



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209566441 U

(45)授权公告日 2019.11.01

(21)申请号 201920003152.5

(22)申请日 2019.01.02

(73)专利权人 常州市川意来自动化机械制造有
限公司

地址 213144 江苏省常州市钟楼区邹区镇
卜弋村

(72)发明人 贺国新

(51)Int.Cl.

B29C 45/17(2006.01)

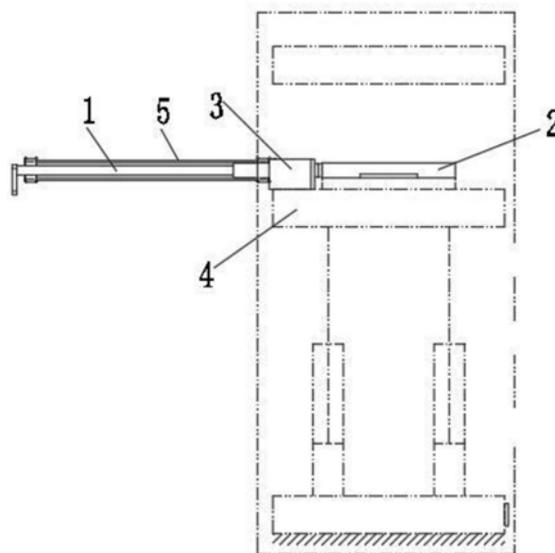
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种鞋底注塑换模装置的送模结构

(57)摘要

本实用新型涉及鞋底注塑装置技术领域,尤其是一种鞋底注塑换模装置的送模结构。一种鞋底注塑换模装置的送模结构,包括送模用的气缸,气缸的末端与模芯进行连接,气缸前端通过螺栓固定有安装块,安装块通过螺栓固定在下模架上。这种鞋底注塑换模装置的送模结构在使用的时候,能够实现快速的将模芯推送到换模机构中,实现自助换模的目的,操作便捷,使用效果好。



1. 一种鞋底注塑换模装置的送模结构,包括送模用的气缸(1),其特征是,气缸(1)的末端与模芯(2)进行连接,气缸(1)前端通过螺栓固定有安装块(3),安装块(3)通过螺栓固定在下模架(4)上。

2. 根据权利要求1所述的一种鞋底注塑换模装置的送模结构,其特征是,安装块(3)上通过螺栓安装有导向装置(5)。

3. 根据权利要求2所述的一种鞋底注塑换模装置的送模结构,其特征是,导向装置(5)为导向套(6)以及导向杆(7)组成,导向杆(7)塞入在导向套(6)内。

4. 根据权利要求3所述的一种鞋底注塑换模装置的送模结构,其特征是,导向杆(7)的前端通过螺栓连接有推板(8),推板(8)与模芯(2)进行连接。

5. 根据权利要求1所述的一种鞋底注塑换模装置的送模结构,其特征是,模芯(2)的侧壁上有凸起的导向条(9)。

一种鞋底注塑换模装置的送模结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及鞋底注塑装置技术领域,尤其是一种鞋底注塑换模装置的送模结构。

背景技术

[0002] 目前的鞋底注塑生产的工具中,只有单一的工作台位,在工作的时候,只能实现单一操作,不能实现自助换模,目前本公司研发了一种可换模注塑装置,这就需要使用一种送模机构,本发明实现了送模的目的。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有的没有专用送模机构的不足,本实用新型提供了一种鞋底注塑换模装置的送模结构。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种鞋底注塑换模装置的送模结构,包括送模用的气缸,气缸的末端与模芯进行连接,气缸前端通过螺栓固定有安装块,安装块通过螺栓固定在下模架上。

[0005] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,安装块上通过螺栓安装有导向装置。

[0006] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,导向装置为导向套以及导向杆组成,导向杆塞入在导向套内。

[0007] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,导向杆的前端通过螺栓连接有推板,推板与模芯进行连接。

[0008] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,模芯的侧壁上有凸起的导向条。

[0009] 本实用新型的有益效果是,这种鞋底注塑换模装置的送模结构在使用的时候,能够实现快速的将模芯推送到换模机构中,实现自助换模的目的,操作便捷,使用效果良好。

附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2是本实用新型的安装结构示意图;

[0013] 图中1、气缸,2、模芯,3、安装块,4、下模架,5、导向装置,6、导向套,7、导向杆,8、推板,9、导向条。

具体实施方式

[0014] 如图1是本实用新型的结构示意图,一种鞋底注塑换模装置的送模结构,包括送模用的气缸1,气缸1的末端与模芯2进行连接,气缸1前端通过螺栓固定有安装块3,安装块3通过螺栓固定在下模架4上。

[0015] 这种鞋底注塑换模装置的送模结构在使用的时候,采用行程为550mm的气缸1,气缸1由车间内的气源进行供气,气缸1进行前后伸缩的操作的时候,就能带动模芯2进行前后移动,该装置安装在注塑机的下模架4上,通过安装块3作为转接机构。

[0016] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,安装块3上通过螺栓安装有导向装置5。

[0017] 导向装置5确保气缸1前后移动的方向,避免移动方向出现偏差,确保模芯2移动的方向。

[0018] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,导向装置5为导向套6以及导向杆7组成,导向杆7塞入在导向套6内。

