



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208543935 U

(45)授权公告日 2019.02.26

(21)申请号 201820833655.0

(22)申请日 2018.05.31

(73)专利权人 汇威金葱饰品科技东莞有限公司

地址 523000 广东省东莞市中堂镇东泊社  
区东泊工业区海硕高新科技园C座

(72)发明人 谢辉明 谢尔威 谢尔康 吴吓霞  
王辉

(74)专利代理机构 东莞市永邦知识产权代理事  
务所(普通合伙) 44474

代理人 曾婉忆

(51)Int.Cl.

B41F 23/00(2006.01)

B41F 21/00(2006.01)

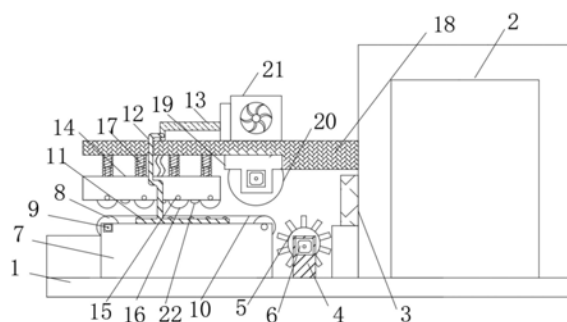
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种双面印刷机的复合装置

### (57)摘要

本实用新型公开了一种双面印刷机的复合装置,包括底座,底座的一端固定连接有印刷机,印刷机的一侧设有出料口,出料口的下端位于底座上固定连接有出料座,出料座的内部设有出料轮,本实用新型的有益效果是:通过在传送带内部烘干管设计,以及贴合座内部若干出风口设计,以及出风口和烘干管分别与热风机的出风管固定连接设计,从而使印刷后的材料在运输时,能有效通过热风机产生的热风对印刷后的材料进行快速烘干定型,加工更便捷实用,且出料座以及导向座设计,有效将印刷后的材料牵引到传送带上,贴合座上端通过若干弹簧杆弹性连接在连接座设计,从而将若干抚平轮与印刷后的材料与传送带有效贴合,从而对材料进行有效抚平,更实用。



1. 一种双面印刷机的复合装置,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的一端固定连接有印刷机(2),所述印刷机(2)的一侧设有出料口(3),所述出料口(3)的下端位于底座(1)上固定连接出料座(4),所述出料座(4)的内部设有出料轮(5),所述出料轮(5)的一端贯穿至出料座(4)的一侧固定连接在第一电机(6)上,所述出料座(4)的另一侧位于底座(1)的另一端固定连接加工座(7),所述加工座(7)的内部两端通过两个传送轮(8)传动连接有传送带(10),所述传送带(10)的内部设有烘干管(11),所述烘干管(11)的一侧通过导气管(12)贯穿至加工座(7)的一侧固定连接在出风管(13)一侧上,所述传送带(10)的上端设有贴合座(14),所述贴合座(14)的内部通过若干转轴(15)活动连接有若干抚平轮(16),相邻的两个抚平轮(16)之间位于贴合座(14)内部底端固定连接若干出风口(22),所述贴合座(14)的上端通过若干弹簧杆(17)弹性连接在连接座(18)的一端上,所述贴合座(14)的一侧位于连接座(18)的一端固定连接有导向架(19),所述导向架(19)的内部活动连接有导向轮(20),所述导向轮(20)的一端贯穿至导向架(19)的一侧固定连接有第二电机(9),所述连接座(18)的另一端对应设置在出料口(3)的上端,所述连接座(18)的上端固定连接有热风机(21),所述热风机(21)输出端固定连接在出风管(13)上。

2. 根据权利要求1所述的一种双面印刷机的复合装置,其特征在于:所述出风管(13)的下端依次贯穿连接座(18)延伸至贴合座(14)的内部与出风口(22)固定相连。

