



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223069846 U

(45) 授权公告日 2025. 07. 08

(21) 申请号 202422029029.4

(22) 申请日 2024.08.21

(73) 专利权人 江苏正佳车辆制造有限公司

地址 221000 江苏省徐州市徐州经济技术
开发区徐海路92号办公楼一楼101室

(72) 发明人 谢守翱 高路 徐荔 马斌

(74) 专利代理机构 徐州创荣知识产权代理事务
所(普通合伙) 32353

专利代理师 陈凯

(51) Int.Cl.

B05C 13/02 (2006.01)

B05C 5/02 (2006.01)

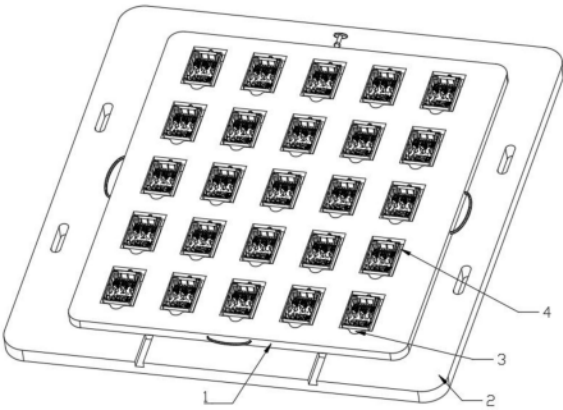
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种用于电机控制器的打胶固定工装

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于电机控制器的打胶固定工装,属于打胶工装技术领域,包括固定板和固定板上的连接板,所述连接板上开设多组的可安装电机控制器的安装槽,所述安装槽内均安装有夹紧电机控制器的夹紧块,所述连接板上安装有调节所有夹紧块在安装槽内移动的调节装置,本实用新型把电机控制器安装在安装槽内,通过夹紧块在安装槽内移动,夹紧块对电机控制器进行限位,自动化打胶机在打胶的时候,可以精准的对电机控制器的电路板进行打胶处理,还可通过旋转固定螺母在螺杆的外侧远离连动板,拉动螺杆在连动板内移动,带动夹紧块在安装槽内移动,调节弹簧压缩,通过快拆孔可快速的取出打好胶的电机控制器,交替依次使用。



1. 一种用于电机控制器的打胶固定工装, 其特征在于, 包括固定板 (2) 和固定板 (2) 上的连接板 (1), 所述连接板 (1) 上开设多组的可安装电机控制器的安装槽 (3), 所述安装槽 (3) 内均安装有夹紧电机控制器的夹紧块 (4), 所述连接板 (1) 上安装有调节所有夹紧块 (4) 在安装槽 (3) 内移动的调节装置 (5)。

2. 根据权利要求1所述一种用于电机控制器的打胶固定工装, 其特征在于: 所述调节装置 (5) 包括连接夹紧块 (4) 的连接柱 (501), 同行所述连接柱 (501) 的上端均安装有连动板 (502), 多个所述连动板 (502) 之间安装有固定杆 (503), 所述连接柱 (501) 的外侧安装有调节弹簧 (504) 且调节弹簧 (504) 位于安装槽 (3) 内。

3. 根据权利要求2所述一种用于电机控制器的打胶固定工装, 其特征在于: 所述连接板 (1) 内开设配合连动板 (502) 和固定杆 (503) 移动的空腔 (6)。

4. 根据权利要求3所述一种用于电机控制器的打胶固定工装, 其特征在于: 所述连接板 (1) 上开设配合连接柱 (501) 移动的移动孔 (7) 且移动孔 (7) 连通空腔 (6)。

5. 根据权利要求2所述一种用于电机控制器的打胶固定工装, 其特征在于: 最上端所述连动板 (502) 上安装有螺杆 (8), 所述螺杆 (8) 的外侧螺纹连接有固定螺母 (9), 所述连接板 (1) 上开设螺杆 (8) 移动的活动孔 (10)。

