(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206606402 U
(45)授权公告日 2017.11.03

(21)申请号 201621241330.0

(22)申请日 2016.11.21

(73)专利权人 福建省骏旗机械工贸有限公司
地址 362000 福建省泉州市晋江市安海镇可慕村利群开发区

(72)发明人 张旭

(51)Int.Cl.
B65B 35/58(2006.01)

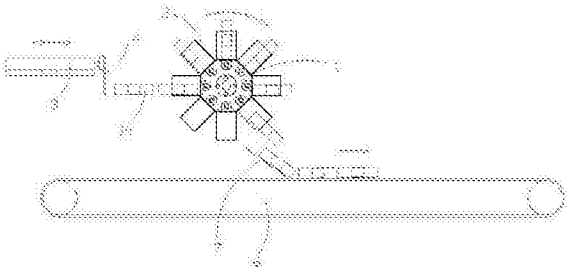
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

用于生料带扣壳包装机的翻面机构

(57)摘要

本实用新型提供一种用于生料带扣壳包装机的翻面机构，包括转动设置的翻料转盘、用于输送生料带的纵向输送架、用于将输送架上的生料带水平推入翻料转盘内的推料机构、用于将翻面后的生料带输出的横向输出架，翻料转盘包括由翻料电机驱动转动的转盘本体、均匀分别于转盘本体外周圈的若干装料筒，推料机构包括推料气缸、固定设置于推料气缸的活塞杆端部的推料板，推料机构设置于翻料转盘一侧，翻料转盘的另一侧设置有用于将装料筒内的生料带导入横向输出架的倾斜导料板，装料筒呈U形，装料筒的外端部为开口端，装料筒的截面尺寸大于生料卷的截面尺寸，能够自动对生料带进行翻面，不仅操作方便，而且大大提高了生产效率。



CN 206606402 U

1.用于生料带扣壳包装机的翻面机构，其特征在于：包括转动设置的翻料转盘、用于输送生料带的纵向输送架、用于将输送架上的生料带水平推入所述翻料转盘内的推料机构、用于将翻面后的生料带输出的横向输出架，所述翻料转盘包括由翻料电机驱动转动的转盘本体、均匀分别于所述转盘本体外周圈的若干装料筒，所述推料机构包括推料气缸、固定设置于所述推料气缸的活塞杆端部的推料板，所述推料机构设置于所述翻料转盘一侧，所述翻料转盘的另一侧设置有用于将装料筒内的生料带导入所述横向输出架的倾斜导料板，所述装料筒呈U形，所述装料筒的外端部为开口端，所述装料筒的截面尺寸大于生料卷的截面尺寸。

2.根据权利要求1所述的用于生料带扣壳包装机的翻面机构，其特征在于：所述装料筒的长度大于生料卷的半径。

3.根据权利要求1所述的用于生料带扣壳包装机的翻面机构，其特征在于：所述纵向输送架以及所述横向输出架均包括转动设置的主动滚筒以及从动滚筒、呈环形设置且绕设于所述主动滚筒以及所述从动滚筒上的输送带，所述主动滚筒由输送电机驱动转动。

4.根据权利要求3所述的用于生料带扣壳包装机的翻面机构，其特征在于：所述输送电机与所述主动滚筒之间设置有传动机构，所述传动机构包括与所述输送电机的电机轴相固定连接的第一链轮、与所述主动滚筒相固定连接的第二链轮、与所述第一链轮以及所述第二链轮相配合的传动链条。

5.根据权利要求4所述的用于生料带扣壳包装机的翻面机构，其特征在于：还包括固定设置的用于安装推料气缸的第一安装架、用于安装输送电机的第二安装架。

用于生料带扣壳包装机的翻面机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及生料带加工设备，特别涉及一种用于生料带扣壳包装机的翻面机构。

