



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220163416 U

(45) 授权公告日 2023. 12. 12

(21) 申请号 202320956518.7

(22) 申请日 2023.04.23

(73) 专利权人 浙江德邦汽车零部件有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市丁桥镇
保胜村

(72) 发明人 张建华

(74) 专利代理机构 北京专赢专利代理有限公司
11797

专利代理师 李斌

(51) Int. Cl.

B32B 37/10 (2006.01)

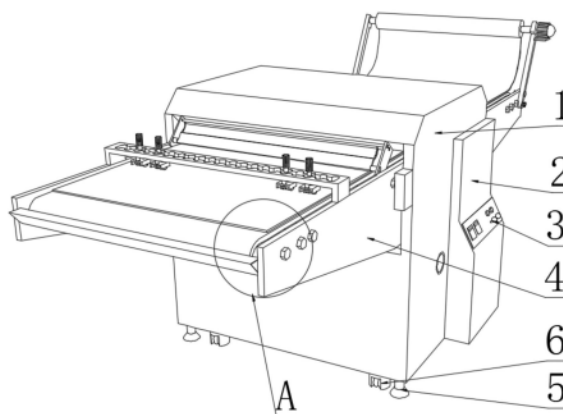
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种防刺穿的多层面料压合装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防刺穿的多层面料压合装置,涉及多层面料压合领域,包括机体,所述机体右表面固定连接和操作仓,所述操作仓表面固定连接和控制开关,所述机体内部设置有传输架,所述传输架外表面螺纹连接有固定螺丝二,所述固定螺丝二右侧安装有滚轴,所述滚轴外表面设置有传送带,所述传输架顶部设置有定位装置。该防刺穿的多层面料压合装置,在使用时,设置定位装置,在面料通过传送带进入机体内部时可将把手带动卡块向上移动,在调整到合适位置的卡槽位置将卡块与卡槽固定,压轮将多层面料两边压齐固定位置,防止面料在进入机体内部时出现将设备卡住现象,使一种防刺穿的多层面料压合装置使用更加方便。



1. 一种防刺穿的多层面料压合装置,包括机体(1),其特征在于:所述机体(1)右表面固定连接操作仓(2),所述操作仓(2)表面固定连接控制开关(3),所述机体(1)内部设置有传输架(4),所述传输架(4)外表面螺纹连接有固定螺丝二(14),所述固定螺丝二(14)右侧安装有滚轴(15),所述滚轴(15)外表面设置有传送带(16),所述传输架(4)顶部设置有定位装置(7);

所述定位装置(7),包括固定架(701),所述固定架(701)内部开设有卡槽(702),所述卡槽(702)内部卡接有卡块(704),所述卡块(704)顶部固定连接把手(703),所述卡块(704)底部固定连接压轮(705),所述传输架(4)外表面活动连接有活动杆(8),所述活动杆(8)顶部设置有驱动电机(9),所述驱动电机(9)右侧转动连接有转动轴(10),所述活动杆(8)外表面活动连接有活动栓(11),所述传输架(4)表面开设有定位孔(12),所述定位孔(12)内部螺纹连接有固定螺丝一(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种防刺穿的多层面料压合装置,其特征在于:所述机体(1)底部四角固定连接底座(5),所述底座(5)左侧另一端设置有滑轮(6)。

3. 根据权利要求1所述的一种防刺穿的多层面料压合装置,其特征在于:所述卡槽(702)开设数量有多个,且把手(703)、卡块(704)、压轮(705)在其内部滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种防刺穿的多层面料压合装置,其特征在于:所述固定螺丝二(14)贯穿传输架(4)与右侧滚轴(15)连接。

5. 根据权利要求1所述的一种防刺穿的多层面料压合装置,其特征在于:所述驱动电机(9)贯穿活动杆(8)与转动轴(10)连接。

6. 根据权利要求1所述的一种防刺穿的多层面料压合装置,其特征在于:所述定位孔(12)的数量有三个,且以一定的角度开设在传输架(4)外表面。

7. 根据权利要求1所述的一种防刺穿的多层面料压合装置,其特征在于:所述滚轴(15)外表面连接传送带(16),且滚轴(15)左右两侧均贯穿传输架(4)与固定螺丝二(14)连接。

一种防刺穿的多层面料压合装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及多层面料压合领域,具体涉及一种防刺穿的多层面料压合装置。

