



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209667576 U

(45)授权公告日 2019.11.22

(21)申请号 201920476519.5

(22)申请日 2019.04.10

(73)专利权人 衡水华瑞包装有限公司

地址 053000 河北省衡水市循环经济园区
李庄村北道成物流园区15号库

(72)发明人 杜卫东 李其召 鲍智勇

(51)Int.Cl.

B65D 5/10(2006.01)

B65D 5/64(2006.01)

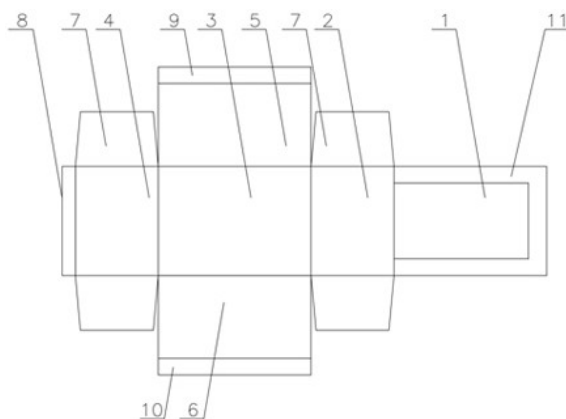
权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54)实用新型名称

用于包装的新型纸板结构

(57)摘要

本实用新型涉及一种用于包装的新型纸板结构,包括纸板本体,所述纸板本体包括一体结构的前面板、后面板、左面板、右面板、顶面板和底面板;所述顶面板上侧边缘设有上舌板,底面板下侧边缘设有下舌板,右面板的左侧边缘设有侧舌板;所述前面板或纸板本体包括两层相互连接的包装层,两层包装层之间于前面板的上侧、下侧和右侧边缘处分别设有粘贴间隙,且所述上舌板、下舌板和侧舌板在纸板本体折叠构成纸箱后均位于所述粘贴间隙内并与前面板粘贴连接;本实用新型结构设计合理,通过纸板本身结构的粘贴间隙与舌板之间相互配合实现粘贴效果,同时粘贴位置位于纸箱前侧侧面的包装层内部,其粘结效果不易磨损,保障了包装的密封效果。



1. 一种用于包装的新型纸板结构,包括纸板本体,其特征在于:

所述纸板本体包括一体结构的前面板、后面板、左面板、右面板、顶面板和底面板,前面板、左面板、后面板和右面板自右向左依次设置,顶面板和底面板分别位于后面板的上侧和下侧;

所述顶面板上侧边缘设有上舌板,底面板下侧边缘设有下舌板,右面板的左侧边缘设有侧舌板;

所述前面板或纸板本体包括两层相互连接的包装层,两层包装层之间于前面板的上侧、下侧和右侧边缘处分别设有粘贴间隙,且所述上舌板、下舌板和侧舌板在纸板本体折叠构成纸箱后均位于所述粘贴间隙内并与前面板粘贴连接。

2. 根据权利要求1所述的用于包装的新型纸板结构,其特征在于:其中位于外侧的所述包装层为塑料薄膜。

3. 根据权利要求1所述的用于包装的新型纸板结构,其特征在于:所述左面板和右面板的上侧、下侧还分别设有内封板。

4. 根据权利要求1所述的用于包装的新型纸板结构,其特征在于:所述侧舌板的顶端和底端分别设有与所述上舌板和下舌板形状匹配的缺口。

5. 根据权利要求1所述的用于包装的新型纸板结构,其特征在于:所述上舌板两侧分别与顶面板两侧对齐,上舌板高度为3-5cm;下舌板两侧分别与底面板两侧对齐,下舌板高度为3-5cm,侧舌板顶端和底端分别与右面板顶端和底端对齐,下舌板宽度为3-5cm。

用于包装的新型纸板结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸板技术领域,尤其涉及一种用于包装的新型纸板结构。

背景技术

[0002] 现有技术中,用于包装使用的纸板本身无粘贴结构,而是在折叠构成纸箱后通过胶带对其封口进行粘贴,封口一般位于纸箱的顶面和底面上,封口处的胶带在码垛中外漏,易造成胶带磨损失去密封效果,使其纸箱失去包装的密封效果。

