

ÖZET**BİR PİŞİRME KABI İÇEREN ELEKTRİKLE ÇALIŞTIRILAN MUTFAK ALETİ**

Buluş bir pişirme kabı (6) ve pişirme kabı (6) için bir kapak (10) içeren elektrikle çalıştırılan mutfak aletine (1) ilişkin olup, burada kapak (10) kapalı pozisyonda pişirme kabına (6) degecek şekilde kilitlenebilir, burada pişirme kabı (6) ayrıca bir pişirme kabı tabanı ve
5 tabandan yukarıya doğru uzanan bir pişirme kabı cidarı (12) içerir, burada pişirme kabı cidarı (12) radyal olarak çıkıntı yapan bir kenara (13) dönüşür, burada kapak (10) ayrıca kapalı pozisyonda pişirme kabı kenarının (13) üstünü kapatan bir pişirme kabı kenarı (16) içerir.

İSTEMLER

1. Bir kap (6) ve kap (6) için bir kapak (10) içeren elektrikle çalıştırılan mutfak aleti (1) olup, burada kapak (10) kapalı pozisyonda kaba (6) degecek şekilde kilitlenebilir, burada kap (6) ayrıca bir kap tabanı ve tabandan yukarıya doğru uzanan bir kap cidarı (12) içerir, burada kap
5 cidarı (12) radyal olarak çıkıntı yapan bir kenara (13) dönüşür, burada kapak (10) ayrıca kapalı pozisyonda kap kenarının (13) üstünü kapatan bir kapak kenarı (16) içerir, kilit, kapağın (10) üstüne geçmesi için oluşturulan, döndürmek suretiyle bir açık pozisyondan bir kilitli pozisyona ve tersine hareket edebilen, çubuk formunda bir kilit parçasından (17) oluşturulmuştur, mutfak aletinin özelliği kilit parçasının (17) eksen yönünde uzanan, mahfaza
10 tarafında bulunan bir ekleme bölümü (27) içermesi, ekleme bölümünün (27) çevresel yöndeki eksenel uzantının en azından bir bölümü boyunca bir dairesel yüzeyin sadece bir kısmı bölümünün üstünü örtmesi, mutfak aleti tarafındaki bir tahrik aracının ekleme bölümü (27) vasıtasıyla kilit parçasının (17) bir uzunlamasına eksen (y) etrafında bir dönme hareketini sağlayabilmesi ve kilit parçasının (17) eksenel yönde sabit bulunan bir tutma bölümü (19) ve
15 dönebilir bir kilit bölümüne (18) ayrılmasıdır.
2. İstem 1'deki gibi mutfak aleti olup, özelliği ekleme bölümünün (27) çevrenin dörtte birinin üstünde veya daha fazla uzanmasıdır.
3. Önceki istemlerden herhangi birindeki gibi mutfak aleti olup, özelliği ekleme bölümünün (27) çevresel yönde çevrenin dörtte üçü veya daha azı kadar uzanmasıdır.
- 20 4. Önceki istemlerden herhangi birindeki gibi mutfak aleti olup, özelliği ekleme bölümünün (27) masif oluşturulmasıdır.
5. Önceki istemlerden herhangi birindeki gibi mutfak aleti olup, özelliği ekleme bölümünün (27) serbest şekilde çıkıntı yapan cidar bölgelerinin (37) kilidin çalıştırılması için kullanılmasıdır.
- 25 6. İstem 5'teki gibi mutfak aleti olup, özelliği serbest şekilde çıkıntı yapan cidar bölgelerinin (37) çevresel yönde uzanan yüzey bölümleri olan çalıştırma bölümlerini (38) oluşturmasıdır.
7. Önceki istemlerden herhangi birindeki gibi mutfak aleti olup, özelliği tutma bölümünün (19), aralarına ekleme bölümünün (27) radyal yönünde kilit bölümlerinin (18) alındığı, eşeksenli iki bölüm içermesidir.
- 30 8. İstem 7'deki gibi mutfak aleti olup, özelliği tutma bölümünün (19) bir bölümünün eksenel yönde uzanan, merkezi bir pim (40) olmasıdır.

9. İstem 7 veya 8'deki gibi mutfak aleti olup, özelliği tutma bölümünün (19) diğer bölümünün çevresel cidarın iç yüzeyi (39) olmasıdır.

10. Önceki istemlerden herhangi birindeki gibi mutfak aleti olup, özelliği kilit bölümünün (18) sınırlandırılmış bir açıyla tutma bölümünün (19) içinde merkezi bir eksen (y) etrafında döndürülebilir olmasıdır.

11. İstem 8 ila 10'un herhangi birindeki gibi mutfak aleti olup, özelliği merkezi pimin (40) uzunluğunun bir bölümü boyunca bir radyal cidar (42) vasıtasıyla çevresel cidarın bir bölümünün iç yüzeyine (39) bağlanmasıdır.

12. İstem 8 ila 11'in herhangi birindeki gibi mutfak aleti olup, özelliği ekleme bölümünün (27) pim (40) için kısmen açık merkezi bir yuva (29) içermesidir.

13. Önceki istemlerden herhangi birindeki gibi mutfak aleti olup, özelliği ekleme bölümünün (27) üstünde araya sokma yönünde ön tarafta konumlandırılan küçük yarıçapa sahip bir ara parçanın (34) düzenlenmesidir.

14. İstem 6 ila 13'ün herhangi birindeki gibi mutfak aleti olup, özelliği tutma bölümünün (19) her durumda çalıştırma bölümlerine (38) tahsis edilen bir açıklık (44) içermesi, bu suretle ekleme bölümünün (27) çalıştırma bölümlerinin (38) tutma bölümünün (19) içinden geçirilmek suretiyle çalışma için serbest bulunmasıdır.

TARİFNAME

BİR PİŞİRME KABİ İÇEREN ELEKTRİKLE ÇALIŞTIRILAN MUTFAK ALETİ

Buluş istem 1'in giriş kısmındaki özelliklere sahip elektrikle çalıştırılan bir mutfak aletine ilişkindir.

Sözü edilen türde mutfak aletleri bilinmektedir. Bunlar evsel alanda yemeklerin üretilmesine veya hazırlanmasına hizmet eder, bunun için mutfak aletine eklenebilen, besin maddelerini, 5 örneğin pişirilecek ürünleri veya akışkanları, almak için bir kap, özellikle bir pişirme kabı düzenlenmiştir. Mutfak aletleri için özellikle ısıtılabilir pişirme kaplarında özellikle pişirme işlemi çerçevesi içinde pişirme kabı içinde kısmen yüksek basınçlara ulaşılabilir. Pişirme kabının özellikle bir karıştırıcının taban bölgesine eklenmesi durumunda, karıştırma işlemi sırasında muhtemelen aşağıdan pişirme kabının üstüne yerleştirilen kapağa doğru bir su 10 sütunu etki gösterir. Kapak uygun bir şekilde pişirme kabı üstüne kilitlenmek zorundadır, kilit pişirme kabı içinde oluşacak olan olası basınçları veya kapak üstünde etki gösteren kuvvetleri emebilmelidir. Bu bağlamda kapağın bayonet türü bir döner kilit vasıtasıyla pişirme kabının üstüne tespit edilebildiği çözümler bilinmektedir.

Ayrıca örneğin DE 102 10 442 A1'e işaret edilmektedir.

15 EP 1 153 563 A1'den bir kilit parçasının araya sokma bölümleri olarak oluşturulan pimlerle mahfaza tarafında döner şekilde monte edildiği bir mutfak aleti bilinmektedir. Kilit parçasının dönme hareketi kilit parçasının birlikte sürüklenmesi sonucunda kapağın kap üstüne elle yerleştirilmesi vasıtasıyla sağlanır.

US 6,340,124 B1'den kilit parçalarının yine kapağın elle yerleştirilmesi çerçevesi içinde yay 20 kuvvetine karşı çekilmek suretiyle kilitli pozisyona getirilebildiği bir mutfak aleti bilinmektedir.

Gösterilen tekniğin bilinen durumundan yola çıkarak buluşun amacı kilit parçasının avantajlı bir konfigürasyonuna sahip sözü edilen türde bir mutfak aleti deklare etmektir.

Bu amaca istem 1'in objesi vasıtasıyla ulaşılmaktadır, burada kilit parçasının eksenel yönde 25 uzanan, mahfaza tarafında bir ekleme bölümü içermesi, ekleme bölümünün eksenel uzantının çevresel yönde en azından bir parçası vasıtasıyla bir dairesel yüzeyin sadece bir parçasının üstünü örtmesi, mutfak aleti tarafındaki bir tahrik aracının ekleme bölümü vasıtasıyla kilit parçasının uzunlamasına eksenini etrafında bir dönme hareketini sağlayabilmesi ve kilit parçasının eksenel yönde sabit duran bir tutma bölümü ve dönebilir bir kilit bölümüne

ayrılması temel alınmıştır.

Kilit parçası, elle, buna alternatif veya bununla kombine bir şekilde kilit parçasının elektrik motoruyla tahrik edilmesi sonucunda, özellikle bunun bir açık pozisyonundan bir kilitli pozisyona veya bunun tersine döndürülmesi veya geçirilmesi için, dönme hareketine veya salınım hareketine sahip olacak şekilde monte edilmiştir.

Kilit parçası tercihen en azından kısmen kapak kenarını ve/veya kap kenarını çevresel olarak içine alan, tercih edilen konfigürasyonda dikey yönlendirilen bir kap ekseninin enlemesine yönlendirilen, bir düzlem içinde uzanır. Buna uygun olarak kilit parçası tercihen doğrudan kapak kenarı ve kap kenarının kapatma bölgesine eklenmiştir.

- 10 Kilitleme pozisyonuna getirilen kilit parçası kapağın, özellikle kapak kenarının üstüne biner, bu suretle tercihen en azından kilit parçasının kilitlemeye neden olan bir bölümü kilitli pozisyonda dikey olarak hem kapak kenarının hem de kap kenarının üstünü kapatır. Bu suretle kapak dikey olarak yukarıya doğru kaldırılmaya karşı emniyete alınmıştır, bu suretle kabın içinde oluşan bir basınç yükselmesi ve/veya kapağın yükselen bir sıvı sütunu tarafından alttan etkilenmesi kapağın kaldırılmasına neden olmaz ve kap üstündeki kapatıcı konumunu kaybetmez.

Kapak ve kabın karşılıklı etkileşim bölgesi içinde özellikle sıvı sızdırmaz bir işbirliği için kapak, özellikle kapak kenarı, alternatif olarak işbirliği içindeki kap kenarı veya kapakla işbirliği yapan kap bölümü tercihen bir contayla donatılmıştır.