6. 根据权利要求2所述一种用于电机控制器的打胶固定工装, 其特征在于: 所述连动板 (502) 的外侧安装有把手 (11)。

7. 根据权利要求1所述一种用于电机控制器的打胶固定工装, 其特征在于: 所述连接板 (1) 上开设快拆孔 (12) 且快拆孔 (12) 连通安装槽 (3)。

8. 根据权利要求1所述一种用于电机控制器的打胶固定工装, 其特征在于: 所述连接板 (1) 滑动安装在固定板 (2) 上, 所述固定板 (2) 上开设用于固定的腰孔 (13)。

一种用于电机控制器的打胶固定工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打胶工装技术领域,具体是指一种用于电机控制器的打胶固定工装。

背景技术

[0002] 随着国内新能源产业的迅速发展,现今对需要打胶的产品,逐渐从工作效率极慢、打胶效果不稳定以及打胶位置不准确的人工打胶方式,进化为通过智能控制设备实现自动化打胶。

[0003] 但是现有的自动化打胶机在打胶的时候,需要把电机控制器整齐的排放在自动化打胶机的下方,自动化打胶机自动对准电机控制器进行对电机控制器内的电路板进行打胶处理,现有都是通过工人直接摆放,或者直接放在板子上,这样会导致自动化打胶机在打胶的时候,因为摆放的位置不准确,导致打胶时胶水外漏,导致打胶失败,或者打胶无法进准定位电路板,导致电路板密封或者打胶不良。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决上述技术问题,提供一种用于电机控制器的打胶固定工装。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的技术方案为:

[0006] 一种用于电机控制器的打胶固定工装,包括固定板和固定板上的连接板,所述连接板上开设多组的可安装电机控制器的安装槽,所述安装槽内均安装有夹紧电机控制器的夹紧块,所述连接板上安装有调节所有夹紧块在安装槽内移动的调节装置。

[0007] 优选地,所述调节装置包括连接夹紧块的连接柱,同行所述连接柱的上端均安装有连动板,多个所述连动板之间安装有固定杆,所述连接柱的外侧安装有调节弹簧且调节弹簧位于安装槽内。

[0008] 优选地,所述连接板内开设配合连动板和固定杆移动的空腔。

[0009] 优选地,所述连接板上开设配合连接柱移动的移动孔且移动孔连通空腔。

[0010] 优选地,最上端所述连动板上安装有螺杆,所述螺杆的外侧螺纹连接有固定螺母,所述连接板上开设螺杆移动的活动孔。

[0011] 优选地,所述连动板的外侧安装有把手。

[0012] 优选地,所述连接板上开设快拆孔且快拆孔连通安装槽。

[0013] 优选地,所述连接板滑动安装在固定板上,所述固定板上开设用于固定的腰孔。

[0014] 采用以上结构后,本实用新型具有如下优点:

[0015] 本实用新型把电机控制器安装在安装槽内,通过夹紧块在安装槽内移动,夹紧块对电机控制器进行限位,自动化打胶机在打胶的时候,可以精准的对电机控制器的电路板进行打胶处理,还可通过旋转固定螺母在螺杆的外侧远离连动板,拉动螺杆在连动板内移动,带动夹紧块在安装槽内移动,调节弹簧压缩,通过快拆孔可快速的取出打好胶的电机控制器,交替依次使用。

[0016] 上述概述仅仅是为了说明书的目的,并不意图以任何方式进行限制。除上述描述的示意性的方面、实施方式和特征之外,通过参考附图和以下的详细描述,本实用新型进一步的方面、实施方式和特征将会是容易明白的。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本申请的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0019] 图2是本实用新型连接板的结构示意图;

[0020] 图3是本实用新型调节装置的结构示意图;

[0021] 图4是本实用新型调节装置的安装示意图;

[0022] 图5是本实用新型连接板和固定板的爆炸图。

[0023] 如图所示:1、连接板;2、固定板;3、安装槽;4、夹紧块;5、调节装置;501、连接柱;502、连动板;503、固定杆;504、调节弹簧;6、空腔;7、移动孔;8、螺杆;9、固定螺母;10、活动孔;11、把手;12、快拆孔;13、腰孔。

具体实施方式

[0024] 下面详细描述本申请的实施例,实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本申请,而不能理解为对本申请的限制。