发明内容

[0003] 鉴于以上所述现有技术的缺点,本实用新型的目的在于提供一种用于包装的新型纸板结构。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种用于包装的新型纸板结构,包括纸板本体,其特征在于:

[0006] 所述纸板本体包括一体结构的前面板、后面板、左面板、右面板、顶面板和底面板,前面板、左面板、后面板和右面板自右向左依次设置,顶面板和底面板分别位于后面板的上侧和下侧;

[0007] 所述顶面板上侧边缘设有上舌板,底面板下侧边缘设有下舌板,右面板的左侧边缘设有侧舌板;

[0008] 所述前面板或纸板本体包括两层相互连接的包装层,两层包装层之间于前面板的上侧、下侧和右侧边缘处分别设有粘贴间隙,且所述上舌板、下舌板和侧舌板在纸板本体折叠构成纸箱后均位于所述粘贴间隙内并与前面板粘贴连接。

[0009] 其中位于外侧的所述包装层为塑料薄膜。

[0010] 所述左面板和右面板的上侧、下侧还分别设有内封板。

[0011] 所述侧舌板的顶端和底端分别设有与所述上舌板和下舌板形状匹配的缺口。

[0012] 所述上舌板两侧分别与顶面板两侧对齐,上舌板高度为3-5cm;下舌板两侧分别与底面板两侧对齐,下舌板高度为3-5cm,侧舌板顶端和底端分别与右面板顶端和底端对齐,下舌板宽度为3-5cm。

[0013] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:结构设计合理,通过纸板本身结构的粘贴间隙与舌板之间相互配合实现粘贴效果,同时粘贴位置位于纸箱前侧侧面的包装层内部,其粘结效果不易磨损,保障了包装的密封效果。

附图说明

[0014] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0015] 图1为实施例一纸板本体的外侧结构示意图。

[0016] 图2为实施例一纸板本体的内侧结构示意图。

[0017] 图3为实施例一折叠过程(步骤一)的结构示意图。

- [0018] 图4为实施例一折叠过程(步骤二)的结构示意图。
- [0019] 图5为实施例一折叠过程(步骤三)的结构示意图。
- [0020] 图6为实施例一纸箱的结构示意图。
- [0021] 图7为实施例二纸板本体的内侧结构示意图。
- [0022] 图中,1前面板、2左面板、3后面板、4右面板、5顶面板、6底面板、7内封板、8侧舌板、9上舌板、10下舌板、11包装层、12缺口。

具体实施方式

[0023] 以下由特定的具体实施例说明本实用新型的实施方式,熟悉此技术的人士可由本说明书所揭露的内容轻易地了解本实用新型的其他优点及功效。

[0024] 实施例一

[0025] 根据图1至图6所示:本实用新型提供了一种用于包装的新型纸板结构,包括纸板本体,所述纸板本体包括一体结构的前面板1、后面板3、左面板2、右面板4、顶面板5和底面板6,前面板1、左面板2、后面板3和右面板4自右向左依次设置,顶面板5和底面板6分别位于后面板3的上侧和下侧,各面板之间均加工有折痕,用于纸板本体按照折痕折叠构成包装使用的纸箱;

[0026] 其中,该结构为了避免现有技术中通过胶带粘结的密封结构,通过在纸板本体上预留用于粘贴使用的间隙和舌板,使其本体具备粘结结构,同时还将该粘结结构设计在纸箱的前侧侧面上,使粘结结构表面避免在码垛过程中受力磨损,具体为:所述顶面板5上侧边缘设有上舌板9,上舌板9两侧分别与顶面板5两侧对齐,上舌板9高度为3-5cm,底面板6下侧边缘设有下舌板10,下舌板10两侧分别与底面板6两侧对齐,下舌板10高度为3-5cm,右面板4的左侧边缘设有侧舌板8,侧舌板8顶端和底端分别与右面板4顶端和底端对齐,下舌板10宽度为3-5cm;所述纸板本体包括两层相互连接的包装层11,其中位于内侧的包装层11为普通纸箱板,其厚度较厚,起到主要包装效果,位于外层的包装层11为塑料薄膜,塑料薄膜本身具有一定的韧性,不易撕裂,可以减少外侧的包装层11厚度,使包装层11相对平整,两层包装层11之间于前面板1的上侧、下侧和右侧边缘处设有粘贴间隙,粘贴间隙之间相互连通构成C字型间隙通道,粘贴间隙的宽度与各个舌板的高度或宽度匹配;