- 20 Kilit parçasının kapak ve/veya kap kenarı üstünde kilitleme etkisi yapmak için şekillendirilen bölümü ayrıca, mahfazaya eklenen, daha da tercihen mahfazanın içinde düzenlenen bir ekleme bölümü içerir. Kilit parçasının en azından kilitleme etkisi yapmak için şekillendirilen bölümü tercih edilen konfigürasyonda tahsis edilen bir mahfaza sınırının üstünden serbest bir şekilde çıkıntı yapar. Buna karşılık ekleme bölümü tercihen bütünüyle, daha da tercihen en azından uzunlamasına yön ve/veya enine kesit dikkate alındığında büyük bir bölümü mahfazanın içine alınmıştır. Bu nedenle ekleme bölümü eksenel uzantısının bir bölümü boyunca, tercihen eksenel uzantısının tamamı boyunca, tercih edilen bir dairesel yüzeyin çevresel yönde sadece bir bölümünün üstünü kapatmasına bağlı olarak ekleme bölümünün en azından kısmen kapalı bir daire formundan ayrılan bir enine kesit görünümü ortaya çıkar, bu ekleme bölümü vasıtasıyla kilit parçasının uzunlamasına eksen etrafındaki bir dönme hareketini sağlayabilen mutfak aleti tarafındaki bir tahrik aracının etkisi içindir. Burada ayrıca ekleme bölümünün dış kaplama yüzeyinin bir bölümü çevre üstünde, kapak ve/veya kapla

kilitlemeyi gerçekleştirecek işbirliği için, kilit parçasının eksenel uzunluğun en az bir bölümü boyunca çevresel yönden en azından bir dairesel yüzeye uyarlanan bölümüyle aynı yarıçapa sahip, daha da tercihen buna eşit veya bundan küçük, tercihen küçük bir yarıçapa sahip dairesel parça formunda oluşturulmuştur. Kilit parçasının seçilen düzenlemesi ve

5 konfigürasyonu vasıtasıyla bu düşük kuvvetlerle çalıştırılabilir. Kapağın kapatılacak olan kap açıklığının daire formundaki konfigürasyonuna uyarlanan dairesel disk formundaki tercih edilen konfigürasyonunda kapağın konumdan bağımsız bir şekilde yerleştirilmesi sağlanmıştır.

Kilit parçası çubuk formunda oluşturulmuştur ve eksenel yönde sabit duran bir tutma bölümü

10 ve dönebilir bir kilit bölümüne ayrılmıştır.

Kilit parçası tercihen, kilit parçasının ortalama çapının çoklu katına karşılık gelen bir eksenel uzunlukla oluşturulmuştur. Ayrıca kilit parçasının eksenel uzunluğu en büyük çapın veya uzunlamasına uzantının enlemesine bakıldığında en büyük uzantı ölçüsünün tercihen üç ila sekiz katına, daha da tercihen dört ila beş katına karşılık gelir.

15 Kilit parçasının en azından eksenel uzantı boyunca bölümsel olarak daire formunda veya daire parçası formunda şekillendirilmesi tercih edilir. Kilit parçası ayrıca eksenel yönde sabit duran bir tutma bölümüyle dönebilir bir kilit bölümüne ayrılmıştır, burada kilit bölümü kilit parçasının kapak ve/veya kap kenarı üstünde kitleme etkisi için oluşturulan bölümdür. Kilit parçasının serbest olarak çıkıntı yapacak şekilde mutfak aletinin mahfazası üstünde tercih

20 edilen bir düzenlemesinde kilit parçasının sadece bir taraftan tutturulması veya monte edilmesi ortaya çıkar. Buna uygun olarak özellikle kilit parçasının, örneğin pişirme kabının pişirilecek malzemeye doldurulup üstünde bir veya daha fazla kilit bölümünün asılı olduğu yüklü olduğu belirtilen durumu sonucunda yüksek yatak kuvvetleri ortaya çıkabilir. Bunlar tercih edilen konfigürasyonda sabit bulunan, daha da tercihen mahfazanın içine veya en

25 azından mahfaza tarafında tespit edilen tutma bölümü tarafından emilir. Tutma bölümü ve kilit bölümü karşılıklı etkileşim içindedir, burada kilit bölümü, bir açık pozisyondan kilitli pozisyona ve bunun tersine hareket etmek için, tutma bölümüne ilişkin olarak dönebilir.

Kilit bölümü daha da tercihen en azından çalışma pozisyonunda düşmeyecek şekilde tutma bölümünün üstünde veya daha da tercihen içinde tutulmuştur. İki bölümün karşılıklı etkileşim

30 pozisyonun kaldırılması tercihen aletsiz uygulanamaz.

Tutma bölümü ve kilit bölümü tercihen aynı malzemeden, alternatif olarak farklı malzemelerden oluşturulmuştur, burada buna ilişkin olarak tercihen bir sert plastik malzeme

veya bir metal malzeme kullanılır.

Tutma bölümü enine kesit olarak tercihen kilit bölümünün yine tercihen alınacak bölümüne uyarlanmıştır, burada karşılıklı etkileşim bölgesine ilişkin olarak tercihen bir mil/mil yuvası düzenlemesi seçilmiştir.

- 5 Tercih edilen başka bir konfigürasyonda ekleme bölümünün çevresel yönde çevrenin dörtte biri veya daha fazlası, daha da tercihen dörtte üçü boyunca uzanması temin edilmiştir. Ekleme bölümü tercihen çevresel olarak en azından 180° ila 275° arasında, daha da tercihen 200° 'lik bir uzantı içeren bir dairesel profilin bir parçası olarak düzenlenmiştir. Bir dairesel yüzeyin bir kısmı bölümünün bu çevresel olarak kısmi uzantısı veya bölümü tercihen ekleme bölümünün
- 10 bütün eksenel uzunluğuna, alternatif olarak sadece eksenel yöndeki bir kısmı bölgeye, tercihen ekleme bölümünün uzantı uzunluğunun üçte biri ila üçte ikisine ilişkindir.

- Ekleme bölümü tercihen bütün eksenel uzantı uzunluğu boyunca masif olarak oluşturulmuştur. Alternatif olarak ekleme bölümünün enine kesiti çok sayıda parçadan oluşabilir, burada bir parça aynı zamanda adaptör parçası olarak hizmet eder ve adaptör
- 15 parçası en azından dış cidar tarafında kısmen daire formunda oluşturulmuştur.

- Ekleme bölümü ayrıca tercihen, kilidin çalıştırılması için, yani tercihen kilit parçasının, özellikle kilit bölümünün açık pozisyondan kilitli pozisyona ve bunun tersine dönerek yer değiştirmesi için kullanılan çevresel yönde serbest şekilde çıkıntı yapan cidar bölgeleri içerir. Serbest şekilde çıkıntı yapan bu cidar bölgeleri tercihen ekleme bölümünün bir dairesel
- 20 yüzeyinin kısmi bölümü üstünden, daha da tercihen dairesel yüzeyin kısmi bölümünün çevresel çizgisinin enine kesiti içinde dışarıya uzanır. Cidar bölgeleriyle karşılıklı etkileşim içinde bulunan bir tahrik bölümünün geçmesi için bir enine kesite ilişkin olarak ekleme bölümü vasıtasıyla arka arkaya düzenlenen bir boş bölme bırakan serbest şekilde çıkıntı yapan iki cidar bölgesi temin edilmiştir. Serbest şekilde çıkıntı yapan cidar bölgeleri vasıtasıyla
- 25 ekleme bölümünün ve bu suretle kilit parçasının bütün kilit bölümünün tercihen bunun gövde uzunlamasına ekseni boyunca çekilmesi sağlanmıştır. Serbest şekilde çıkıntı yapan çalıştırma bölümleri tercihen çevresel yönde uzanan, radyal yön dikkate alındığında ekleme bölümünün çap ölçüsünün beşte biri ila yirmide birine, daha da tercihen yaklaşık onda birine karşılık gelen bir kalınlık içeren yüzey bölümleridir. Ekleme bölümünün uzunlamasına uzantısı
- 30 dikkate alındığında serbest şekilde çıkıntı yapan çalıştırma bölümleri ekleme bölümünün eksenel uzunluğunun onda biri ila yarısına, daha da tercihen yaklaşık beşte birine karşılık gelen bir uzunluk boyunca uzanır.

Kilit bölümünün özellikle yüksek montaj kuvvetlerini emen bir montajı için tutma bölümü tercih edilen bir konfigürasyonda, aralarına radyal yönde kilit bölümünün ekleme bölümünün alındığı, eşeksenli iki bölüm içerir. Tercihen kilit bölümü, özellikle ekleme bölümü ve tutma bölümü arasında etki gösteren iç içe geçirilmiş iki pivot yatak yuvası oluşturulmuştur. Tutma
5 bölümünün iki bölümü eşmerkezli, daha da tercihen kilit bölümünün gövdesinin uzunlamasına eksenile eşmerkezli olarak düzenlenmiştir.

Bu suretle kilit bölümü için tercihen bir radyal dış ve bir radyal iç pivot yatak yuvası ortaya çıkmıştır. Tercihen ekleme bölümünün tutma bölümünün eşeksenli iki bölümünün radyal olarak dış bölgesi içine montajı yapılırken, iki eşeksenli bölümün radyal olarak dış bölgesi
10 tercihen bir aşırı yük durumunda özellikle ekleme bölümü vasıtasıyla tutma bölümü üstünde etki gösteren kuvvetlerin yönünü değiştirir. Bu suretle tercihen iki eşeksenli bölümün radyal olarak dış bölgesi içinde bir acil durum desteği ortaya çıkmıştır. İki eşeksenli bölümün radyal olarak dış taraftaki kilit bölümünün belirlenmiş yük durumunda döner şekilde monte edilmesini sunar. Bu suretle tutma bölümünün montaj noktalarını oluşturan iki eşeksenli
15 bölümünün farklı yükte etkisi sağlanmıştır, burada iki eşeksenli bölümün radyal olarak iç taraftaki ekleme bölümü bununla işbirliği yapan bölgelerine göre iki eşeksenli bölümün radyal olarak dış taraftakinden daha küçük bir yatak boşluğu içerir. Tercih edilen konfigürasyonda iki eşeksenli bölümün radyal olarak iç taraftaki iki eşeksenli bölümü radyal olarak dış taraftakinin çapının üçte biri ila sekizde birine, daha da tercihen beşte birine karşılık gelen bir
20 çap içerir.

Tercihen tutma bölümünün bir bölümü, daha da tercihen eşeksenli iki bölümün radyal olarak iç taraftaki eksenel yönde uzanan merkezi bir pim, daha da tercihen mil olarak düzenlenen bir iç yatak yuvasıdır. İki eşeksenli bölümün radyal olarak dış tarafları tercihen tutma bölümünün bir çevresel cidarının iç yüzeyidir. Buna uygun olarak tutma bölümü esas itibariyle, pim veya
25 mil formunda düzenlenen iç yatak yuvasıyla eşmerkezli olarak düzenlenen, delik olarak oluşturulan bir dış yatak yuvasından oluşur.

Tutma bölümü ayrıca özellikle dönmeyecek şekilde buna bağlanan, daha da tercihen bununla tek parça halinde oluşturulan ekleme bölümü vasıtasıyla tutma bölümü içinde sınırlı bir açıyla merkezi eksen etrafında dönebilir. Bu merkezi, geometrik eksen yapısal olarak tercihen
30 merkezi pim tarafından oluşturulmuştur. Kilit bölümünün dönebilirliği açısal olarak sınırlandırılmıştır, bu suretle tercihen bir açık pozisyondan bir kilitli pozisyona dönüş 60° ila 120° arasındaki, daha da tercihen 90° 'lik bir açıyla uygulanır.