[0025] 在本申请的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本申请中的具体含义。

[0026] 下面结合全文对本实用新型做进一步的详细说明。

[0027] 结合附图1-图5,一种用于电机控制器的打胶固定工装,包括固定板2和固定板2上的连接板1,连接板1上开设多组的可安装电机控制器的安装槽3,安装槽3内均安装有夹紧电机控制器的夹紧块4,连接板1上安装有调节所有夹紧块4在安装槽3内移动的调节装置5。

[0028] 本实用新型在具体实施时,如图1-图4所示,调节装置5包括连接夹紧块4的连接柱501,同行连接柱501的上端均安装有连动板502,多个连动板502之间安装有固定杆503,连接柱501的外侧安装有调节弹簧504且调节弹簧504位于安装槽3内,连接板1内开设配合连动板502和固定杆503移动的空腔6,连接板1上开设配合连接柱501移动的移动孔7且移动孔7连通空腔6,具体的,连动板502通过固定杆503带动全部的连动板502在空腔6内移动,带动夹紧块4在安装槽3内移动,夹紧块4通过连接柱501在移动孔7内移动,调节弹簧504调节,夹紧块4为U行结构,可对电机控制器进行限位。

[0029] 如图3和图4所示,最上端连动板502上安装有螺杆8,螺杆8的外侧螺纹连接有固定

螺母9,连接板1上开设螺杆8移动的活动孔10,具体的,螺杆8可在活动孔10内移动,螺杆8远离连动板502的一端安装有圆盘拉手,通过圆盘拉手可拉动螺杆8在连动板502内移动,然后带动全部的连动板502在空腔6内移动,带动夹紧块4在安装槽3内移动,夹紧块4通过连接柱501在移动孔7内移动,调节弹簧504压缩,固定螺母9在螺杆8的外侧旋转靠近连动板502完成限位。

[0030] 连接板1上开设快拆孔12且快拆孔12连通安装槽3,当需要拆卸的时候,可以通过快拆孔12可快速的取出电机控制器。

[0031] 如图1和图5所示,连接板1滑动安装在固定板2上,固定板2上开设用于固定的腰孔13,连动板502的外侧安装有把手11,具体的,在实施的时候,需要通过腰孔13把固定板2安装在打胶机的工作台上,通过螺栓螺母固定连接,连接板1的下端安装有滑块,固定板2开设配和滑块使用的滑槽,连接板1滑动安装在固定板2上。

[0032] 实施例一:

[0033] 首先,通过腰孔13把固定板2安装在打胶机的工作台上,圆盘拉手可拉动螺杆8在连动板502内移动,然后带动全部的连动板502在空腔6内移动,带动夹紧块4在安装槽3内移动,夹紧块4通过连接柱501在移动孔7内移动,调节弹簧504压缩,固定螺母9在螺杆8的外侧旋转靠近连动板502完成限位,再把电机控制器一个个的安装在夹紧块4内,安装完毕之后,旋转固定螺母9远离连动板502,调节弹簧504伸张,带动夹紧块4在安装槽3内移动,对电机控制器夹紧限位,连接板1滑动安装在固定板2上,通过自动化打胶机对电机控制器内的电路板进行打胶密封。

[0034] 实施例二:

[0035] 自动化打胶机对电机控制器内的电路板进行打胶密封,完毕的时候,可提前把电机控制器安装在另外一个连接板1内,可实现交替使用,同过把手11滑动从固定板2上取出,另外一个连接板1滑动安装在固定板2上,通过自动化打胶机对电机控制器内的电路板进行打胶密封,把打胶完成的连接板1放在工作台,旋转固定螺母9在螺杆8的外侧远离连动板502,通过圆盘拉手可拉动螺杆8在连动板502内移动,然后带动全部的连动板502在空腔6内移动,带动夹紧块4在安装槽3内移动,夹紧块4通过连接柱501在移动孔7内移动,调节弹簧504压缩,通过快拆孔12可快速的取出打好胶的电机控制器,交替依次使用。

[0036] 以上对本实用新型及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,全文中所示的也只是本实用新型的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本实用新型创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本实用新型的保护范围。