[0027] 所述上舌板9、下舌板10和侧舌板8在纸板本体构成纸箱后均位于所述粘贴间隙内并与前面板1粘贴连接,从而实现了纸箱顶面和底面的密封,同时这种纸箱的顶面和底面上无敞开式结构的封口,其密封防护效果相对较好。

[0028] 进一步地,所述左面板2和右面板4的上侧、下侧还分别设有内封板7,内封板7在纸箱折叠过程中向内侧折叠设置,并位于顶面板5和底面板6内侧,用于分别对左面板2、后面板3的顶端和底端与顶面板5和底面板6两侧的连接处缝隙进行密封,保障纸箱的密封防护效果。

[0029] 一种用于包装的新型纸板结构的折叠过程为:

[0030] 步骤一、将前面板1、左面板2、后面板3和右面板4自右向左依次折叠构成环形,使侧舌板8位于粘贴间隙内并在其两面涂胶分别与包装层11粘结;

[0031] 步骤二、分别将内封板7向内侧折叠90度,使内封板7位于纸箱的顶面和底面的开口内;

[0032] 步骤三、分别将顶面板5和底面板6向前侧折叠90度,使上舌板9和下舌板10位于粘贴间隙内并在上舌板9和下舌板10两面涂胶分别与包装层11粘结,并构成纸箱。

[0033] 实施例二

[0034] 根据图7所示:本实用新型提供了一种用于包装的新型纸板结构,与实施例一的不同在于:

[0035] 所述侧舌板8的顶端和底端分别设有与所述上舌板9和下舌板10形状匹配的缺口12,当侧舌板8、上舌板9和下舌板10均位于粘贴间隙内时,上舌板9和下舌板10位于侧舌板8的缺口12内,粘贴间隙内的各舌板位置厚度一致,使得纸箱表面平整。