背景技术

[0002] 面料热压复合工艺是在注塑骨架上喷胶加热,手工包覆面料的工艺。热压复合的面料一般带背泡和无纺布,复合时,无纺布可以阻止胶水渗透到泡棉和布料,避免面料厚度不均匀。

[0003] 但目前的热熔胶复合热压机在实际使用时会产生大量的刺激性气味,不仅对环境造成污染,也会危害工作人员的身体健康,不利于实际的使用。

[0004] 如中国专利CN213007016U3所公开的一种多层面料高效复合装置通过设置矩形框架、侧挡板、方管、直角板、顶挡板、门板、把手、万向轮、过滤机构、抽风机、第一管道、第二管道、磁铁块、铰链、过滤桶、弧形盖、密封垫、插槽、活性炭过滤网、密封圈、第一凸起筋、第二凸起筋、六角螺丝和防尘刷,利用活性炭过滤网将抽风机抽出的气体过滤后再排出,既避免了环境的污染,也保障了工作人员的身体健康,通过设置防尘刷,能够对进入两个矩形框架之间的气体进行过滤,避免大体积的杂质进入到两个矩形框架之间,保证了产品的质量。

[0005] 但是该装置在进行度多层面料复合热压时,面料进入机体内部固定效果不是很好,热压完成的面料需要人工手动收集。

[0006] 为此我们亟需一种面料入料固定效果好,且出料时方便收集的一种防刺穿的多层面料压合装置。

实用新型内容

[0007] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种防刺穿的多层面料压合装置,包括机体,所述机体右表面固定连接有操作仓,所述操作仓表面固定连接有控制开关,所述机体内部设置有传输架,所述传输架外表面螺纹连接有固定螺丝二,所述固定螺丝二右侧安装有滚轴,所述滚轴外表面设置有传送带,所述传输架顶部设置有定位装置;

[0008] 所述定位装置,包括固定架,所述固定架内部开设有卡槽,所述卡槽内部卡接有卡块,所述卡块顶部固定连接有把手,所述卡块底部固定连接有压轮,所述传输架外表面活动连接有活动杆,所述活动杆顶部设置有驱动电机,所述驱动电机右侧转动连接有转动轴,所述活动杆外表面活动连接有活动栓,所述传输架表面开设有定位孔,所述定位孔内部螺纹连接有固定螺丝一。

[0009] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述机体底部四角固定连接有底座,所述底座左侧另一端设置有滑轮,设置底座增加机体与地面的稳定性,设置滑轮使机体移动时更方便。

[0010] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述卡槽开设数量有多个,且把手、卡块、压轮在其内部滑动连接,使把手带动卡块可与不同位置的卡槽卡接。

[0011] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述固定螺丝二贯穿传输架与右侧滚轴

连接,使滚轴两端固定在传输架上。

[0012] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述驱动电机贯穿活动杆与转动轴连接,驱动电机转动带动转动轴转动,且底部支撑在活动杆上。

[0013] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述定位孔的数量有三个,且以一定的角度开设在传输架外表面,使活动杆与不同定位孔连接呈现不同角度。

[0014] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述滚轴外表面连接传送带,且滚轴左右两侧均贯穿传输架与固定螺丝二连接,使滚轴在转动时带动表面连接的传送带转动,将面料送入机体内。

[0015] 由于采用了上述技术方案,本实用新型相对现有技术来说,取得的技术进步是:

[0016] 1、本实用新型提供一种防刺穿的多层面料压合装置,通过设置定位装置,在面料通过传送带进入机体内部时可将把手带动卡块向上移动,在调整到合适位置的卡槽位置将卡块与卡槽固定,压轮将多层面料两边压齐固定位置,防止面料在进入机体内部时出现将设备卡住现象,使一种防刺穿的多层面料压合装置使用更加方便。

[0017] 2、本实用新型提供一种防刺穿的多层面料压合装置,通过设置活动杆在传输架上多个角度的活动,在面料出料时可将活动杆调整到对应角度的定位孔用固定螺丝一固定,电机带动转动轴转动,将面料置于转动轴上集中收集,大大减少的人力收料的时间,使一种防刺穿的多层面料压合装置出料收集时使用更加方便。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的正视图结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的背视图结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的定位装置结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的图1中A放大结构示意图;

