

Bolsa para productos diversos.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a una bolsa para productos diversos, y especialmente para la protección de productos alimenticios, permitiendo su apertura y cierre repetidas veces, conservando la protección del producto alojado en su interior.

Antecedentes de la invención

En la actualidad son conocidas distintas bolsas destinadas a proteger productos diversos, principalmente alimentos del exterior, evitando que en su transporte y exposición para la venta, se vean alterados o contaminados por suciedad o en su manipulación.

Un ejemplo de estas bolsas está constituido por un cuerpo tubular conformado por una lámina flexible, cerrado por su extremo inferior y provisto en su extremo superior de una boca de acceso, y que comprende adicionalmente unos medios independientes para el cierre de la boca durante el almacenaje y transporte de la bolsa.

Los medios de cierre independiente comprenden un alambre enfundado, una tira de material dúctil o una grapa entre otros, que se disponen alrededor de la boca de acceso, estrangulándola. Estos medios de cierre tienen la ventaja de que son reutilizables tantas veces como se abra y cierre la bolsa, pero mientras la bolsa está abierta suelen perderse al estar sueltos. Esto representa no poder volver a cerrar la bolsa de la forma prevista.

Otra alternativa usada es el cierre de la boca de acceso mediante unos medios de cierre permanentes, tal como un termosellado de dicha boca, de forma dichos medios de cierre no permiten la apertura de la bolsa si no es rompiéndola, lo cual representa que si no se consume todo el contenido, posteriormente no se vuelve a cerrar quedando el producto restante desprotegido del exterior.

Descripción de la invención

La bolsa para productos diversos, objeto de esta invención, presenta unas particularidades técnicas destinadas permitir, una vez realizada la apertura inicial de la bolsa, que los posteriores cierres se puedan realizar de forma sencilla y cómoda utilizando elementos de la propia bolsa, evitando tener que conservar los medios de cierre externos con los que se encontraba cerrada la bolsa inicialmente.

Según la invención, el cuerpo tubular que define el alojamiento con una boca de acceso y el fondo, presenta en las superficies anterior y posterior al menos dos líneas de precorte enfrentadas, que se extienden desde la citada boca de la bolsa hacia el fondo de la misma y que delimitan unos apéndices laterales destinados a permitir su anudado y el cierre de la boca de la bolsa después de su apertura inicial, sin necesidad de utilizar elementos externos de cierre.

Con esta configuración, la bolsa se suministra con un aspecto en principio convencional, por ejemplo cerrada mediante una grapa o tira dúctil y flexible que cierra la boca mediante su estrangulamiento, pero una vez abierta la bolsa ya no requiere conservar dicha tira dúctil, sino que mediante la separación de los dos apéndices laterales se puede cerrar mediante un simple nudo, con la ventaja que éste puede ser deshecho para abrir y vuelto a anudar tantas veces como sea necesario. Las líneas de precorte permiten el rasgado o

rotura manual y sin necesidad de herramientas de la lámina flexible, con lo que la operación es intuitiva y fácil de realizar por el usuario. Estas líneas de precorte pueden ser de distinta naturaleza, como líneas de puntos troquelados, debilitamiento de la lámina con un láser, una hilera de trazos separados por puentes y otros.

En un principio la lámina flexible del cuerpo tubular es de un material plástico, con lo que la bolsa es resistente a la manipulación a la que se ve sometida durante los sucesivos anudados y desanudados.

En una realización, las líneas de precorte definen unas porciones desprendibles entre los apéndices laterales de cierre por anudado, lo que permite conformar unos apéndices más manejables durante el anudado. Estas porciones desprendibles pueden ser de distintas formas, tal como triangulares, alargadas en "U" y otros.

En otra realización las líneas de precorte están dispuestas longitudinalmente y rectas, con lo que su desgarrar y apertura solo define la separación de los apéndices.

En la invención también se ha previsto que la lámina flexible, que define el cuerpo tubular con boca y fondo, presente en al menos una de las superficies anterior y posterior, y en la proximidad a la boca, unos medios indicadores de una zona de corte que delimitan dos apéndices laterales, separables mediante el corte de la bolsa por dicha zona, y que permiten su anudado y el cierre de la boca de la bolsa sin necesidad de utilizar elementos externos de cierre. Así, el usuario, al abrir la bolsa por primera vez realiza la separación de los apéndices mediante el corte de la lámina flexible, por ejemplo mediante unas tijeras o cúter, por dichos medios indicadores impresos en la propia bolsa.

