



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211105162 U

(45)授权公告日 2020.07.28

(21)申请号 201921860108.2

(22)申请日 2019.10.31

(73)专利权人 苏州信铠盛智能科技有限公司  
地址 215300 江苏省苏州市昆山市千灯镇  
支浦路23号

(72)发明人 邱世彰 姜炳辉

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务  
所(普通合伙) 11427

代理人 吕明哲

(51) Int. Cl.

B29C 43/24(2006.01)

B29C 43/32(2006.01)

B29C 43/58(2006.01)

B29C 69/00(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

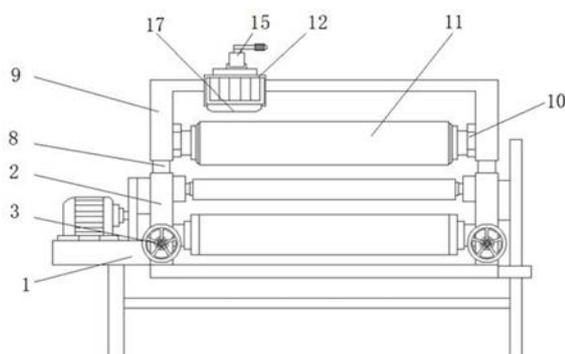
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种塑料膜成型的压延设备

### (57)摘要

本实用新型属于压延设备技术领域,尤其为一种塑料膜成型的压延设备,包括第一支架、第二支架和刀片,所述第一支架的顶部设置有支撑杆,且第一支架与支撑杆之间为焊接连接,所述支撑杆的内部边侧贯穿有控制杆,且控制杆的端部连接有第一齿轮,并且第一齿轮的外侧设置有齿条,所述支撑杆的内部设置有固定轴,且固定轴的外围贯穿有第二齿轮,所述齿条的边侧设置有伸缩杆,且伸缩杆与齿条之间为固定连接,所述第二支架安装于伸缩杆的端部,且第二支架与伸缩杆之间为焊接连接。该塑料膜成型的压延设备设置有切割装置可以有效的切割下方的加工品,当加工品长度合适时只需左右移动切割装置即可快速切割,操作便捷,且不会接触刀口,大大提升了安全性。



1. 一种塑料膜成型的压延设备,包括第一支架(1)、第二支架(9)和刀片(17),其特征在于:所述第一支架(1)的顶部设置有支撑杆(2),且第一支架(1)与支撑杆(2)之间为焊接连接,所述支撑杆(2)的内部边侧贯穿有控制杆(3),且控制杆(3)的端部连接有第一齿轮(4),并且第一齿轮(4)的外侧设置有齿条(5),所述支撑杆(2)的内部设置有固定轴(6),且固定轴(6)的外围贯穿有第二齿轮(7),所述齿条(5)的边侧设置有伸缩杆(8),且伸缩杆(8)与齿条(5)之间为固定连接,所述第二支架(9)安装于伸缩杆(8)的端部,且第二支架(9)与伸缩杆(8)之间为焊接连接,所述第二支架(9)的边侧设置有固定槽(10),且固定槽(10)的内部连接有压辊(11),所述第二支架(9)的外侧贯穿有切割装置(12),且切割装置(12)的内部设置有转轴(13),并且转轴(13)的外围连接有履带(14),所述切割装置(12)的内部贯穿有螺纹杆(15),且螺纹杆(15)的底部固定有活动杆(16),所述刀片(17)安装于切割装置(12)的底部。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料膜成型的压延设备,其特征在于:所述齿条(5)通过第一齿轮(4)与支撑杆(2)之间构成升降结构,且支撑杆(2)与伸缩杆(8)的中轴线相互重合。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料膜成型的压延设备,其特征在于:所述第二齿轮(7)通过固定轴(6)与支撑杆(2)之间构成旋转结构,且固定轴(6)与支撑杆(2)之间为一体化设置。