[0036] 以上所述仅为本实用新型的优先实施方式,只要以基本相同手段实现本实用新型的目的技术方案,都属于本实用新型的保护范围之内。

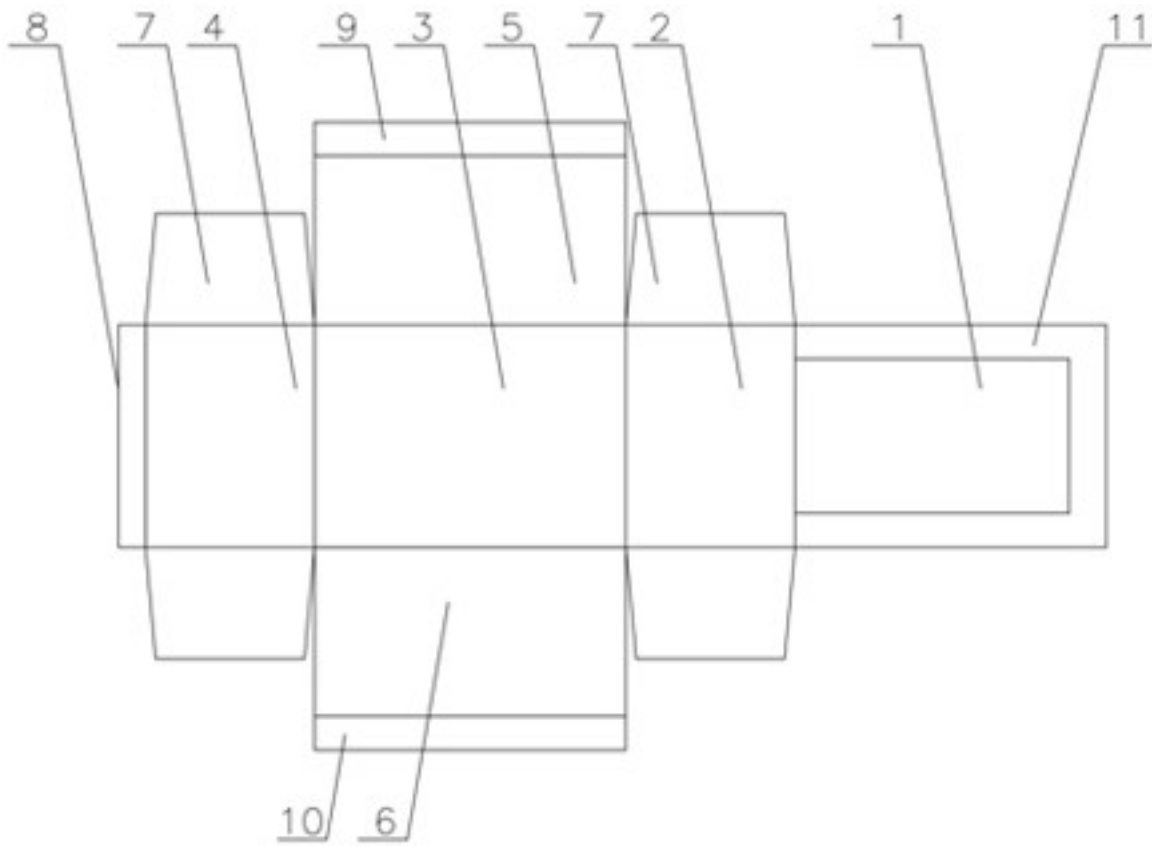


