(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110125838 A
(43)申请公布日 2019.08.16

(21)申请号 201910430664.4

(22)申请日 2019.05.22

(71)申请人 扬州辰亚光学科技有限公司
地址 225000 江苏省扬州市高邮市经济开发区长江路科技创业中心

(72)发明人 戚志洋

(74)专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理有限公司 11616
代理人 高志军

(51)Int.Cl.
B25B 11/00(2006.01)

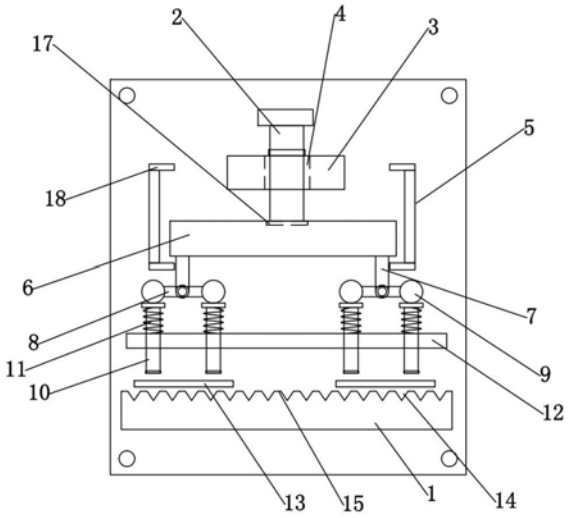
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种用于手机玻璃面板的夹持台

(57)摘要

本发明公开一种用于手机玻璃面板的夹持台，包括：底座，所述底座上表面设有V型槽与水平放置板，所述底座上方放置手机玻璃面板，所述手机玻璃面板上方不接触设有挡座，所述挡座插设具有将手机玻璃面板夹持在底座表面上的螺栓二，所述螺栓二的螺帽与挡座之间设有弹簧，所述螺栓二的螺帽顶端接触设有压盘，所述压盘在连接杆的两侧均设有设置，所述连接杆中部固定连接下压杆底端，所述下压杆顶端固定连接移动块，所述移动块两侧均设有侧挡板，所述移动块中部设有凹槽，所述凹槽内适配螺栓一的底端，所述螺栓一穿过顶座，所述螺栓一远离移动块端套设紧固螺丝。其结构简单，夹具能够适用于多种结构、尺寸的玻璃。



CN 110125838 A

1.一种用于手机玻璃面板的夹持台，其特征在于，包括：底座(1)，所述底座(1)上表面设有V型槽(14)与水平放置板(15)，所述底座(1)上方放置手机玻璃面板(13)，所述手机玻璃面板(13)上方不接触设有挡座(12)，所述挡座(12)插设具有将手机玻璃面板(13)夹持在底座(1)表面上的螺栓二(10)，所述螺栓二(10)的螺帽与挡座(12)之间设有弹簧(11)，所述螺栓二(10)的螺帽顶端接触设有压盘(9)，所述压盘(9)在连接杆(8)的两侧均设有设置，所述连接杆(8)中部固定连接下压杆(7)底端，所述下压杆(7)顶端固定连接移动块(6)，所述移动块(6)两侧均设有侧挡板(5)，所述移动块(6)中部设有凹槽(17)，所述凹槽(17)内适配螺栓一(2)的底端，所述螺栓一(2)穿过顶座(3)，所述螺栓一(2)远离移动块(6)端套设紧固螺丝。

2.根据权利要求1所述的一种用于手机玻璃面板的夹持台，其特征在于：所述V型槽(14)与水平放置板(15)相邻，所述V型槽(14)与水平放置板(15)采用橡胶材质。