Merkezi pim veya mil tercihen uzunluğunun bir bölümü boyunca radyal cidar vasıtasıyla

çevresel cidarın bir parçasının iç yüzeyi üstüne bağlanmıştır. Buna uygun olarak pim ve çevresel cidarın iç yüzeyi tarafından oluşturulan iki yatak yuvası tercihen tek taraflı olarak en azından pimin bir bölümü üstünden, daha da tercihen bütün uzunluk boyunca ara parça formundaki bir radyal cidarın üstüne bağlanmıştır. Bu tutma parçasının yatak oluşumunun aşırı yük durumunda daha da dayanıklı olmasını sağlar.

Ekleme bölümü pim için tercihen merkezi, kısmen açık bir yuva içerir. Bu suretle ekleme bölümünün enine kesitinin tercihen omega formunda bir konfigürasyonu ayarlanır, burada enine kesit dikkate alındığında kısmen açık yuva tutma bölümünün içeri alınacak piminin çapına uyarlanan bir çap içerir. Tutma bölümünün pimi ve ekleme bölümünün kısmen açık yuvası belirlenmiş bir yük durumunda etkin yatak yuvasını oluştururken, ekleme bölümünün kısmen daire formunda uzanan dış yüzeyi tutma bölümünün çevresel cidarının iç yüzeyiyle işbirliği yapmak için çap olarak, ekleme bölümünün dış yüzeyinin tutma bölümünün iç yüzeyi üstüne dayanmasının sadece aşırı yük durumunda, daha da tercihen esnek, geri alınabilir bir deformasyon vasıtasıyla sağlanacağı şekilde seçilmiştir, bu suretle bir acil durum desteği sağlanabilir.

Ayrıca tercihen ekleme bölümünün ekleme yönünde bunun üstünde ön tarafta konumlandırılan daha küçük yarıçapa sahip bir ara parça düzenlenmiştir. Bu ara parça tercihen daire formunda enine kesit görünümüne sahip yarıklı bir çıkıntıdır, çıkıntı ekleme bölümünün merkezi yuvasının içinden geçer, bu suretle işbirliği bölgesinde tutma bölümünün pimi ara parça veya çıkıntının içinden geçer. Ara parça çevre üstünden bakıldığında bir yarığın oluşturulması sonucunda kesilmiştir. Bu tercihen ekleme bölümünün merkezi, kısmen açık yuvasıyla aynı yöne doğru açıktır. Bu yarığın düzenlenmesi yatak eşinin montaj işlemi sırasındaki açı pozisyonunu belirler ve tercihen tutma bölümünün çevresel cidarından uzanan, montaj çerçevesi içinde ara parçanın yarığının içinden geçen, bir radyal cidarla işbirliği sonucunda diğer her açı pozisyonunda kilit bölümünü çıkarılmaya karşı emniyete alır.

Tutma bölümü ayrıca tercihen her durumda kilit bölümünün veya ekleme bölümünün çalıştırma bölümlerine tahsis edilen bir açıklık içerir, bu suretle ekleme bölümünün çalıştırma bölümleri tutma bölümünün içinden geçmek suretiyle çalışma için serbest kalır. Tutma bölümünün çevresel cidarı içindeki açıklık tercihen özellikle çevresel olarak, açıklık vasıtasıyla ekleme parçasının çalıştırma bölümleri üstünde etki gösteren tahrik elemanının kilit bölümünün tutma bölümüne ilişkin olarak gerekli olan dönerek yer değiştirmesini önceden belirlenen bir açı aralığı içinde uygulayabileceği büyüklükte seçilmiştir. Açıklık ayrıca buna uygun olarak tercihen eksenel yön dikkate alındığında çalıştırma bölümlerinin en

azından serbest eksenel uzunlamasına uzantısı üstünde ekleme parçasının çalıştırma bölümleriyle radyal olarak üst üste gelecek şekilde temin edilmiştir.

Merkezi pim bölgesindeki veya tutma bölümünün çevresel cidarının iç yüzey bölgesindeki ilgili yatak yuvaları tercihen, dış yatak çiftinin her durumda, tercihen 0,2 ila 0,8 mm arasında, daha da tercihen 0,5 mm'lik bir oynama payı içeren radyal iç yatak çiftinden daha büyük bir oynama payı içerecek şekilde düzenlenmiştir. Tutma bölümü için malzeme seçimi, bir aşırı yük sonucunda özellikle ekleme bölümünün bir deformasyonunun esnek bir şekilde geri dönmesinin sağlanacağı şekilde temin edilmiştir. Merkezi pim formundaki iç yatak yuvası tercihen ilgili uçlarda bunun çevresel olarak etki gösteren kuvvetleri emebileceği şekilde oluşturulmuştur.

Önerilen çözüm vasıtasıyla ekonomik üretilen bir yatak çifti çalıştırma bölümleri üstünde etkili olması için nispeten düşük güçte, tercihen elektrik motorlu bir döner tahrikle kombine edilebilir. Belirlenmiş yük durumunda (pişirme kabının maksimum dolum kapasitesinde doldurulmuş pişirilecek malzeme) kilit parçasının düşük fren momentiyile döndürülmesi sağlanmıştır, burada ayrıca aşırı yük durumunda (örneğin çarpma, düşme vb.) özellikle kilit bölümünün sağlamlığı sağlanmıştır.

Verilen bütün değer aralıklarına ilişkin olarak bütün ara değerler, özellikle hem örneğin aşama aralıkları içinde verilen aralık sınırlarının yukarıdan ve/veya aşağıdan bir veya çoklu sınırlandırılmasına ilişkin olarak, hem de verilen aralıklar içinde tekil değerlerin gösterilmesi için 1 mm, 1 derece veya 1 kat aşamaları bu açıklamanın kapsamı içinde bulunmaktadır.

Diğer özellikler aşağıda sadece bir örnek düzenlemeyi gösteren ekteki çizim vasıtasıyla detaylı olarak açıklanacaktır. Bu çizimde

Şekil 1 söz konusu edilen türde bir mutfak aletinin kapağı kapalı bir pişirme kabıyla birlikte şematik bir yandan görünümünü,

Şekil 2 şekil 1'deki oka (II) göre bir görünümünü

Şekil 3 şekil 2'nin üstten görünümünü,

Şekil 4 bir kapak kilitleme pozisyonuna ilişkin olarak şekil 3'teki IV - IV çizgisi boyunca şematik olarak gösterilen bir kesiti,

Şekil 5 kapağın açılmasına ilişkin olarak şekil 4'e karşılık gelen bir görünümü,

Şekil 6 kapağın çıkarıldığı şekil 5'e karşılık gelen bir görünümü,

- Şekil 7 bir kilit bölümü ve bir tutma bölümünden oluşan bir kilit parçasının parçalarına ayrılmış perspektif bir görünümünü,
- Şekil 8 kilit parçasının tutma bölgesine ilişkin olarak yandan görünümünü,
- Şekil 9 şekil 8'deki IX - IX çizgisi boyunca bir kesiti,
- 5 Şekil 10 şekil 8'deki X - X çizgisi boyunca bir kesiti,
- Şekil 11 kilit bölümünün bir montaj pozisyonu içinde tutma bölümüne göre bir dönüş pozisyonuna ilişkin olarak şekil 8'deki XI - XI çizgisi boyunca bir kesiti,
- Şekil 12 kilit bölümünün sabit duran tutma bölümüne göre döndürülmüş bir pozisyonuna ilişkin olarak şekil 11'e karşılık gelen bir görünümünü,
- 10 Şekil 13 kilit bölümünün bir ekleme bölümü bölgesinin perspektif bir detay görünümünü,
- Şekil 14 tutma bölümünün başka bir perspektif detay görünümünü,
- Şekil 15 tutma bölümünün içinden uzunlamasına kesiti,
- Şekil 16 şekil 15'teki XVI - XVI çizgisi boyunca kesiti göstermektedir.
- 15 İlk olarak şekil 1'e referansla elektrikle çalıştırılan bir mutfak aleti (1) gösterilecek ve açıklanacaktır. Bu tercihen çok sayıda düzenleyici ve/veya çok sayıda buton (3) içeren bir kumanda paneli (2) ve özellikle düzenleyici ve/veya buton (3) tarafından ayarlanacak olan parametrelerin gösterilmesi için bir ekran (4) içerir.
- Mutfak aleti (1) ayrıca bir kap yuvası (5) içerir.
- 20 Bunun içine özellikle ayak bölgesi içine bir pişirme kabı formundaki bir karıştırma kabı (6) özellikle uyumlu geçirmeyle alınabilir ve burada tutulabilir.
- Kap (6) tercihen esas itibarıyla merkezi bir dikey eksenle (x) döner simetrik oluşturulmuştur.
- Kap taban (6) bölgesinde tercihen bir karıştırıcı (7) içerir. Bu kabın (6) kap mahfazası (5) içine eklenme pozisyonunda mutfak aletinin (1) içinde temin edilen bir karıştırıcı tahrik mekanizmasıyla uyumlu geçmeyle birleştirilmiştir.
- 25 Karıştırıcı tahrik mekanizmasının ve ayrıca tercihen kabın tabanında temin edilen bir ısıtıcının (8) elektrikle beslenmesi ve ayrıca bütün mutfak aletinin (1) elektrikli kumandası bir şebeke bağlantı kablosu (9) vasıtasıyla sağlanmıştır.
- Kap (6) ayrıca karıştırıcının (7) ve/veya ısıtıcının (8) çalışması sırasında tercihen bir kapak

(10) tarafından kapatılır. Bu ayrıca tercihen kabın (6) dikey eksenini (x) alacak şekilde merkezi olarak, daha da tercihen genel olarak kapağın (10) dairesel disk formundaki ana hattı içinde bir doldurma açıklığı (11) içerir.

Kap (6) taban bölgesinden dikey yönde yukarıya doğru uzanan, kabın açıklık tarafında radyal olarak dışarıya doğru çıkıntı yapan kap kenarına (13) dönüşen bir kap cidarı (12) içerir. Sonuncusu bir dikey enine kesite (karşılaştırınız şekil 4) ilişkin olarak dairesel çizgi parçası formunda, daha da tercihen dikey olarak yukarıya doğru yönlendirilen bir kavis yüzeyi (14) içeren yarım daire çizgisi formunda oluşturulmuştur.