图1

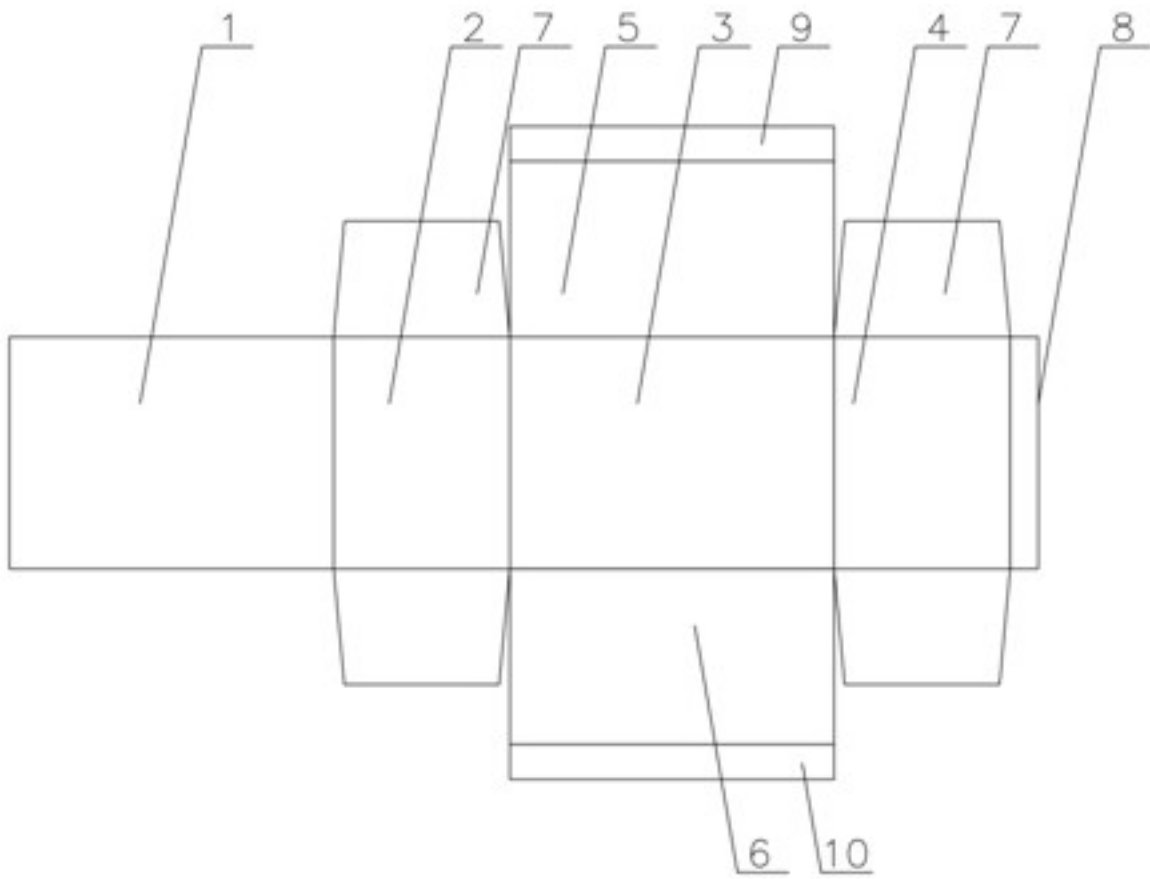


图2

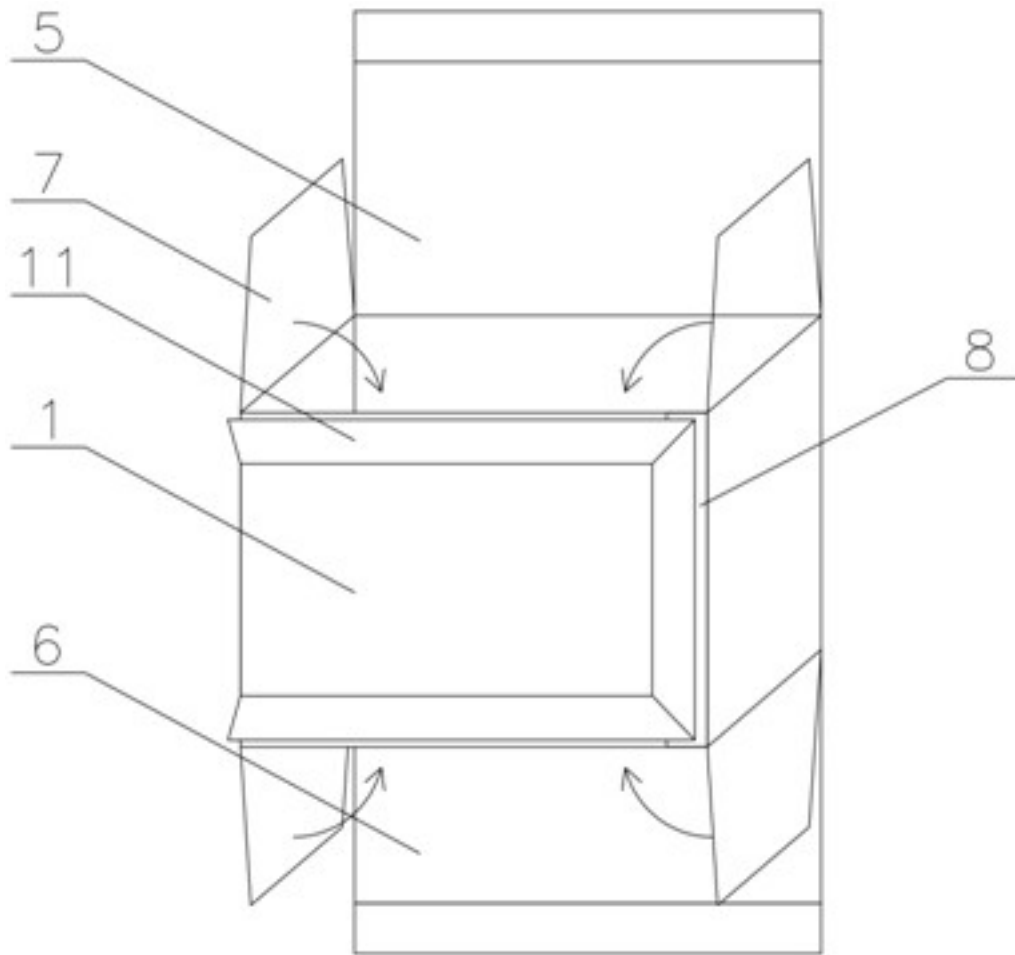


