

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **7419**

(21) Numer zgłoszenia: **5819**

(22) Data zgłoszenia: **14.05.2004**

(51) Klasyfikacja:  
**06-01**

(54)

**Stelaż fotela**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**29.04.2005 WUP 04/2005**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Chruściński Waldemar, Pobiedziska, (PL);  
Baryczko Piotr, Śrem, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Chruściński Waldemar, Pobiedziska, (PL);  
Baryczko Piotr, Śrem, (PL)**

**PL 7419**

Nr Rp. 7419.....

Klasa 06-01.....

### Stelaż fotela

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest stelaż fotela, mający zastosowanie do osadzania siedziska fotela w fotelach wypoczynkowych.

Istnieje wiele odmian stelaży foteli, które mają wsporniki stanowiące nogi, oraz połączone z nimi łukowe elementy, będące podłokietnikami. Wsporniki te, połączone z podłokietnikami, będące parą identycznych kształtem elementów, po połączeniu poprzecznymi łącznikami, stanowią stelaż, do którego mocuje się tapicerowane siedzisko.

Przedstawione rozwiązanie składa się z dwóch identycznych elementów, z których każdy tworzy konstrukcję jednego z boków stelaża, mający w każdej płaszczyźnie przekroju poprzecznego zarys zbliżony do prostokąta. Każdy z tych elementów ma parę nóg przednich i tylnych ukształtowanych w postaci monolitu, którego wygięcie w skrajnych strefach stanowią nogi. Monolit ten w swej środkowej strefie ma małe wygięcie ku dołowi. W tym ugięciu zamocowany jest kształtowy element o łukowym wygięciu w dolnej strefie ku przedniej części fotela, przechodzący łukiem w ku górze, a następnie ku tyłowi fotela. Para tych elementów boku stelaża jest połączona poprzecznymi łącznikami o prostokątnym zarysie przekroju poprzecznego, z których jeden usytuowany jest w przybliżeniu w połowie wysokości przedniego łuku, zaś drugi w strefie nóg tylnych.

Stelaż ten wykonany jest z drewna lub materiałów drewnopochodnych. Do stelaża w znany sposób mocuje się siedzisko tapicerowane, które razem tworzy fotel.

Stelaż występuje w kilku odmianach, różniących się ukształtowaniem krańcowej strefy podłokietnika.

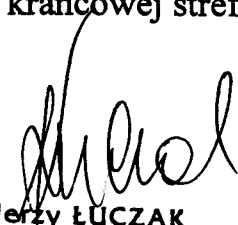
Stelaż przedstawiono na rysunku i na fotografii przedstawiającej pierwszą odmianę wykonania stelaża oraz fotel z pierwszą odmianą stelaża.

W pierwszej odmianie wykonania, uwidocznionej na fig. 1, zakończenie tylnej strefy podłokietnika jest w przybliżeniu poziome.

W drugiej odmianie wykonania, uwidocznionej na fig. 2, zakończenie tylnej strefy podłokietnika jest wywinięte ku górze.

W trzeciej odmianie wykonania, uwidocznionej na fig. 3, zakończenie tylnej strefy podłokietnika jest wywinięte ku dołowi.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego jest kształt elementów tworzących stelaż, składający się z dwóch identycznych elementów, z których każdy tworzy konstrukcję jednego z boków stelaża, mający w każdej płaszczyźnie przekroju poprzecznego zarys zbliżony do prostokąta. Każdy z tych elementów ma parę nóg przednich i tylnych ukształtowanych w postaci monolitu, którego wygięcie w skrajnych strefach stanowią nogi. Monolit ten w swej środkowej strefie ma małe wygięcie ku dołowi. W tym ugięciu zamocowany jest kształtowy element o łukowym wygięciu w dolnej strefie ku przedniej części fotela, przechodzący łukiem w ku górze, a następnie ku tyłowi fotela. Para tych elementów boku stelaża jest połączona poprzecznymi łącznikami o prostokątnym zarysie przekroju poprzecznego, z których jeden usytuowany jest w przybliżeniu w połowie wysokości przedniego łuku, zaś drugi w strefie nóg tylnych. Stelaż występuje w kilku odmianach, różniących się ukształtowaniem krańcowej strefy podłokietnika.