Kapak (10) alt tarafında, yani eklenme pozisyonunda kabın iç tarafına bakan, dikey eksene (x) esas itibarıyla eşeksenli uzanan çevresel bir yakayla (15) donatılmıştır. Yakanın (15) ayak tarafında, eklenme pozisyonunda kabın içine bakan yaka yan kenarına karşılık gelecek şekilde, radyal olarak dışarıya doğru uzanan bir kapak kenarı (15) oluşturulmuştur. Bu şekil 6'daki dikey kesite ilişkin olarak kap kenarına (13) uyarlanmış olarak dairesel çizgi parçası formunda, daha da tercihen kapağın (10) eklenme konumunda kap kenarıyla (13) eşmerkezli bir seyirle uzanır. Gereğine uygun eklenme pozisyonunda kapak (10) kapak kenarıyla (16) kap kenarının (13) üstünde desteklenir (karşılaştırınız şekil 4).

Burada gösterilmemesine rağmen, özellikle kapağın (10) sıvı sızdırmaz şekilde kabın (6) üstünde düzenlenmesi için, kapağın (10) üstünde veya kap kenarı (13) bölgesinde bir conta temin edilmiştir. Klasik olarak bu tür bir conta yumuşak bir plastik malzemeden, örneğin termoplastik bir elastomerdan oluşur.

Mutfak aletinin (1) çalıştırılması sırasında örneğin karıştırıcı vasıtasıyla bir parçalama işlemi nedeniyle ve/veya kap (6) içindeki bir akışkan dinamiği nedeniyle muhtemelen yüksek kuvvetler oluşabileceği için, özellikle mutfak aletinin çalıştırılması sırasında, özellikle karıştırıcının ve/veya ısıtıcın çalıştırılması sırasında, kabın (6) üstüne oturtulan kapağın (10) kilitlenmesi tercih edilir. Bunun için mutfak aleti (1) kapağı (10) kaba (6) karşı kilitleyen bir kilit parçası (17) içerir. Bu kilit parçası (17) tercihen, uzunlamasına uzantı içinde yönlendirilen, aynı zamanda kilit parçasının (17) bir dönme eksenini (y) oluşturan, merkezi bir eksen içeren, uzatılmış, dalgalı formda oluşturulmuştur. Sonuncusu kapak kenarı (16) tarafından veya kap kenarı (13) tarafından oluşturulan bir düzleme (E) paralel uzanır.

Ayrıca dönme ekseninin (y) düzenlenmesi, bunun radyal olarak kap kenarının (13) dış tarafından, ayrıca kap kenarıyla (13) üst üste gelerek bunun alt tarafından uzanacağı şekilde seçilmiştir. Burada ayrıca dönme ekseninin (y) şekil 4'teki bir dikey kesite ilişkin olarak

dairesel çizgi parçası formundaki kap kenarının (13) orta noktasını kesmesi tercih edilir.

Genel olarak uzatılmış silindir formundaki kilit parçası (17) dönme ekseninin (y) yukarıda açıklanan düzenlenmesi ve yönlendirilmesi sonucunda, bunun pişirme kabı kenarının (13) üstten görünümüne (bakınız şekil 3) ve eklenme pozisyonuna ilişkin olarak kapak kenarını (16) sekant benzeri keseceği, şekilde düzenlenmiştir, burada gösterilen örnek düzenlemede kilit parçasının (17) eksenel uzunluğu, bunun her iki uç bölgesinin bir üstten görünümüne ilişkin olarak sekant benzeri, kısmi olarak sarılan kenar bölgesinden dışarıya uzanacağı şekilde seçilmiştir.

Genel olarak mil formundaki kilit parçası (17) gösterilen örnek düzenlemede kilit parçasının (17) eksenel uzunluğunun tercihen yaklaşık %60 ila %70'i boyunca uzanan bir oyukla (20) donatılmıştır. Bu oyuk (20) eksenel yön dikkate alındığında eksenel uç bölgeleri içine eklenen bir dikey kesite ilişkin olarak, yani kilit parçasının (17) dönme eksenine (y) dikey bir kesite ilişkin olarak yay formunda bir üst üste gelme bölümü (21) oluşturacak şekilde konfigüre edilmiştir. Bu dönme eksenisiyle (y) eşmerkezli olarak uzanır, burada üst üste gelme bölümü (21) tarafından üstü örtülen oyuk bölümü hem radyal uzantısı açısından hem de çevresel yöndeki uzantısı açısından kap kenarının (13) ve kabın (6) üstüne yerleştirilen kapağın (10) kapak kenarını (16) uyumlu bir şekilde almak için düzenlenmiştir. Bir dikey kesite ilişkin olarak dirsekli bir şekilde uzanan üst üste gelme bölümü (23) tercihen yay formunda, gösterilen örnek düzenlemede yaklaşık 80° ila 85°'lik bir açıyla uzanır.

Yukarıda açıklanan düzenleme sonucunda üst üste gelme bölümü (21) bölgesinde ayarlanacak olan kilitleme bölgeleri dönme ekseninin (y) uzantısı yönünde gösterilen örnek düzenlemede kapak çapının yaklaşık dörtte birine karşılık gelen bir ölçü (a) kadar birbirine mesafelidir.

Ayrıca dönme ekseninin (y) uzantı yönü dikkate alındığında üst üste gelme bölümlerinin (21) arasında merkezi olarak bir kontak bölgesi (23) oluşturulmuştur. Bu tercihen dönme eksenisiyle (y) eşmerkezli olarak ve ayrıca tercihen ilgili ekleme konumunda pişirme kabı kenarının (13) ve/veya kapak kenarının (16) şekil 4'teki bir dikey kesit içindeki seyriyle eşmerkezli olarak uzanan bir kontak yüzeyi içeren bir dikey kesite ilişkin olarak tercihen küre şeklinde veya yuvarlak oluşturulmuştur.

Oyuk (20) kontak bölgesinin (23) içinde, şekil 5'teki kapak açma pozisyonunda kontak bölgesinin (23) üst tarafında pişirme kabının (6) ve kapağın (10) serbest bir şekilde dikey olarak kaldırılmasının veya indirilmesinin sağlanabileceği şekilde oluşturulmuştur. Kapağın (10) genel olarak yuvarlak disk formundaki konfigürasyonu sonucunda bu yönlendirilmeden

kap kenarına (13) eklenebilir.

Kilit parçasının (17) bir dönüşü sırasında kabın konumunun mümkün olduğunca sabit tutulması için kilit parçasının (17) dönme eksenini (y) tercihen kontak bölgesinin (23) merkezinin içinden uzanır.

- 5 Ekleme pozisyonunda (karşılaştırınız şekil 4) küre ile yuvarlak arasında oluşturulan kontak bölgesi (23) üstüne kap kenarı (13) yerleşir, burada kapla (6) kap yuvası (5) arasındaki olası uzunluk toleranslarının doğrudan kabın alt yanı üstünde dengelenebilmesi için kap (6) dikey olarak kilit parçası (17) tarafından tutulur.

- 10 Özellikle şekil 7'deki görüntüden anlaşılacağı gibi, kilit parçası (17) esas itibarıyla bir kilit bölümü (18) ve bir tutma bölümünden (19) oluşur. Kilit bölümü (18) burada tercihen çubuk formunda, buna uygun olarak uzunlamasına uzanan ve esas itibarıyla döner simetrik bir parça olarak oluşturulmuştur, ayrıca yukarıda açıklanan üst üste gelme bölümü (21) ve oyuk bölüm (22) ve kontak bölgesi (23) ve tutamak (24) içerir.

- 15 Kilit bölümünün (18) serbest şekilde çıkıntı yapan ucunun (26) karşı tarafında ve tercihen aynı malzemeye, eksenel yön dikkate alındığında kilit bölümünün (18) toplam uzunluğunun (l') tercihen üçte biri ile beşte birine, daha da tercihen dörtte birine karşılık gelen bir uzunluk (1) içeren bir ekleme bölümü (27) şekillendirilmiştir.

- 20 Ekleme bölümü (27) tercihen dönme eksenini (y) eşmerkezli oluşturulmuştur ve yarıçapı tercihen kilit bölümünün (18) en büyük yarıçapının dörtte üçü ile beşte dördüne karşılık gelen bir çevresel yüzey (28) içeren, esas itibarıyla omega formunda bir enine kesit içerir. Esas itibarıyla omega formunda enine kesit görünümü vasıtasıyla ekleme bölümü (27) tercihen bütün eksenel uzunluğu (1) boyunca çevresel yönde dairesel yüzeyin sadece bir kısmı bölümünün üstünü örter. Bu suretle ekleme bölümü (27) çevresel yönde tercihen 200° ile 210° arasındaki bir açıyla (α) uzanır.

- 25 Ekleme bölümü (27) ayrıca çalışma pozisyonunda dönme eksenini (y) içine alan, bir yarık formunda, kısmen açık merkezi bir yuvayla (29) donatılmıştır. Bu yuva (29) ekleme bölümü (27) tarafından kapatılmayan dairesel yüzey yönünde açılır ve tercihen ekleme bölümünün (27) bütün uzunluğu (l) boyunca uzanır. Yuvanın (29) ekleme bölümünün (27) serbest ön bölgesine sırtı dönük ucu kilit bölümü (18) bölgesinde çapı uyarlanmış bir kör deliğin (30) 30 içine açılır.

Ayrıca ekleme bölümünün (27) kör delik (30) içeren bu ucunda kilit bölümü (18), yarıçapı kilit bölümünün (18) en büyük yarıçapından küçük, ancak ekleme bölümünün (18)

yarıçapından büyük olan bir radyal kademeyle (31) donatılmıştır. Eksenel yön dikkate alındığında radyal kademe (31) tercihen ekleme bölümünün (27) uzunluğunun (l) beşte biri ile yedide biri, daha da tercihen altıda biri kadar uzanır.

Radyal kademe (31) bölgesinde ayrıca tercihen ekleme bölümü (27) tarafından enine kesitinin üstü örtülmeyen dairesel yüzey içinde, enine kesiti dikkate alındığında radyal olarak dışarıya doğru radyal kademenin (31) çevresel cidarının bir iç yüzeyi tarafından ve çevresel yönde birer durdurma omzu (33) tarafından sınırlandırılan, eksenel bir çukurluk (32) oluşturulmuştur. Bu durdurma omuzları (33) ekleme bölümünün (27) enine kesitini ayıran, dönme eksenine (y) dikey olarak uzanan bir doğru çizgiye ilişkin çapsal olarak karşı tarafta düzenlenmiştir. Yuvanın (29) kör deliği (30) çukurluk (32) tabanı bölgesinde temin edilmiştir.

Kilit bölümünün (18) ekleme yönünde, yani serbest ucun (26) karşı tarafında ekleme bölümünün (27) üstünde bir ara parça (34) düzenlenmiştir. Çıkıntı formundaki bu ara parça (34) ekleme bölümünün (27) serbest ön yüzeyinden bunun uzantısından, tercihen dönme eksenini (y) merkezi olarak içine alarak, serbest şekilde çıkıntı yapar. Ara parça (34) ayrıca tercihen esas itibariyle kovan formunda oluşturulmuştur, daha da tercihen ekleme bölümüyle (27) aynı malzemeden ve yekpare şekillendirilmiştir.

Ara parçanın (34) çapı ekleme bölümüne (27) göre azaltılmıştır ve tercihen ekleme bölümü (27) çapının yaklaşık 0,5 katına karşılık gelen bir dış çap içerir. Ara parçanın (34) içinden merkezi olarak yuva (29) yarıçapına karşılık gelen bir yarıçap içeren bir delik (35) geçer.