4. 根据权利要求1所述的一种塑料膜成型的压延设备,其特征在于:所述压辊(11)与第二支架(9)通过固定槽(10)构成旋转结构,且压辊(11)与第二支架(9)的之间相互平行。

5. 根据权利要求1所述的一种塑料膜成型的压延设备,其特征在于:所述切割装置(12)通过履带(14)与第二支架(9)之间构成滑动结构,且履带(14)通过转轴(13)与切割装置(12)之间构成转动结构。

6. 根据权利要求1所述的一种塑料膜成型的压延设备,其特征在于:所述活动杆(16)通过螺纹杆(15)与切割装置(12)之间构成升降结构,且螺纹杆(15)与切割装置(12)之间为螺纹连接。

## 一种塑料膜成型的压延设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及压延设备技术领域,具体为一种塑料膜成型的压延设备。

### 背景技术

[0002] 压延机及其联动辅机组成压延机生产线,是塑料制品生产过程中的基本设备之一,属于大型高精度设备,压延机应用于塑料加工已有一百多年的历史,期间经过了不断的改进,现今呈现出新的特点,可以大大提高人们生产的效率,方便了加工操作。

[0003] 市场上的压延设备大多不能便捷的切割加工品,且难以灵活的调节设备间压延的高度,使设备不能灵活的加工产品,对加工操作的效率也造成一定影响的问题,为此,我们提出一种塑料膜成型的压延设备。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种塑料膜成型的压延设备,以解决上述背景技术中提出的市场上的压延设备大多不能便捷的切割加工品,且难以灵活的调节设备间压延的高度,使设备不能灵活的加工产品,对加工操作的效率也造成一定影响的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种塑料膜成型的压延设备,包括第一支架、第二支架和刀片,所述第一支架的顶部设置有支撑杆,且第一支架与支撑杆之间为焊接连接,所述支撑杆的内部边侧贯穿有控制杆,且控制杆的端部连接有第一齿轮,并且第一齿轮的外侧设置有齿条,所述支撑杆的内部设置有固定轴,且固定轴的外围贯穿有第二齿轮,所述齿条的边侧设置有伸缩杆,且伸缩杆与齿条之间为固定连接,所述第二支架安装于伸缩杆的端部,且第二支架与伸缩杆之间为焊接连接,所述第二支架的边侧设置有固定槽,且固定槽的内部连接有压辊,所述第二支架的外侧贯穿有切割装置,且切割装置的内部设置有转轴,并且转轴的外围连接有履带,所述切割装置的内部贯穿有螺纹杆,且螺纹杆的底部固定有活动杆,所述刀片安装于切割装置的底部。

[0006] 优选的,所述齿条通过第一齿轮与支撑杆之间构成升降结构,且支撑杆与伸缩杆的中轴线相互重合。

[0007] 优选的,所述第二齿轮通过固定轴与支撑杆之间构成旋转结构,且固定轴与支撑杆之间为一体化设置。

[0008] 优选的,所述压辊与第二支架通过固定槽构成旋转结构,且压辊与第二支架之间相互平行。

[0009] 优选的,所述切割装置通过履带与第二支架之间构成滑动结构,且履带通过转轴与切割装置之间构成转动结构。

[0010] 优选的,所述活动杆通过螺纹杆与切割装置之间构成升降结构,且螺纹杆与切割装置之间为螺纹连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、该一种塑料膜成型的压延设备设置有第一支架,可以通过转动控制杆来带动一

端的第一齿轮转动,使外围的齿条于第一齿轮的外围上下移动,令伸缩杆在支撑杆的内部升降活动,以此调节第二支架的高度,可以通过该装置便捷的调节压辊之间的距离,灵活的调节设备的加工高度,令设备能够满足不同的加工情况,且齿条的一侧设置有第二齿轮,该齿轮通过固定轴固定于支撑杆的内部,可以根据齿条移动而转动,有效的辅助伸缩杆做伸缩运动,固定升降的轨迹稳定伸缩杆,使设备的升降调节与之后的加工能够更加稳定安全;

