(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205168361 U
(45)授权公告日 2016.04.20

(21)申请号 201520864557.X

(22)申请日 2015.11.02

(73)专利权人 江苏新泉汽车饰件股份有限公司
地址 212000 江苏省镇江市丹阳市丹北镇长春村

(72)发明人 陈刚 傅长虹 王川生

(74)专利代理机构 常州佰业腾飞专利代理事务所（普通合伙） 32231
代理人 朱小杰

(51)Int.Cl.
B60R 13/02(2006.01)

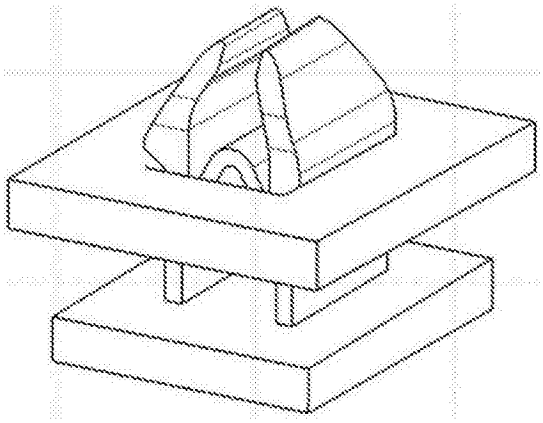
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

汽车内饰件的卡接结构

(57)摘要

本实用新型涉及一种汽车内饰件，特别的涉及汽车内饰件之间装配时的连接部件。目的是提供一种结构紧凑可靠、成本较低的汽车内饰件的卡接结构。一种汽车内饰件的卡接结构，具有与主体零件一体成型的卡接头和设置在装配零件上的卡接口，上述卡接头为双片结构，其中一个卡接片上设有与卡接口配合的卡接爪，另一个卡接片上设有用来与卡接口配合的限位部，且两个卡接片之间设有“V”形支撑桥。本新型好处是结构紧凑、安装可靠、拆卸方便，且便于制造、成本较低。



CN 205168361 U

1.一种汽车内饰件的卡接结构，具有与主体零件 (7) 一体成型的卡接头和设置在装配零件 (1) 上的卡接口，其特征在于：上述卡接头为双片结构，其中一个卡接片上设有与卡接口配合的卡接爪 (2)，另一个卡接片上设有用来与卡接口配合的限位部 (3)，且两个卡接片之间设有“V”形支撑桥 (4)。

2.根据权利要求 1 所述的汽车内饰件的卡接结构，其特征在于：上述两个卡接片的前端设有安装导向面 (6)，卡接片后端靠近主体零件处设有加强筋 (5)。

3.根据权利要求 1 所述的汽车内饰件的卡接结构，其特征在于：上述“V”形支撑桥 (4) 的“V”形开口朝向主体零件 (7)。

汽车内饰件的卡接结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车内饰件，特别的涉及汽车内饰件之间装配时的连接部件。

背景技术

[0002] 汽车的使用越来越普及，为创造更舒适、安全而个性的车内乘坐空间，人们一直追求高档次、高质量、无污染的汽车内饰。因此汽车内装饰制品多采用复合材料注塑成型来满足软饰化、纤维化等各种内饰要求，汽车内饰装配要求也越来越高以满足精度及可靠性。

[0003] 目前在注塑零件装配过程中，传统的注塑零件一体式卡接结构具有模具结构简单、功能单一等特点，但是，这些传统的注塑零件一体式卡接结构不具备限位功能，且容易折断、容易在有翻转情况下脱卡现象，存在着设计方面的欠缺，造成产品装配后外观效果不良，拆卸时容易断裂。传统解决方案需要增加零件、增加其它结构，使得模具数量等多、模具结构复杂，成本较高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种结构紧凑可靠、成本较低的汽车内饰件的卡接结构。

[0005] 实现本实用新型目的的技术方案如下：一种汽车内饰件的卡接结构，具有与主体零件一体成型的卡接头和设置在装配零件上的卡接口，上述卡接头为双片结构，其中一个卡接片上设有与卡接口配合的卡接爪，另一个卡接片上设有用来与卡接口配合的限位部，且两个卡接片之间设有“V”形支撑桥。上述两个卡接片的前端设有安装导向面，卡接片后端靠近主体零件处设有加强筋。上述“V”形支撑桥的“V”形开口朝向主体零件。