Ara parça (34) ayrıca, ekleme bölümü (27) uzunluğunun (l) tercihen dörtte biri ile beşte birine karşılık gelen, bütün uzunluğu boyunca ayrılmıştır. Buna uygun olarak ara parçanın (34) çevresel cidarı kesilmiştir. Yarık (36) bir enine kesite ilişkin olarak ekleme bölümünün (27) yarık formundaki yuvasıyla (29) aynı yöne açılır.

Genel olarak masif oluşturulan ekleme bölümü (27) uzunluğunun bir bölümü boyunca cidar bölgelerini (37) oluşturur. Bunlar ara parça (34) dahil olmak üzere yaklaşık olarak merkezi bir şekilde ekleme bölümünün (27) uzunlamasına uzantısının içinde düzenlenmiştir, ayrıca enine kesit dikkate alındığında ekleme bölümünün (27) enine kesiti üstünden dışarıya doğru serbest şekilde çıkıntı yapan çevresel yönde uzanan yüzey bölümleri formunda çalıştırma bölümlerini (38) oluşturur. Bu çalıştırma bölümlerinin (38) enine kesiti tercihen cidarın dış tarafında ekleme bölümünün (27) veya bunun çevresel yüzeyinin (28) yarıçapını içine alarak kavisli bir şekilde uzanır. Her bir çalıştırma bölümünün (38) radyal kalınlığı esas itibariyle ara parçanın radyal cidar kalınlığına karşılık gelir, daha da tercihen 1 mm ile 3mm arasında, tercihen 2

mm'dir. İki çalıştırma bölümü (38) enine kesit dikkate alındığında çapsal olarak karşılıklı, ayrıca çevresel yönde çalıştırma bölümleri (38) arasında tercihen 80° ila 100° , daha da tercihen 90° olan bir açılma açısı bırakan bir uzantıyla düzenlenmiştir.

Tutma bölümü (19) mutfak aletinin (1) mahfazası içinde dönmeyecek şekilde tutulmuştur.

- 5 Burada tercihen genel olarak içi boş silindir formunda oluşturulan döner simetrik bir parça söz konusudur. Tutma bölümünün (19) çevresel cidarının iç yüzeyi (39) kilit bölümünün (18) ekleme bölümü (27) için radyal olarak bir dış yatak yuvası oluşturur.

Tutma bölümünün (19) içinde ayrıca eksenel yönde uzanan merkezi bir pim (40) temin edilmiştir. Bu mil formunda tutma bölümünün (19) bütün eksenel uzunluğu boyunca uzanır, 10 tutma bölümünün (19) eksenel uzunluğu esas itibariyle ekleme bölümünün (27) uzunluğuna (I) karşılık gelir.

Pim (40) ayrıca bir eklenme pozisyonu boyunca tutma bölümünün (19) kilit bölümüne (18) bakan ön tarafından, ekleme bölümünün (27) eksenel uzunluğunun (I) yaklaşık üçte birine karşılık gelen eksenel bir uzunluk boyunca, dışarıya uzanır. Pimin (40) çapı ekleme 15 bölümünün (27) kısmen açık yuvasının (29) çapına uyartılmıştır veya ara parçanın (34) deliğinin (35) çapına uyartılmıştır. Pim (40) iç yüzey (39) bölgesindeki radyal dış yatak yuvasıyla eşmerkezli düzenlenen bir radyal iç yatak yuvası oluşturur.

Pim (40) bir ucundan bir ekleme pozisyonunda tutma bölümünün (19) kilit bölümüne (18) sırtı dönük ön cidarının (41) üstüne bağlanmıştır. Ayrıca merkezi pimin (40) bir radyal cidar 20 (42) üstünden iç yüzeyle (39) bir bağlantısı gerçekleştirilmiştir, radyal cidar (42) pimin (40) eksenel uzunluğunun bir bölümü üstünden, daha da tercihen ekleme pozisyonundan kilit bölümüne (18) bakan ön yüzey üstünden dışarıya uzanır. Pim (40) bu radyal cidar (42) üstünden dışarıya doğru eksenel uzantı içinde bütün silindirik mil formunu oluşturur.

Pimin (40) ön yüzeye (41) tahsis edilen uç bölgesinde bu enine kesit içinde radyal cidarın (42) 25 karşı tarafında bulunan, gösterilen örnek düzenlemede omega formunda olan bir koruyucu şemsiye (43) içerir. Bu pime (40) radyal uzaklık için, esas itibariyle ekleme bölümünün (27) ara parçasının (34) dış yarıçapına karşılık gelen, bir iç yarıçap içerir.

Tutma bölümü (19) ayrıca cidar bölgesinde pencere türü bir açıklıkla (44) donatılmıştır. Bu ayrıca enine kesit dikkate alındığında radyal cidar (42) bölgesine eklenmiştir, daha da tercihen 30 açıklık (44) bölgesi içine açılmıştır, bu suretle dikey bir izdüşüm dikkate alındığında pimin (40) bir bölümü serbest bulunur.

Tutma bölümünün (19) dış çapı tercihen kilit bölümünün (18) en büyük dış çapına eşittir,

burada ayrıca tutma bölümünün (19) eklenme tarafındaki ucunda kilit bölümünün (18) radyal kademesine (31) karşılık gelen bir radyal kademe (45) oluşturulmuştur.

5 Tutma bölümünün (19) radyal kademesi (45) ve tercihen kilit bölümünün (18) radyal kademesi (31) de detaylı olarak gösterilmeyen, tercihen çapı radyal kademelerin çapına uyarlanan, bir mahfaza açıklık bölgesinin içinden geçer.

Kilit bölümünün (18) tercihen üretici tarafından montajı sırasında bunun ekleme bölümü (27) pimin (40) ara parçanın (34) içinden geçirilmesiyle tutma bölümü (19) içindeki kısmen açık yuvanın (29) içine sokulur. Ara parçanın (34) içinde yarığın (36) düzenlenmesi montaj işlemi sırasında yatak ortağının aç pozisyonunu belirler, burada montaj işleminin başlangıcında tutma bölümünün (19) radyal cidarı (42) yarığın (36) içinden geçer. Ekleme bölümünün (27) 10 eksenel olarak durdurucuyla sınırlandırılan araya sokulma pozisyonunda ara parça (34) radyal cidarı (42) arkadan kavrar, bu suretle montaj pozisyonundakinden başka diğer bütün aç pozisyonlarında ekleme bölümü (27) çıkmaya karşı emniyete alınmıştır. Montaj pozisyonunda ekleme bölümünün (27) çalıştırma bölümleri (38) çalıştırma için tutma bölümünün (19) 15 açıklığı (44) içinde serbest şekilde bulunur. Bu çalıştırma bölümünün (38) üstüne tercihen, kilit bölümünün (18), ekleme bölümü tarafındaki çalıştırma bölümleri (38) üstüne uygun bir etkinin sonucunda, bir kapak açma pozisyonundan kilitli pozisyona ve bunun tersine dönebilir şekilde monte edilmesi için burada gösterilmeyen elektrik motoruyla çalıştırılan bir kol geçer.

Seçilen düzenleme vasıtasıyla iç içe geçirilmiş iki pivot yatak yuvası ortaya çıkmıştır. Burada 20 iki yatak yuvasının farklı yük etkisinin sağlanması için pim (40) ve ekleme bölümünün (27) merkezi yuvası (29) arasındaki radyal iç yatak yuvası ekleme bölümüyle (27), özellikle bunun çevresel yüzeyiyle (28) tutma bölümünün (19) iç yüzeyi (39) arasındaki radyal dış yatak yuvasından daha az bir yatak boşluğu içerecek şekilde düzenlenmiştir. İç yatak yuvası pim (40) bölgesinde tercihen 0,2 mm ila 0,8 mm arasında, daha da tercihen 0,5 mm'lik bir radyal 25 oynama payı içerirken, radyal dış yatak çifti bölgesinde tercihen 0,5 mm ila 1,5 mm arasında, daha da tercihen 1 mm'lik bir radyal oynama payı bulunur.

Pimin (40) sağlamlığı belirlenmiş yük durumunda döner şekilde montajın tamamen radyal iç yatak yuvası bölgesinde yapılacağı şekilde gerçekleştirilmiştir. Böylece bir düzgün çalışma durumu ortaya çıkmıştır ve böylece kilit bölümünün (18) düşük fren momentiyle bir dönüşü 30 sağlanmıştır. Aşırı yük durumunda ekleme bölümü (27) iç yüzeye (39) dayanıncaya kadar tutma bölümünün (19) dış geometrisi deforme olur. Bu suretle bir acil durum desteği ortaya çıkmıştır. Tutma bölümünün (19), özellikle bunun dış cidarının, esnek konfigürasyonu vasıtasıyla deformasyon sırasında aşırı yük sonucunda esnek bir geri dönüş sağlanmıştır. Pim

(40) bölgesindeki iç yatak yuvası ilgili uç bölgelerde, çevresel olarak etki gösteren kuvvetleri emebilecek şekilde oluşturulmuştur. Bu suretle tutma bölümünün (19) ön yüzeyi üstünden serbest şekilde çıkıntı yapan pim (40) ekleme bölümü tarafında kör deliğin (30) içine geçerken, karşı tarafta buluna uç bölgede ekleme bölümü tarafındaki ara parçanın (34) tutma bölümü tarafındaki koruyucu şemsiye (43) vasıtasıyla radyal bir şekilde desteklenmesi gerçekleştirilir.

Tutma bölümünün (18) dönüş açısının sınırlandırılması tercihen ekleme bölümü tarafındaki çukurluk (32) bölgesindeki durdurma omuzlarının (33) tutma bölümünün (19) serbest ön yüzeyi üstünden dışarıya uzanan radyal cidarın (42) buna bakan yüzeyleri üstünde durdurulması vasıtasıyla sağlanmıştır.

Mutfak aletinin (1) çalıştırılması için, kapak kenarının (16) doğrudan kap kenarının (13) üstünde desteklenmesi vasıtasıyla, isteğe bağlı olarak dolaylı şekilde bir contanın ara bağlantısıyla, kapak (10) yerleştirilir.

Kilit bölümünün (18) döner şekilde monte edilmesi sonucunda eksenel yönde birbirine mesafeli olan üst üste gelme bölümleri (21), kapağın (10) kilitli pozisyonuna ulaşılan şekil 4'teki uç pozisyona kadar kapak kenarı (16) üstünde kaydırılır. Burada tercihen kap (6) ve kapağın (10) eksenel bir gerilimi sağlanmaz. Daha çok sadece kap (6) ve kapağın (10) kilitli pozisyonda yüksek kuvvetler vasıtasıyla da birbirinden ayrılmaması sağlanır. Sızdırmazlık sözü edilen radyal conta vasıtasıyla sağlanır.