3. 根据权利要求1所述的一种双面印刷机的复合装置,其特征在于:所述传送轮(8)的一端贯穿至加工座(7)的一侧固定连接有第二电机(9)。

4. 根据权利要求1所述的一种双面印刷机的复合装置,其特征在于:所述出料轮(5)的外部均匀设有若干方形板。

5. 根据权利要求1所述的一种双面印刷机的复合装置,其特征在于:所述烘干管(11)的上端设有若干通孔,且若干通孔同样均匀设置在传送带(10)上。

## 一种双面印刷机的复合装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种印刷机,具体为一种双面印刷机的复合装置,属于双面印刷机技术领域。

### 背景技术

[0002] 印刷文字和图像的机器,现代印刷机一般由装版、涂墨、压印、输纸(等机构组成,它的工作原理是,先将要印刷的文字和图像制成印版,装在印刷机上,然后由人工或印刷机把墨涂敷于印版上有文字和图像的地方,再直接或间接地转印到纸或其他承印物,从而复制出与印版相同的印刷品,印刷机的发明和发展,对于人类文明和文化的传播具有重要作用,刷面印刷机在,既为材料印刷时,对材料进行双面印刷,传统的油墨印刷时,其纸张或者布料在印刷完成出料后,容易出现因印刷油墨未完全干燥,而出现印刷印记变脏乱的情况,缺乏相关烘干措施,且在印刷机印刷完成出料时,容易因印刷纸张与输送装置接触而出现褶皱情况,在收集存放时缺乏贴合抚平措施,实用性有待提高。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种双面印刷机的复合装置,以解决上述背景技术中提出的问题,通过在传送带内部烘干管设计,以及贴合座内部若干出风口设计,以及出风口和烘干管分别与热风机的出风管固定连接设计,从而使印刷后的材料在运输时,能有效通过热风机产生的热风对印刷后的材料进行快速烘干定型,加工更便捷实用,且出料座以及导向座设计,有效将印刷后的材料牵引到传送带上,贴合座上端通过若干弹簧杆弹性连接在连接座设计,从而将若干抚平轮与印刷后的材料与传送带有效贴合,从而对材料进行有效抚平,更实用。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种双面印刷机的复合装置,包括底座,所述底座的一端固定连接有机印刷机,所述印刷机的一侧设有出料口,所述出料口的下端位于底座上固定连接有机出料座,所述出料座的内部设有出料轮,所述出料轮的一端贯穿至出料座的一侧固定连接在第一电机上,所述出料座的另一侧位于底座的另一端固定连接有机加工座,所述加工座的内部两端通过两个传送轮传动连接有传送带,所述传送带的内部设有烘干管,所述烘干管的一侧通过导气管贯穿至加工座的一侧固定连接在出风管一侧上,所述传送带的上端设有贴合座,所述贴合座的内部通过若干转轴活动连接有若干抚平轮,相邻的两个抚平轮之间位于贴合座内部底端固定连接有机出风口,所述贴合座的上端通过若干弹簧杆弹性连接在连接座的一端上,所述贴合座的一侧位于连接座的一端固定连接有机导向架,所述导向架的内部活动连接有导向轮,所述导向轮的一端贯穿至导向架的一侧固定连接有机第二电机,所述连接座的另一端对应设置在出料口的上端,所述连接座的上端固定连接有机热风机,所述热风机输出端固定连接在出风管上。

[0005] 优选的,所述出风管的末端依次贯穿连接座延伸至贴合座的内部与出风口固定相连。

- [0006] 优选的,所述传送轮的一端贯穿至加工座的一侧固定连接第二电机。
- [0007] 优选的,所述出料轮的外部均匀设有若干方形板。
- [0008] 优选的,所述烘干管的上端设有若干通孔,且若干通孔同样均匀设置在传送带上。
- [0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:通过在传送带内部烘干管设计,以及贴合座内部若干出风口设计,以及出风口和烘干管分别与热风机的出风管固定连接设计,从而使印刷后的材料在运输时,能有效通过热风机产生的热风对印刷后的材料进行快速烘干定型,加工更便捷实用,且出料座以及导向座设计,有效将印刷后的材料牵引到传送带上,贴合座上端通过若干弹簧杆弹性连接在连接座设计,从而将若干抚平轮与印刷后的材料与传送带有效贴合,从而对材料进行有效抚平,更实用。

### 附图说明

- [0010] 图1为本实用新型结构主视图;
- [0011] 图2为本实用新型的结构俯视图;
- [0012] 图3为本实用新型传送带结构俯视图。
- [0013] 图中:1、底座;2、印刷机;3、出料口;4、出料座;5、出料轮;6、第一电机;7、加工座;8、传送轮;9、第二电机;10、传送带;11、烘干管;12、导气管;13、出风管;14、贴合座;15、转轴;16、抚平轮;17、弹簧杆;18、连接座;19、导向架;20、导向轮;21、热风机;22、出风口。

