(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205560743 U
(45)授权公告日 2016.09.07

(21)申请号 201521051875.0

(22)申请日 2015.12.15

(73)专利权人 广东星立方厨房科技有限公司
地址 528427 广东省中山市南头镇穗西工业区月桂西路8号

(72)发明人 陈顺发

(74)专利代理机构 广州三环专利代理有限公司 44202
代理人 温旭

(51)Int.Cl.
F23D 14/48(2006.01)

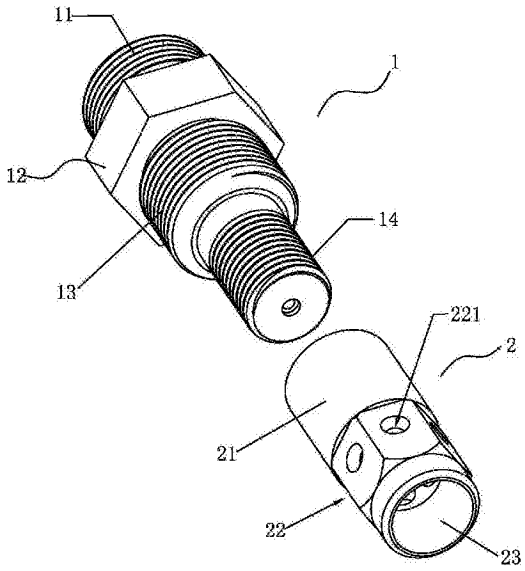
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种灶具燃烧器用的喷嘴

(57)摘要

一种灶具燃烧器用的喷嘴，它包括体部和头部，体部包括螺纹接口部、法兰部、固定连接螺纹部和带外螺纹的连接头部，螺纹接口部、法兰部和固定连接螺纹部设置有导流腔；带外螺纹的连接头部由进气端到出气端依次设置有第一压缩腔、第一导流整流腔、第二压缩腔、第二导流整流腔和释压喷射腔；所述头部包括内螺纹连接部、空气引射混合腔和扩散腔。燃气经过二次压缩增压，然后释压扩散，增强的流速，提高了引射力，从而使外界的空气经径向引射管孔进入空气引射混合腔进行燃气和空气第一次混合；再进入扩散腔，喷嘴喷出燃气和空气混合流速高，引射力高，从而使更多的空气进入炉头的引射管，从而保证燃气燃烧充分，节能高效。



CN 205560743 U

1.一种灶具燃烧器用的喷嘴，其特征在于：它包括体部和头部，体部包括螺纹接口部、法兰部、固定连接螺纹部和带外螺纹的连接头部，螺纹接口部、法兰部和固定连接螺纹部设置有导流腔；

带外螺纹的连接头部由进气端到出气端依次设置有第一压缩腔、第一导流整流腔、第二压缩腔、第二导流整流腔和释压喷射腔；

所述头部包括内螺纹连接部、空气引射混合腔和扩散腔；空气引射混合腔上有若干径向的空气引射孔；

连接头部与内螺纹连接部螺合，内螺纹连接部与固定连接螺纹部的端部配合止位。

2.根据权利要求1所述的一种灶具燃烧器用的喷嘴，其特征在于：所述第一压缩腔呈圆锥台形，顶圆端与所述第一导流整流腔连接；

所述第二压缩腔呈圆锥台形，底圆端与所述第一导流整流腔连接、顶圆端与第二导流稳流腔连接。

3.根据权利要求1或2所述的一种灶具燃烧器用的喷嘴，其特征在于：所述扩散腔呈圆锥台形。

一种灶具燃烧器用的喷嘴

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种喷嘴，尤其是一种灶具燃烧器用的喷嘴。

背景技术

[0002] 目前现有技术，一种喷嘴，包括内螺纹连接部、空气引射混合腔和扩散腔；空气引射混合腔上有若干径向的空气引射孔。存在问题是：喷出的燃气和空气混合流，速度小，引射力小；导致燃气燃烧不充分。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是：提供一种灶具燃烧器用的喷嘴，它喷出的气流速度快，引射力大。

[0004] 本实用新型是这样实现的：一种灶具燃烧器用的喷嘴，它包括体部和头部，体部包括螺纹接口部、法兰部、固定连接螺纹部和带外螺纹的连接头部，螺纹接口部、法兰部和固定连接螺纹部设置有导流腔；