[0019] 通过导向杆7在导向套6内进行前后移动的方式满足导向的需求,结构简单,使用便捷。

[0020] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,导向杆7的前端通过螺栓连接有推板8,推板8与模芯2进行连接。

[0021] 通过推板8将模芯2与导向杆7进行连接,这样导向杆7在移动的时候就能推动模芯2进行移动,同时推板8的内侧也通过螺栓与气缸1的伸出杆进行连接,固定牢固。

[0022] 根据本实用新型的另一个实施例,进一步包括,模芯2的侧壁上有凸起的导向条9。

[0023] 导向条9与接收模芯2的导向槽进行配合之后,提高稳定性,满足使用需求。

[0024] 以上说明对本实用新型而言只是说明性的,而非限制性的,本领域普通技术人员理解,在不脱离所附权利要求所限定的精神和范围的情况下,可做出许多修改、变化或等效,但都将落入本实用新型的保护范围内。

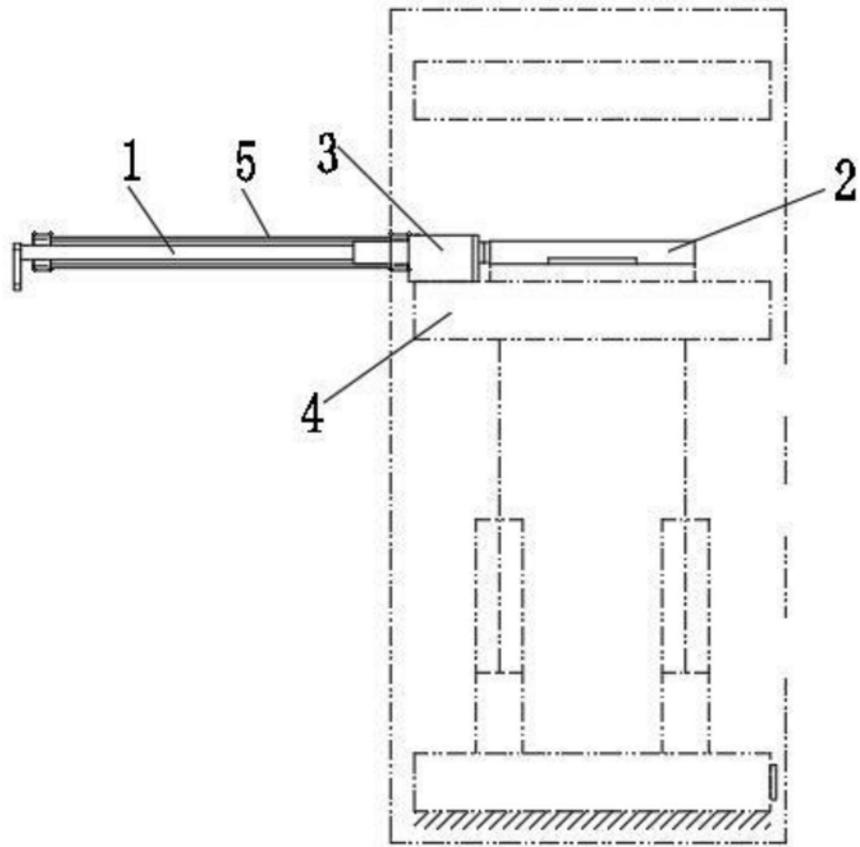


图1

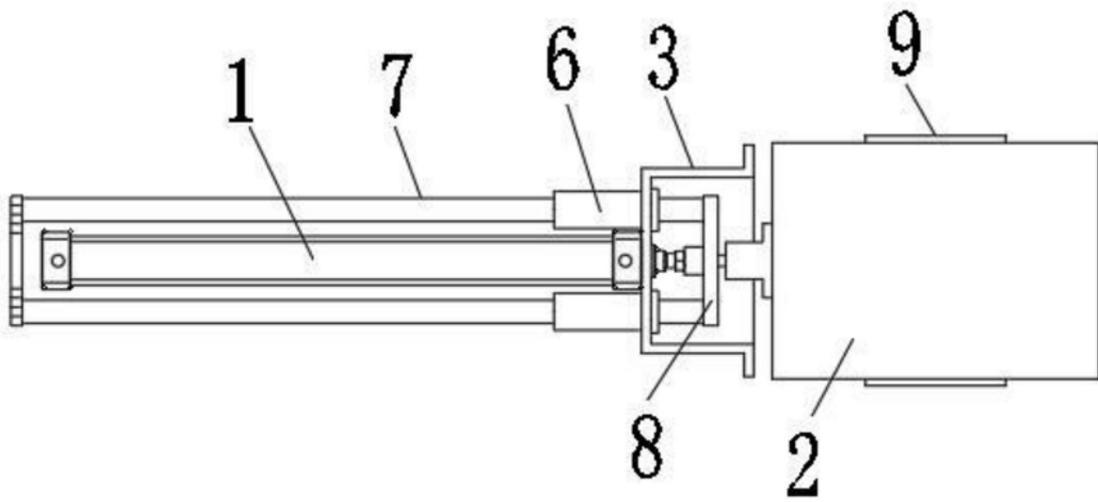


图2