### 具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种双面印刷机的复合装置,包括底座1,底座1的一端固定连接印刷机2,印刷机2的一侧设有出料口3,出料口3的下端位于底座1上固定连接出料座4,出料座4的内部设有出料轮5,出料轮5的一端贯穿至出料座4的一侧固定连接在第一电机6上,出料座4的另一侧位于底座1的另一端固定连接加工座7,加工座7的内部两端通过两个传送轮8传动连接有传送带10,传送带10的内部设有烘干管11,烘干管11的一侧通过导气管12贯穿至加工座7的一侧固定连接在出风管13一侧上,传送带10的上端设有贴合座14,贴合座14的内部通过若干转轴15活动连接有若干抚平轮16,相邻的两个抚平轮16之间位于贴合座14内部底端固定连接若干出风口22,贴合座14的上端通过若干弹簧杆17弹性连接在连接座18的一端上,贴合座14的一侧位于连接座18的一端固定连接有导向架19,导向架19的内部活动连接有导向轮20,导向轮20的一端贯穿至导向架19的一侧固定连接第二电机9,连接座18的另一端对应设置在出料口3的上端,连接座18的上端固定连接热风机21,热风机21输出端固定连接在出风管13上。

[0016] 出风管13的下端依次贯穿连接座18延伸至贴合座14的内部与出风口22固定相连,方便对传送带10上材料进行烘干,传送轮8的一端贯穿至加工座7的一侧固定连接第二电机9,方便驱动,出料轮5的外部均匀设有若干方形板,方便在出料轮5转动时,将出料口3中的材料输送到输送到传送带10上,烘干管11的上端设有若干通孔,且若干通孔同样均匀设

置在传送带10上,方便对材料的下端进行烘干。

[0017] 使用时,当材料经过印刷机2印刷后,印刷后的材料通过出料口3中排出印刷机2,出料轮5有效在第一电机6带动下旋转起来,从而铜鼓出料轮5上的若干方形板将印刷后的材料输送到传送带10一端上,于此同时导向轮20在第二电机9带动下在导向架19中旋转,方便将出料轮5输送的材料旋转输送到传送带10一端上,第二电机9转动,从而通过传送轮8带动传送带10在加工座7上转动起来,从而对印刷后的材料进行输送,在弹簧杆17弹性作用下,有效将贴合座14上的若干抚平轮16与传送带10紧贴,从而对使若干抚平轮16与传送带10上的材料贴合压紧,同时热风机21启动,将热风依次通过出风管13和出风口22对传送带10上的输送的材料上端面进行快速烘干定型,于此同时热风通过导气管12以及烘干管11对材料的下端进行烘干,然后印刷后的材料在传送带10的作用下,输送到传送带10的另一端,人员可将收集装置放置到传送带10的另一端上,从而将硬刷后的材料有效收集起来,完成材料的烘干贴合抚平工作,更实用。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“同轴”、“底部”、“一端”、“顶部”、“中部”、“另一端”、“上”、“一侧”、“顶部”、“内”、“前部”、“中央”、“两端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 此外,术语“第一”、“第二”、“第三”、“第四”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量,由此,限定有“第一”、“第二”、“第三”、“第四”的特征可以明示或者隐含地包括至少一个该特征。

[0020] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置”、“连接”、“固定”、“旋接”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系,除非另有明确的限定,对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0021] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