Descripción de las figuras

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de facilitar la comprensión de las características de la invención, se acompaña a la presente memoria descriptiva un juego de dibujos en los que, con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

- La figura 1 muestra una vista en perspectiva de una bolsa llena y cerrada con los medios independientes de cierre, antes de su apertura inicial.

- Las figuras 2 a 5 muestran los distintos pasos del desgarrar de las líneas de precorte para la formación de los apéndices y el anudado de estos apéndices para el cierre de la boca de la bolsa.

- Las figuras 6 a 9 muestran distintos modos de realización de la bolsa con las líneas de precorte en diferentes configuraciones.

- La figura 10 muestra una vista en perspectiva de una variante de realización de la bolsa en la que se encuentran impresos los medios indicadores de corte para la separación de los apéndices a anudar.

Realización preferente de la invención

Como se puede observar en las figuras referenciadas la bolsa de la invención, destinada a está conformada por un cuerpo tubular (1) conformado por una lámina flexible, cerrado por su extremo inferior conformando el fondo (2), y provisto en su extremo superior de una boca (3) de acceso, la cual está cerrada en un principio por unos medios independientes de cierre (4), en este caso una tira dúctil, cuando se suministra al cliente final con los productos en su interior.

En las figuras 2 y 3 se puede observar como el

cuerpo tubular (1) presenta en las superficies anterior y posterior dos líneas de precorte (5) enfrentadas, que se extienden desde la boca (3) hacia el fondo (2) del cuerpo tubular (1) en una parte de su longitud, delimitando a ambos lados unos apéndices (6), que una vez separados mediante el desgarro o apertura de dichas líneas de precorte (5), permiten el su anudado, y sucesivos cierres y aperturas de la bolsa sin la intervención de los medios independientes de cierre (4).

En las figuras 4 a 5, se observa como una vez abierta la bolsa y rasgadas las líneas de precorte (5), separando los apéndices, éstos se pueden anudar en un nudo simple para cerrar la bolsa.

En las figuras 6 a 9, se observan a título ilustrativo, distintas realizaciones en las que las líneas de precorte son rectas, múltiples, configuran una porción des-

prendible (7) en forma de “U”, o definen una forma triangular y una forma de “Y”.

En la figura 10 se observa como el cuerpo tubular (1) presenta unos medios indicadores (8) impresos de las zonas por donde se debe cortar la lámina de la bolsa para definir en la misma los apéndices (6) que servirán posteriormente para la apertura y cierre de bolsa mediante anudado.

Una vez descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como un ejemplo de realización preferente, se hace constar a los efectos oportunos que los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos descritos podrán ser modificados, siempre y cuando ello no suponga una alteración de las características esenciales de la invención que se reivindican a continuación.

REIVINDICACIONES

1. Bolsa para productos diversos, especialmente para productos alimenticios, del tipo de las que comprenden un cuerpo tubular (1) conformado por una lámina flexible, cerrado por su extremo inferior, conformando un fondo (2), y provisto en su extremo superior de una boca (3) de acceso, y que comprende adicionalmente unos medios independientes de cierre (4) de la boca (3) durante el almacenaje y transporte de la bolsa, **caracterizada** porque el cuerpo tubular (1) presenta en las superficies anterior y posterior al menos dos líneas de precorte (5) enfrentadas, que se extienden desde la boca (3) de la bolsa hacia el fondo (2) de la misma y que delimitan unos apéndices (6) laterales destinados a permitir su anudado y el cierre de la boca (3) de la bolsa después de su apertura inicial, sin necesidad de utilizar elementos externos de cierre.

2. Bolsa, según la reivindicación 1, **caracterizada** porque la lámina flexible del cuerpo tubular (1) es de un material plástico.

3. Bolsa, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** porque las líneas de precorte (5) definen unas porciones desprendibles (7) entre los apéndices (6) de cierre por anudado.

4. Bolsa, según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada** porque las líneas de precorte (5) están dispuestas longitudinalmente y rectas.

5. Bolsa, del tipo de los que comprenden un cuerpo tubular (1) conformado por una lámina flexible, cerrado por su extremo inferior en un fondo (2) y provisto en su extremo superior de una boca (3) de acceso, y que comprende adicionalmente unos medios independientes (4) para el cierre de la boca (3) durante el almacenaje y transporte de la bolsa, **caracterizada** porque el cuerpo tubular (1) presenta en al menos una de las superficies anterior y posterior, y en la proximidad a la boca (3), unos medios indicadores (8) de una zona de corte que delimitan dos apéndices (6) laterales, separables mediante el corte de la bolsa por dicha zona, y que permiten su anudado y el cierre de la boca (3) de la bolsa sin la intervención de elementos externos de cierre.