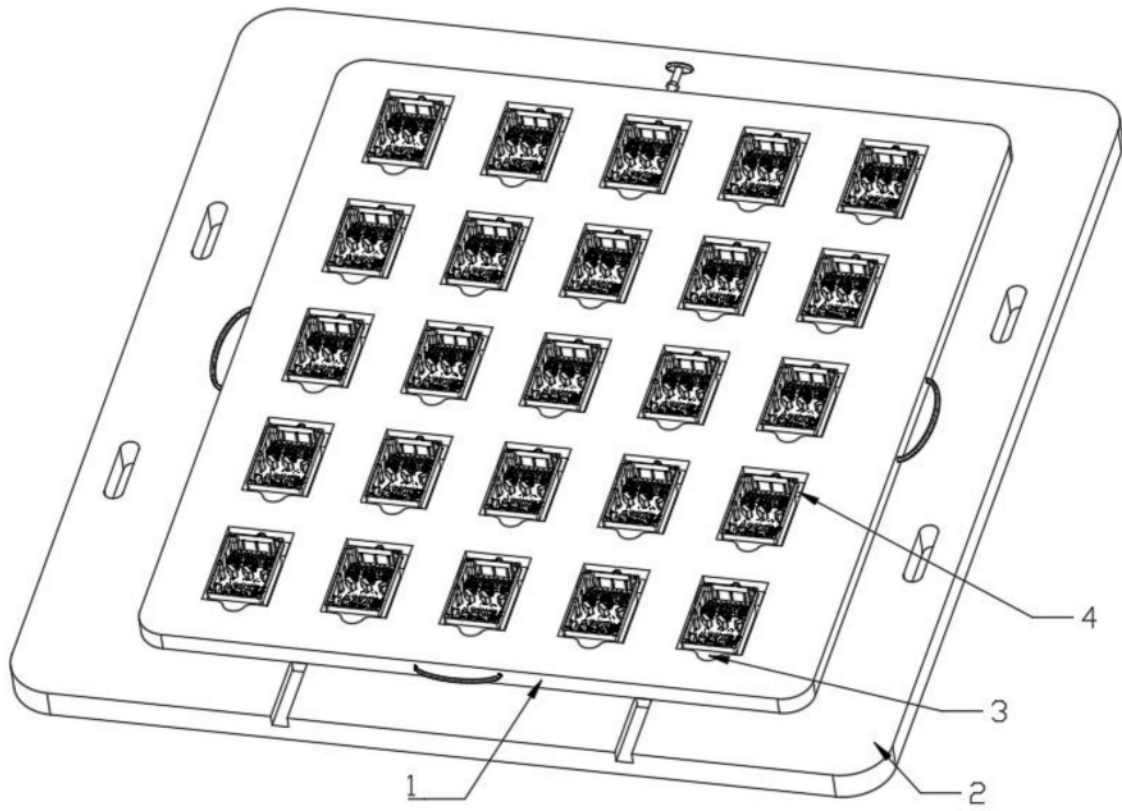


图1