Tercih edildiği gibi dönme eksenlerinin (y) tercih edilen şekilde birbirine paralel yönlendirilmesiyle şekil 3'teki üstten görünümüne ilişkin olarak karşılıklı düzenlenen iki kilit parçası (17) temin edilmiştir. Bu düzenleme sonucunda her kilit parçası (17) için oluşturulan ikişer üst üste gelme bölümü (21) vasıtasıyla kapağın (10) toplam olarak dört noktadan kilitlenmesi sağlanmıştır. Buradan pişirme kabının (6) pişirme kabı kenarı (13) vasıtasıyla ilk önce 180° karşı tarafta bulunan kontak bölgelerinin (23) üstünde desteklenmesi ortaya çıkar, bu suretle bir üstten görünümüne ilişkin olarak kilit bölgelerini birbirine bağlayan çizgiler kabın (6) dikey eksen (x) bölgesinde kesişirler, burada bağlantı çizgilerinin kesişme noktası kabın ağırlık noktasının üstünde bulunur. Bu suretle kabın (6), başka bir noktada desteklenmesi gereken, desteklenecek bir devirme momenti oluşturmaması sağlanır.

Özellikle dönme eksenin (y) uzantı yönü içinde birbirine mesafeli olarak oluşturulan üst üste gelme bölümleri (21) veya kilit bölgeleri sonucunda kuvvet akışının kap kenarı (13) altındaki kilit parçalarının (17) kontak bölgelerinden (23) ilgili kilit parçası (17) vasıtasıyla üst üste

gelme bölümlerine (21) ve buradan kapak (10) üstüne uygulanması sağlanmıştır. Bu suretle gösterilen örnek düzenlemede kapağın (10) çevresi üstünde dört baskı noktası oluşturulur. Kap (6) ve kilit parçaları (17) kuvvetin dağıtılması için gerekli rijitliğe sahiptir, bu da avantajlı bir şekilde kapak (10) için malzeme seçimi olanağını genişletir.

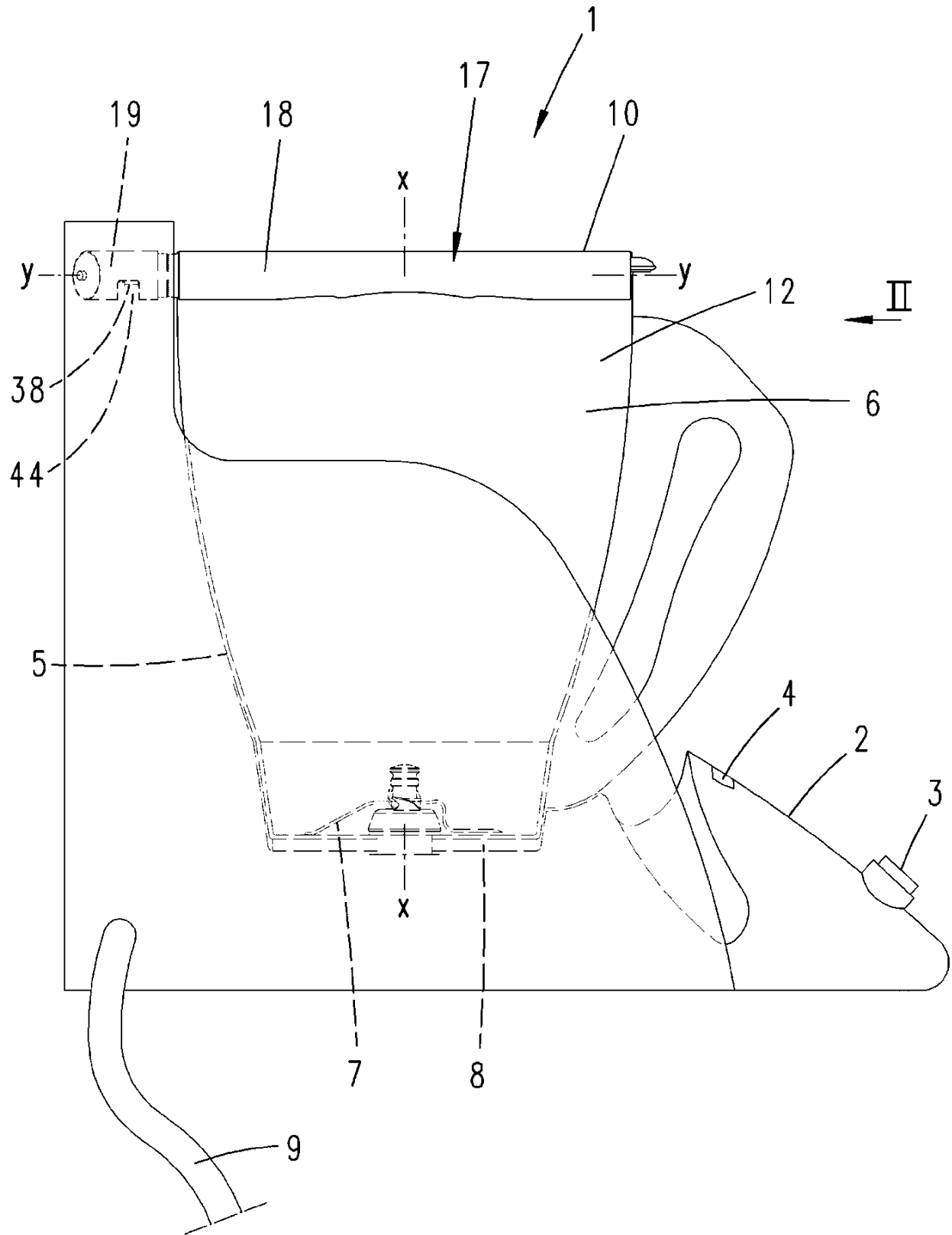
5 Referans işaretleri listesi

	1	Mutfak aleti
	2	Kumanda paneli
	3	Buton
	4	Ekran
10	5	Kap yuvası
	6	Kap
	7	Karıştırıcı
	8	Isıtıcı
	9	Şebeke bağlantı kablosu
15	10	Kapak
	11	Doldurma açıklığı
	12	Kap cidarı
	13	Kap kenarı
	14	Kavis yüzeyi
20	15	Yaka
	16	Kapak kenarı
	17	Kilit parçası
	18	Kilit bölümü
	19	Tutma bölümü
25	20	Oyuk
	21	Üst üste gelme bölümü
	22	Oyuk bölümü

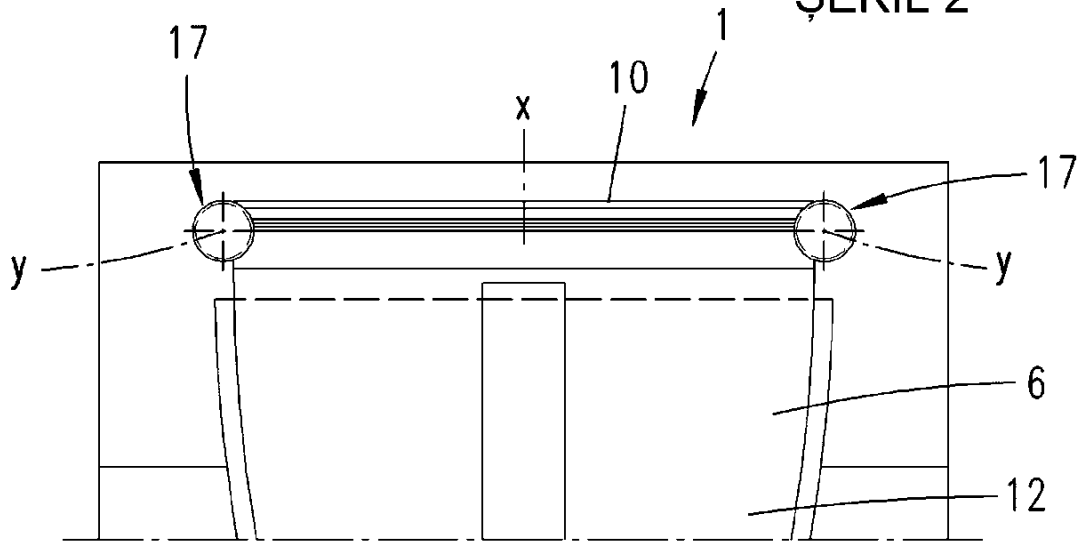
	23	Kontak bölgesi
	24	Tutamak
	25	---
	26	Uç
5	27	Ekleme bölümü
	28	Çevresel yüzey
	29	Yuva
	30	Kör delik
	31	Radyal kademe
10	32	Çukurluk
	33	Durdurma omuzu
	34	Ara parça
	35	Delik
	36	Yarık
15	37	Cidar bölgesi
	38	Çalıştırma bölümü
	39	İç yüzey
	40	Pim
	41	Ön yüzey
20	42	Radyal cidar
	43	Destek şemsiyesi
	44	Açıklık
	45	Radyal kademe
	L	Uzunluk
25	l'	Toplam uzunluk
	x	Dikey eksen