mgr inż. Jerzy ŁUCZAK  
RZECZNIK PATENTOWY

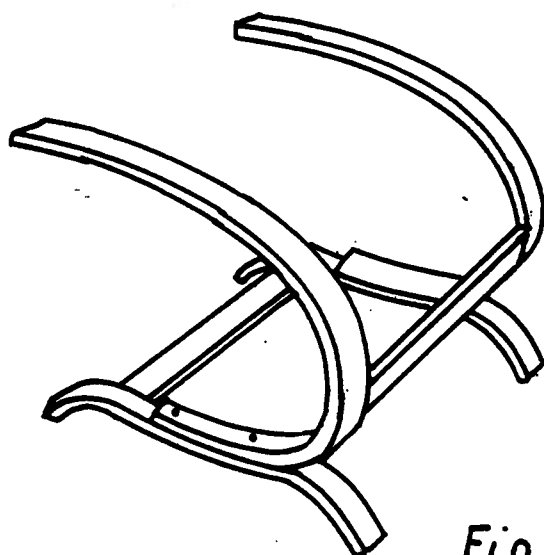


Fig. 1

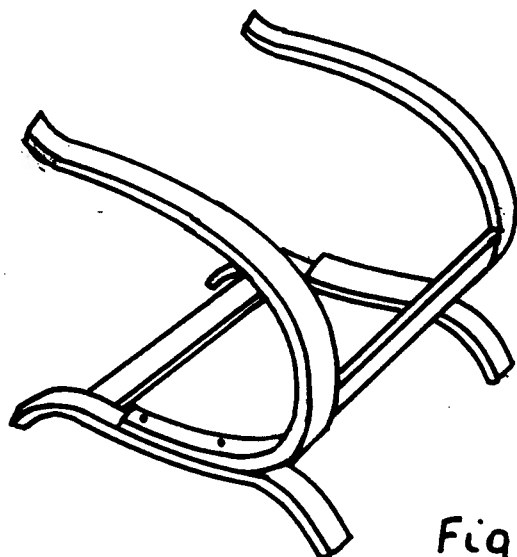


Fig. 2

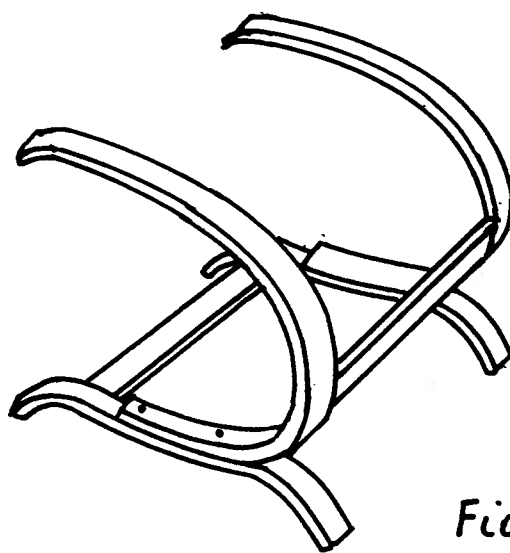


Fig. 3

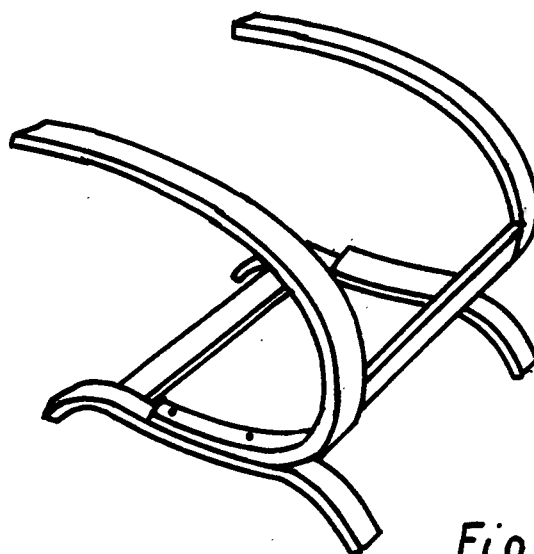


Fig. 1

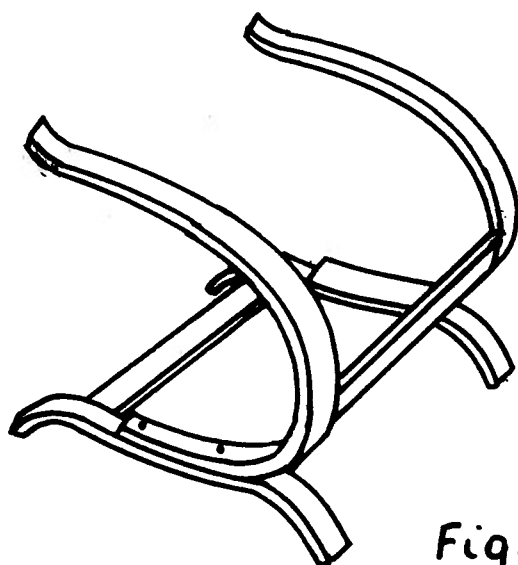


Fig. 2

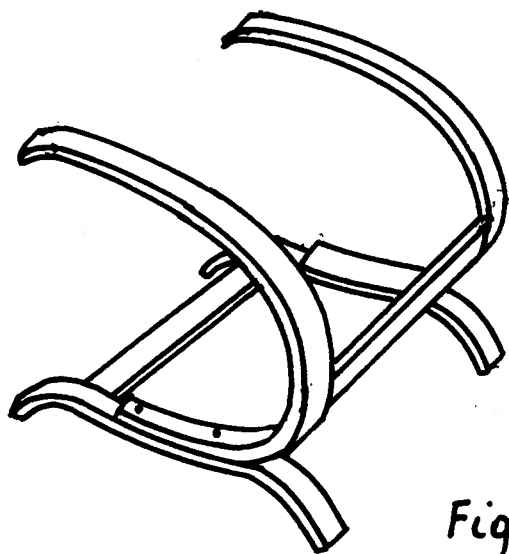


Fig. 3



