



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203890628 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 22

(21) 申请号 201420075520. 4

(22) 申请日 2014. 02. 21

(73) 专利权人 长兴德裕新材料有限公司

地址 313100 浙江省湖州市长兴县国家级长兴经济开发区太湖大道 1188 号

(72) 发明人 周巨德

(74) 专利代理机构 湖州金卫知识产权代理事务所 (普通合伙) 33232

代理人 赵卫康

(51) Int. Cl.

D04C 1/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

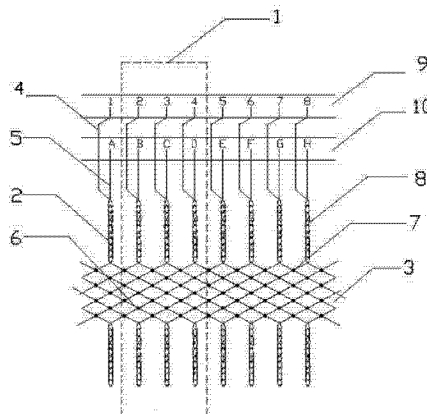
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种防连锁断裂网

(57) 摘要

本实用新型提供了一种防连锁断裂网,包括最小编织单元,最小编织单元由三股网绳纬线与一股网绳经线组成,网绳纬线由编织线一和编织线二互相编织而成,编织线一与编织线二在网绳纬线的末端沿网绳经线方向反向分开,在网绳经线方向上编织线一与相邻网绳纬线的编织线二相交,交点成网结一;编织线一与相隔网绳纬线的编织线二相交,交点成网结二,复数个网结一与网结二,网结一与网结二在纵向方向上将各个三条网绳纬线的编织线一与编织线二相接形成网绳经线。本实用新型提出了一种网绳经纬线之间相对独立,有效的防连锁断裂的网。



1. 一种防连锁断裂网,其特征在于:包括最小编织单元(1),所述的最小编织单元(1)由三段网绳纬线(2)与一股网绳经线(3)组成,所述的网绳纬线(2)由编织线一(4)和编织线二(5)互相编织而成,所述的编织线一(4)与所述的编织线二(5)在所述网绳纬线(2)的末端沿所述网绳经线(3)方向反向分开,在所述网绳经线(3)方向上所述的编织线一(4)与相邻网绳纬线(2)的编织线二(5)相交,交点成网结一(6);所述的编织线一(4)与相隔网绳纬线(2)的编织线二(5)相交,交点成网结二(7),依次类推形成复数个网结一(6)与网结二(7),所述网结一(6)与所述网结二(7)在经线向方向上将各所述编织线一(4)与所述编织线二(5)相接形成网绳经线(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种防连锁断裂网,其特征在于:所述的编织线一(4)和所述的编织线二(5)互相成圈绕结形成纬线编织结(8),所述的纬线编织结(8)复数个串联组成网绳纬线(2)。

3. 根据权利要求1所述的一种防连锁断裂网,其特征在于:所述的网结一(6)与所述的网结二(7)是采用套环结构。

4. 根据权利要求3所述的一种防连锁断裂网,其特征在于:所述的网结一(6)与所述的网结二(7)均是由编织线一(4)与和与其相交的编织线二(5)同方向绕圈结构。

一种防连锁断裂网

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种养蚕网的编制结构,尤其涉及一种防连锁断裂网。

背景技术

[0002] 在养蚕技术上,运用养蚕网盛接蚕茧是很常用的方法,传统工艺使用的 PE 养蚕网的编织方法是使用经编机把 PE 材料的网绳成结连成经线,使用单根尼龙线作为纬线,PE 材料的网绳松散的缠绕在尼龙线上过渡到下一根经线上。这种编织方法有几点缺点,第一个缺点是采用单根尼龙线做纬线强度是不够的,同时如果一处有断裂,那么整条纬线都会散掉;第二个缺点是采用普通的经编机编织方法去编织经线,这样的结果就是经线上如果有网绳被弄断,或者勾住,那么经线上也会产生连锁的断裂,导致整张网散架;第三点缺点是 PE 材料的网绳松散的缠绕在尼龙线上过渡到下一根经线上,这样无疑是对材料的一种浪费,导致成本上升。