[0006] 本新型好处是结构紧凑、安装可靠、拆卸方便，且便于制造、成本较低；“V”形支撑桥布置在两个卡接片之间，有效支撑卡接片的弹性力度，方便卡接装配；卡接爪和限位部通过与卡接口的配合能够防止主体零件翻转、滑移；卡接片上的安装导向面充分利用塑料弹性特点，使主体零件与装配零件顺利卡合。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型结构立体示意图。

[0008] 图 2 为图 1 的剖面示意图。

[0009] 图 3 为本新型具体实施立体示意图。

[0010] 图 4 为图 3 中 A 处放大示意图。

具体实施方式

[0011] 见图 1 和图 2，本新型汽车内饰件的卡接结构，具有与主体零件 7 一体成型的卡接头和设置在装配零件 1 上的卡接口，上述卡接头为双片结构，其中一个卡接片上设有与卡

接口配合的卡接爪 2，另一个卡接片上设有用来与卡接口配合的限位部 3，且两个卡接片之间设有“V”形支撑桥 4。上述两个卡接片的前端设有安装导向面 6，卡接片后端靠近主体零件处设有加强筋 5。上述“V”形支撑桥 4 的“V”形开口朝向主体零件 7。

[0012] 见图 3 和图 4，本新型采用 PP+EPDM-TD20 为材料，通过注塑工艺一体成型。卡接结构的卡接爪 2 与装配零件 1 上的卡接口为间隙配合，卡接头的其中一个卡接片上的限位部 3 与卡接口无间隙配合，“V”形支撑桥 4 厚度为 1mm，卡接片之间的加强筋 5 厚度为 1mm，卡接结构的安装导向面 6 与装入方向夹角为 30°，上述装配零件上的卡接口厚度 2mm。

[0013] 显然，本实用新型的上述具体实施方式仅是为清楚地说明本实用新型所作的举例，而并非是对本实用新型实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说，在上述说明的基础上还可以容易的做出其它形式上的变化或者替代，而这些改变或者替代也将包含在本实用新型确定的保护范围之内。