[0022] 图5为本实用新型的图2中B放大结构示意图。

[0023] 图中:1、机体;2、操作仓;3、控制开关;4、传输架;5、底座;6、滑轮;7、定位装置;701、固定架;702、卡槽;703、把手;704、卡块;705、压轮;8、活动杆;9、驱动电机;10、转动轴;11、活动栓;12、定位孔;13、固定螺丝一;14、固定螺丝二;15、滚轴;16、传送带。

具体实施方式

[0024] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。本实用新型的实施例是为了示例和描述起见而给出的,而并不是无遗漏的或者将本实用新型限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本实用新型的原理和实际应用,并且使本领域的普通技术人员能够理解本实用新型从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

[0025] 如图1-图5所示,本实用新型提供了一种防刺穿的多层面料压合装置,包括机体1,机体1右表面固定连接操作仓2,操作仓2表面固定连接控制开关3,机体1底部四角固定连接底座5,底座5左侧另一端设置有滑轮6,机体1内部设置有传输架4,传输架4外表面螺纹连接有固定螺丝二14,固定螺丝二14贯穿传输架4与右侧滚轴15连接,固定螺丝二14右侧安装有滚轴15,滚轴15外表面连接传送带16,设置固定螺丝二14将滚轴15固定在两个传输

架4中间,且滚轴15左右两侧均贯穿传输架4与固定螺丝二14连接,滚轴15外表面设置有传送带16,传输架4顶部设置有定位装置7;

[0026] 定位装置7,包括固定架701,固定架701内部开设有卡槽702,卡槽702内部卡接有卡块704,卡块704顶部固定连接把手703,在面料通过传送带16进入机体1内部时可将把手703带动卡块704向上移动,卡块704底部固定连接压轮705,压轮705将多层面料两边压齐固定位置,防止面料在进入机体1内部时将设备卡住现象,卡槽702开设数量有多个,且把手703、卡块704、压轮705在其内部滑动连接,调整到合适位置的卡槽702位置将卡块704与卡槽702固定,传输架4外表面活动连接有活动杆8,设置活动杆8在传输架4上多个角度的活动,活动杆8顶部设置有驱动电机9,驱动电机9贯穿活动杆8与转动轴10连接,驱动电机9右侧转动连接有转动轴10,驱动电机9带动转动轴10转动,将面料置于转动轴10集中收集,活动杆8外表面活动连接有活动栓11,活动栓11固定活动杆8底部位置使其可在传输架4上转动,传输架4表面开设有定位孔12,出料时可将活动杆8调整到对应角度的定位孔12用固定螺丝一13固定,定位孔12的数量有三个,且以一定的角度开设在传输架4外表面,定位孔12内部螺纹连接有固定螺丝一13,固定螺丝一13将活动杆8固定在传输架4上。

[0027] 工作原理:当多层面料通过传送带16进入机体1内部时,根据面料的宽度将把手703带动卡块704移动到合适位置的卡槽702位置将卡块704与卡槽702卡接,底部的压轮705抵住面料起到固定面料作用,防止面料位置偏移将设备损坏,面料出料时将活动杆8调整到合适角度的定位孔12用固定螺丝一13固定,驱动电机9带动转动轴10转动,将面料放置转动轴10上起到方面节省人力收集面料作用。

[0028] 显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域及相关领域的普通技术人员在没有作出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都应属于本实用新型保护的范围。本实用新型中未具体描述和解释说明的结构、装置以及操作方法,如无特别说明和限定,均按照本领域的常规手段进行实施。