图3

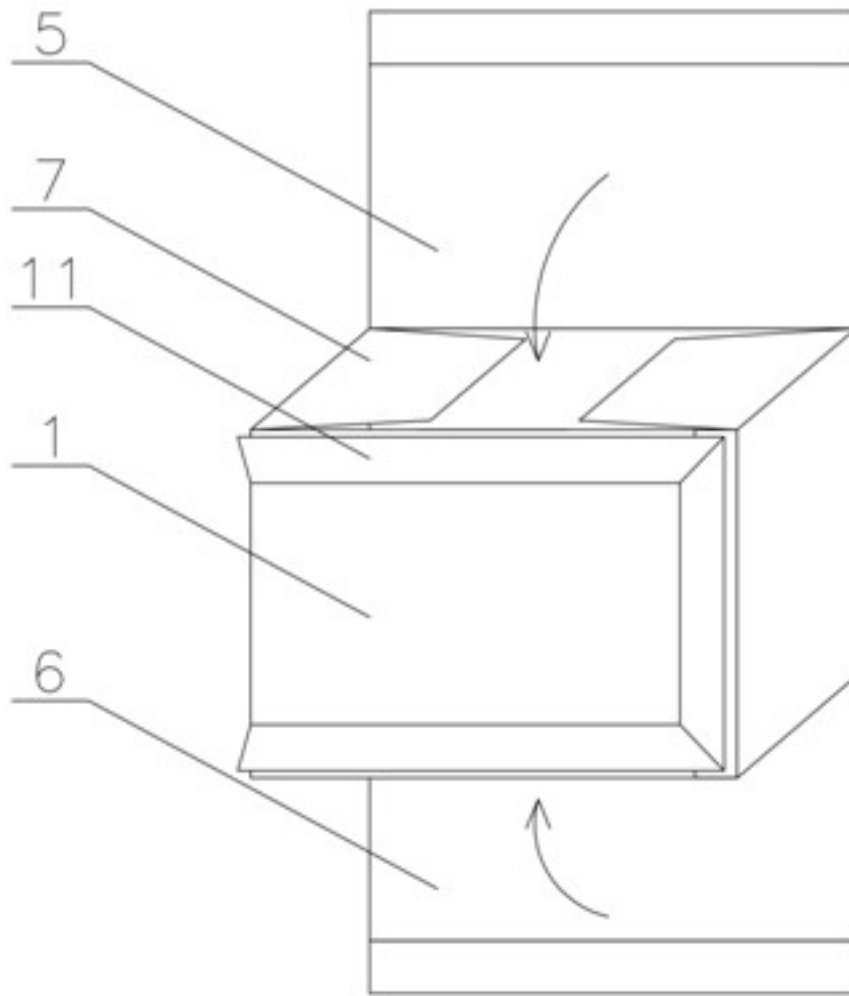


图4

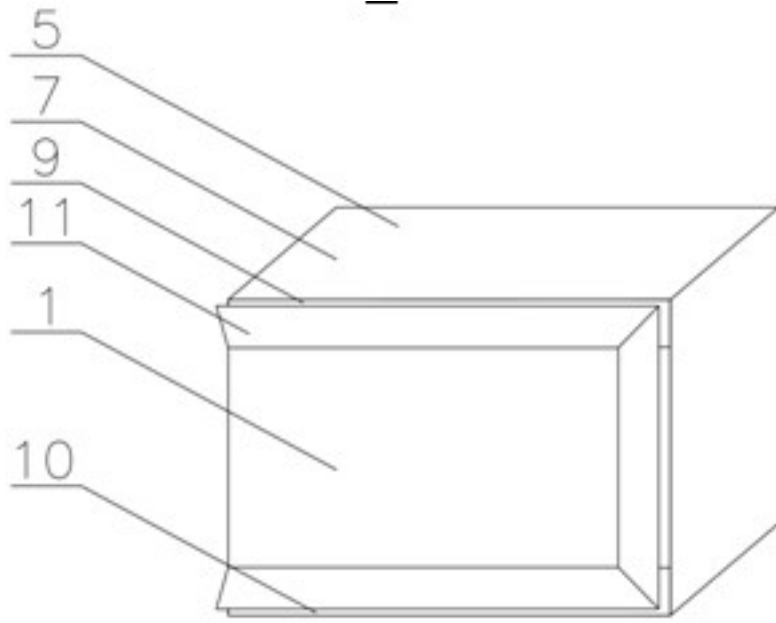


