

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

48781

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 03. IV. 1964⁴ (P 104 214)

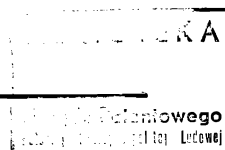
Pierwszeństwo:

Opublikowano: 22. XII. 1964

Kl. 21 c, 2/02

MKP H 01 b 3/04

UKD



Twórca wynalazku: Roman Szarowicz

Właściciel patentu: Gliwickie Zakłady Tworzyw Sztucznych, Gliwice
(Polska)

Urządzenie do mechanicznego układania miki sposobem ciągłym w produkcji wyrobów mikowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznego układania miki sposobem ciągłym w produkcji wyrobów mikowych.

Znane i stosowane dotychczas sposoby wytwarzania wyrobów mikowych polegają na ręcznym sklejaniu poszczególnych płatków miki łuszczonej, w arkusze lub folie.

Sposoby te są bardzo pracochłonne i mało wydajne a ponadto są kłopotliwe w stosowaniu i wymagają dużych umiejętności. Urządzenie według wynalazku które ma na celu eliminację tych niedogodności, umożliwia układanie miki sposobem ciągłym, przy czym eliminuje całkowicie pracę ręczną, a ponadto jest proste w wykonaniu i obsłudze.

Na rysunku przedstawiono schematycznie urządzenie według wynalazku i zasadę jego działania.

Urządzenie do mechanicznego układania miki według wynalazku posiada wykonaną z blachy o przekroju kwadratowym wieżę śnieżeń 2 wyposażoną wewnątrz w poprzeczki 3 z prętów żelaznych oraz w dolnej części w bęben obrotowy 1, pod którym znajduje się zsyp 7 i pojemnik 11 miki nie przyssanej do bębna. Bęben 1 jest walcem obrotowym, posiadającym pobocznice z siatki metalowej lub blachy perforowanej. Wewnątrz bębna 1 wbudowany jest blaszany wkład 8 usytuowany na stałe (nie obrotowy) pozwalający na wytwarzanie na pobocznicach bębna 1 strefy podciśnienia 4 i strefy normalnego ciśnienia 5.

2

Działanie urządzenia według wynalazku jest następujące: transporterem taśmowym 9 podaje się mikę do wieży śnieżeń 2, która ma za zadanie równomierne jej rozprowadzenie w przestrzeni wieży. Opadające w przestrzeni wieży płatki miki zostają przyssane do obracającego się bębna 1 w strefie ssania 4, a następnie są odkładane na początku strefy normalnego ciśnienia 5 na transporter taśmowy 10 poruszający się z szybkością równą szybkości obwodowej bębna 1. Reszta opadającej miki nie przyssanej do bębna 1 w strefie ssania 4 opada do zsypu 7, którym odprowadzana jest do pojemnika miki 11, a stamtąd ponownie na transporter 9.

Opadające na transporter taśmowy 10 płatki miki układają się na taśmie transportera równomiernie i w przypadku produkcji mikanitów na utworzoną w ten sposób warstwę miki nakłada się mechanicznie lepiszcze wiążące ze sobą poszczególne płatki miki w wstęgę, przy czym zamierzoną grubość uzyskuje się przez ponowne kierowanie utworzonej wstęgi mikanitu pod bęben 1 tyle razy ile warstw tj. jaką grubość ma mieć wyrób otrzymywany. Następnie wstęga cięta jest na arkusze mikanitu.

W przypadku produkcji folii i taśm mikowych, urządzenia do mechanicznego układania miki sposobem ciągłym bez transportera (10) zabudowuje się nad transporterem urządzenia do produkcji folii mikowych i transporterem urzą-

dzenia do produkcji taśm mikowych w miejscach przewidzianych dotychczas do ręcznego układania miki.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do mechanicznego układania miki sposobem ciągłym w produkcji wyrobów miko-

wych, znamienne tym, że posiada wewnątrz wieży śnieżeń (2) bęben obrotowy (1) z poboczną z siatki metalowej, w którym wbudowany jest blaszany nieruchomy wkład (8) pozwalający na wytworzenie na pobocznicę bębna strefy podciśnienia (4) i strefy normalnego ciśnienia (5).