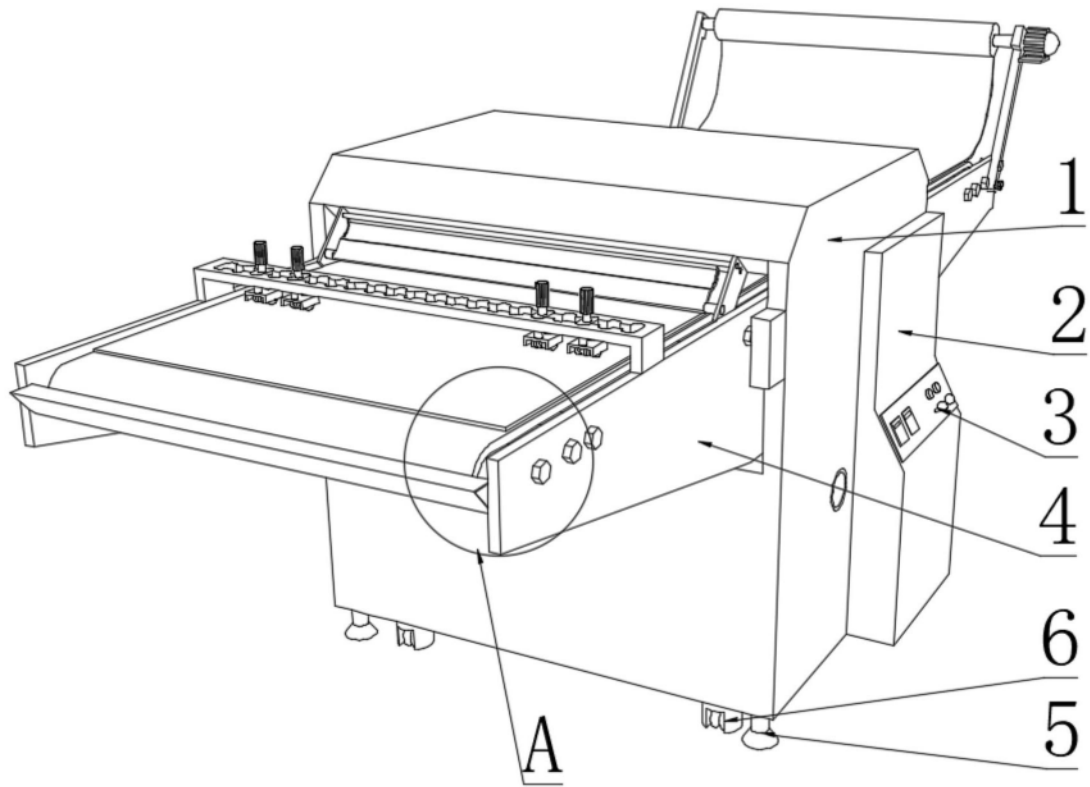


图1

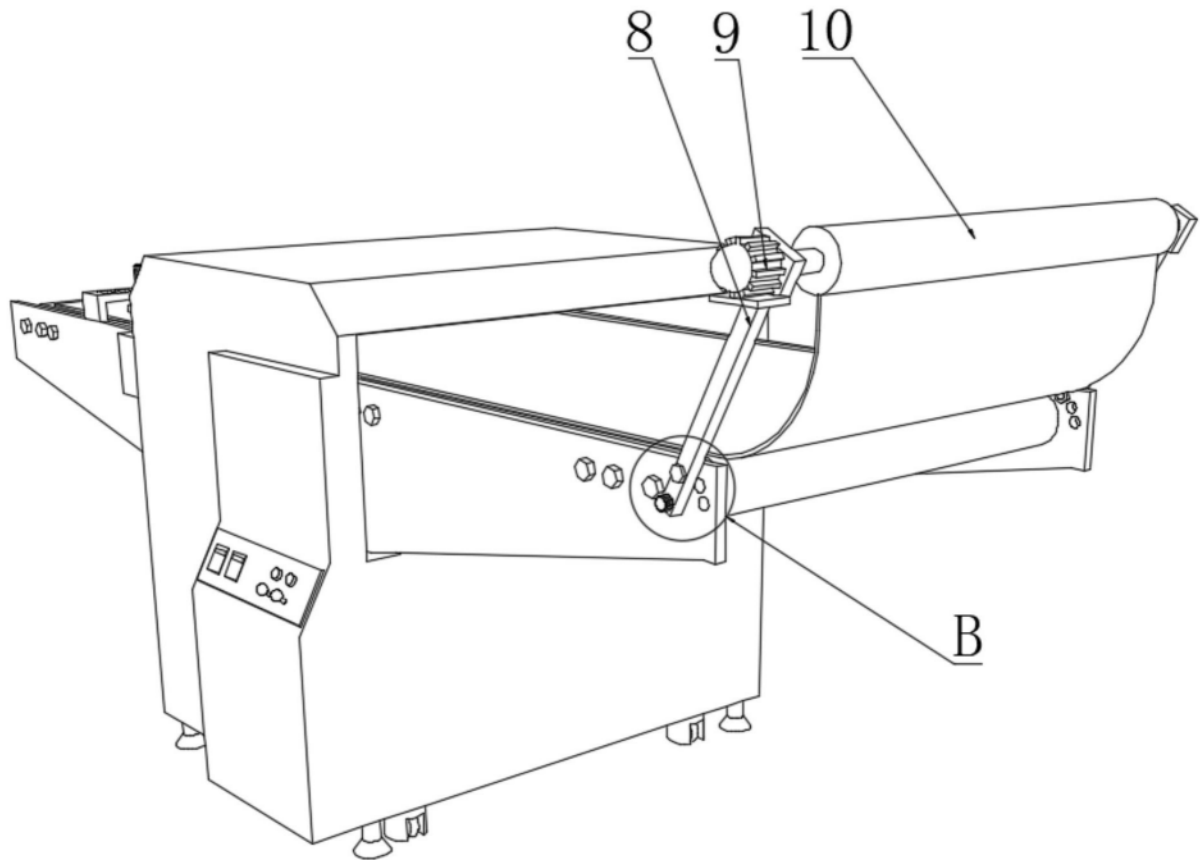