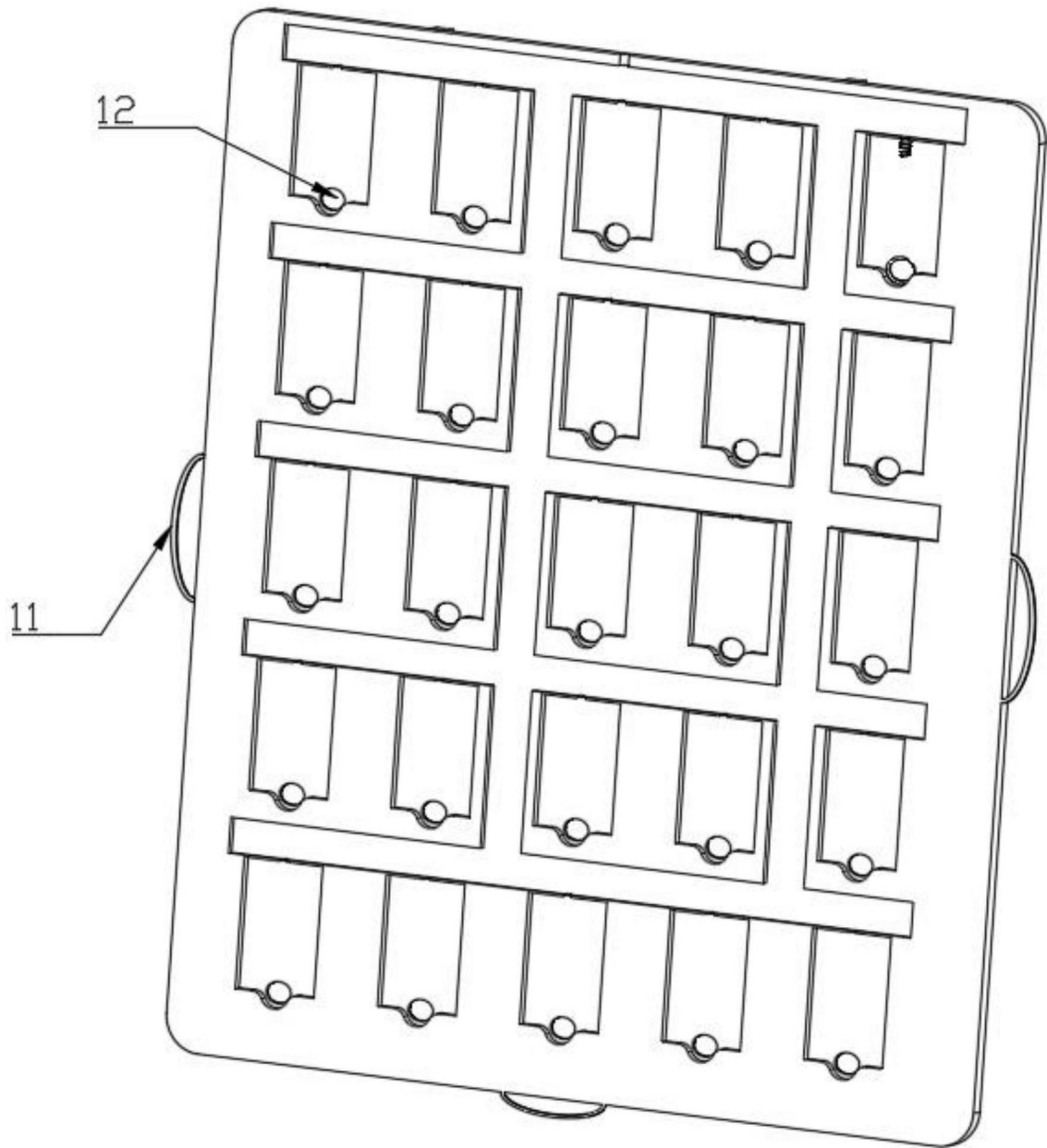


图2

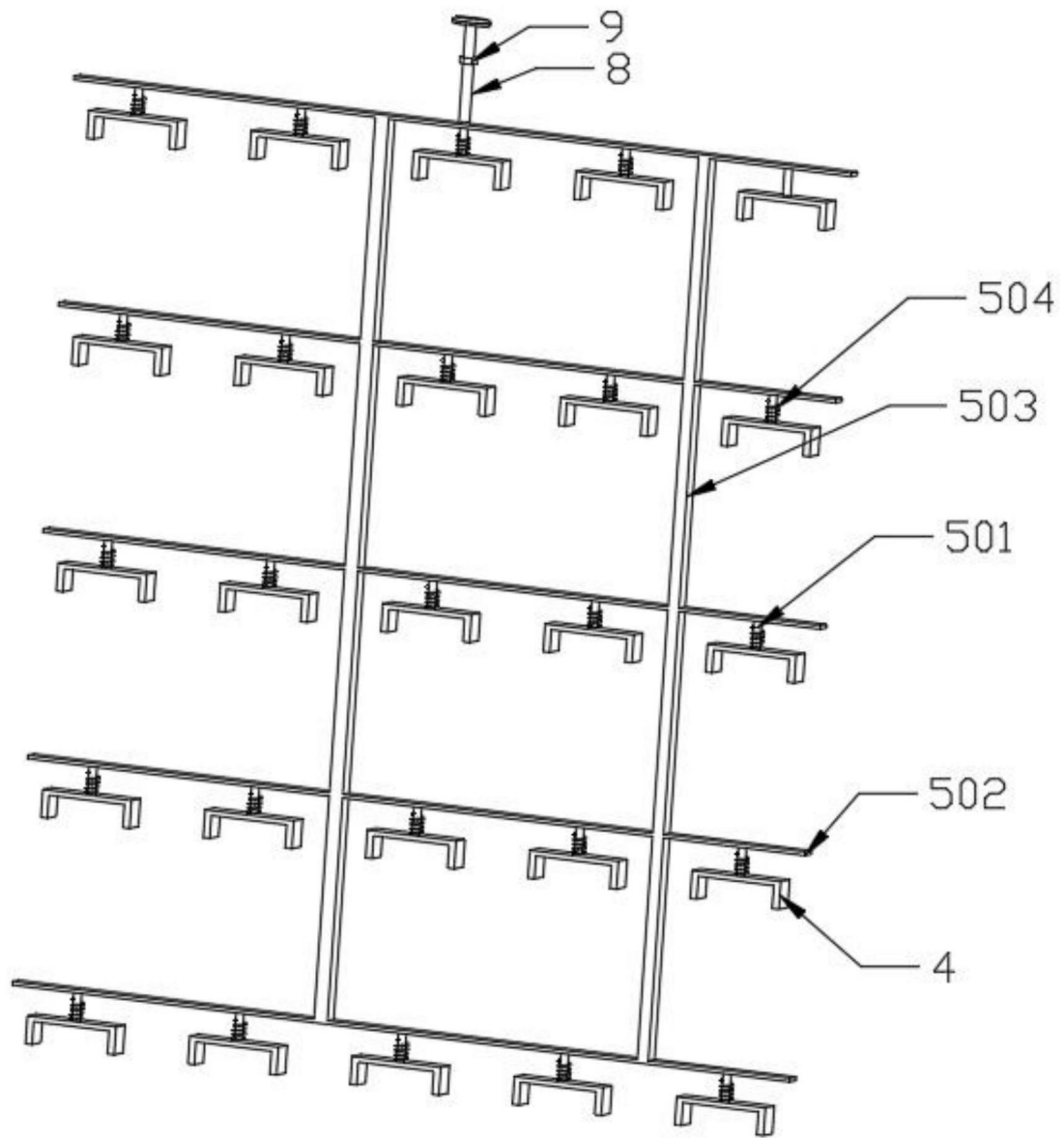