3.根据权利要求1所述的一种用于手机玻璃面板的夹持台，其特征在于：所述弹簧(11)绕设在螺栓二(10)外侧。

4.根据权利要求1所述的一种用于手机玻璃面板的夹持台，其特征在于：所述下压杆(7)的数量为2个。

5.根据权利要求1所述的一种用于手机玻璃面板的夹持台，其特征在于：所述侧挡板(5)上、下端均设有挡块(18)，所述挡块(18)之间的距离小于移动块(6)的长度。

6.根据权利要求1所述的一种用于手机玻璃面板的夹持台，其特征在于：所述顶座(3)上设有适配螺栓一(2)的螺纹孔(4)。

7.根据权利要求1所述的一种用于手机玻璃面板的夹持台，其特征在于：所述螺栓二(10)底端套设弹性垫片。

一种用于手机玻璃面板的夹持台

技术领域

[0001] 本发明涉及固定结构领域,特别涉及一种用于手机玻璃面板的夹持台。

背景技术

[0002] 手机玻璃产品需要管控长宽高尺寸,以符合客户尺寸设计要求。目前,每一款产品的制作和检测过程中,都需要制作对应的治具进行测量,而由于不同款产品的结构尺寸特征不同,因此针对不同款产品的夹治具不通用。现有技术中,通常采用针对不同款产品制造结构或尺寸不同的夹治具,这个过程造成人力、物力的浪费,同时增长了产品的生产周期,不符合节约成本提升效益的基本原则。

[0003] 综上所述,如何避免不同款产品造成的夹具生产成本的提升,是目前本领域技术人员亟待解决的问题。

发明内容

[0004] 针对现有技术中的上述不足,本发明提供了一种用于手机玻璃面板的夹持台,其结构简单,夹具能够适用于多种结构、尺寸的玻璃。

[0005] 为了达到上述发明目的,本发明采用的技术方案为:

一种用于手机玻璃面板的夹持台,包括:底座,所述底座上表面设有V型槽与水平放置板,所述底座上方放置手机玻璃面板,所述手机玻璃面板上方不接触设有挡座,所述挡座插设具有将手机玻璃面板夹持在底座表面上的螺栓二,所述螺栓二的螺帽与挡座之间设有弹簧,所述螺栓二的螺帽顶端接触设有压盘,所述压盘在连接杆的两侧均设有设置,所述连接杆中部固定连接下压杆底端,所述下压杆顶端固定连接移动块,所述移动块两侧均设有侧挡板,所述移动块中部设有凹槽,所述凹槽内适配螺栓一的底端,所述螺栓一穿过顶座,所述螺栓一远离移动块端套设紧固螺丝。

[0006] 进一步,所述V型槽与水平放置板相邻,所述V型槽与水平放置板采用橡胶材质。

[0007] 进一步,所述弹簧绕设在螺栓二外侧。

[0008] 进一步,所述下压杆的数量为2个。

[0009] 进一步,所述侧挡板上、下端均设有挡块,所述挡块之间的距离小于移动块的长度。

[0010] 进一步,所述顶座上设有适配螺栓一的螺纹孔。

[0011] 进一步,所述螺栓二底端套设弹性垫片。

[0012] 本发明的有益效果为:

先将工件放置在V型槽与水平放置板上,实现工件的支撑状态,然后下压螺栓一,带动移动块在两侧挡板间滑动,移动块下滑,带动压盘下压螺栓二,螺栓二与V型槽、水平放置板实现夹持手机玻璃面板。多个压盘可以夹持多个手机玻璃面板,保证对多种类型的玻璃工件同时操作。本发明所提供的玻璃夹持台能够适应各种手机玻璃,可实现夹治具的通用性,可省去每个项目都需要开发制作夹治具的时间和成本。

附图说明

[0013] 图1为本发明的结构示意图；

附图标记对照表：

1-底座、2-螺栓一、3-顶座、4-螺纹孔、5-侧挡板、6-移动块、7-下压杆、8-连接杆、9-压盘、10-螺栓二、11-弹簧、12-挡座、13-手机玻璃面板、14-V型槽、15-水平放置板、17-凹槽、18-挡块。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图来进一步说明本发明的具体实施方式。其中相同的零部件用相同的附图标记表示。

[0015] 需要说明的是，下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向，词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0016] 为了使本发明的内容更容易被清楚地理解，下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0017] 如图1所示，一种用于手机玻璃面板的夹持台，包括：底座1，所述底座1上表面设有V型槽14与水平放置板15，所述底座1上方放置手机玻璃面板13，所述手机玻璃面板13上方不接触设有挡座12，所述挡座12插设具有将手机玻璃面板13夹持在底座1表面上的螺栓二10，所述螺栓二10的螺帽与挡座12之间设有弹簧11，所述螺栓二10的螺帽顶端接触设有压盘9，所述压盘9在连接杆8的两侧均设有设置，所述连接杆8中部固定连接下压杆7底端，所述下压杆7顶端固定连接移动块6，所述移动块6两侧均设有侧挡板5，所述移动块6中部设有凹槽17，所述凹槽17内适配螺栓一2的底端，所述螺栓一2穿过顶座3，所述螺栓一2远离移动块6端套设紧固螺丝。