背景技术

[0002] 现有技术中生料带在扣壳包装过程中，需要对生料带的两个端面分别进行加工处理，因此在加工过程中需要对生料带进行翻面，目前，大多数采用人工手动翻面的方式进行，另外也有通过采用自动翻面的翻面机构进行翻面，但是目前使用的自动翻面机构不仅结构复杂，成本较高，而且在翻面过程中无法实现对生料带的均匀输送。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述技术的不足，从而提供一种用于生料带扣壳包装机的翻面机构，能够自动对生料带进行翻面，不仅操作方便，而且大大提高了生产效率。

[0004] 实用新型所采用的技术方案是这样的：用于生料带扣壳包装机的翻面机构，包括转动设置的翻料转盘、用于输送生料带的纵向输送架、用于将输送架上的生料带水平推入所述翻料转盘内的推料机构、用于将翻面后的生料带输出的横向输出架，所述翻料转盘包括由翻料电机驱动转动的转盘本体、均匀分别于所述转盘本体外周圈的若干装料筒，所述推料机构包括推料气缸、固定设置于所述推料气缸的活塞杆端部的推料板，所述推料机构设置于所述翻料转盘一侧，所述翻料转盘的另一侧设置有用于将装料筒内的生料带导入所述横向输出架的倾斜导料板，所述装料筒呈U形，所述装料筒的外端部为开口端，所述装料筒的截面尺寸大于生料卷的截面尺寸。

[0005] 进一步改进的是：所述装料筒的长度大于生料卷的半径。

[0006] 进一步改进的是：所述纵向输送架以及所述横向输出架均包括转动设置的主动滚筒以及从动滚筒、呈环形设置且绕设于所述主动滚筒以及所述从动滚筒上的输送带，所述主动滚筒由输送电机驱动转动。

[0007] 进一步改进的是：所述输送电机与所述主动滚筒之间设置有传动机构，所述传动机构包括与所述输送电机的电机轴相固定连接的第一链轮、与所述主动滚筒相固定连接的第二链轮、与所述第一链轮以及所述第二链轮相配合的传动链条。

[0008] 进一步改进的是：还包括固定设置的用于安装推料气缸的第一安装架、用于安装输送电机的第二安装架。

[0009] 通过采用前述技术方案，本实用新型的有益效果是：通过推料机构将纵向输送架上的生料带推入翻料转盘的装料筒内，利用翻转转盘的转动实现对生料带的翻面，而且可以持续性不间断工作，此外由于翻料转盘上的装料筒均匀分布，从而在翻面过程中可以实现生料带的均匀输送。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型主视图；

[0011] 图2是本实用新型俯视图；

[0012] 图3是本实用新型侧视图。

[0013] 其中：1、转盘本体；2、装料筒；3、推料气缸；4、推料板；5、纵向输送架；6、横向输出架；7、倾斜导料板；8、第一安装架；9、第二安装架；10、生料带。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图和具体实施方式来进一步说明本实用新型。

[0015] 如图1-图3所示，本实用新型公开一种用于生料带扣壳包装机的翻面机构，包括转动设置的翻料转盘、用于输送生料带10的纵向输送架5、用于将输送架上的生料带10水平推入所述翻料转盘内的推料机构、用于将翻面后的生料带10 输出的横向输出架6，所述翻料转盘包括由翻料电机驱动转动的转盘本体1、均匀分别于所述转盘本体1外周圈的若干装料筒2，所述推料机构包括推料气缸3、固定设置于所述推料气缸3的活塞杆端部的推料板4，所述推料机构设置于所述翻料转盘一侧，所述翻料转盘的另一侧设置有用于将装料筒2内的生料带10导入所述横向输出架6的倾斜导料板7，所述装料筒2呈U形，所述装料筒2的外端部为开口端，所述装料筒2的截面尺寸大于所述生料卷的截面尺寸，本实施例中装料筒2与翻料转盘之间通过螺栓固定连接，从而可以对装料筒2进行拆卸更换，不仅方便维护保养，而且可以使用不同型号的装料筒2对不同型号的生料带10进行翻面处理。