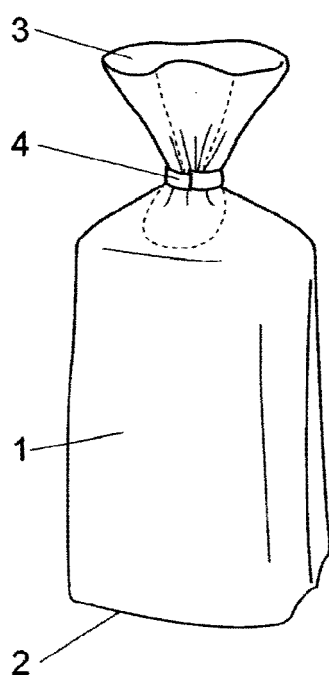


Fig. 1

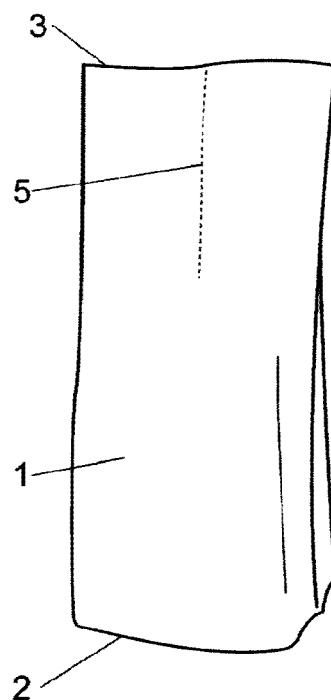


Fig. 2

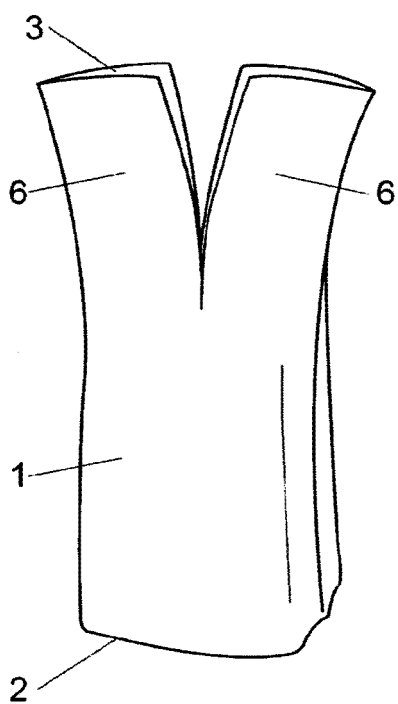


Fig. 3



Fig. 4

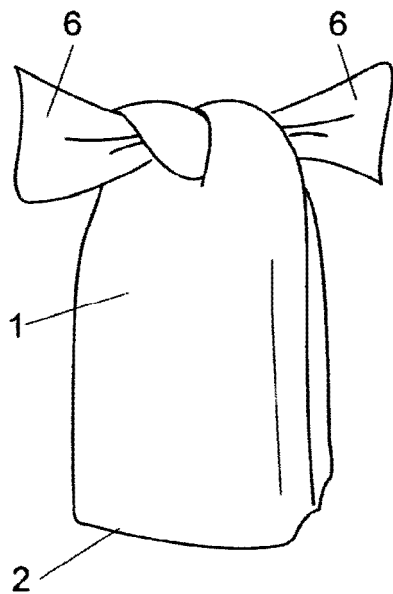


Fig. 5

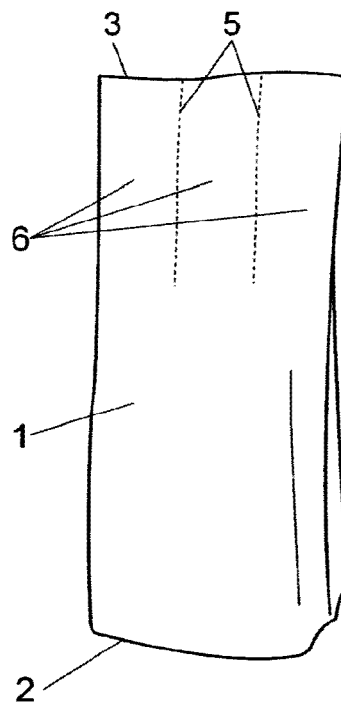


Fig. 6

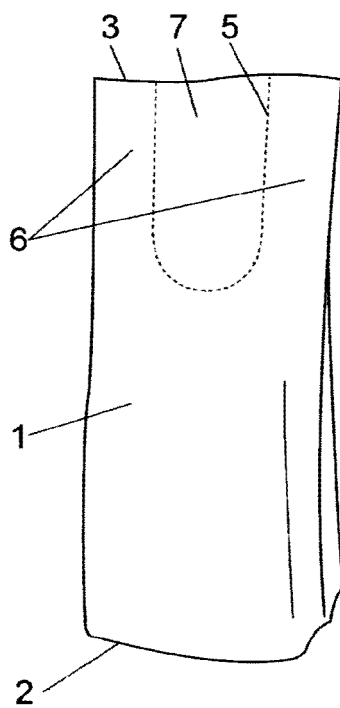


Fig. 7

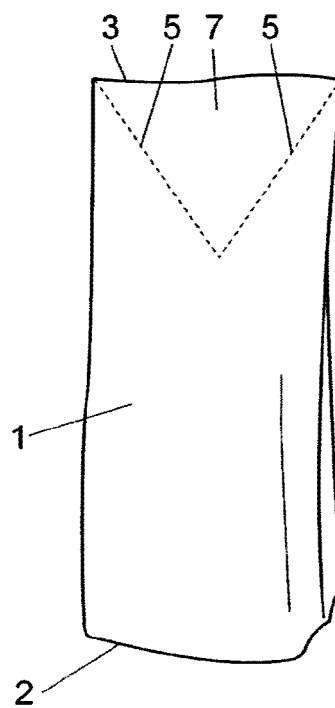


Fig. 8

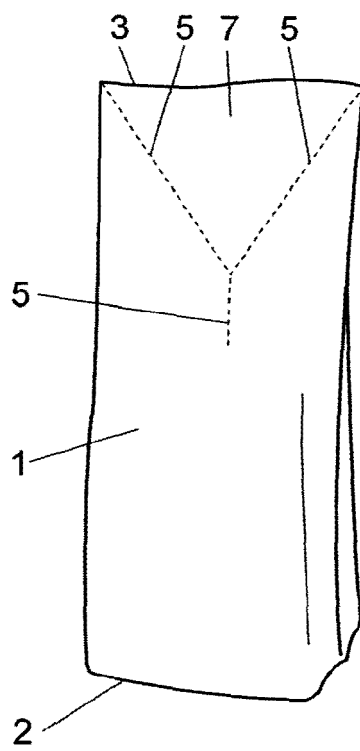


Fig. 9

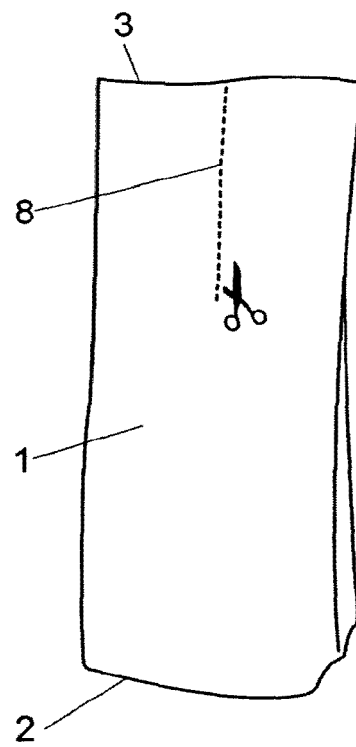


Fig. 10



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ ES 2 334 005

⑫ Nº de solicitud: 200901714

⑬ Fecha de presentación de la solicitud: 29.07.2009

⑭ Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑮ Int. Cl.: B65D 33/16 (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑯ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	GB 2021069 A (ATTUCCI G.; BENVENUTI A.) 28.11.1979, página 1, líneas 41-107; figuras 1,2.	1-4
Y		5
Y	ES 1065801 U (SUAREZ ROMERO ET AL.) 01.11.2007, columna 2, líneas 34-46; figuras 1,2.	5
A	GB 1407483 A (CHRISTIE E.P.) 24.09.1975, columna 2, líneas 11-65; figuras.	1-5
A	FR 2632274 A1 (CAPY GILBERT) 08.12.1989, página 3, línea 2 - página 6, línea 12; figuras.	1-5
A	US 3217971 A (SHVETZ ROMAN E.) 16.11.1965, todo el documento.	1-5
A	ES 2217992 A1 (BIMBO S.A.) 01.11.2004, columna 2, líneas 32-49; figura 3.	1-5

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe

16.02.2010

Examinador

F. J. Riesco Ruiz

Página

1/4

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

B65D

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC,WPI

Fecha de Realización de la Opinión Escrita: 16.02.2010

Declaración

Novedad (Art. 6.1 LP 11/1986)	Reivindicaciones	1-5	SÍ
	Reivindicaciones		NO
Actividad inventiva (Art. 8.1 LP 11/1986)	Reivindicaciones		SÍ
	Reivindicaciones	1-5	NO

Se considera que la solicitud cumple con el requisito de **aplicación industrial**. Este requisito fue evaluado durante la fase de examen formal y técnico de la solicitud (Artículo 31.2 Ley 11/1986).