[0018] 所述V型槽14与水平放置板15相邻，所述V型槽14与水平放置板15采用橡胶材质。所述弹簧11绕设在螺栓二10外侧。所述下压杆7的数量为2个。所述侧挡板5上、下端均设有挡块18，所述挡块18之间的距离小于移动块6的长度。所述顶座3上设有适配螺栓一2的螺纹孔4。所述螺栓二10底端套设弹性垫片。

[0019] 工件放置在V型槽与水平放置板上，实现工件的支撑状态，然后下压螺栓一，带动移动块在两侧挡板间滑动，移动块下滑，带动压盘下压螺栓二，螺栓二与V型槽、水平放置板实现夹持手机玻璃面板。多个压盘可以夹持多个手机玻璃面板，保证对多种类型的玻璃工件同时操作。当撤离对螺栓一的压力时，有弹簧具有恢复力的作用螺栓二松开与V型槽、水平放置板实现夹持手机玻璃面板，本发明所提供的玻璃夹持台能够适应各种手机玻璃，可实现夹治具的通用性，可省去每个项目都需要开发制作夹治具的时间和成本。

[0020] 以上所述仅为本发明专利的较佳实施例而已，并不用以限制本发明专利，凡在本发明专利的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本发明专利的保护范围之内。

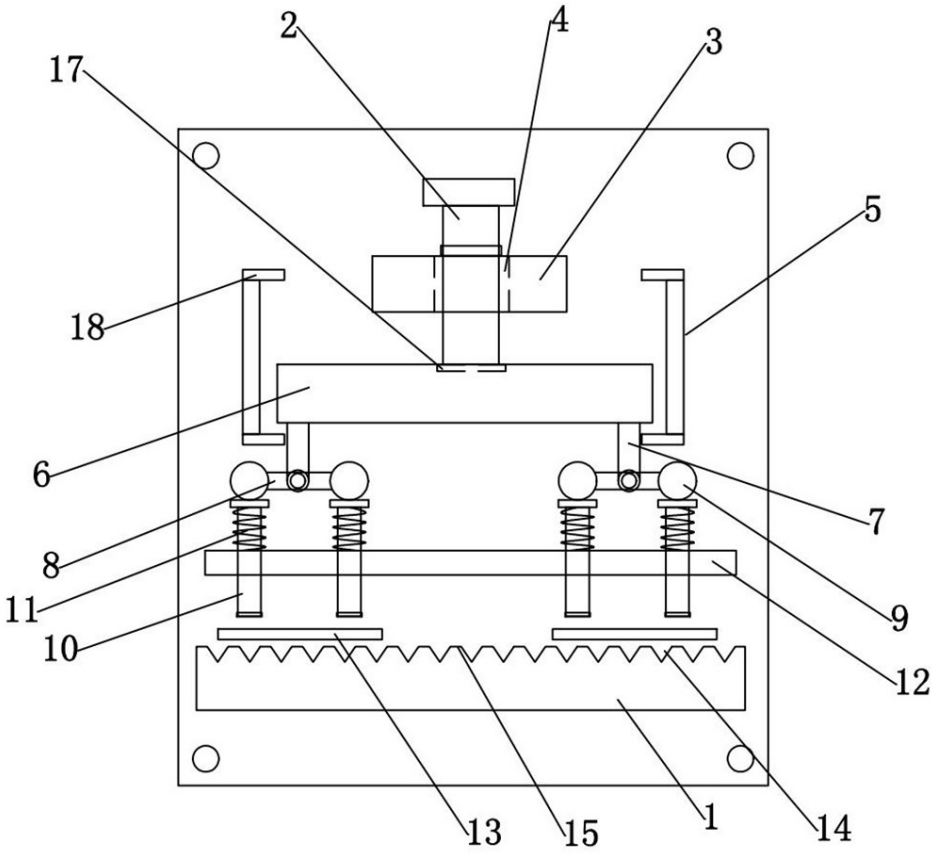


图1