



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 30.09.78 (P. 209980)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.06.80

Opis patentowy opublikowano: 14.01.1983

Int. Cl.³
D01G 15/46

CZYTELNIA

Urzedu Patentowego
PRL

Twórcy wynalazku: Józef Świątek, Leszek Gałkiewicz

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ma-
szyn Włókienniczych „POLMATEX-CENARO”,
Łódź (Polska)

Urządzenie do formowania taśmy włókienniczej

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do formowania taśmy włókienniczej.

W maszynach włókienniczych, których produktem końcowym jest taśma włókiennicza, po-
kład luźnych włókien przechodzi przez lejek
zgęszczający i wałki prasujące do zwijadła, a na-
stępnie jest układany w garze w postaci taśmy.

Znane urządzenie składa się z lejka zgęszczają-
cego, dwóch wałków prasujących i wałka dociskow-
ego. W urządzeniu tym utrudnione jest wpro-
wadzanie taśmy do zwijadła, ponieważ taśma,
wprowadzona między górny i dolny wałek pra-
sujący, zamiast przechodzić w dół między dolny
wałek prasujący i wałek dociskowy, wchodzi naj-
częściej w szczelinę między górny wałek prasujący
i nie stykający się z nim wałek dociskowy.

Znane jest również z opisu patentowego
W. Brytanii Nr 1 467 261 urządzenie, w którym
pomiedzy ostatnią parą wałków rozciągowych
i parą wałków pomiarowych umieszczony jest lejek
zgęszczający, posiadający wewnątrz stożkowy otwór,
którego wylot ma kształt prostokątny. Jeden
z wałków pomiarowych posiada obwodowe żebro,
a drugi obwodowy rowek. Prostokątny wylot lejka
zgęszczającego jest skierowany w kierunku tego
rowka, co pomaga w prawidłowym podawaniu
taśmy do układu wałków pomiarowych. Lejek
zgęszczający utrzymywany jest we właściwym
położeniu przez wychylne zamocowane ramie za-
ciskowe umożliwiające wyjmowanie lejka.

2

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest
w pręt kierujący o przekroju zbliżonym do tra-
pezu, usytuowany w wolnej przestrzeni między
górnym wałkiem prasującym i wałkiem docisko-
wym. Powierzchnia robocza pręta kierującego
tworzy odpowiedni kąt ze styczną do wałków pra-
sujących w punkcie styku oraz szczelinę z po-
wierzchnią roboczą dolnego wałka prasującego,
przy czym wielkość kąta i szczeliny są regulowane
w zależności od grubości taśmy.

Urządzenie według wynalazku umożliwia pewne
kierowanie taśmy do zwijadła w fazie zaprzęda-
nia, co zapewnia szybkie uruchomienie maszyny,
a ponadto charakteryzuje się dużą trwałością
i prostą konstrukcją.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przy-
kładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1
przedstawia urządzenie w przekroju poprzecznym,
a fig. 2 — urządzenie z prętem kierującym
o innym kształcie.

Urządzenie składa się z lejka zgęszczającego 1,
dwóch wałków prasujących 2 i 3 oraz wałka do-
ciskowego 4. Górny wałek prasujący 3 i wałek
dociskowy 4 zamocowane są w uchylnym korpusie
5. W wolnej przestrzeni między górnym wałkiem
prasującym 3 i wałkiem dociskowym 4 umieszco-
ny jest kierujący pręt 6 przymocowany do korpusu
5, mający w przekroju poprzecznym kształt tra-
pezu. Pręt może mieć również kształt przedsta-
wiony na fig. 2, którego powierzchnie boczne

b i c stanowią części walca o promieniu $R \geq r+1$. Kierujący pręt 6 jest tak usytuowany, że powierzchnia robocza a pręta tworzy ze styczną do wałków prasujących 2 i 3 w punkcie styku kąt α , a z powierzchnią roboczą wałka 2 tworzy odpowiednią szczelinę x. Wielkość kąta α i szczeliny x jest regulowana w zależności od wymaganej grubości taśmy.

W czasie zaprzędzania taśma 7 wprowadzana jest ręcznie do lejka zgęszczającego 1, podlegając stopniowemu zagęszczeniu. Po wyjściu z lejka koniec taśmy chwytny jest przez parę wałków prasujących 2 i 3, a następnie natrafia na powierzchnię roboczą a pręta 6, który kieruje taśmę między dolny wałek prasujący 2 i wałek dociskowy 4 skąd

przechodzi do zwijadła nie uwidocznionego na rysunku.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do formowania taśmy włókienniczej, posiadające lejek zgęszczający, wałki prasujące oraz element podający taśmę do wałków, **znajmienne tym**, że element podający stanowi kierujący pręt (6) o przekroju poprzecznym zbliżonym do trapezu, usytuowany w wolnej przestrzeni między górnym wałkiem prasującym (3) i wałkiem dociskowym (4), którego powierzchnia robocza (a) tworzy kąt (α) ze styczną do wałków prasujących (2) i (3) w punkcie styku oraz szczelinę (x) z powierzchnią roboczą dolnego wałka prasującego (2), przy czym wielkość kąta (α) i szczeliny (x) jest regulowana.

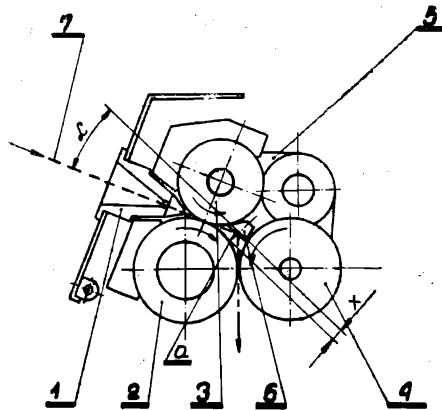


Fig. 1.

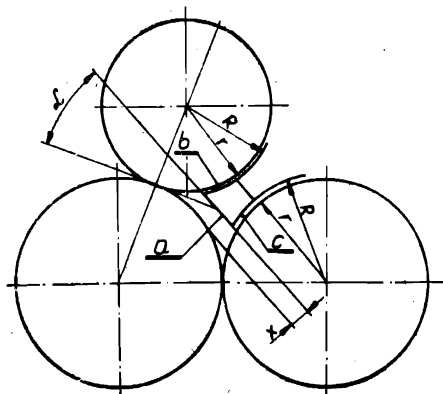


Fig. 2.