[0003] 又有一种改进型的经编网,如国内实用新型专利(申请号 201010545780.X)所公开的一种经编网,一种经编网,它包含多根沿 Z 形螺旋上升的第一经线和多根沿 S 形螺旋上升的第二经线,多根第一经线和多根第二经线沿横向交错排布,并且多根第一经线和多根第二经线相互勾连成一体,所述的第一经线和第二经线分别由多个开口朝左侧或右侧的 V 形重复单元沿纵向连接形成,第一经线和第二经线的重复单元的 V 形开口相反,通过三梭织造技术,使得每根经线都和另外两根经线之间相互勾连。虽然该种经编网改进了网的强度,但是相对的增加了成本,同时他的这种编织方法也无法防止网的连锁断裂,一旦有破损,整张网很快就会散开,无法延长使用寿命。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的改进了养蚕网的编织方法,提出了一种网绳经纬线之间相对独立,有效的防连锁断裂的网的编制结构。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型采用如下技术方案:包括最小编织单元,所述的最小编织单元由三股网绳纬线与一股网绳经线组成,所述的网绳纬线由编织线一和编织线二互相编织而成,所述的编织线一与所述的编织线二在所述网绳纬线的末端沿所述网绳经线方向反向分开,在所述网绳经线方向上所述的编织线一与相邻网绳纬线的编织线二相交,交点成网结一;所述的编织线一与相隔网绳纬线的编织线二相交,交点成网结二,依次类推形成复数个网结一与网结二,网结一与网结二在经线方向上将各个所述三条所述网绳纬线的所述编织线一与所述编织线二相接形成网绳经线。

[0006] 作为一种优选,所述的编织线一和所述的编织线二互相成圈绕结形成纬线编织结,所述的纬线编织结复数个串联组成网绳纬线。这样的套结成线的方式有效的加固了纬线的强度。

[0007] 作为一种优选,所述的网结一与所述的网结二是采用套环结构。这样设计的好处在于即使一个结散了,也不会因为同向成结的关系而导致第二个结也散掉。

[0008] 作为一种优选,所述的纬线编织结由编织线一和编织线二同方向绕圈结构,然后所述的纬线编织结复数个互相构成套环结构串联组成网绳纬线。这种设计的好处在于编织线一和编织线二是同一方向的话等效于将编织线加粗两倍,这样形成的结比起一般的两条编织线互相缠绕形成的结更加牢固,同时结与结直接互相套环的方式也比互相缠绕的方式更加的稳固。

[0009] 作为一种优选,所述的网结一与所述的网结二均是由编织线一与和其相交的编织线二同方向绕圈共同成结。这种设计的好处在于编织线一和编织线二是同一方向的话等效于将编织线加粗两倍,这样形成的结比起一般的两条编织线互相缠绕形成的结更加牢固,同时结与结直接互相套环的方式也比互相缠绕的方式更加的稳固。

[0010] 综上,本实用新型具有以下优点:

[0011] 1、本实用新型在编织过程中纬线经线都是由一种材料编织制成,这样就会非常节省材料。

[0012] 2、本实用新型在编织过程中纬线经线都是用同样的方法打结,编织效率上也会提升。

[0013] 3、本实用新型这种独特的编织结构最大的好处在于,不管网的任何一条线断裂都不会导致网的编织结构散掉,断线会在下个结的地方给收住,有效的解决连锁断裂的情况。

[0014] 4、本实用新型优选了编织线一和编织线二共同成结的方式有效的加固了网体本身的强度。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型实施例的结构示意图。

[0016] 图中标号如下:

[0017] 1- 最小编织单元、2- 网绳纬线、3- 网绳经线、4- 编织线一、5- 编织线二、6- 网结一、7- 网结二、8- 纬线编织结、9- 梳栉一、10- 梳栉二。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图以实施例对本实用新型作进一步说明。