[0013] 2、该一种塑料膜成型的压延设备设置有压辊,压辊通过固定槽固定于两个支架上设置有多个,作为压延设备的主要组成部分,可以有效的稳定的固定于设备上,使后续的加工操作更加的稳定安全,然后加工时可以通过推拉切割装置使其内部的履带与第二支架上的卡齿相互卡合转动,令切割装置可以便捷的在第二支架上左右调节位置,该装置可以有效的切割下方的加工品,当加工品长度合适时只需左右移动切割装置即可快速切割,操作便捷,且不会接触刀口,大大提升了安全性;

[0014] 3、该一种塑料膜成型的压延设备设置有刀片,可以根据底部的加工品的位置来调节刀片的高度,通过转动螺纹杆,使其于切割装置的内部旋转升降,可以带动底部的活动杆升降调节高度,以便于底部刀片的高度调节,更加便捷有效的满足不同情况的加工品切割,使操作更加方便,且更好的满足各种加工需求。

## 附图说明

[0015] 图1为本实用新型正视内部结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型升降杆正视内部结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型切割装置与第二支架连接结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型切割装置正视内部连接结构示意图。

[0019] 图中:1、第一支架;2、支撑杆;3、控制杆;4、第一齿轮;5、齿条;6、固定轴;7、第二齿轮;8、伸缩杆;9、第二支架;10、固定槽;11、压辊;12、切割装置;13、转轴;14、履带;15、螺纹杆;16、活动杆;17、刀片。

## 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种塑料膜成型的压延设备,包括第一支架1、支撑杆2、控制杆3、第一齿轮4、齿条5、固定轴6、第二齿轮7、伸缩杆8、第二支架9、固定槽10、压辊11、切割装置12、转轴13、履带14、螺纹杆15、活动杆16和刀片17,第一支架1的顶部设置有支撑杆2,且第一支架1与支撑杆2之间为焊接连接,支撑杆2的内部边侧贯穿有控制杆3,且控制杆3的端部连接有第一齿轮4,并且第一齿轮4的外侧设置有齿条5,齿条5通过第一齿轮4与支撑杆2之间构成升降结构,且支撑杆2与伸缩杆8的中轴线相互重合,以此调节第二支架9的高度,该装置能够便捷的调节压辊11之间的距离,灵活的调节设备的加工高度,令设备能够满足不同的加工情况,支撑杆2的内部设置有固定轴6,且固定轴6的外围贯穿有第二齿轮7,第二齿轮7通过固定轴6与支撑杆2之间构成旋转结构,且固定轴6与支

撑杆2之间为一体化设置,有效的辅助伸缩杆8做伸缩运动,固定升降的轨迹稳定伸缩杆8,使设备的升降调节与之后的加工能够更加稳定安全齿条5的边侧设置有伸缩杆8,且伸缩杆8与齿条5之间为固定连接,第二支架9安装于伸缩杆8的端部,且第二支架9与伸缩杆8之间为焊接连接,第二支架9的边侧设置有固定槽10,且固定槽10的内部连接有压辊11,压辊11与第二支架9通过固定槽10构成旋转结构,且压辊11与第二支架9的之间相互平行,作为压延设备的主要组成部分,可以有效的稳定的固定于设备上,使后续的加工操作更加的稳定安全第二支架9的外侧贯穿有切割装置12,且切割装置12的内部设置有转轴13,并且转轴13的外围连接有履带14,切割装置12通过履带14与第二支架9之间构成滑动结构,且履带14通过转轴13与切割装置12之间构成转动结构,令切割装置12可以便捷的在第二支架9上左右调节位置,该装置可以有效的切割下方的加工品,当加工品长度合适时只需左右移动切割装置12即可快速切割,操作便捷,且不会接触刀口,大大提升了安全性切割装置12的内部贯穿有螺纹杆15,且螺纹杆15的底部固定有活动杆16,活动杆16通过螺纹杆15与切割装置12之间构成升降结构,且螺纹杆15与切割装置12之间为螺纹连接,以便于底部刀片17的高度调节,更加便捷有效的满足不同情况的加工品切割,使操作更加方便,且更好的满足各种加工需求,刀片17安装于切割装置12的底部。

