



(51) МПК
C02F 1/36 (2006.01)
C02F 1/40 (2006.01)
C02F 9/00 (2006.01)
C10M 175/04 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2022131194, 29.11.2022

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 29.11.2022

(43) Дата публикации заявки: 29.05.2024 Бюл. № 16

Адрес для переписки:

432028, г. Ульяновск, ул. Октябрьская, 22, стр.
 17, 4 этаж, ООО "Трендометр"

(71) Заявитель(и):

Общество с ограниченной ответственностью
 "Трендометр" (RU)

(72) Автор(ы):

Ермаков Алексей Сергеевич (RU),
 Лейбель Олег Игоревич (RU),
 Ермаков Евгений Сергеевич (RU),
 Бузаева Мария Владимировна (RU)

(54) **РЕАГЕНТНЫЙ СПОСОБ РАЗЛОЖЕНИЯ СТОКОВ ОТРАБОТАННЫХ СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИХ ЖИДКОСТЕЙ**

(57) Формула изобретения

1. Реагентный способ разложения стоков отработанных смазочно-охлаждающих жидкостей, при котором реагентную обработку осуществляют в реакторе со смесителем, жидкость аэрируют потоком воздуха и генерируют в объеме жидкости ультразвуковые волны, отличающийся тем, что в реактор загружают полный объем сточной обрабатываемой смазочно-охлаждающей жидкости, последовательно при перемешивании вводят реагент А, обеспечивающий разложение СОЖ в течение времени полного цикла разложения СОЖ; затем по окончании процесса разложения вводят реагент Б с обеспечением нейтрализации СОЖ, при этом результаты обработки реагентом А и реагентом Б определяют путем отбора проб в средней части реактора; одновременно с обработкой реагентами и при перемешивании отработанной смазочно-охлаждающей жидкости в нижний объем жидкости подают посредством компрессора атмосферный воздух для аэрации среды, а также одновременно с процессом реагентной обработки и аэрации в реакторе генерируют ультразвуковые колебания с интенсивностью 0,5-2,5 Вт/см² и с частотой 20 кГц.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве реагента А используют техническое средство «БиоРент» для разложения отработанной СОЖ на фракции: вода, масляная составляющая и твердый осадок.

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве реагента Б используют техническое средство "АкваРент А" для нейтрализации кислотного остатка в реакторе с обрабатываемой смазочно-охлаждающей жидкостью.