图2

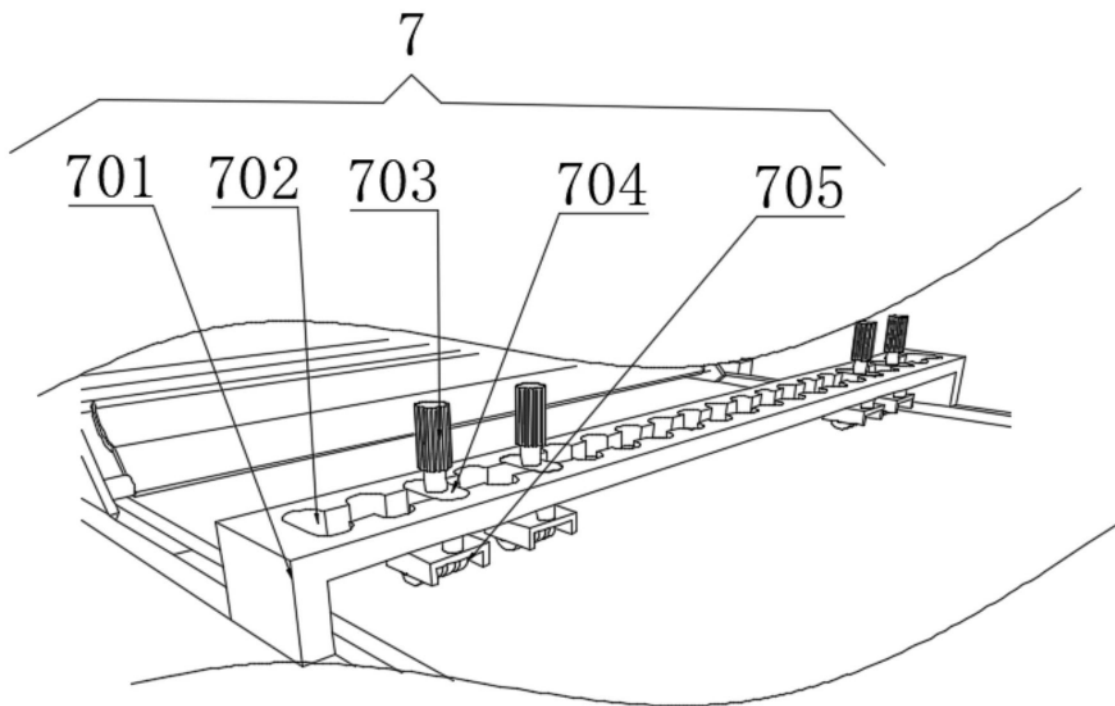


图3