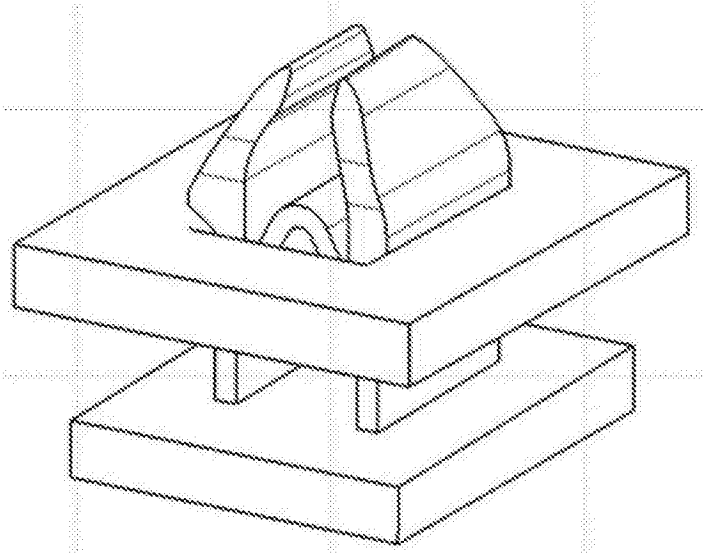


图 1

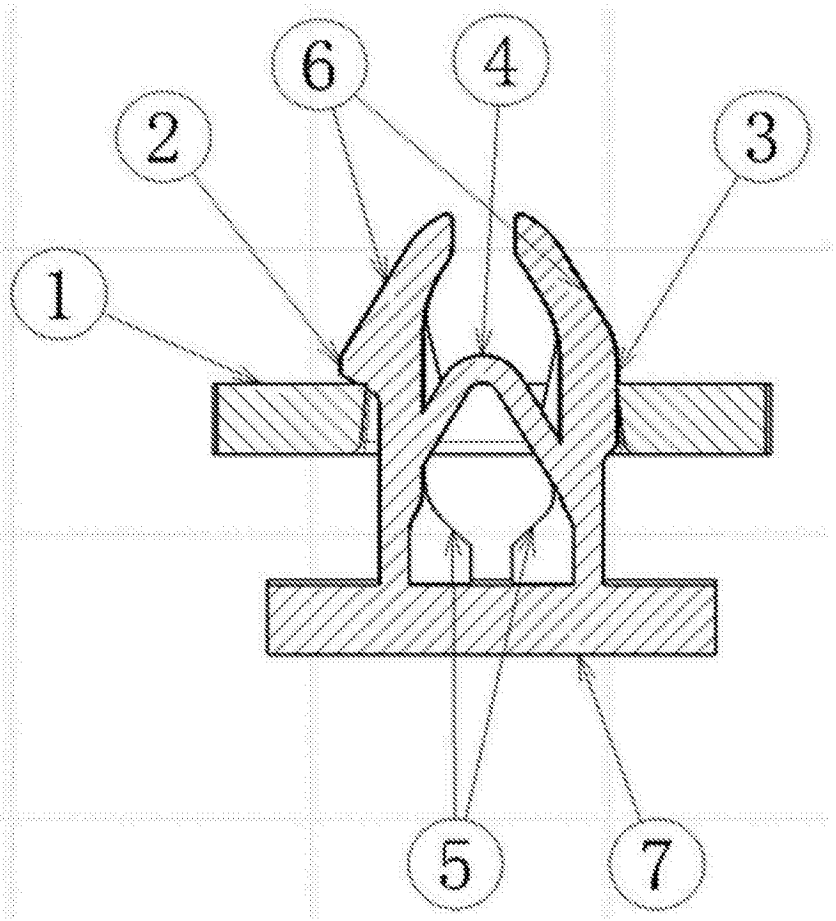


图 2

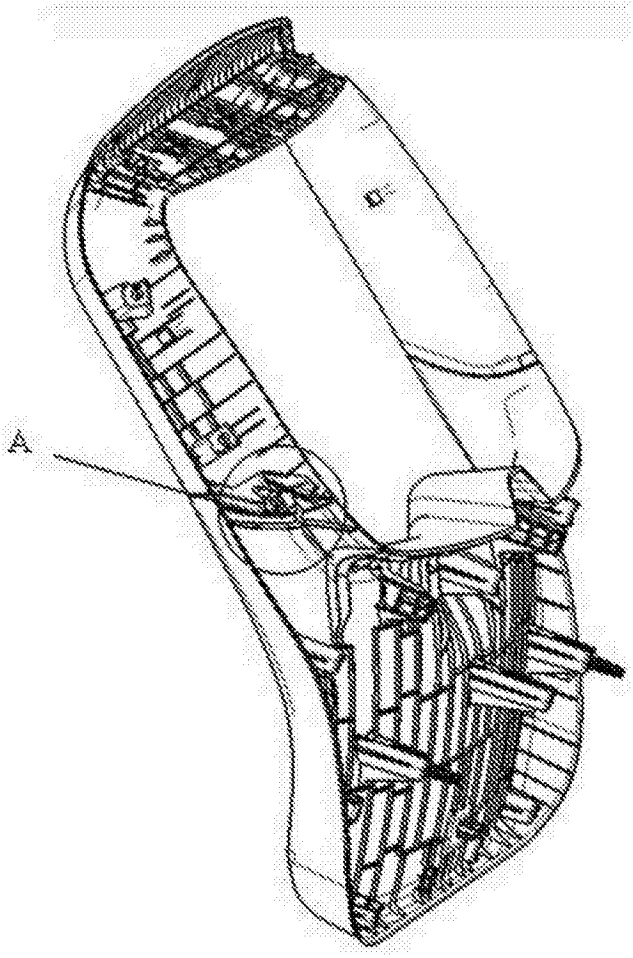


图 3

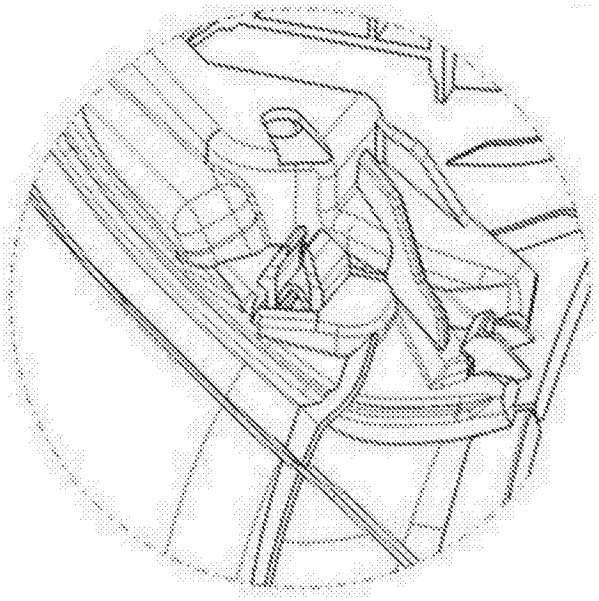


图 4