[0019] 如图1至图2所示,在经编机的梳栉使用上本实用新型同时使用两排梳栉,分别是梳栉一9和梳栉二10,梳栉一9的各个穿线孔穿有编织线一4,梳栉一10的各个穿线孔穿有编织线二5。本实用新型是由最小编织单元1的四方连接组成的,一个最小编织单元1的编织方法共有6个不同的步骤。

[0020] 步骤1:在经编机启动时候,梳栉一9是的1位对应梳栉一10上的a位;梳栉一9的2位对应梳栉一10上的b位;梳栉一9的3位对应梳栉一10上的c位,依次类推的一一对应,在编织网绳纬线2的时候梳栉一9和梳栉一10一起运动,编织线一4和编织线二5共同成圈打结组成网绳纬线2,采用一般经编机的成结方法成圈打结。

[0021] 步骤2:在步骤1成结至8~12个结之后梳栉一9往左移动半个位,梳栉一10往右移动半个位,此时梳栉一9和梳栉一10上本来对应排布的各个位上的编织线一4和编织线二5形成错位,取梳栉一9的3位和梳栉一10的C位为参考点,此时梳栉一9的3位对应梳栉一10的B位,梳栉一9的4位对应梳栉一10的C位,梳栉一9的3位上的编织线一4与

梳栉一 10 的 B 位上的编织线二 5 相交;梳栉一 10C 位上的编织线二 5 与梳栉一 92 位上的编织线一 4 相交,相交结点为编织线一 4 和相交的编织线二 5 共同成圈打结,形成网结一。

[0022] 步骤 3:在步骤 2 成结个结后梳栉一 9 继续往左移动半个位,梳栉一 10 继续往右移动半个位,此时梳栉一 9 和梳栉一 10 上本来错开半位排布的各个位上的编织线一 4 和编织线二 5 错开一位一一对应,仍旧取梳栉一 9 的 3 位和梳栉一 10 的 C 位为参考点,此时梳栉一 9 的 3 位对应梳栉一 10 的 A 位,梳栉一 9 的 5 位对应梳栉一 10 的 C 位,梳栉一 93 位上的编织线一 4 与梳栉一 10A 位上的编织线二 5 相交,梳栉一 95 位上的编织线一 4 与梳栉一 10C 位上的编织线二 5 相交,相交结点分别为编织线一 4 和相交编织线二 5 共同成圈打结形成的结点,形成网结二。

[0023] 步骤 4:在步骤 3 成结个结后梳栉一 9 开始往右移动半个位,梳栉一 10 则往左移动半个位,此时梳栉一 9 和梳栉一 10 上本来对应排布的各个位上的编织线一 4 和编织线二 5 形成错位,取梳栉一 9 的 3 位和梳栉一 10 的 C 位为参考点,此时梳栉一 9 的 3 位重新对应梳栉一 10 的 B 位,梳栉一 9 的 4 位重新对应梳栉一 10 的 C 位,梳栉一 93 位上的编织线一 4 与梳栉一 10B 位上的编织线二 5 相交;梳栉一 10C 位上的编织线二 5 与梳栉一 92 位上的编织线一 4 相交,相交结点为编织线一 4 和相交的编织线二 5 共同成圈打结,形成网结一。

[0024] 步骤 5:在步骤 4 成结个结后梳栉一 9 开始往右移动半个位,梳栉一 10 则往左移动半个位,此时梳栉一 9 和梳栉一 10 上本来对应排布的各个位上的编织线一 4 和编织线二 5 回到步骤 1 的对应位置,取梳栉一 9 的 3 位和梳栉一 10 的 C 位为参考点,此时梳栉一 9 的 3 位重新对应梳栉一 10 的 C 位,梳栉一 93 位上的编织线一 4 与梳栉一 10C 位上的编织线二 5 相交,相交结点为编织线一 4 和相交的编织线二 5 共同成圈打结,形成纬线编织结。