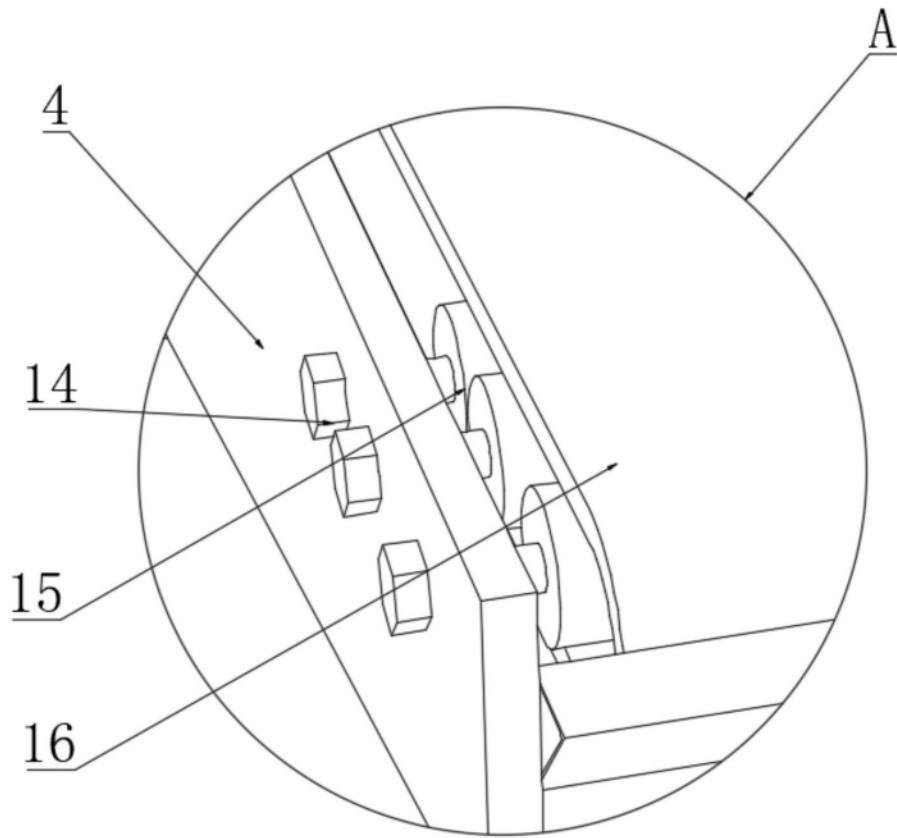


图4

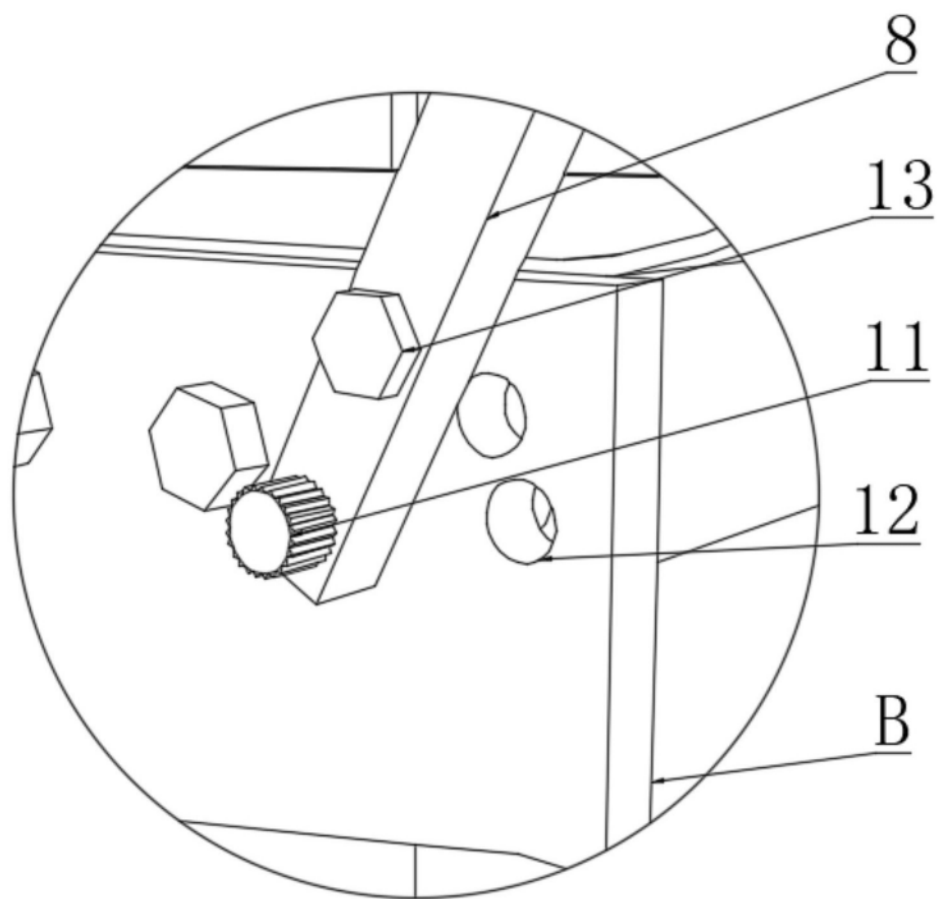


图5