

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012122176/06, 27.10.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
30.10.2009 IT BS2009A000197

(43) Дата публикации заявки: 10.12.2013 Бюл. № 34

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 30.05.2012(86) Заявка РСТ:
IB 2010/054867 (27.10.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/051895 (05.05.2011)Адрес для переписки:
109012, Москва, ул. Ильинка, 5/2, ООО
"Союзпатент"

(71) Заявитель(и):

ДЖОРДАНО Винченца (ИТ)

(72) Автор(ы):

ДЖОРДАНО Винченца (ИТ)(54) **БЫСТРОУСТАНАВЛИВАЕМЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ**

(57) Формула изобретения

1. Быстроустанавливаемый соединитель (1) для труб, содержащий корпус (2) с по меньшей мере одной центрирующей втулкой (4), проходящий вокруг продольной оси (X) и предназначенный по меньшей мере для частичного вставления в трубу (6); и блокирующий элемент (8), предназначенный для установки снаружи трубы (6) и взаимодействия с корпусом (2) для удержания центрирующей втулки (4) в трубе (6), при этом блокирующий элемент (8) содержит по меньшей мере одну кольцевую блокирующую часть (10), образующую проходное сечение для трубы (6) и содержащую выступающие радиально внутрь и контактирующие с трубой (6) блокирующие зубцы (10', 10''), причем блокирующий элемент (8) выполнен с возможностью демонтажа с корпуса (2), отличающийся тем, что когда блокирующий элемент (8) соединен с корпусом (2), центрирующая втулка (4) выступает в осевом направлении за блокирующий элемент (8), при этом блокирующий элемент (8) имеет проем (28) для обслуживания, обеспечивающий доступ к внутренней части блокирующего элемента со стороны, противоположной связанному с корпусом (2) концу (8') блокирующего элемента, при этом указанный проем имеет направленный внутрь вход в виде раструбы.

2. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что корпус (2) и блокирующий элемент (8) выполнены с возможностью взаимного отвинчивания вокруг оси, параллельной продольной оси (X), например, вручную.

3. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что корпус (2) содержит трубчатую часть

(12), соосную центрирующей втулке (4) и имеющую диаметр, превышающий диаметр центрирующей втулки, при этом наружная поверхность трубчатой части (12) предназначена для удержания блокирующего элемента (8).

4. Соединитель по п.3, отличающийся тем, что между центрирующей втулкой (4) и трубчатой частью (12) образована кольцевая камера (14), предназначенная для размещения в ней трубы (6).

5. Соединитель по п.3, отличающийся тем, что центрирующая втулка (4) и трубчатая часть (12) выступают в осевом направлении от одной и той же соединительной поверхности (16) корпуса (2).

6. Соединитель по п.3, отличающийся тем, что центрирующая втулка (4) и трубчатая часть (12) выполнены за одно целое с корпусом (2).

7. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что свободный конец (4') центрирующей втулки (4) имеет направляющую с наружным закругленным профилем для облегчения установки трубы (6).

8. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что свободный конец (4') центрирующей втулки (4) имеет по меньшей мере один участок (44), выступающий радиально наружу относительно остальной наружной поверхности центрирующей втулки (4), причем форма его поверхности представляет собой, например, усеченный конус или плавные утолщения, предназначенные для уплотнения трубы (6).

9. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что на наружной поверхности центрирующей втулки (4) выполнены по меньшей мере две кольцевые канавки (18, 20), расположенные в осевом направлении на некотором расстоянии друг от друга, при этом каждая из этих канавок предназначена для удержания по меньшей мере одного уплотнительного элемента (22', 22'') в виде кольца или прокладки.

10. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что кольцевая блокирующая часть (10) удерживается в гнезде, выполненном в блокирующем элементе (8).

11. Соединитель по п.9, отличающийся тем, что блокирующий элемент (8) имеет по меньшей мере одно сквозное окно (24), которое при соединении блокирующего элемента (8) с корпусом (2) радиально выровнено с кольцевой канавкой (18), наиболее удаленной от свободного конца (4') центрирующей втулки (4), и/или с кольцевой блокирующей частью (10).

12. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что дополнительно содержит упорную втулку (26), установленную между блокирующим элементом (8) и трубой (6) и опирающуюся на кольцевую блокирующую часть (10).

13. Соединитель по п.12, отличающийся тем, что упорная втулка (26) по меньшей мере частично изготовлена из прозрачного материала.

14. Соединитель по п.12, отличающийся тем, что упорная втулка (26) имеет по меньшей мере одно окно, выполненное с возможностью по меньшей мере частичного перекрытия окна (24) блокирующего элемента (8).

15. Соединитель по п.1, отличающийся тем, что корпус (2), блокирующий элемент (8) и/или упорная втулка (26) изготовлены из одного и того же материала, например, из латуни.