y	Dönme eksen
E	Düzlem
A	Açı

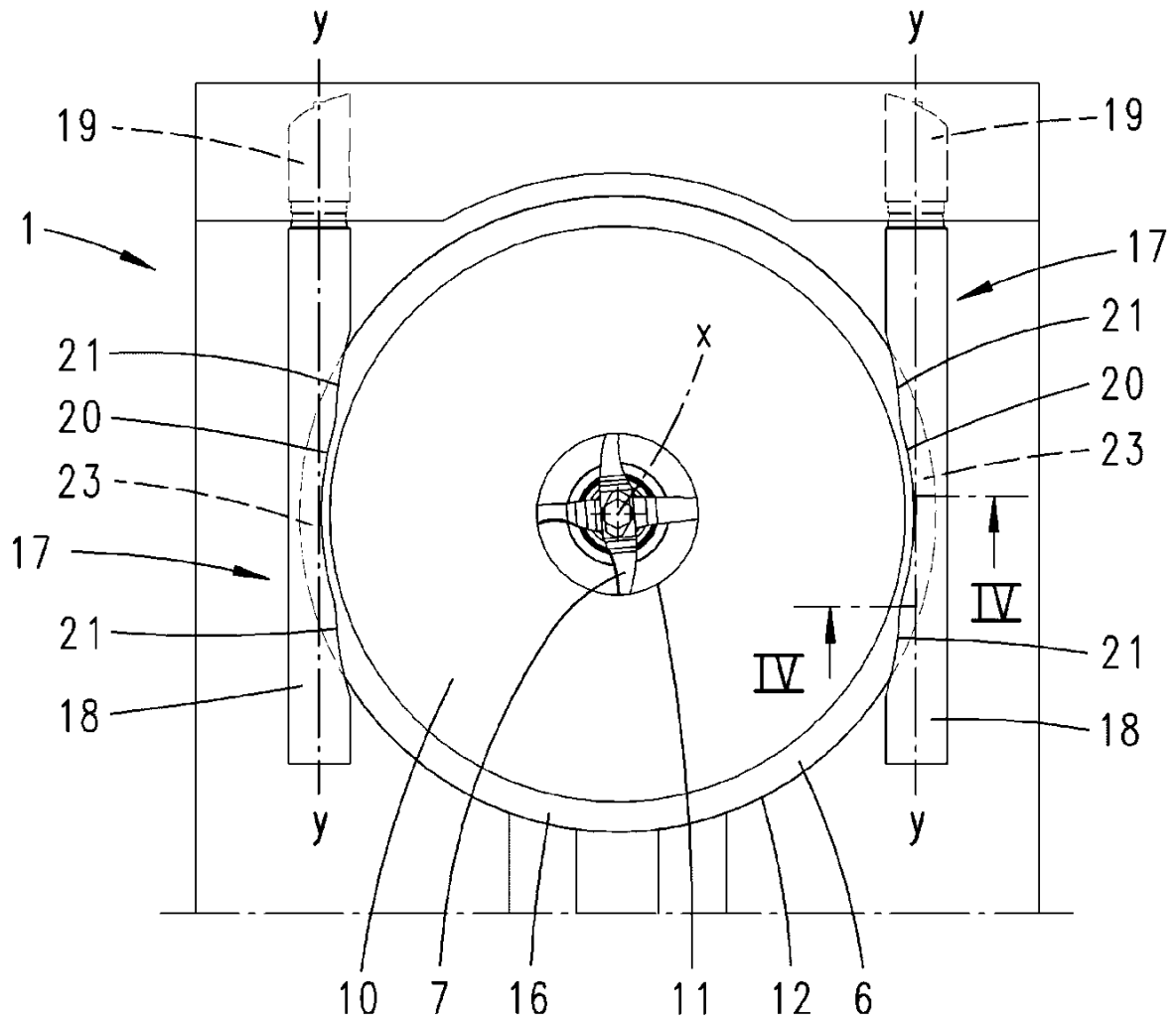
ŞEKİL 1



ŞEKİL 2

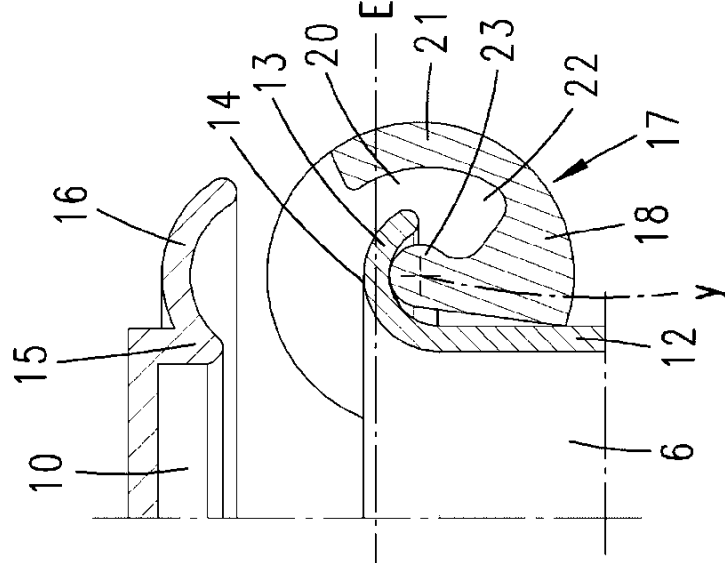


ŞEKİL 3

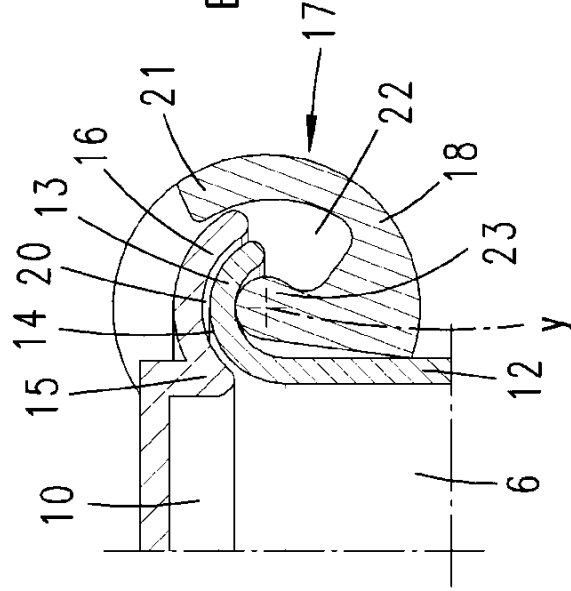


EP 2 522 263 B1

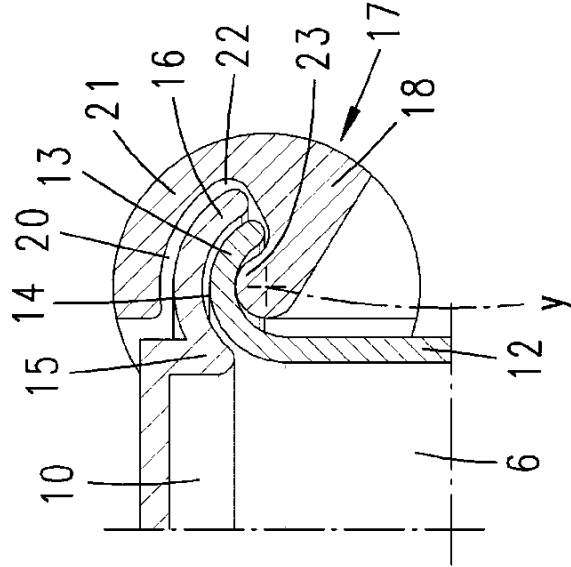
ŞEKİL 6

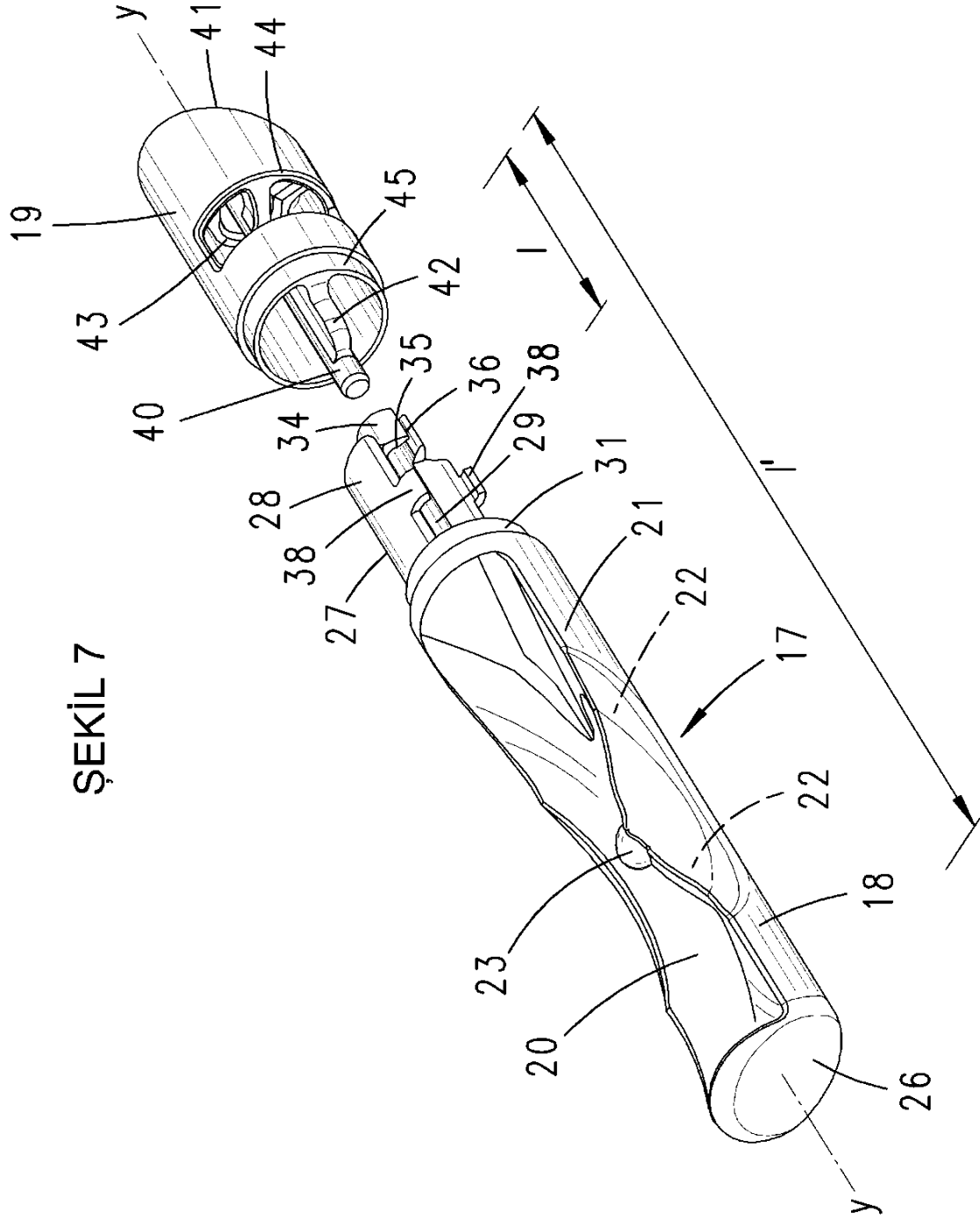


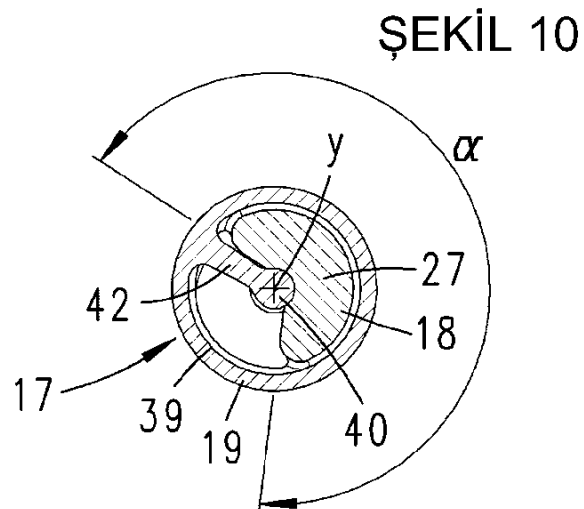
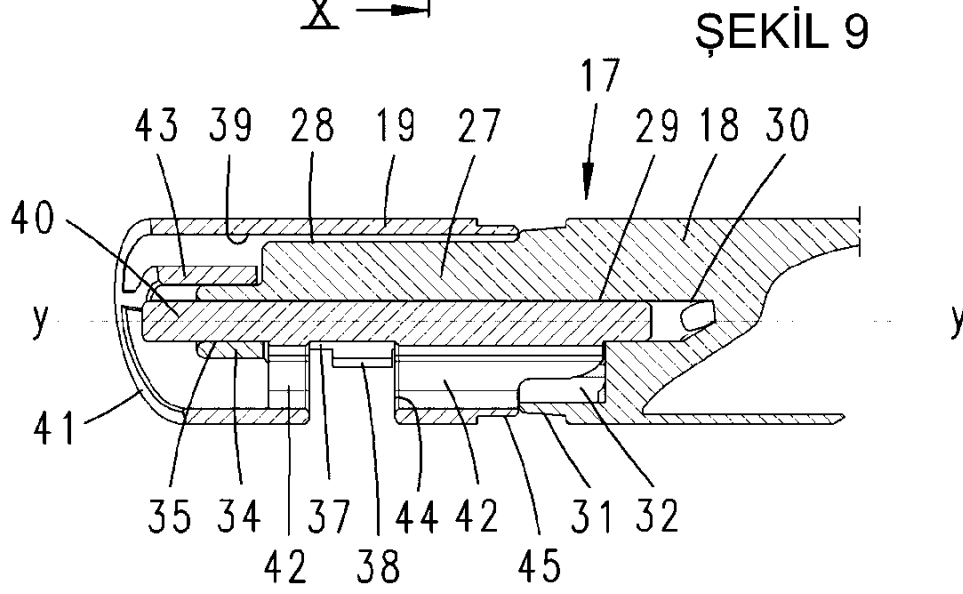
