



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213053019 U

(45) 授权公告日 2021. 04. 27

(21) 申请号 202020380836.X

(22) 申请日 2020.03.20

(73) 专利权人 中国航发哈尔滨东安发动机有限公司

地址 150066 黑龙江省哈尔滨市平房区保国大街51号

(72) 发明人 宋秀峰 徐蛟龙 周吉 刘昌伟
刘百玲 贺利红 李春雨 李威

(74) 专利代理机构 中国航空专利中心 11008
代理人 王迪

(51) Int. Cl.

B23D 39/00 (2006.01)

B23Q 11/00 (2006.01)

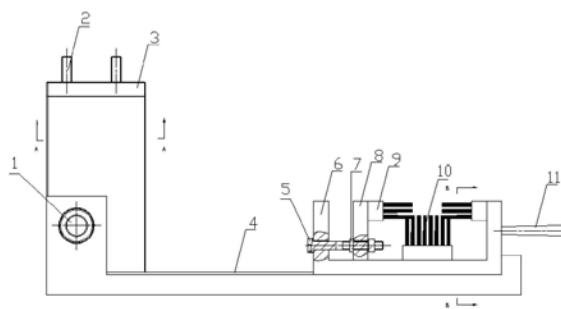
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

拉床刷刀器

(57) 摘要

本发明涉及一种拉床刷屑机构,提供一种拉床刷刀器,包括:固定座(3)、滑轨底座(4)、滑动底座(6);固定座(3)把紧在拉床床身上,滑轨底座(4)与固定座(3)连接,滑动底座(6)能够在滑轨底座(4)上滑动,侧毛刷(9)安装在滑动底座(6)内边侧;底部毛刷(10)安装在滑动底座(6)内侧底面上。本发明结构简单,使用方便、可广泛用于各种卧式拉床、立式拉床,便于推广。



1. 一种拉床刷刀器,其特征在于,包括:

固定座(3)、滑轨底座(4)、滑动底座(6);

固定座(3)把紧在拉床床身上,滑轨底座(4)与固定座(3)连接,滑动底座(6)能够在滑轨底座(4)上滑动,侧毛刷(9)安装在滑动底座(6)内边侧;底部毛刷(10)安装在滑动底座(6)内侧底面上。

2. 如权利要求1所述的一种拉床刷刀器,其特征在于,固定座(3)通过紧固螺钉(2)把紧在拉床床身上。

3. 如权利要求1所述的一种拉床刷刀器,其特征在于,滑轨底座(4)通过回转轴(1)与固定座(3)连接。

4. 如权利要求1所述的一种拉床刷刀器,其特征在于,还包括:毛刷安装座(8),毛刷安装座(8)通过调整螺钉(5)和调整螺母(7)与滑动底座(6)连接,毛刷安装座(8)与滑动底座(6)内边侧毛刷(9)相对位置也设有侧毛刷(9)。

5. 如权利要求1所述的一种拉床刷刀器,其特征在于,滑动手柄(11)安装于滑动底座(6)上。

拉床刷刀器

技术领域

[0001] 本发明涉及一种拉床刷屑机构,尤其是一种刷去拉床上拉刀表面残余碎屑的刷刀装置。

背景技术

[0002] 拉床在拉削零件过程中会产生很多铁屑,铁屑残留会影响零件下一次的拉削加工。不论是卧式拉床还是立式拉床,残留铁屑通常是工人用毛刷手动去除,不但劳动强度大,安全隐患高,而且铁屑清除效果不佳,影响零件加工质量,此问题长期未得到有效解决。

[0003] 因此,有必要设计一种拉床刷刀器机构,可以清除拉刀表面的残余铁屑,降低工人劳动强度,提升零件加工质量。

发明内容

[0004] 本发明的目的就是为了避免背景技术中的不足之处,提供一种拉床刷刀器,安全、可靠,且能自动刷去拉刀齿面上的残余碎屑。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:

[0006] 一种拉床刷刀器,包括:

[0007] 固定座3、滑轨底座4、滑动底座6;

[0008] 固定座3把紧在拉床床身上,滑轨底座4与固定座3连接,滑动底座6能够在滑轨底座4上滑动,侧毛刷9安装在滑动底座6内边侧;底部毛刷10安装在滑动底座6内侧底面上。

[0009] 固定座3通过紧固螺钉2把紧在拉床床身上。

[0010] 滑轨底座4通过回转轴1与固定座3连接。

[0011] 还包括:毛刷安装座8,毛刷安装座8通过调整螺钉5和调整螺母7与滑动底座6连接,毛刷安装座8与滑动底座6内边侧毛刷9相对位置也设有侧毛刷9。

[0012] 滑动手柄11安装于滑动底座6上。

[0013] 拉刀工作完成后在回位过程中和拉刀由最上位置向下工作过程中,拉刀将与两侧毛刷9和底部毛刷10产生相对运动,毛刷将与残余的铁屑发生接触,将拉刀上的铁屑清除。