[0025] 步骤 6:在步骤 5 成结个结后梳栉重复步骤 2~步骤 5 的 1~4 次后结束,此时梳栉一 9 和梳栉一 10 的位置回到步骤 1 的对应位置上,进入到下一个最小编织单元 1 的编织工作上去。

[0026] 重复步骤 1~步骤 6 直到网成型。

[0027] 以上说明仅仅是对本实用新型的解释,使得本领域普通技术人员能完整的实施本方案,但并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,这些都是不具有创造性的修改。但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

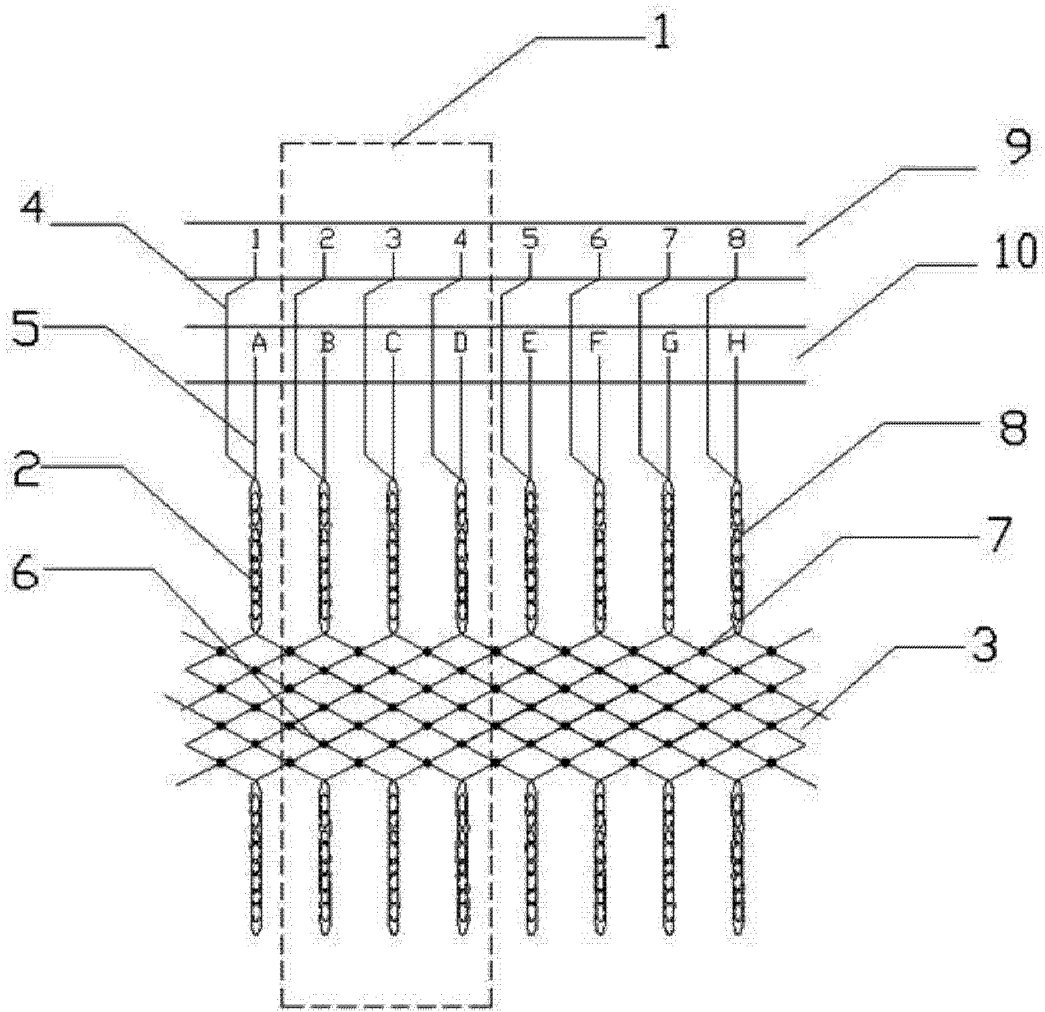


图 1