

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載  
 【部門区分】第 1 部門第 2 区分  
 【発行日】平成20年8月14日 (2008.8.14)

【公開番号】特開2008-149156(P2008-149156A)  
 【公開日】平成20年7月3日 (2008.7.3)  
 【年通号数】公開・登録公報2008-026  
 【出願番号】特願2008-6294(P2008-6294)  
 【国際特許分類】

A 6 1 F 13/15 (2006.01)

A 6 1 F 13/511 (2006.01)

A 6 1 F 5/44 (2006.01)

【F I】

A 6 1 F 13/18 3 1 0 A

A 6 1 F 5/44 H

【手続補正書】  
 【提出日】平成20年5月21日 (2008.5.21)  
 【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

原反から繰り出された不織布に熱風を与えて加熱処理し嵩を回復させる工程と、嵩を回復させた前記不織布と裏面シートとの間に吸収層を配置する工程とを有すること  
 を特徴とする吸収性物品の製造方法。

【請求項 2】

前記不織布層は、熱可塑性繊維で形成されたエアースルー不織布である請求項 1 記載の吸収性物品の製造方法。

【請求項 3】

前記加熱処理により、前記不織布の密度を 1 / 3 以下に回復させる請求項 1 または 2 記載の吸収性物品の製造方法。

【請求項 4】

前記加熱処理の工程では、前記不織布が加熱室内に供給され、加熱室内で前記不織布に熱風が与えられる請求項 1 ないし 3 のいずれかに記載の吸収性物品の製造方法。

【請求項 5】

前記吸収層を配置する工程の前段に、原反から繰り出された前記吸収層に熱を与えて前記吸収層の嵩を回復させる工程を有する請求項 1 ないし 4 のいずれかに記載の吸収性物品の製造方法。

【請求項 6】

前記吸収層に熱を与えた後に、前記吸収層を冷却する工程を有する請求項 5 記載の吸収性物品の製造方法。

【請求項 7】

前記吸収層は、パルプで形成されたエアレイド不織布である請求項 5 または 6 記載の吸収性物品の製造方法。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 1 0

【補正方法】削除  
【補正の内容】  
【手続補正 3】  
【補正対象書類名】明細書  
【補正対象項目名】0 0 1 1  
【補正方法】削除  
【補正の内容】  
【手続補正 4】  
【補正対象書類名】明細書  
【補正対象項目名】0 0 1 2  
【補正方法】削除  
【補正の内容】  
【手続補正 5】  
【補正対象書類名】明細書  
【補正対象項目名】0 0 1 3  
【補正方法】削除  
【補正の内容】  
【手続補正 6】  
【補正対象書類名】明細書  
【補正対象項目名】0 0 1 4  
【補正方法】削除  
【補正の内容】  
【手続補正 7】  
【補正対象書類名】明細書  
【補正対象項目名】0 0 1 5  
【補正方法】削除  
【補正の内容】  
【手続補正 8】  
【補正対象書類名】明細書  
【補正対象項目名】0 0 1 6  
【補正方法】削除  
【補正の内容】  
【手続補正 9】  
【補正対象書類名】明細書  
【補正対象項目名】0 0 1 7  
【補正方法】削除  
【補正の内容】  
【手続補正 1 0】  
【補正対象書類名】明細書  
【補正対象項目名】0 0 1 8  
【補正方法】削除  
【補正の内容】  
【手続補正 1 1】  
【補正対象書類名】明細書  
【補正対象項目名】0 0 1 9  
【補正方法】削除  
【補正の内容】  
【手続補正 1 2】  
【補正対象書類名】明細書  
【補正対象項目名】0 0 2 0

【補正方法】削除

【補正の内容】

【手続補正 1 3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 2 1

【補正方法】削除

【補正の内容】

【手続補正 1 4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 2 2

【補正方法】削除

【補正の内容】

【手続補正 1 5】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 2 3

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 2 3】

本発明は、原反から繰り出された不織布に熱風を与えて加熱処理し嵩を回復させる工程と、

嵩を回復させた前記不織布と裏面シートとの間に吸収層を配置する工程とを有すること  
を特徴とするものである。