[0005] 带外螺纹的连接头部由进气端到出气端依次设置有第一压缩腔、第一导流整流腔、第二压缩腔、第二导流整流腔和释压喷射腔；

[0006] 所述头部包括内螺纹连接部、空气引射混合腔和扩散腔；空气引射混合腔上有若干径向的空气引射孔；

[0007] 连接头部与内螺纹连接部螺合，内螺纹连接部与固定连接螺纹部的端部配合止位。

[0008] 所述的一种灶具燃烧器用的喷嘴，其特殊之处在于：所述第一压缩腔呈圆锥台形，顶圆端与所述第一导流整流腔连接；

[0009] 所述第二压缩腔呈圆锥台形，底圆端与所述第一导流整流腔连接、顶圆端与第二导流稳流腔连接。

[0010] 所述的一种灶具燃烧器用的喷嘴，其特殊之处在于：所述扩散腔呈圆锥台形。

[0011] 本实用新型一种灶具燃烧器用的喷嘴，由于采用这样的结构，燃气经过二次压缩增压，然后释压扩散，增强的流速，提高了引射力，从而使外界的空气经径向引射管孔进入空气引射混合腔进行燃气和空气第一次混合；再进入扩散腔，喷嘴喷出燃气和空气混合流速高，引射力高，从而使更多的空气进入炉头的引射管，从而保证燃气燃烧充分，节能高效。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的立体图。

[0013] 图2是本实用新型的立体分解图。

[0014] 图3是本实用新型的剖视图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步描述。

[0016] 如图1所示，一种灶具燃烧器用的喷嘴，它包括体部1和头部2，体部1包括螺纹接口部11、法兰部12、固定连接螺纹部13和带外螺纹的连接头部14，螺纹接口部11、法兰部12和固定连接螺纹部13设置有导流腔3；

[0017] 螺纹接口部11用于和气源连接接通；固定连接螺纹部13用于和炉头或杯体连接；法兰部12上有供旋转工具转动的六棱面。

[0018] 带外螺纹的连接头部14由进气端到出气端依次设置有第一压缩腔141、第一导流整流腔142、第二压缩腔143、第二导流整流腔144和释压喷射腔145；

[0019] 所述头部2包括内螺纹连接部21、空气引射混合腔22和扩散腔23；空气引射混合腔22上有若干径向的空气引射孔221；

[0020] 连接头部13与内螺纹连接部21螺合，内螺纹连接部21与固定连接螺纹部13的端部配合止位。

[0021] 所述第一压缩腔141呈圆锥台形，顶圆端与所述第一导流整流腔142连接；

[0022] 所述第二压缩腔143呈圆锥台形，底圆端与所述第一导流整流腔142连接、顶圆端与第二导流稳流腔144连接。

[0023] 所述扩散腔23呈圆锥台形。

[0024] 以上所述的仅是本实用新型的优先实施方式。应当指出的是，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的情况下，还可以作出若干改进和变型，这也视为本实用新型的保护范围。