[0022] 工作原理:对于这类的压延设备,首先可以通过转动控制杆3来带动一端的第一齿轮4转动,使外围的齿条5于第一齿轮4的外围上下移动,令伸缩杆8在支撑杆2的内部升降活动,以此调节第二支架9的高度,该装置能够便捷的调节压辊11之间的距离,灵活的调节设备的加工高度,令设备能够满足不同的加工情况,且齿条5的一侧设置有第二齿轮7,该齿轮通过固定轴6固定于支撑杆2的内部,使用时可以根据齿条5移动而转动,有效的辅助伸缩杆8做伸缩运动,固定升降的轨迹稳定伸缩杆8,使设备的升降调节与之后的加工能够更加稳定安全,然后压辊11通过固定槽10固定于两个支架上设置有多个,作为压延设备的主要组成部分,可以有效的稳定的固定于设备上,使后续的加工操作更加的稳定安全,之后加工时可以通过推拉切割装置12使其内部的履带14与第二支架9上的卡齿相互卡合转动,令切割装置12可以便捷的在第二支架9上左右调节位置,该装置可以有效的切割下方的加工品,当加工品长度合适时只需左右移动切割装置12即可快速切割,操作便捷,且不会接触刀口,大大提升了安全性,最后可以根据底部的加工品的位置来调节刀片17的高度,通过转动螺纹杆15,使其于切割装置12的内部旋转升降,可以带动底部的活动杆16升降调节高度,以便于底部刀片17的高度调节,更加便捷有效的满足不同情况的加工品切割,使操作更加方便,且更好的满足各种加工需求,就这样完成整个压延设备的使用过程。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