[0014] 本发明的有益效果为:刷刀器结构简单,制造成本低、易维护,毛刷更换方便,刷刀器可灵活安置,避免在拉刀更换时相互干涉;清除残留在拉刀表面的铁屑,降低工人劳动强度,减小安全隐患,提升零件表面质量。本发明结构简单,使用方便、可广泛用于各种卧式拉床、立式拉床,便于推广。

附图说明

[0015] 图1是本发明的主视图;

[0016] 图2是本发明的俯视图;

[0017] 图中:

[0018] 1.回转轴 2.紧固螺钉 3.固定座 4.滑轨底座

[0019] 5.调整螺钉 6.滑动底座 7.调整螺母 8.毛刷安装座
[0020] 9.侧毛刷 10.底部毛刷 11.滑动手柄

具体实施方式

[0021] 下面将结合本发明实施例中的附图对本发明做进一步的阐述。

[0022] 本实施例是一种刷刀器装置,如图1、图2所示,固定座3通过紧固螺钉2 把紧在拉床床身上,滑轨底座4通过回转轴1与固定座3连接,滑动底座6可在滑轨底座4上滑动,毛刷安装座8通过调整螺钉5和调整螺母7与滑动底座 6连接,侧毛刷9和底部毛刷10安装在毛刷安装座8与滑动底座6上,滑动手柄11安装与滑动底座6上。

[0023] 本实施例的工作原理:本实施例是对拉刀上的残余铁屑进行清除,拉刀工作完成后在回位过程中和拉刀由最上位置向下工作过程中,拉刀将与两侧毛刷 9和底部毛刷10产生相对运动,毛刷将与残余的铁屑发生接触,将拉刀上的铁屑清除,毛刷两次与拉刀接触,使清除铁屑效果更佳。

[0024] 可通过控制调整螺母7实现对毛刷安装座8位置调整,具体可根据拉刀尺寸调节。

[0025] 滑轨底座4可绕回转轴1旋转,避免安装拉刀时发生干涉。

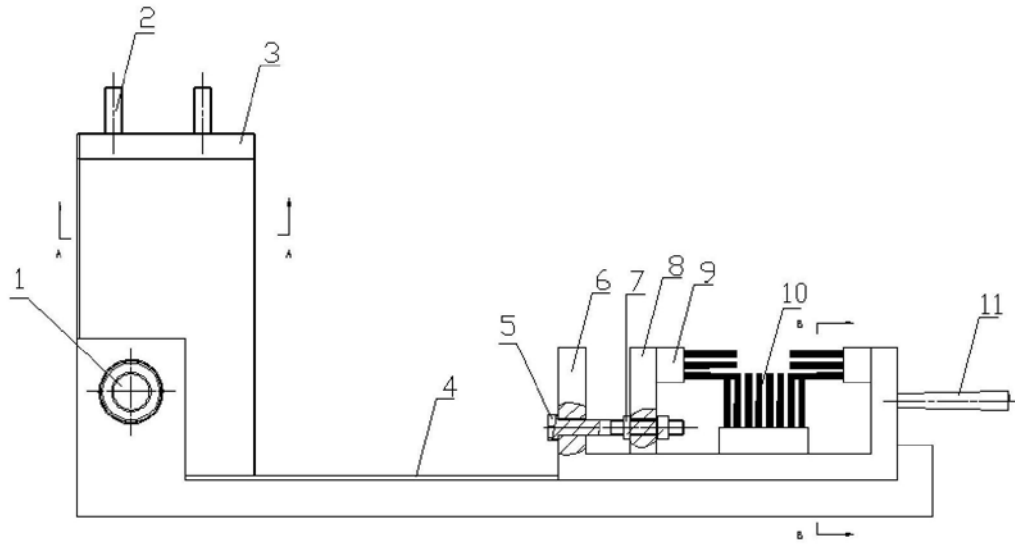


图1

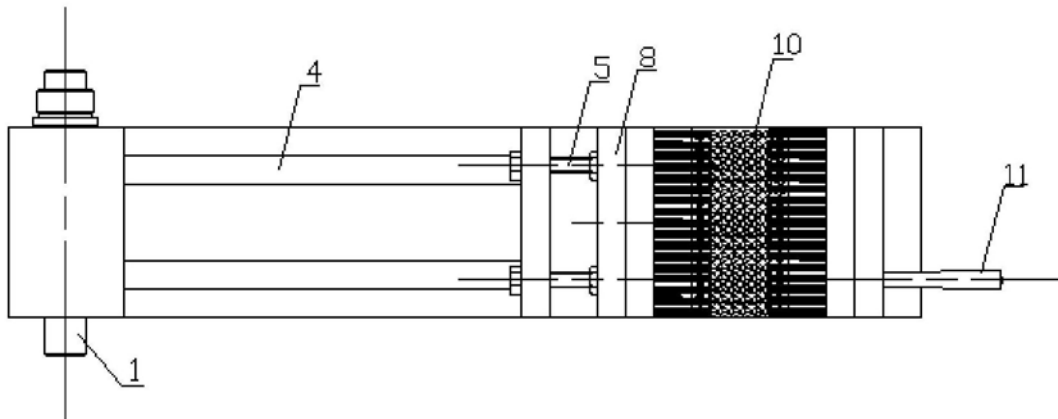


图2