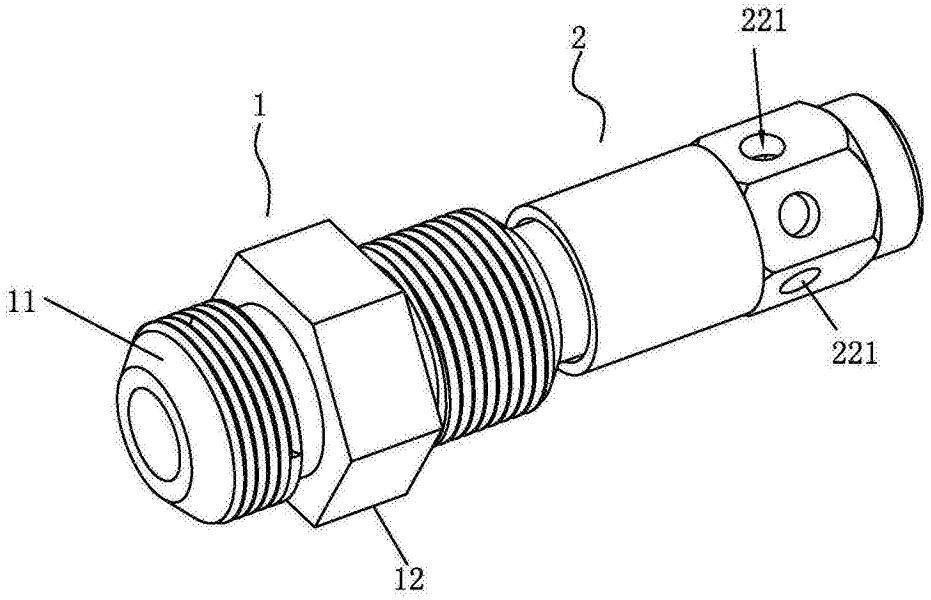


图1

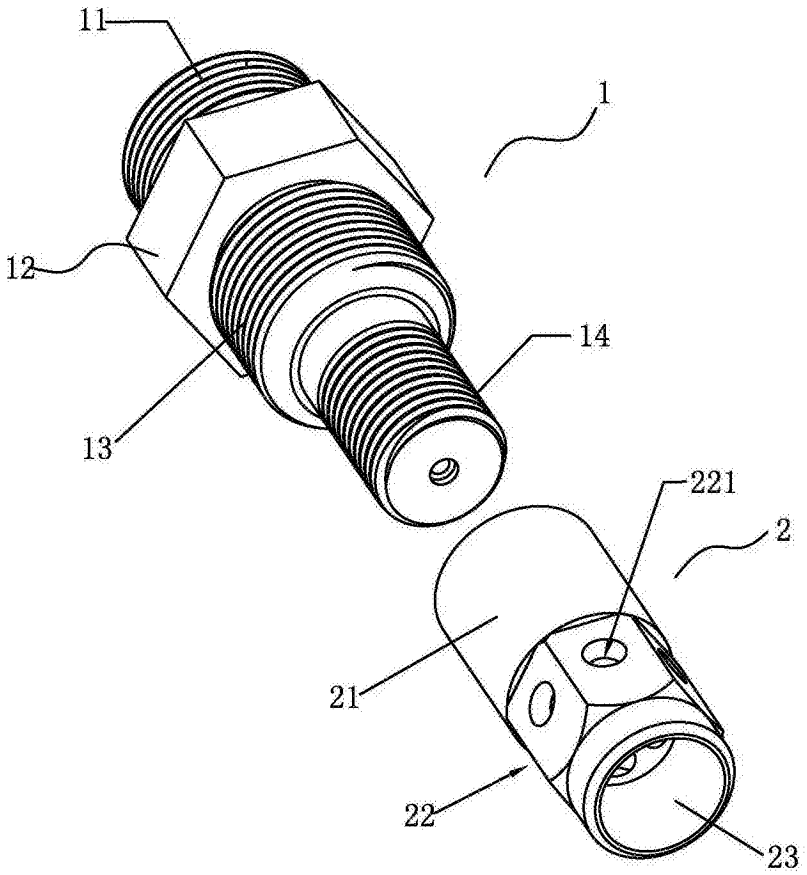


图2

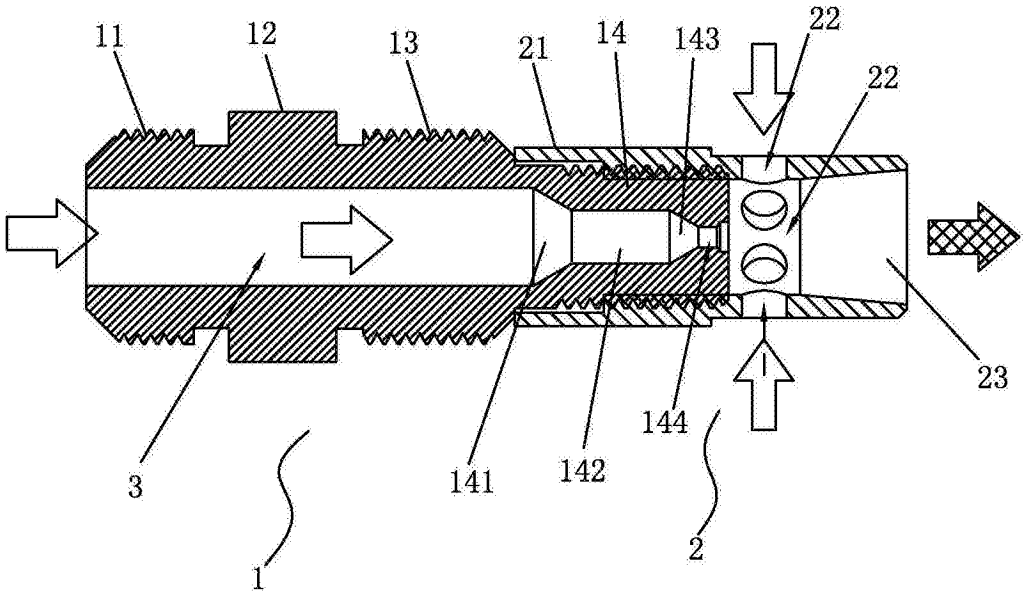


图3