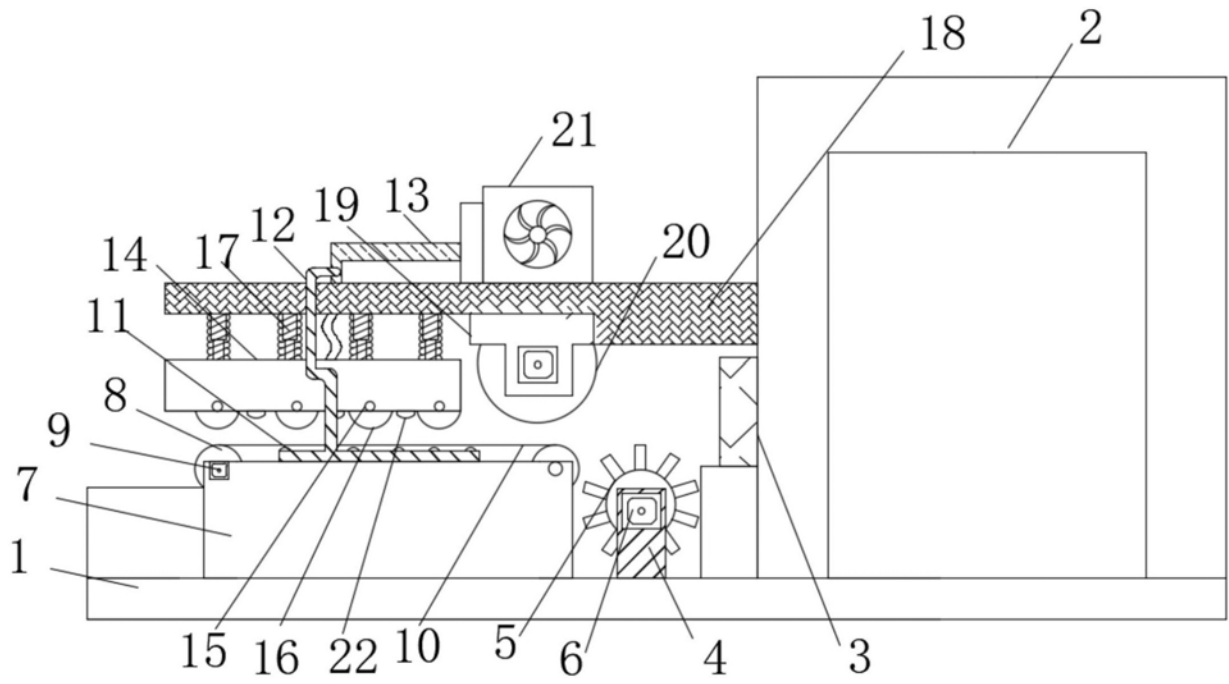


图1

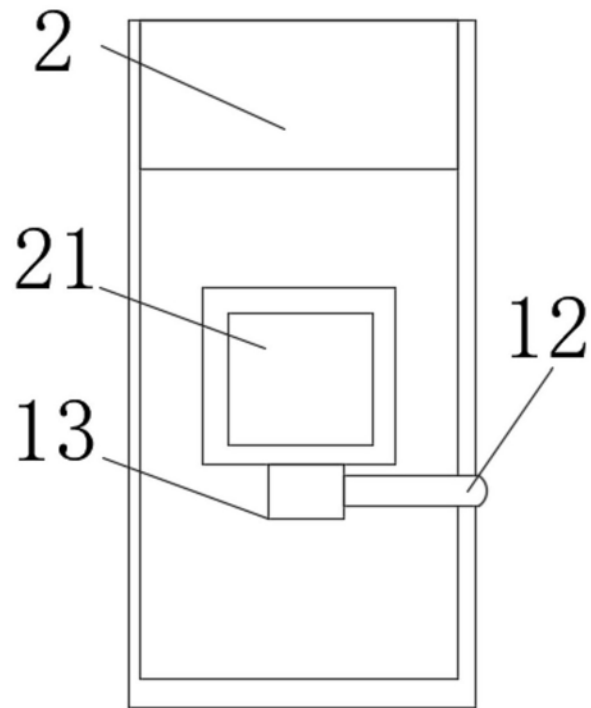


图2

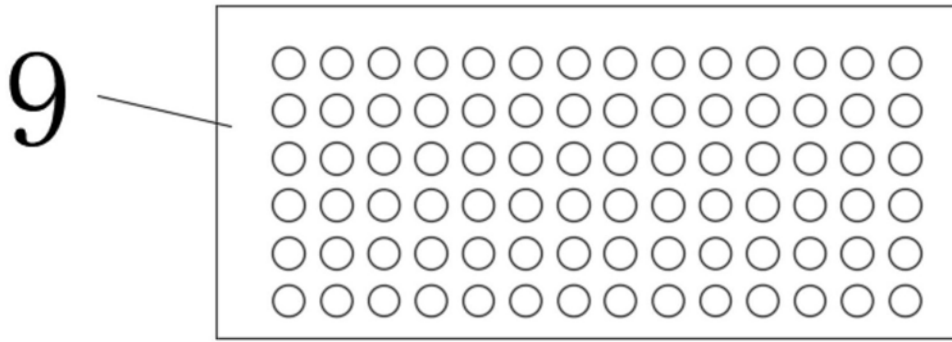


图3