图3

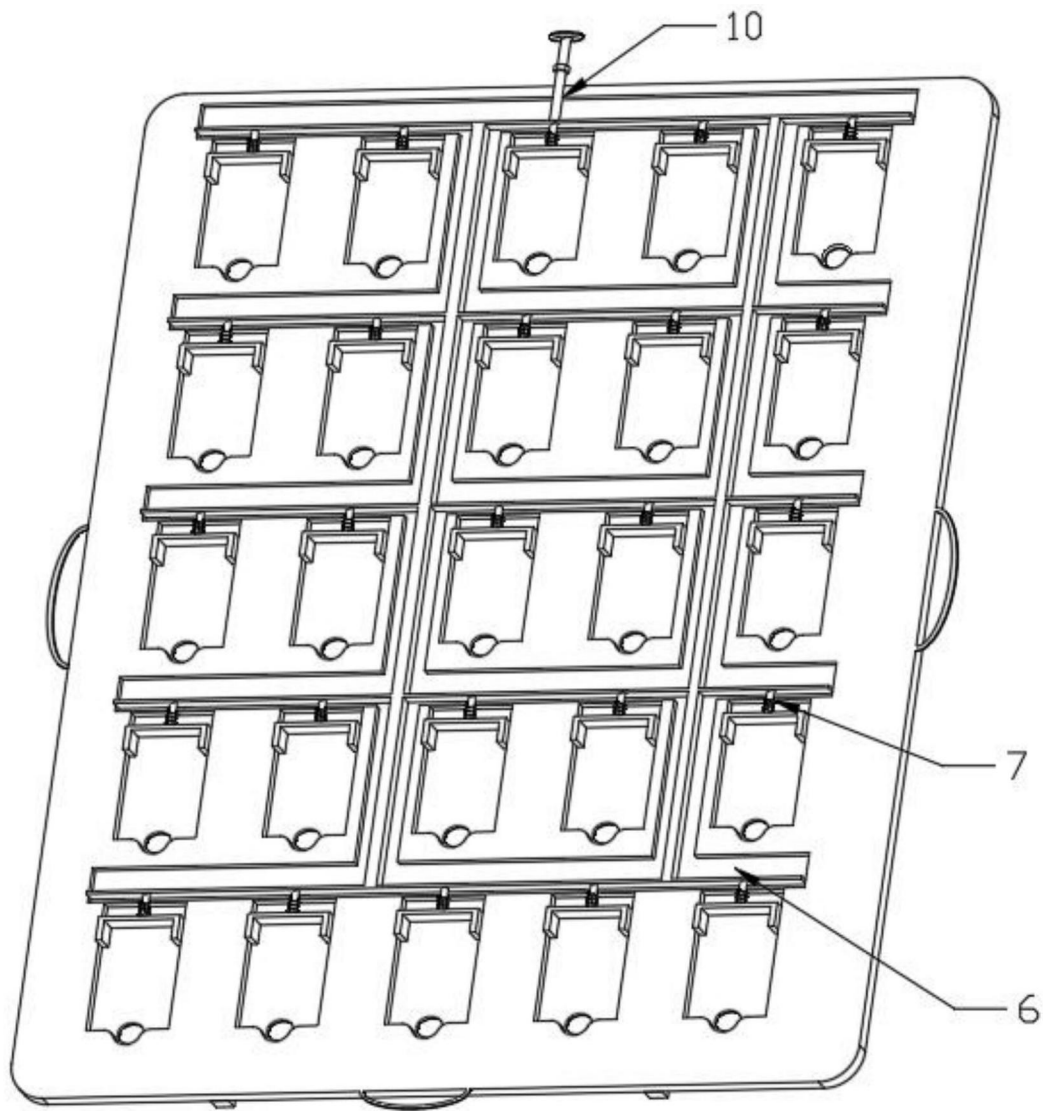