图5

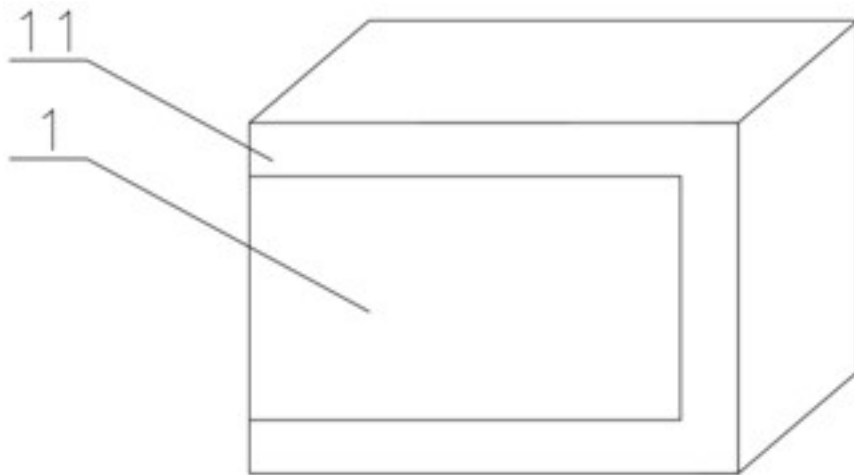


图6

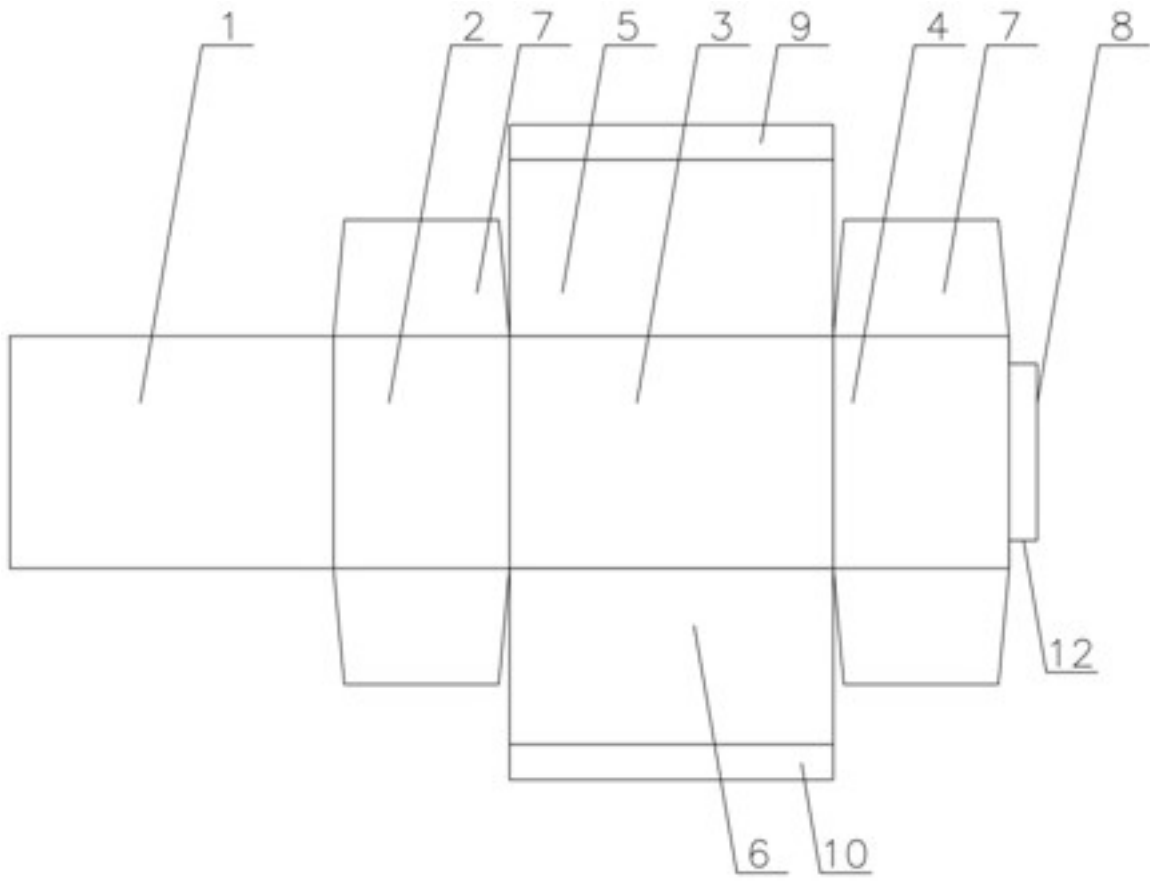


图7