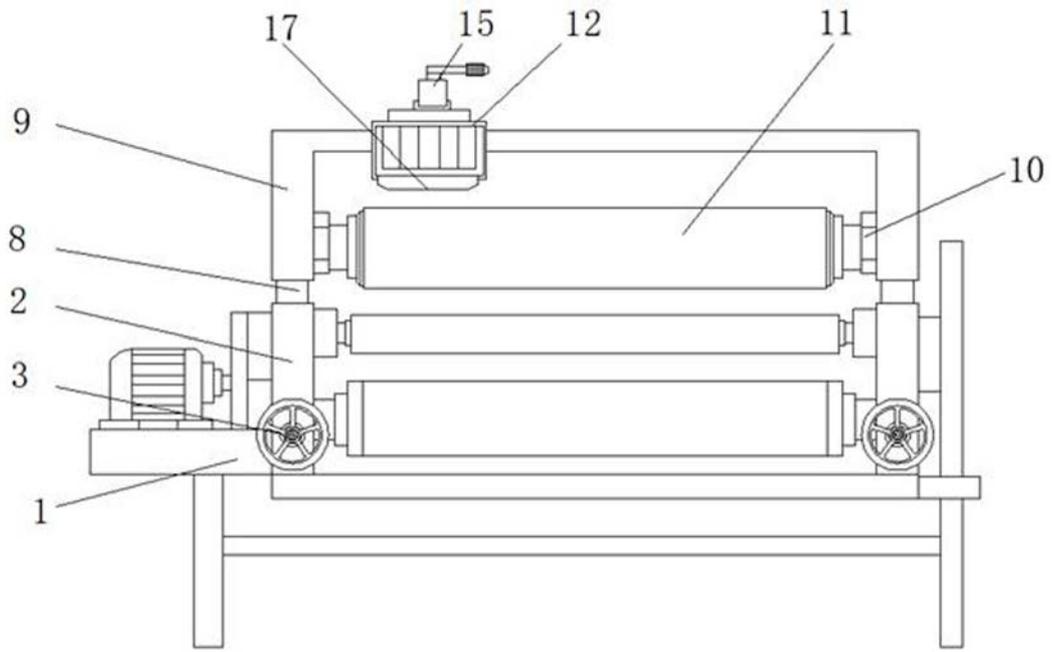


图1

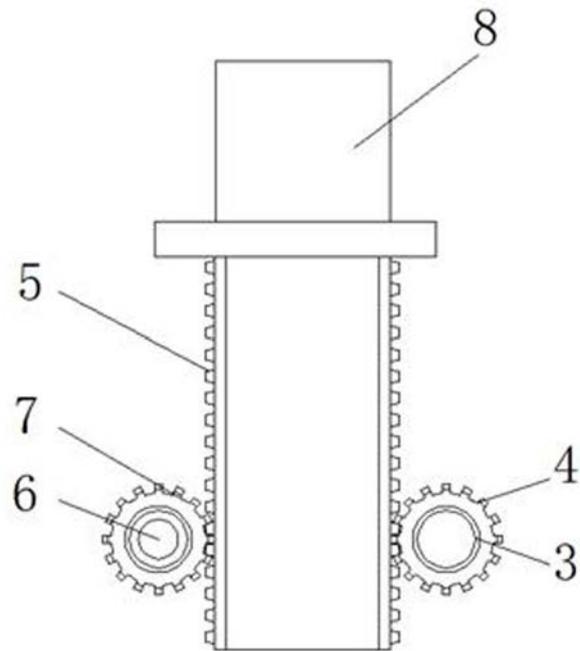


图2

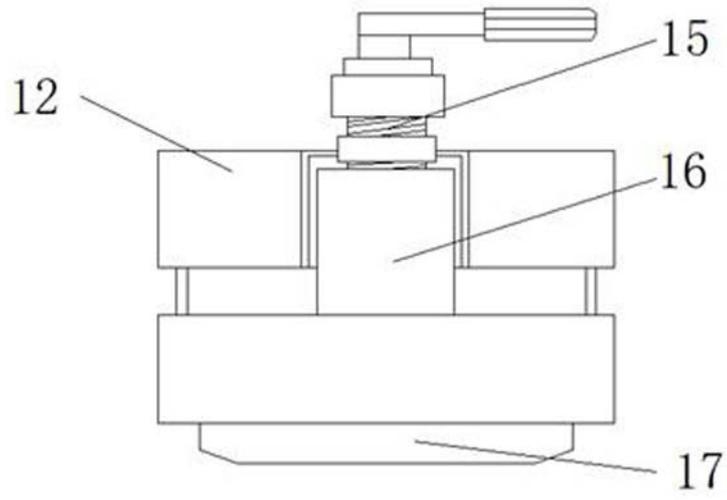


图3

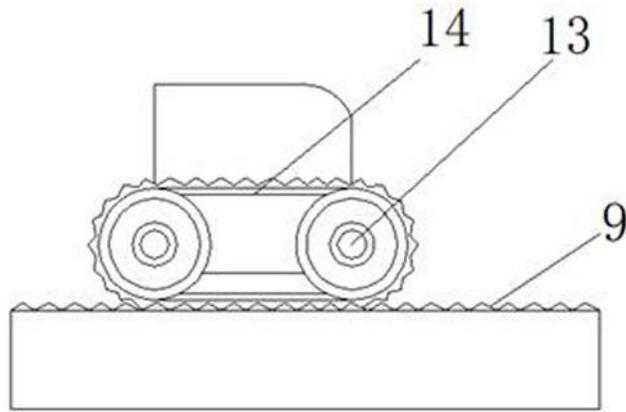


图4