[0016] 工作原理：生料带10沿着纵向输送架5进行输送，通过推料机构将纵向输送架5上的生料带10推入翻料转盘的装料筒2内，利用翻转转盘的转动实现对生料带10的翻面，而且可以持续性不间断工作，此外由于翻料转盘上的装料筒 2均匀分布，从而在翻面过程中可以实现生料带10的均匀输送。

[0017] 为了防止生料带10在翻面过程中脱离装料筒2，所述装料筒2的长度大于所述生料卷的半径。

[0018] 本实施例中优选的实施方式为，所述纵向输送架5以及所述横向输出架6 均包括转动设置的主动滚筒以及从动滚筒、呈环形设置且绕设于所述主动滚筒以及所述从动滚筒上的输送带，所述主动滚筒由输送电机驱动转动。

[0019] 本实施例中优选的实施方式为，所述输送电机与所述主动滚筒之间设置有传动机构，所述传动机构包括与所述输送电机的电机轴相固定连接的第一链轮、与所述主动滚筒相固定连接的第二链轮、与所述第一链轮以及所述第二链轮相配合的传动链条。

[0020] 为了方便安装推料气缸3以及输送电机，还包括固定设置的用于安装推料气缸3的第一安装架8、用于安装输送电机的第二安装架9。

[0021] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征及其优点，本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内，本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