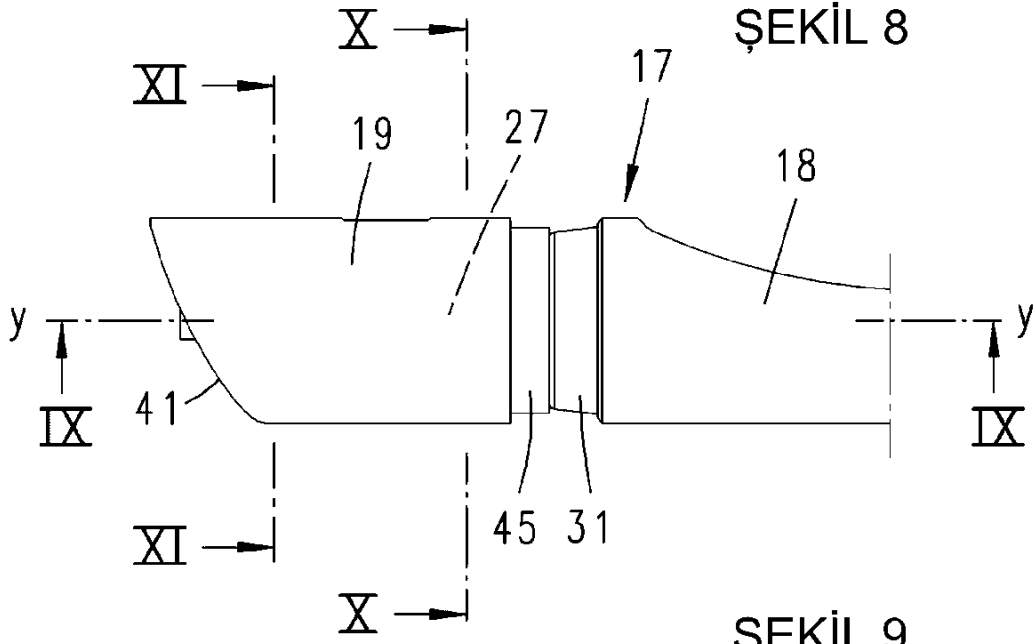
ŞEKİL 5



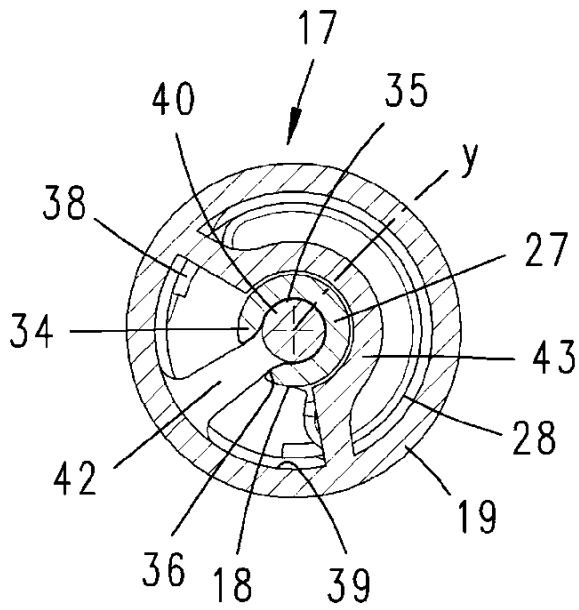
ŞEKİL 4



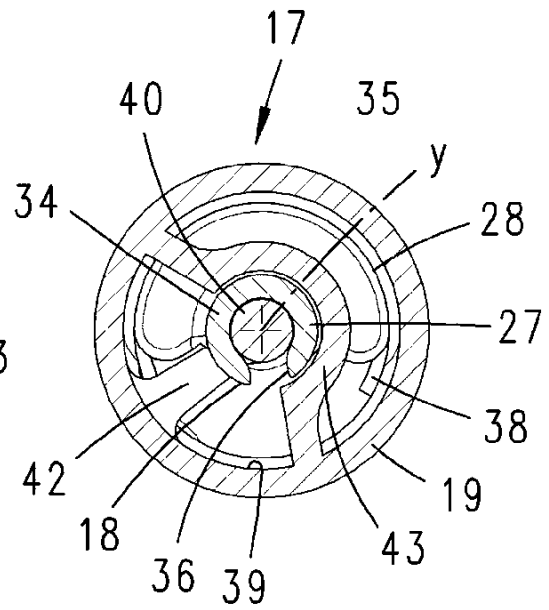




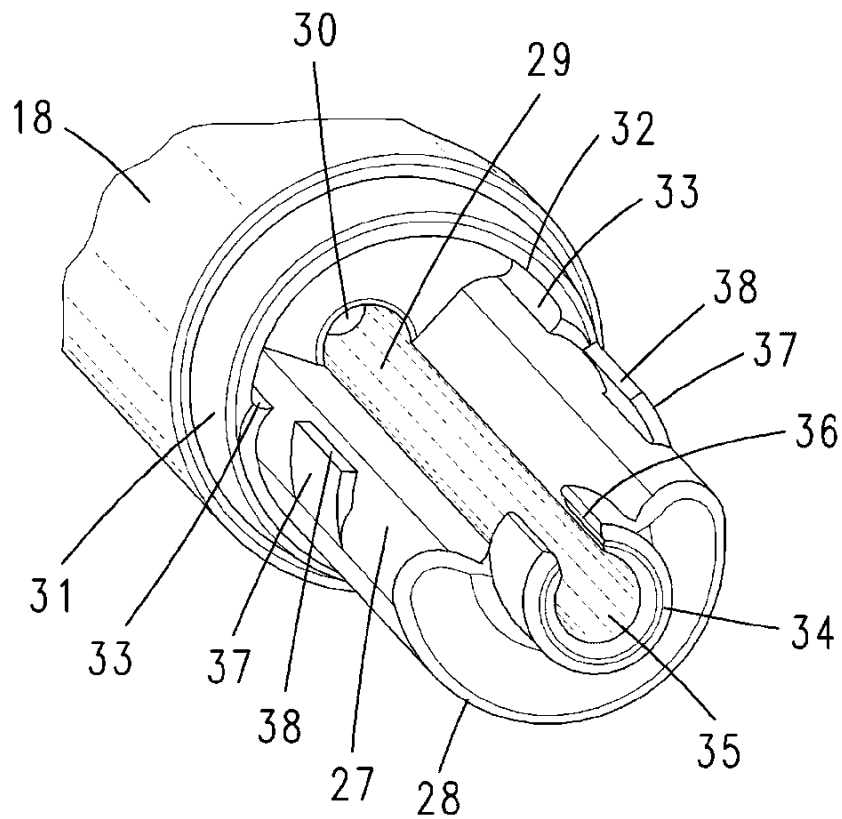
ŞEKİL 11



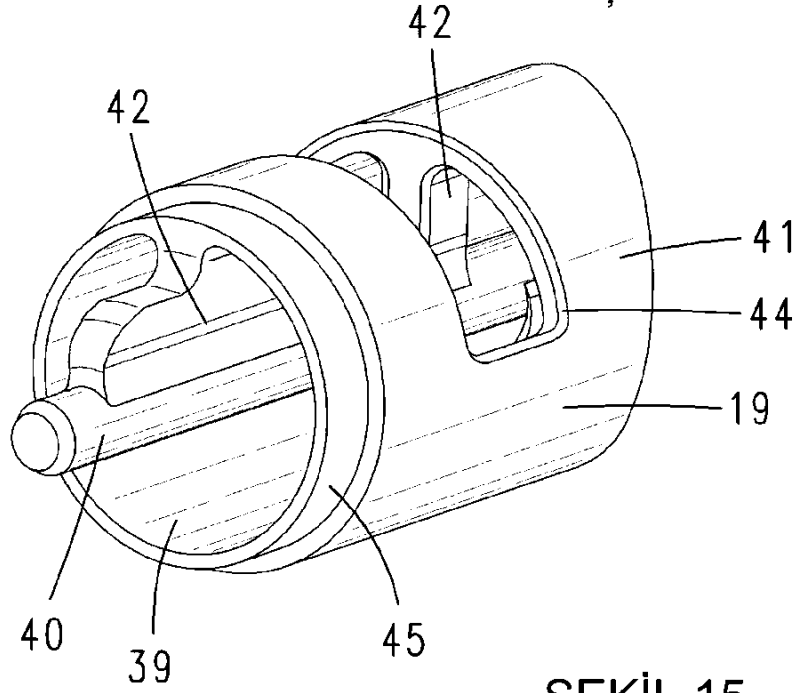
ŞEKİL 12



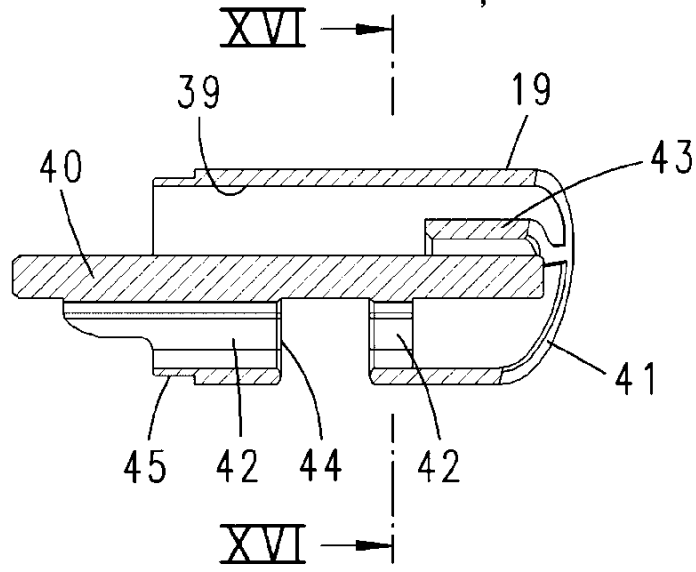
ŞEKİL 13



ŞEKİL 14



ŞEKİL 15



ŞEKİL 16