图4

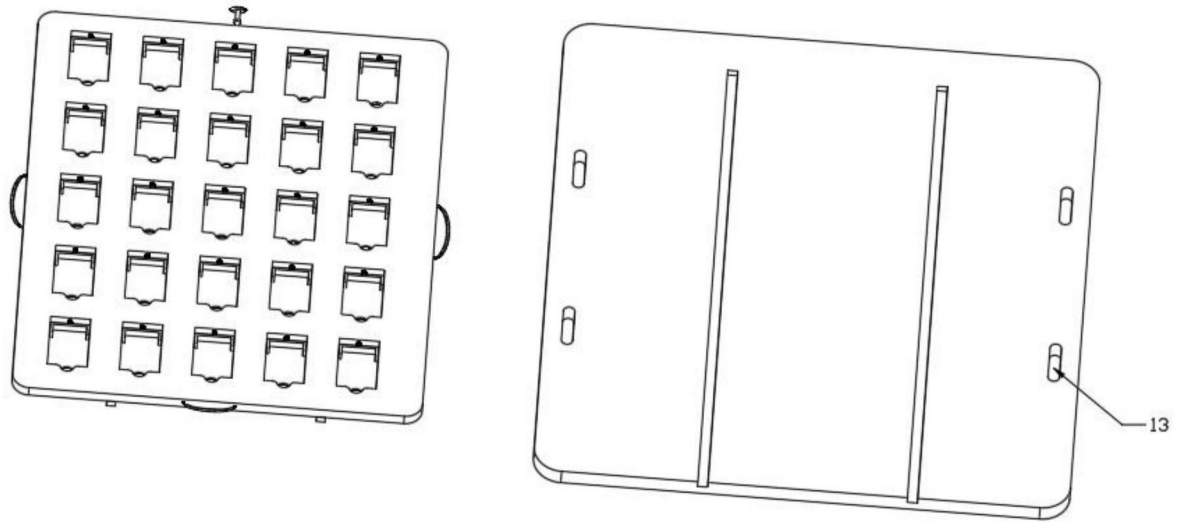


图5