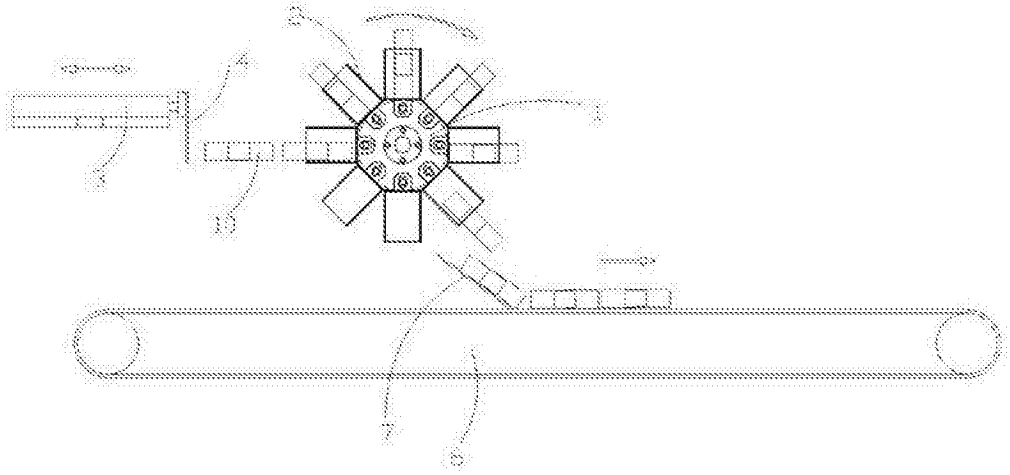


图1

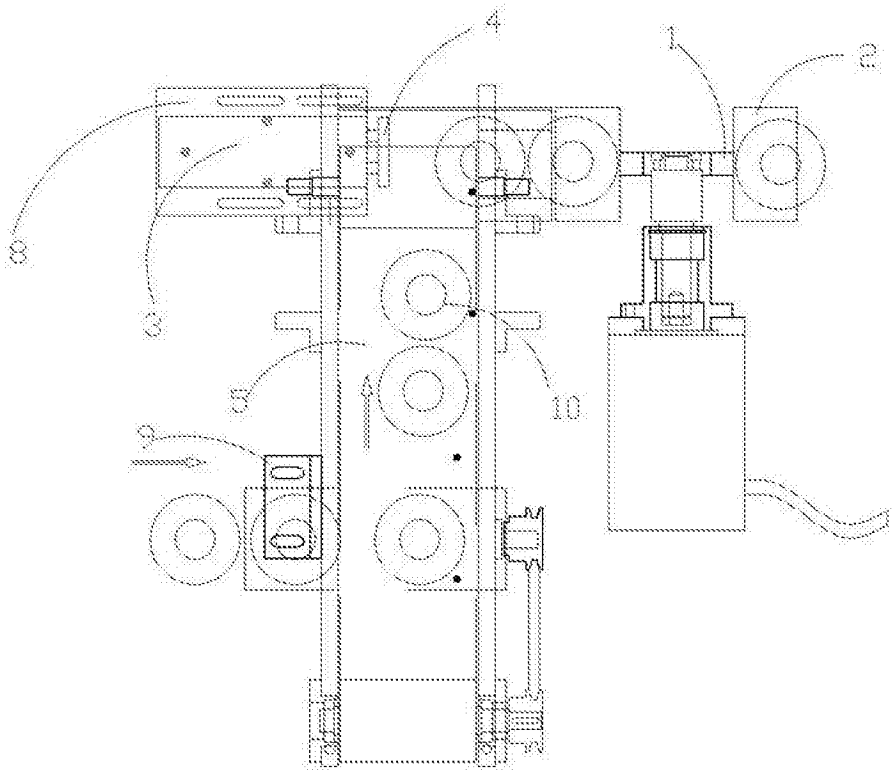


图2

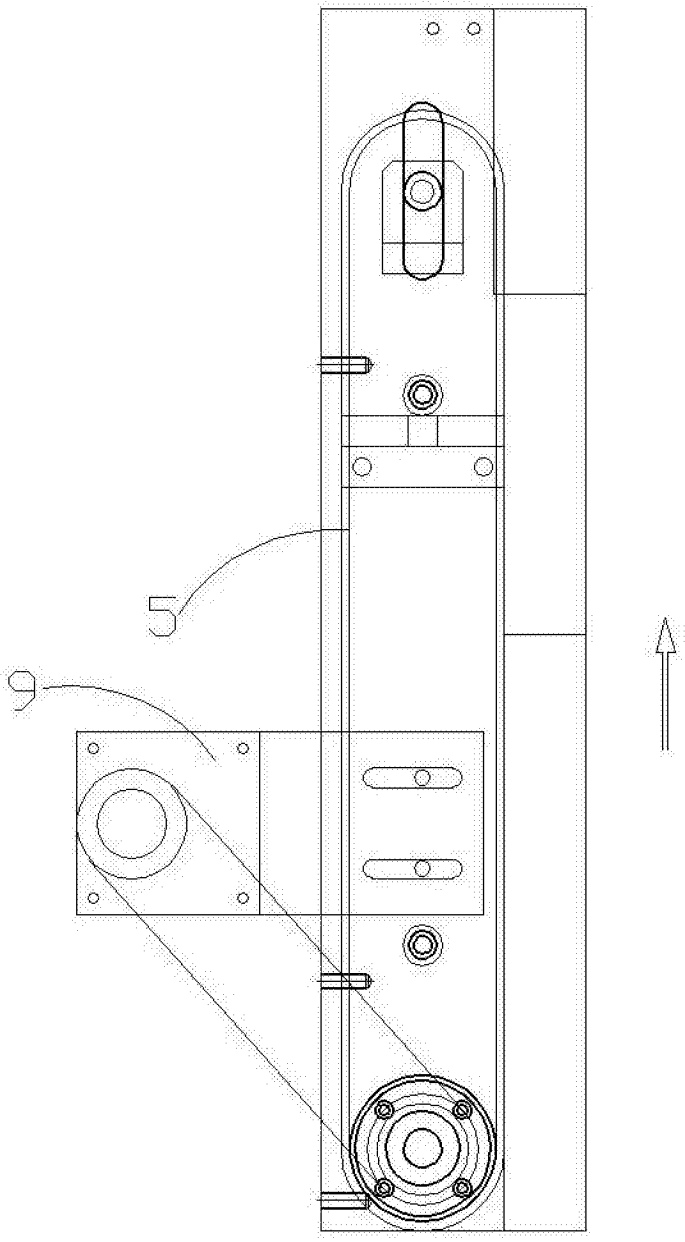


图3