

14 3. FNU

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

61425

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 24.IV.1967 (P 120 192)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 10.XI.1970

Kl. 75 c, 22/01

MKP B 05 c, 3/08

UKD

Współtwórcy wynalazku: Stanisław Dychus, Herbert Gawron,
Stanisław Nowak

Właściciel patentu: Przedsiębiorstwo Robót Termoizolacyjnych
„Termoizolacja”, Zabrze (Polska)

Sposób mieszania lepiszcza przy wykonywaniu izolacji natryskowej

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób mieszania lepiszcza przy wykonywaniu izolacji natryskowej z wełny żużlowej.

Do uzyskiwania jednorodnych mieszanin znane i stosowane są w innych dziedzinach techniki mieszadła mechaniczne, wymagające oddzielnych układów napędowych. Są to w większości mieszadła łopatkowe. W urządzeniu natryskowym dotychczas stosowanym mieszanie lepiszcza odbywa się ręcznie za pomocą tarczy łopatkowej umiejscowionej w zbiorniku ciśnieniowym wprawionej w ruch obrotowy za pomocą korby. Sposób zaś tłoczenia w wymienionym urządzeniu do układu mgławicznych dysz pierścieniowych końcówki natryskowej odbywa się przy pomocy sprężonego powietrza. Sprężenie powietrza w zbiorniku ciśnieniowym uzyskuje się za pomocą sprężarki tłokowej, stanowiącej oddzielne urządzenie, połączone ze zbiornikiem przy pomocy węży gumowych.

Dotychczasowy sposób mieszania i tłoczenia lepiszcza nie zabezpiecza dostatecznej wydajności i regulacji prędkości wypływu lepiszcza z dysz. Uzyskanie jednolitej mieszaniny lepiszcza w wymienionym urządzeniu wymaga ciągłego ręcznego mieszania. Każdorazowe napełnienie zbiornika ciśnieniowego lepiszczem wymaga unieruchomienia całego zespołu natryskowego, rozkręcenia śrub i otwarcia pokrywy zbiornika. Duże wymiary gabarytowe oraz ciężar utrudniają transport i eksploatację urządzenia na stanowisku pracy.

2

Powyższe wady usuwa sposób tłoczenia lepiszcza według wynalazku, przy zastosowaniu obiegu hydraulicznego z pompą zębatą, przy którym jednorodną mieszaninę lepiszcza uzyskuje się przez mieszanie lepiszcza w zbiorniku strumieniem tłoczonego lepiszcza.

Urządzenie do realizacji sposobu według wynalazku przedstawione jest na rysunku i składa się z pompy zębatej 1, zbiornika bezciśnieniowego 2, układu przewodów ssących 3 i układu przewodów tłoczących 4.

W układ przewodów tłoczących wmontowane są zawory 5 i 6 do regulacji zamkniętego obiegu hydraulicznego zastosowanego do mieszania lepiszcza. Zawór odcinający 6 jest umieszczony na króćcu zamocowanym do dna zbiornika dla lepszego mieszania lepiszcza. Urządzenie do realizowania sposobu według wynalazku zapewnia dobre wymieszanie lepiszcza, jest lżejsze i posiada mniejsze gabaryty od urządzeń stosowanych dotychczas.

Przy uruchomieniu urządzenia do zbiornika bezciśnieniowego 2 wlewane są składniki lepiszcza o ustalonym stosunku. Następnie przy zamkniętym zaworze 5, a otwartym 6 i uruchomieniu pompy 1 następuje dokładne wymieszanie składników lepiszcza do jednolitej mieszaniny.

Następnie po dokładnym wymieszaniu lepiszcza otwiera się zawór 5, a przemyka się zawór 6, aż

uzyska się ~~żądane~~ ciśnienie i stałą wydajność rurociągu tłoczącego 4, a tym samym równomierny strumień lepiszcza z końcówki natryskowej. Nadmiar tłoczonego lepiszcza jest tłoczony przez przy-
mknięty zawór 6 do zbiornika 2, powodując stałe mieszanie lepiszcza, uzupełnianego w czasie pracy urządzenia i utrzymania tego lepiszcza w określonej konsystencji.

W wypadku stosowania lepiszcza innego niż szkło wodne, na przykład mieszaniny wodno-cementowej, rozwiązanie według wynalazku pozwala na utrzymanie jednorodnej mieszaniny i zapobiega osiadaniu na dnie zbiornika ciał stałych, stanowiących składniki lepiszcza.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób mieszania lepiszcza przy wykonywaniu izolacji natryskowej, które jest tłoczone do koń-
cówki natryskowej ze zbiornika za pomocą pompy zębatej, rurociągiem tłoczącym poprzez zawór od-
cinający, **znamienny tym**, że część lepiszcza tłoczono-
go do końcówki natryskowej, skierowuje się od-
nogą rurociągu (4) i niedomkniętym zaworem (6)
do zbiornika (2) przez króciec umieszczony w dnie
zbiornika, przez co powoduje się mieszanie w nim
lepiszcza i utrzymanie jego w ustalonej konsy-
stencji, przy czym regulację intensywności miesza-
nia lepiszcza uzyskuje się przez zmianę ilości cie-
czy mieszającej za pomocą przydławienia przepły-
wu zaworami (5 i 6).