Base de la Opinión:

La presente opinión se ha realizado sobre la base de la solicitud de patente tal y como ha sido publicada.

1. Documentos considerados:

A continuación se relacionan los documentos pertenecientes al estado de la técnica tomados en consideración para la realización de esta opinión.

Documento	Número Publicación o Identificación	Fecha Publicación
D01	GB 2021069 A (ATTUCCI G.;BENVENUTI A.)	28-11-1979
D02	ES 1065801 U (SUAREZ ROMERO ET AL.)	01-11-2007

2. Declaración motivada según los artículos 29.6 y 29.7 del Reglamento de ejecución de la Ley 11/1986, de 20 de marzo, de patentes sobre la novedad y la actividad inventiva; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

El objeto de la invención según la reivindicación independiente 1ª es una bolsa para productos que comprende un cuerpo tubular conformado por una lámina flexible, cerrado en su extremo inferior conformando el fondo, y provisto en el extremo superior de una boca de acceso; y comprendiendo adicionalmente medios independientes de cierre de la boca durante el almacenaje y transporte de la bolsa. El cuerpo tubular presenta, en las superficies anterior y posterior, al menos dos líneas de precorte enfrentadas, que se extienden desde la boca hacia el fondo y que delimitan así unos apéndices laterales para el anudado y cierre de la bolsa después de su apertura inicial, sin necesidad de utilizar elementos externos de cierre.

Asimismo es objeto de la invención, según la reivindicación independiente 5ª, una bolsa con las mismas características que la bolsa objeto de la reivindicación independiente 1ª que dispone también de medios indicadores de la zona de corte.

El documento D1 divulga una bolsa para productos que comprende un cuerpo tubular conformado por una lámina flexible de material termoplástico, cerrado en su extremo inferior conformando el fondo, y provisto en el extremo superior de una boca de acceso; El cuerpo tubular presenta, en las superficies anterior y posterior, cuatro líneas de precorte enfrentadas, que son rectas y perpendiculares o inclinadas respecto a la boca de entrada, y que se extienden desde la boca hacia el fondo. Al rasgar estas líneas de debilitamiento cuando se desee, se obtienen así unos apéndices laterales para el anudado y cierre de la bolsa, sin necesidad de utilizar elementos externos de cierre (ver página 1, líneas 41-107; figuras 1,2.). El empleo de elementos adicionales y externos de cierre, como latiguillos, en bolsas para productos de diverso tipo, como alimenticios, es conocimiento común en el estado de la técnica.

En consecuencia, las reivindicaciones 1,2,4 de la solicitud carecen de actividad inventiva en base a lo divulgado en el documento D1 (Art. 8 LP).

Con respecto a la reivindicación dependiente 3ª, el que las líneas de precorte den lugar a porciones desprendibles se considera una variante evidente para el experto en la materia, que no implica una actividad inventiva.

En relación con la reivindicación independiente 5ª, la diferencia entre D1 y la materia técnica de la reivindicación 5 radica en la incorporación de los medios indicadores de la zona de precorte.

El problema técnico que subyace por lo tanto en este caso se puede establecer como la provisión de un mecanismo que llame la atención al usuario sobre el mecanismo de precorte.

Este problema y su correspondiente solución se encuentran ya recogidos en el documento D2 que divulga una bolsa para productos alimenticios, cuya apertura por medio de la rotura de una línea de corte se encuentra debidamente señalizada por un símbolo de tijeras (ver columna 2, líneas 34-26; figuras 1,2). Para un experto en la materia resultaría obvia la incorporación de esta señalización a las líneas de precorte de la bolsa descrita en el documento D1, dando como resultado el objeto técnico recogido en la reivindicación 5 de la solicitud.

Por lo tanto, dicha reivindicación 5 carece de actividad inventiva en relación a lo divulgado en los documentos D1 y D2 (Art. 8 LP).